				LOTT	O 1 - BO	RRACC	E		
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTROLLO PREVENTIVO	
				ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E	Nr
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA	70	ACCESSORI	
	ВО	RRACCE VERD	OLIVA IN I	MATERIALE	PLASTICO	(SENZA LA	TAZZA IN A	ALLUMINIO) – MOD. 2003	
					ST 1231/UI-				
	1		(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE	<u> </u>	
II	0,65		40,00	30,00	25,00	5,00	100,00	GRANULI IN HDPE (STRATO ESTERNO ED INTERNO BORRACCIA); GRANULI IN PA (INTERNO BORRACCIA); GRANULI IN LDPE (ELEMENTO DI COLLEGAMENTO); GRANULI IN PA 6 (TAPPO)	3
				FODERE PE	R BORRAC	CIA – MOD.	.2006.		
					ST 1330/UI-				
	1	1	(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE	-	
II	0,65		40,00	30,00	25,00	5,00	100,00	TESSUTO IN FIBRA POLIAMMIDICA DI COLORE POLICROMO; FODERA INTERNA IN GOMMA NEOPRENE; NASTRI IN FIBRA POLIAMMIDICA; BOTTONI IN METALLO BRUNITO; FILATO CUCIRINO; GANCI	3

Fasi essenziali di lavorazione:stampaggio (solo materiale plastico) e assemblaggio componenti borracce; tessitura e confezionamento fodere per borracce.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore

Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

				LO	TTO 2 - (CALZE			
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	OLLO
		Toglio/Miguro		ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E	TAGLIE
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA	, ,	ACCESSORI	
		CALZE CON PIE	DE A SPU	GNA, IN MIS	STA LANA, I	OI COLORE	KAKI, PER	ALPINI – MOD. 2018	
	ST 1461/E-VEST								
	ı	1		CAMPIONE	I	c/o UTT FIR		T	T
		II (39-41)	10,00	7,50	6,25	1,25	25,00	FILATO IN LANA VERGINE E	1
	0,65	III (42-44)	24,00	18,00	15,00	3,00	60,00	FIBRA POLIAMMIDICA; FILI	1
. "	0,03	IV (45-47)	6,00	4,50	3,75	0,75	15,00	POLIAMMIDICI ELASTICIZZATI; FILO ELASTICO	1
			40,00	30,00	25,00	5,00	100,00		
			CAL	ZE BIANCH	IE DA GINN	ASTICA - M	OD. 2018	•	
					ST 1462/UI-	<u>VEST</u>			
			(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE		_
		1^ (36-37-38)	1,50	3,00	1,20	0,30	6,00		1
		2^ (39-40-41)	8,00	16,00	6,40	1,60	32,00	FILATO DI POLIESTERE;	
II	0,65	3^ (42-43-44)	12,50	25,00	10,00	2,50	50,00	FILO POLIAMMIDICO ELASTICIZZATO;	1
		4^ (45-46-47)	3,00	6,00	2,40	0,60	12,00	FILO ELASTICO	1
			25,00	50,00	20,00	5,00	100,00		

Fasi essenziali di lavorazione: tessitura e confezione.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore Economico.

Il termine di approntamento dei materiali è di 150 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

Il termine di approntamento delle campionature è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

	LOTTO 3 - CASSE TROLLEY										
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRE PREVENTIVO	OLLO		
		Taglie/		ENTI DES	TINATARI						
L.C.O.	L.Q.A.	Misure		MAGAZZINI RICO CERICO CERICO SERICO				MATERIE PRIME E	NR.		
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA	%	ACCESSORI			
			CAS	SA TROLLE	Y PORTAO	GGETTI - M	OD. 2006				
			_	•	ST 1327/UI-						
	•	10	(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE				
п	0,65		40,00	100,00	GRANULI DI POLIPROPILENE	3					

Fasi essenziali di lavorazione:stampaggio ed assemblaggio. Il termine di approntamento delle campionature è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

