

## CRITERI VALUTAZIONE OFFERTA TECNICA – LOTTO 2

Gli Operatori economici, a pena di esclusione dalla gara, dovranno presentare, **per il materiale costituente il lotto (INDUMENTI PER ABBIGLIAMENTO ESTERNO)** e con le modalità specificate dal Disciplinare di gara, l'Offerta tecnica composta da:

- campionatura dei manufatti finiti (da far pervenire alla D.G.);
- campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori (da far pervenire alla D.G.);
- relazione di offerta tecnica (da caricare a sistema);
- rapporti ufficiali di prova presentati dalle imprese/R.T.I. (da caricare a sistema);
- dichiarazione di corrispondenza (da caricare a sistema).

### I. ST 1448/E-VEST - IMPERMEABILE DI SERVIZIO E DA LIBERA USCITA PER IL PERSONALE DELL'ESERCITO – MOD. 2016

#### GENERALITA'

L'Operatore Economico dovrà presentare, a pena di esclusione, con le modalità previste al para 12.2. let. b. del Disciplinare di Gara, quanto di seguito riportato:

- a) la seguente ***campionatura di manufatti*** finiti:
  - n. 1 tg. 44;
  - n. 1 tg. 48;
  - n. 1 tg. 52.
- b) la seguente campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori:
  - 2 metri di tessuto esterno per giacca;
  - 2 metri di fodera per interno giacca ed esterno/interno corpetto;
  - 2 metri di imbottitura interno corpetto;
  - 3 chiusure lampo per ciascun tipo.

L'Operatore Economico, inoltre, dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- ***“Relazione di Offerta tecnica”*** consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- ***“Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici”***, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo I.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le miglie apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.
- ***“Dichiarazione di corrispondenza”*** consistente in una autodichiarazione che i Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici presentati, si riferiscono alla campionatura offerta in gara di cui ai punti a) e b).

La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di gara, la veridicità di quanto autodichiarato/presentato, anche attraverso l'invio dei campioni o parte di essi a laboratori accreditati per l'effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si rende necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura.

**La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.**

**2 ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO**

**(Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto Pz1: 70/100)**

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali degli:

<b>TESSUTO PER ESTERNO GIACCA LAMINATA TRE STRATI</b>				
<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V<sub>min</sub>)</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>	<b>PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P<sub>max</sub>)</b>	<b>MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt<sub>n</sub>)</b>
Resistenza al vapor d'acqua (1)	$R_{et} \leq 10 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$	UNI EN ISO 11092	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$
Resistenza alla trazione	Ordito: $\geq 800 \text{ N}$	UNI EN ISO 1421	8	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
	Trama: $\geq 600 \text{ N}$		8	
Resistenza alla lacerazione	Ordito: $\geq 25 \text{ N}$	UNI EN ISO 4674-1 met. A	8	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
	Trama: $\geq 25 \text{ N}$		8	
Prove di impermeabilità (tenuta all'acqua) su tessuto senza trattamenti	$\geq 1.000 \text{ cm}$	UNI EN ISO 811	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
Prove di impermeabilità (tenuta all'acqua) su tessuto cucito e temosaldata a incrocio senza trattamenti	$\geq 100 \text{ cm}$	UNI EN ISO 811	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
<b>TOTALE</b>			<b>62</b>	
<b>CONFEZIONE E GRADO DI RIFINIZIONE DELLA CAMPIONATURA DI GARA</b>				
<p>La valutazione terrà conto della corrispondenza della campionatura presentata in sede di gara dagli OO.EE. alla parte descrittiva delle S.T. di riferimento, nonché alla corrispondenza della suddetta campionatura con il campione ufficiale di riferimento in relazione alle dimensioni, alla mano e all'aspetto del manufatto, all'indossabilità dei capi presentati, alla regolarità delle cuciture, all'esecuzione delle impunture, all'utilizzo di filati idonei, alla precisione nell'applicazione delle tasche e delle due parti dei bottoni metallici a pressione ("maschio" e "femmina") affinché siano corrispondenti fra loro e solidamente fissate sul tessuto; alla realizzazione delle tasche ben rifinite, delle dimensioni richieste e realizzate in perfetta simmetria fra loro, alla verifica delle chiusure lampo che siano funzionali ed applicate correttamente e saldamente. La suddetta valutazione sarà determinata come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione Giudicatrice secondo le possibili valutazioni di seguito specificate (2):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>sufficiente</b>: la campionatura di gara è stata realizzata con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo;</li> <li>• <b>discreto</b>: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati alla funzionalità del capo;</li> <li>• <b>buono</b>: il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevate qualità;</li> <li>• <b>ottimo</b>: il manufatto è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di ottima qualità.</li> </ul>			<p><i>Sufficiente = 0 punto</i>  <i>Discreto = 2,5 punti</i>  <i>Buono = 5 punti</i>  <i>Ottimo = 8 punti</i></p>	
<b>TOTALE</b>			<b>8</b>	
<b>TOTALE QUALITÀ OFFERTA TECNICA (Pt<sub>i</sub>)</b>			<b>70</b>	

