

CRITERI VALUTAZIONE OFFERTA TECNICA – LOTTO 1

Gli Operatori economici, a pena di esclusione dalla gara, dovranno presentare, **per il materiale costituente il lotto (STIVALETTI)** e con le modalità specificate dal Disciplinare di gara, l'Offerta tecnica composta da:

- campionatura dei manufatti finiti (da far pervenire alla D.G.);
- campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori (da far pervenire alla D.G.);
- relazione di offerta tecnica (da caricare a sistema);
- rapporti ufficiali di prova presentati dalle imprese/R.T.I. (da caricare a sistema);
- dichiarazione di corrispondenza (da caricare a sistema).

I. ST 1443/UI-VEST - STIVALETTI DA COMBATTIMENTO E SERVIZIO MODELLO UNIFICATO 2015 (ORDINARIO E PER ATTIVITA' DI AVIOLANCIO)

1. GENERALITA'

L'Operatore Economico dovrà presentare, a pena di esclusione, con le modalità previste al para 12.2. let. b. del Disciplinare di Gara, quanto di seguito riportato:

a) la seguente ***campionatura di manufatti*** finiti:

- n. 1 tg. 38;
- n. 1 tg. 41;
- n. 1 tg. 44.

b) la seguente campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori:

- n. 2 formati A3 di pelle di vitellone per tomaio;
- n. 2 formati A3 di microfibra per soffietto, collarino e snodo;
- n. 1 formato A3 di fodera impermeabile traspirante;
- n. 2 suole in gomma complete;
- n. 2 intersuole in poliuretano;
- n. 2 plantari anatomici e n. 2 sottopiedi di montaggio.

L'Operatore Economico, inoltre, dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- **“Relazione di Offerta tecnica”** consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- **“Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici”**, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo I.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le migliorie apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.
- **“Dichiarazione di corrispondenza”** consistente in una autodichiarazione che i Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici presentati si riferiscono alla campionatura offerta in gara di cui ai punti a) e b).. La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di gara, la veridicità di quanto autodichiarato/presentato, anche attraverso l'invio dei campioni o parte di essi a laboratori accreditati per l'effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si rende necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.

2. ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO

(Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto Pz1: 60/100)

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali degli:

| ELEMENTI IN PELLE DI VITELLONE PER TOMAIA (ALLEGATO "A" S.T.1443/UI-VEST) | | | | |
|--|---|----------------------------|---|---|
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Carico di strappo | ≥ 170 N | UNI EN ISO 20347 – 5.4.3 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Permeabilità al vapore d'acqua | ≥ 4,3 mg/(cm ² ·h) | UNI EN ISO 20347 – 5.4.6 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Misura della distensione alla screpolatura del fiore allo scoppio | ≥ 6,5 mm | UNI EN ISO 3379 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| TOTALE | | | 30 | |
| ELEMENTI IN GOMMA (ALLEGATO "B" S.T.1443/UI-VEST) | | | | |
| Carico di strappo | ≥ 9,0 kN/m | UNI EN ISO 20347 -5.8.2 | 4 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Resistenza all'abrasione (I) | ≤ 110 mm ³ | UNI EN ISO 20347 – 5.8.3 | 4 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$ |
| TOTALE | | | 8 | |
| CALZATURA INTERA (ALLEGATO "E" S.T.1443/UI-VEST) | | | | |
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Resistenza al distacco suola/tomaio | ≥ 4 N/mm | UNI EN ISO 20347 – 5.3.1.2 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Assorbimento energia nel tacco | ≥ 24 J | UNI EN ISO 20347 – 6.2.4 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Resistenza alla perforazione | ≥ 1200 N | UNI EN ISO 20347 – 6.2.1 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| TOTALE | | | 24 | |