				LOT	TO 4 - S	CIARPE						
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	OLLO			
		Taglia/ Miassa		ENTI DES	TINATARI							
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E ACCESSORI	NR			
			CERICO	CERICO	CERICO	SERICO		ACCESSORI				
		<u> </u>	VR	VR RM PA SCIARPA DESERTICA			CA					
	SCIARPA DESERTICA - MOD. 2 ST 1264/UI-VEST						, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 					
	CAMPIONE UFFICIALE c/o UTT FIRENZE											
II	0,65		30,00	50,00	15,00	5,00	100,00	TESSUTO IN COTONE MERCERIZZATO; FILATO CUCIRINO	3			
		S	CIARPA A	RETE POLIC	CROMA IN F	IBRA ACRI	LICA - MOD	D. 2002				
			(ST 1173/UI- UFFICIALE		RENZE	_				
II	0,65		40,00	30,00	25,00	5,00	100,00	TESSUTO IN FIBRA ACRILICA	3			

Fasi essenziali di lavorazione: tessitura e confezione.

Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto. Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore Economico.

			LC	OTTO 5 -	BORSE	TTE IN F	PELLE		
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	LLO
		Taglia/ Migura		ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E ACCESSORI	NR
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA		ACCESCIA	
		BORSETTA						RE FEMMINILE -	
			WOD.	•	ORE MARR 3.T. 1339/UI		A DI MORO)		
	1	Telefolololololololol		CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT NA	POLI		
II	0,65		20,00	20,00	60,00	0,00	100,00	PELLAME DI VITELLO; FODERA INTERNA IN TESSUTO SINTETICO; CERNIERA (PER CHIUSURA INTERNA) IN POLIAMMIDE SU TESSUTO SINTETICO E CURSORE METALLICO; CERNIERA IN POLIAMMIDE SU TESSUTO SINTETICO CON CURSORE E TIRETTO METALLICI DORATI; ELEMENTI DI CHIUSURA MAGNETICA "MASCHIO" E "FEMMINA" IN METALLO DORATO; FIBBIA IN LEGA METALLICA DORATA; FILATO IN POLIESTERE; ATTACCHI FERMATRACOLLA IN MATERIALE METALLICO DORATO; RINFORZI INTERNI DEL COPERCHIO E DEL FONDO IN SALPA; RINFORZO IN SALPA DELLA TRACOLLA; PROFILO ROTONDO IN GOMMA; GOMMASCHIUMA PER IMBOTTITURA COPERCHIO.	3

Fasi essenziali di lavorazione: taglio e confezione.

Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto. Il termine di approntamento dei materiali è di 90 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

			L	OTTO 6	- BERRI	ETTI BA	SCHI		
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	LLO
				ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E	TAGLIE
			CERICO	CERICO	CERICO	SERICO	70	ACCESSORI	
	DE	DDETTO DACC	VR	RM	PA	CA		LIA PER IL PERSONALE	
				_		_	_	LIA PER IL PERSONALE II- SENZA PIUMETTO)	
				-	S.T. 1429/E				
	1		(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE	1	
		54	0,80	0,80	2,40	0,00	4,00	TESSUTO DI LANA A MAGLIA IN	
		55	2,20	2,20	6,60	0,00	11,00	MISTA LANA-POLIAMMIDE PER CUPOLA CON CENTINE; TESSUTO PER RETINA	
		56	3,40	3,40	10,20	0,00	17,00	TRASPIRANTE IN POLIAMMIDE. TESSUTO GRON - GRAIN PER	1
l II	0,40	57	6,00	6,00	18,00	0,00	30,00	ORLATURA; FILATO CUCIRINO IN COTONE/POLIESTERE; NASTRO DI RAYON O FIBRA	
	,	58	4,00	4,00	12,00	0,00	20,00	ANALOGA; OCCHIELLI DI AERAZIONE IN LAMIERA DI OTTONE; FONDO DI PANNO DI	1
		59	2,40	2,40	7,20	0,00	12,00	COLORE CREMISI IN LANA E NYLON; SALPA DI CUOIO;	
		60	1,20	1,20	3,60	0,00	6,00	NASTRO PER APERTURE A STRAPPO TIPO "VELCRO" IN FIBRA POLIAMMIDICA.	1
			20,00	20,00	60,00	0,00	100,00		
								LIA PER IL PERSONALE ERICHE DELL'ESERCITO)	
			`	_	S.T. 1429/E	-VEST		,	
	1	<u> </u>	(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE	T	Ι
		54	4,00	3,00	2,50	0,50	10,00	TESSUTO DI LANA A MAGLIA IN MISTA LANA-POLIAMMIDE PER	
		55	19,20	14,40	12,00	2,40	48,00	CUPOLA CON CENTINE; TESSUTO PER RETINA TRASPIRANTE IN POLIAMMIDE.	1
l	0.40	56	5,60	4,20	3,50	0,70	14,00	TESSUTO GRON - GRAIN PER ORLATURA; FILATO CUCIRINO IN COTONE/POLIESTERE;	
l II	0,40	58	8,00	6,00	5,00	1,00	20,00	NASTRO DI RAYON O FIBRA ANALOGA; OCCHIELLI DI AERAZIONE IN LAMIERA DI OTTONE; FONDO DI PANNO DI	1
		60	3,20	2,40	2,00	0,40	8,00	COLORE CREMISI IN LANA E NYLON; SALPA DI CUOIO; NASTRO PER APERTURE A	1
			40,00	30,00	25,00	5,00	100,00	STRAPPO TIPO "VELCRO" IN FIBRA POLIAMMIDICA.	