**Legenda:**

<b>Pt<sub>n</sub>:</b>	<i>Punteggio di merito relativo alla prova (n);</i>
<b>Pmax:</b>	<i>Punteggio massimo assegnato alla prova (n);</i>
<b>Vr:</b>	<i>Valore analitico riscontrato per il concorrente;</i>
<b>Vmin:</b>	<i>Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;</i>
<b>Vmax:</b>	<i>Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).</i>

- (1) *La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.*
- (2) *Qualora vengano riscontrati difetti di produzione e/o scostamenti dalle specifiche tecniche/campione ufficiale ritenuti particolarmente gravi tali da pregiudicare la loro effettiva idoneità a soddisfare le esigenze della Stazione appaltante; in tale caso, la Commissione procederà ad esprimere un parere di NON CONFORMITA' dei suddetti campioni che comporterà la non ammissione alla gara.*

**Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).**

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Vmax) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta (Vmin), interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

## **II. ST 1375/UI-VEST - SOPRAVVESTITO POLICROMO TIPO DESERTICO - MODELLO 2004**

### **1. GENERALITA'**

L'Operatore Economico dovrà presentare, a pena di esclusione, con le modalità previste al para 12.2. let. b. del Disciplinare di Gara, quanto di seguito riportato:

a) la seguente ***campionatura di manufatti*** finiti:

- n. 1 tg. 44;
- n. 1 tg. 48;
- n. 1 tg. 52.

b) la seguente campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori:

- 2 metri di tessuto esterno per sovraggiubba, cappuccio amovibile e sovrappantalone;
- 2 metri di tessuto esterno del cappuccio fisso;
- 2 metri di fodera a rete sovraggiubba;
- 2 metri di fodera rip-stop sovraggiubba;
- 2 metri di tessuto esterno per corpetto autoportante;
- 2 metri di fodera corpetto autoportante;
- 3 chiusure lampo per ciascun tipo.

L'Operatore Economico, inoltre, dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- ***“Relazione di Offerta tecnica”*** consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- ***“Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici”***, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo II.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le miglierie apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno

obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.

- **“Dichiarazione di corrispondenza”** consistente in una autodichiarazione che i Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici presentati si riferiscono alla campionatura offerta in gara di cui ai punti a) e b).. La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di gara, la veridicità di quanto autodichiarato/presentato, anche attraverso l’invio dei campioni o parte di essi a laboratori accreditati per l’effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si rende necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura.

**La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.**

## 2. **ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO**

**(Peso attribuito all’offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell’ambito del lotto**

**Pz2: 30/100)**

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali degli:

TESSUTO ESTERNO PER SOVRAGGIUBBA, CAPPUCCIO AMOVIBILE E SOVRAPPANTALONE:				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt <sub>n</sub> )
Resistenza al vapor d’acqua (I)	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092	7	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vmin - Vr)}{(Vmin - Vmax)}$
Resistenza alla trazione in ordito	≥ 850 N	UNI EN ISO 1421	7	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
Resistenza alla trazione in trama	≥ 750 N	UNI EN ISO 1421	7	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
Prove di impermeabilità (tenuta all’acqua) su tessuto senza trattamenti	≥ 1.000 cm	UNI EN ISO 811	7	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
Prove di impermeabilità (tenuta all’acqua) su tessuto cucito e temosaldata a incrocio senza trattamenti	≥ 200 cm	UNI EN ISO 811	7	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
<b>TOTALE</b>			<b>35</b>	
TESSUTO ESTERNO PER CORPETTO AUTOPORTANTE:				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt <sub>n</sub> )
Resistenza al vapor d’acqua (I)	Ret ≤ 10 m <sup>2</sup> Pa/W	UNI EN ISO 11092	7	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vmin - Vr)}{(Vmin - Vmax)}$
Resistenza alla trazione in ordito	≥ 600 N	UNI EN ISO 13934-1	5	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
Resistenza alla trazione in trama	≥ 400 N	UNI EN ISO 13934-1	5	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
Resistenza alla lacerazione in ordito	≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1	5	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
Resistenza alla lacerazione in trama	≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1	5	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
<b>TOTALE</b>			<b>27</b>	