Fasi essenziali di lavorazione: tessitura, taglio e confezione.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore Economico.

Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

				LOT	TO 7 - C	AMICIE			
				ESER	CITO ITAL	IANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	OLLO
				ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E	TAGLIE
			CERICO	CERICO	CERICO	SERICO	/0	ACCESSORI	TAGLIL
			VR	RM	PA	CA			
		CAMICIA KAK	_		IN MISTO C SONALE MA		_	PER MILITARI E.I	
			WOD.	•	S.T. 1273/UI				
			(CAMPIONE	UFFICIALE (c/o UTT FIR	ENZE		
		34,5 (F)	0,800	0,800	2,400	0,000	4,000		
		14 R (M)	1,200	1,600	1,000	0,200	4,000		
		15 R (M)	2,100	2,800	1,750	0,350	7,000		1
		16 ½ R (M)	3,300	4,400	2,750	0,550	11,000		
		17 R (M)	4,950	6,600	4,125	0,825	16,500	TESSUTO IN MISTO COTONE	
		17 L (M)	3,300	4,400	2,750	0,550	11,000	E POLIESTERE; TESSUTO TERMOADESIVO IN	
"	0,40	17 ½ R (M)	3,300	4,400	2,750	0,550	11,000	COTONE; FILATI CUCIRINI IN	
	0,40	17 ½ L (M)	2,400	3,200	2,000	0,400	8,000	POLIESTERE E COTONE; BOTTONI IN RESINA	1
		18 R (M)	2,400	3,200	2,000	0,400	8,000	SINTETICA (TIPO	
		18 L (M)	1,500	2,000	1,250	0,250	5,000	POLIPERLA).	
		18 ½ R (M)	2,250	3,000	1,875	0,375	7,500		1
		18 ½ L (M)	1,200	1,600	1,000	0,200	4,000		
		19 L (M)	1,200	1,200	0,600	0,000	3,000		
			29,900	39,200	26,250	4,650	100,000		
legenda:	. , .	onale femminile	. , .						
	C	AMICIA KAKI CH			CHE IN MIST CONALE MA			RE PER MILITARI E.I	
				•	S.T. 1272/UI		EIVIIVIIINILE)		
			(_	UFFICIALE (ENZE		
		34,5 (F)	0,400	0,400	1,200	0,000	2,000		
		35,5 (F)	0,500	0,500	1,500	0,000	2,500		
		14 R (M)	1,500	2,000	1,250	0,250	5,000		
		15 R (M)	2,100	2,800	1,750	0,350	7,000		
		16 L (M)	1,800	2,400	1,500	0,300	6,000	TESSUTO IN MISTO COTONE	1
		16 R (M)	4,500	6,000	3,750	0,750	15,000	E POLIESTERE; TESSUTO TERMOADESIVO IN	
II	0,40	16 ½ R (M)	6,000	8,000	5,000	1,000	20,000	COTONE; FILATI CUCIRINI IN	
		17 R (M)	4,800	6,400	4,000	0,800	16,000	POLIESTERE E COTONE; BOTTONI METALLICI	
		17 L (M)	2,400	3,200	2,000	0,400	8,000	BRUNITI.	1
		17 ½ R (M)	3,150	4,200	2,625	0,525	10,500		
		18 R (M)	1,800	2,400	1,500	0,300	6,000		
		19 L (M)	0,600	0,800	0,500	0,100	2,000		1
			29,550	39,100	26,575	4,775	100,000		
legenda:	(F) = perso	onale femminile	(M) = pers	onale masc	hile				