<b>CONFEZIONE E GRADO DI RIFINIZIONE DELLA CAMPIONATURA DI GARA</b>		
<p>La valutazione terrà conto della corrispondenza della campionatura presentata in sede di gara dagli OO.EE. alla parte descrittiva delle S.T. di riferimento, nonché alla corrispondenza della suddetta campionatura con il campione ufficiale di riferimento in relazione alle dimensioni, alla mano e all'aspetto del manufatto, all'indossabilità dei capi presentati, alla regolarità delle cuciture, all'esecuzione delle impunture, all'utilizzo di filati idonei, alla precisione nell'applicazione delle tasche e delle due parti dei bottoni metallici a pressione ("maschio" e "femmina") affinché siano corrispondenti fra loro e solidamente fissate sul tessuto; alla realizzazione delle tasche ben rifinite, delle dimensioni richieste e realizzate in perfetta simmetria fra loro, alla verifica delle chiusure lampo che siano funzionali ed applicate correttamente e saldamente. La suddetta valutazione sarà determinata come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione Giudicatrice secondo le possibili valutazioni di seguito specificate (2):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>sufficiente:</b> la campionatura di gara è stata realizzata con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo;</li> <li>• <b>discreto:</b> il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati alla funzionalità del capo;</li> <li>• <b>buono:</b> il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevate qualità;</li> <li>• <b>ottimo:</b> il manufatto è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di ottima qualità.</li> </ul>		<p><i>Sufficiente = 0 punto</i>  <i>Discreto = 2,5 punti</i>  <i>Buono = 5 punti</i>  <i>Ottimo = 8 punti</i></p>
<b>TOTALE</b>		<b>8</b>
<b>TOTALE QUALITA' OFFERTA TECNICA (Pt<sub>2</sub>)</b>		<b>70</b>

**Legenda:**

*Pt<sub>n</sub>:* Punteggio di merito relativo alla prova (n);

*Pmax:* Punteggio massimo assegnato alla prova (n);

*Vr:* Valore analitico riscontrato per il concorrente;

*Vmin:* Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;

*Vmax:* Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

(1) La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.

(2) Qualora vengano riscontrati difetti di produzione e/o scostamenti dalle specifiche tecniche/campioni ufficiali ritenuti particolarmente gravi tali da pregiudicare la loro effettiva idoneità a soddisfare le esigenze della Stazione appaltante; in tale caso, la Commissione procederà ad esprimere un parere di **NON CONFORMITA'** dei suddetti campioni, che comporterà la non ammissione alla gara.

**Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).**

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Vmax) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta (Vmin), interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

### III CRITERIO DI VALUTAZIONE TECNICA DEL LOTTO

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti. Si precisa che, in sede di offerta, dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente allegato “*Criteri Valutazione Offerta Tecnica*” nelle modalità di esecuzione indicate in quanto, in sede di valutazione:

1. verrà esclusa dalla gara la Ditta che non presenti i rapporti di prova eseguiti obbligatoriamente con metodo di prova accreditato ACCREDIA, inerenti anche ad un solo parametro ovvero che presenti rapporti di prova non corrispondenti alle metodiche richieste;
2. verrà esclusa dalla gara la Ditta che riporti in offerta un dato che non raggiunga, alla verifica dei valori, quelli minimi richiesti;

### IV ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO COMPLESSIVO RELATIVO AL LOTTO

Il punteggio finale complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \sum \left[ \frac{(\text{Pt} * \text{Pz})^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

$Pt^{1...n}$ : Punteggio offerta tecnico-qualitativa determinato per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

$Pz^{1...n}$ : Peso per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

In sostanza, il punteggio tecnico totale del manufatto/materiale oggetto del lotto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni O.E. avrà ottenuto in ciascuna prova. In particolare, nei lotti con un solo manufatto il punteggio tecnico totale corrisponderà a quello ottenuto per il singolo manufatto (somma algebrica dei punteggi tecnici per le diverse prove) mentre, nei lotti con più manufatti, il punteggio tecnico totale sarà ottenuto dalla somma dei punteggi tecnici dei singoli manufatti/materiali ponderati in base al peso economico degli stessi sul valore totale del lotto (la ponderazione, conosciuta dall'O.E. sin dall'inizio, avverrà sulla base dell'incidenza del valore dei manufatti da acquistare sul lotto di appartenenza).

Esempio: Ipotizziamo che, a seguito della valutazione dell'offerta della Ditta Y sotto il profilo tecnico qualitativo siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale:

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso (Pz)	Punteggio ponderato
Impermeabile di servizio e da libera uscita (Pt <sub>1</sub> )	45	70/100	31,50
Sopravvestito policromo tipo desertico (Pt <sub>2</sub> )	50	30/100	15,00
Totale		100/100	<b>46,50</b>

Il punteggio finale complessivo attribuito all'offerta sarà il risultato dell'applicazione della suddetta formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo} = \frac{(45*70) + (50*30)}{100} = \frac{4.650}{100} = \mathbf{46,50}$$

offerta tecnica