Fasi essenziali di lavorazione: tessitura, taglio e confezione.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore Economico.

Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto. Il termine di approntamento dei materiali è di 150 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

				LOT	TO 8 - C	INTURE			
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTROLLO PREVENTIVO	
				ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	ZZINI		%	MATERIE PRIME E	NR.
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA	, 0	ACCESSORI	
			CINTURA I	N TESSUT	CON FIBE	IA A PIAST	RA - MOD.	2000	
			_	_	S.T. 1020/E				
	1	1		AMPIONE	UFFICIALE	C/O UTT FIR	ENZE	T	
		2^	21,00	28,00	17,50	3,50	70,00	NASTRO DI COTONE;	2
II	0,65	3^	9,00	12,00	1,50	30,00	PASSANTE DI OTTONE; FIBBIA DI OTTONE; PUNTALE DI	1	
			30,00	100,00	OTTONE				

Fasi essenziali di lavorazione: produzione nastri e confezione. Il termine di approntamento delle campionature è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

				LOTT	O 9 - CF	RAVATTI			
				ESER	CITO ITAI	O ITALIANO		CAMPIONATURA CONTROLLO PREVENTIVO	
				ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E	NR.
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA		ACCESSORI	
		CRA	VATTA IN M	IISTO SETA	-POLIESTE	RE - MOD.	2018 (COLC	ORE KAKI)	
					ST 1463/UI-				
	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT FIR	ENZE		
II	II							TESSUTO ESTERNO IN SETA-POLIESTERE; TESSUTO INTERNO DI RINFORNZO IN VISCOSA; TESSUTO PER FODERA IN FIBRA POLIAMMIDICA; FILATO CUCIRINO	3

Fasi essenziali di lavorazione: tessitura, taglio e confezione.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore Economico.

Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto. Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

	LOTTO 10 - TARGHETTE IDENTIFICATIVE PERSONALI										
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	LLO		
		T 11. / 141.		ENTI DES	TINATARI						
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGA	AZZINI		%	MATERIE PRIME E	NR		
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA	, ,	ACCESSORI			
	٦	TARGHETTA IDE	NTIFICATI		IALE CON D RVIZIO - MOI	_	_	ALITA' PER UNIFORMI			
				OAMBIONE	ST 1447/E-						
	1	Inches de la constante de la constante		CAMPIONE	UFFICIALE	C/O UII FIK	ENZE		1		
II	II 0,65 30,00 40,00 25,00 5,00 100,00 MATERIALE PLASTICO IN PVC; PIASTRINA, SPILLI E FERMO A MORSETTO IN OTTONE.										

Fasi essenziali di lavorazione: stampaggio. Il termine di approntamento dei campioni è di giorni 30 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto. Il termine di approntamento dei materiali è di 120 giorni decorrenti dalla data successiva a quella della notifica del "nulla osta" alla produzione.

		LOTTO 1	1 - SER	IE DI MC	BILI ME	TALLICI	PER PC	STO LETTO	
				ESER	CITO ITAL	LIANO			
		Toglio/Migues		ENTI DES	STINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAG/	AZZINI		%	MATERIE PRIME E ACCESSORI	NR
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA		ACCESSORI	
ARMADI			TE (SENZA	SOPRALZO) DELLA SE	RIE DI MO		LICI PER POSTO LETTO A.U.,	A.U.F.P.,
	SERGEN	TI, ALLIEVI MA	RESCIALLI	, VOLONTA	RI DI TRUPI ST 276/UI-0		I EQUIPARA	ATI DELLE FF.AA. MOD. 2018	
			C	AMPIONE L	UFFICIALE C		ROMA		
II	0,40		25,00	45,00	30,00	0,00	100,00		
								METALLICI PER POSTO LETT	•
A.U	J.F.P, SER	GENII, ALLIEV	MAKESUI	ALLI, VOLO	ST 276/UI-0		KADI EQUIF	PARATI DELLE FF.AA. MOD. 20	J18
		To dead and and and and and and	<u>C</u>	AMPIONE L	UFFICIALE c		ROMA		Part attact attact
II	0,40		25,00	45,00	30,00	0,00	100,00		
CON	MODINO D				ER POSTO L BRADI EQUIF			SERGENTI, ALLIEVI MARESCIA MOD. 2018	LLI,
					ST 276/UI-0				
	т——	Tededededededededed	<u>C</u>	AMPIONE L	UFFICIALE c	/o CERICO	ROMA		December 1993
II	0,40		25,00	45,00	30,00	0,00	100,00		
SEDIA DE	ELLA SERI	E DI MOBILI MI			LETTO A.U. QUIPARATI		•	ALLIEVI MARESCIALLI, VOLO 018	NTARI DI
					ST 276/UI-0				
	т	1	C	AMPIONE L	UFFICIALE c	/o CERICO	ROMA	<u> </u>	HUNGALINA
II	0,40		25,00	45,00	30,00	0,00	100,00		
								erniciatura (parti metalliche) e im l'avvenuta registrazione del contr	

				LOT	TO 12 - I	FEDERE			
				ESER	CITO ITAI	LIANO		CAMPIONATURA CONTRO PREVENTIVO	DLLO
		T I' . / B#'		ENTI DES	TINATARI				
L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure		MAGAZZINI				MATERIE PRIME E	NR
			CERICO	CERICO	CERICO	SERICO	%	ACCESSORI	
			VR	RM	PA	CA			
			FEDERE DI	COTONE C	ANDIDO PE	ER GUANCIA	ALE - MOD	. 2000	
				<u>ST</u>	220-R1/U.I.	/CAS-09			
				CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT NA	POLI		
II									

Fasi essenziali di lavorazione: tessitura, taglio, confezione, etichettatura, imballaggio.

In caso di riunione di imprese, la tessitura dovrà essere fatta per medesima tipologia di manufatto, anche separatamente da unico Operatore Economico.

Il termine di approntamento dei materiali è di 90 giorni decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

L.C.O.	L.Q.A.	Taglie/ Misure	ESERCITO ITALIANO				CAMPIONATURA CONTROLLO PREVENTIVO		
			ENTI DESTINATARI MAGAZZINI					MATERIE PRIME E ACCESSORI	
							%		NR
			CERICO VR	CERICO RM	CERICO PA	SERICO CA		ACCESSORI	
	MATERAS	SSI A MOLLE IG	NIFUGHI (F	ER CASER	ME, ACCAN	IPAMENTI E	BASI MILI	ΓARI) - S.T. 269-R1/U.I./CAS-0	9
					Γ 269-R1/UI/				
	1			CAMPIONE	UFFICIALE	c/o UTT NA	POLI		-
II	0,40		25,00	45,00	22,00	8,00	100,00		
			GUA		IFUGHI - S.		J.I./CAS-09		
					<u>C 269-R1/UI/</u> UFFICIALE		APOLI		
II	0,40		25,00	45,00	22,00	8,00	100,00		

necessari, imbottitura, confezione, trapuntatura/giffatura, etichettatura, imballaggio.

Fasi essenziali di lavorazione guanciali: taglio tessuto rivestimento, imbottitura, confezione, etichettatura, imballaggio.

Il termine di approntamento materiali è di giorni 120 decorrenti dalla data di partecipazione dell'avvenuta registrazione del contratto.

MATERASSI Dimensioni lunghezza: cm 190 + 2; larghezza: cm 80 ± 2; altezza (al centro): cm 19 + 1

GUANCIALI Dimensioni lunghezza: cm 70 + 1; larghezza: cm 45 ± 1; altezza (al centro dell'area di giacitura):

cm 17 <u>+</u> 1 Peso: pari a kg. 0,800 <u>+</u> 5%