| CONFEZIONE E GRADO DI RIFINIZIONE DELLA CAMPIONATURA DI GARA | | |
|--|---|--|
| <p>La valutazione terrà conto della corrispondenza della campionatura presentata in sede di gara dagli OO.EE. alla parte descrittiva delle S.T. di riferimento, nonché alla corrispondenza della suddetta campionatura con il campione ufficiale di riferimento in relazione alle dimensioni, alla mano e all'aspetto del manufatto, alla qualità della concia realizzata in modo razionale, uniforme ed omogeneamente fissata e penetrata, all'indossabilità del capo, alla tensione, fittezza e accuratezza delle cuciture d'unione del tomaio, all'accuratezza di applicazione delle rondelle, alla regolarità e simmetria degli occhielli, alla solidità e precisione dell'applicazione della suola. La suddetta valutazione sarà determinata come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione giudicatrice secondo le possibili valutazioni di seguito specificate (2):</p> <ul style="list-style-type: none"> • sufficiente: la campionatura di gara è stata realizzata con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo; • discreto: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati alla funzionalità del capo; • buono: il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevate qualità; • ottimo: il manufatto è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di ottima qualità. | <p><i>Sufficiente = 0 punto</i> <i>Discreto = 2,5 punti</i> <i>Buono = 5 punti</i> <i>Ottimo = 8 punti</i></p> | |
| TOTALE | 8 | |
| TOTALE QUALITA' OFFERTA TECNICA (Pt1) | 70 | |

Legenda:

Pt n: Punteggio di merito relativo alla prova (n);

Pmax: Punteggio massimo assegnato alla prova (n);

Vr: Valore analitico riscontrato per il concorrente;

Vmin: Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;

Vmax: Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

(1) La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.

(2) Qualora vengano riscontrati difetti di produzione e/o scostamenti dalle specifiche tecniche/campioni ufficiali ritenuti particolarmente gravi tali da pregiudicare la loro effettiva idoneità a soddisfare le esigenze della Stazione appaltante; in tale caso, la Commissione procederà ad esprimere un parere di NON CONFORMITA' dei suddetti campioni, che comporterà la non ammissione alla gara.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Vmax) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta (Vmin), interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

II. ST 1406/E-VEST - STIVALETTI DA COMBATTIMENTO E SERVIZIO ESTIVI PER IL PERSONALE DELL'E.I. MODELLO 2011

1. GENERALITA'

L'Operatore Economico dovrà presentare, a pena di esclusione, con le modalità previste al para 12.2. let. b. del Disciplinare di Gara, quanto di seguito riportato:

- a) la seguente ***campionatura di manufatti*** finiti:
 - n. 1 tg. 38;
 - n. 1 tg. 41;
 - n. 1 tg. 44.
- b) la seguente campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori:
 - n. 2 formati A3 di pelle di vitellone per tomaio;
 - n. 2 formati A3 di tessuto per gambaleto, collarino e soffietto;
 - n. 2 soles in gomma complete;
 - n. 2 intersuole in poliuretano;
 - n. 1 formati A3 di microfibra per tallone e riporti allacciatura;
 - n. 2 plantari anatomici e n. 2 sottopiedi di montaggio.

L'Operatore Economico, inoltre, dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- ***“Relazione di Offerta tecnica”*** consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- ***“Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici”***, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo II.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le migliori apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.
- ***“Dichiarazione di corrispondenza”*** consistente in una autodichiarazione che i Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici presentati, si riferiscono alla campionatura offerta in gara di cui ai punti a) e b).

La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di gara, la veridicità di quanto autodichiarato/presentato, anche attraverso l'invio dei campioni o parte di essi a laboratori accreditati per l'effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si rende necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.

2. ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO

(Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto Pz2: 10/100)

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali degli:

| ELEMENTI IN PELLE DI VITELLONE SCAMOSCIATA PER TOMAIA (ANNESSO 1/B) | | | | |
|--|---|----------------------------|---|---|
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Carico di strappo | ≥ 120 N | UNI EN ISO 20347 – 5.4.3 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Permeabilità al vapore d'acqua | ≥ 3,5 mg/(cm ² ·h) | UNI EN ISO 20347 – 5.4.6 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Penetrazione ed assorbimento d'acqua dopo 1 h (I) | Penetrazione d'acqua ≤ 0,2 g | UNI EN ISO 20347 – 6.3 | 5 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$ |
| | Assorbimento d'acqua ≤ 20% | | 5 | |
| TOTALE | | | 30 | |
| ELEMENTI IN TESSUTO PER GAMBALETTO, COLLARINO E SOFFIETTO (ALL.2) | | | | |
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Resistenza alla trazione longitudinale | Ordito: ≥ 800 N | UNI EN ISO 13934-1 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Resistenza alla trazione trasversale | Trama: ≥ 700 N | UNI EN ISO 13934-1 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| TOTALE | | | 16 | |
| ELEMENTI IN GOMMA E POLIURETANO (SUOLA INTERA – ANNESSO 3/A) | | | | |
| Carico di strappo | ≥ 8,5 kN/m con densità > 0,9 g/cm ³ | UNI EN ISO 20347 -5.8.2 | 4 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Resistenza all'abrasione (I) | ≤ 140 mm ³ con densità > 0,9 g/cm ³ | UNI EN ISO 20347 – 5.8.3 | 4 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$ |
| TOTALE | | | 8 | |
| CALZATURA INTERA (ALLEGATO 6) | | | | |
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Resistenza al distacco suola/tomaio | ≥ 4 N/mm | UNI EN ISO 20347 – 5.3.1.2 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| TOTALE | | | 8 | |

| CONFEZIONE E GRADO DI RIFINIZIONE DELLA CAMPIONATURA DI GARA | | |
|--|-----------|---|
| <p>La valutazione terrà conto della corrispondenza della campionatura presentata in sede di gara dagli OO.EE. alla parte descrittiva delle S.T., nonché alla corrispondenza con il campione ufficiale in relazione alle dimensioni, alla mano e all'aspetto del manufatto, alla qualità della concia realizzata in modo razionale, uniforme ed omogeneamente fissata e penetrata, all'indossabilità del capo, alla tensione, fittezza e accuratezza delle cuciture d'unione del tomaio, all'accuratezza di applicazione delle rondelle, alla regolarità e simmetria degli occhielli, alla solidità e precisione dell'applicazione della suola. La suddetta valutazione sarà determinata come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione giudicatrice secondo le possibili valutazioni di seguito specificate (2):</p> <ul style="list-style-type: none"> • sufficiente: la campionatura di gara è stata realizzata con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo; • discreto: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati alla funzionalità del capo; • buono: il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevate qualità; • ottimo: il manufatto è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di ottima qualità. | | <p><i>Sufficiente = 0 punto</i> <i>Discreto = 2,5 punti</i> <i>Buono = 5 punti</i> <i>Ottimo = 8 punti</i></p> |
| TOTALE | 8 | |
| TOTALE QUALITA' OFFERTA TECNICA (Pt2) | 70 | |

Legenda:

- Pt n:* Punteggio di merito relativo alla prova (n);
Pmax: Punteggio massimo assegnato alla prova (n);
Vr: Valore analitico riscontrato per il concorrente;
Vmin: Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;
Vmax: Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

- (1) *La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.*
- (2) *Qualora vengano riscontrati difetti di produzione e/o scostamenti dalle specifiche tecniche/campione ufficiale ritenuti particolarmente gravi tali da pregiudicare la loro effettiva idoneità a soddisfare le esigenze della Stazione appaltante; in tale caso, la Commissione procederà ad esprimere un parere di NON CONFORMITA' dei suddetti campioni che comporterà la non ammissione alla gara.*

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Vmax) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta (Vmin), interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

III. ST 1445/E-VEST- STIVALETTI DA COMBATTIMENTO LEGGERI TESTA DI MORO MOD. 2016.

1. GENERALITA'

L'Operatore Economico dovrà presentare, a pena di esclusione, con le modalità previste al para 12.2. let. b. del Disciplinare di Gara, quanto di seguito riportato:

a) la seguente ***campionatura di manufatti*** finiti:

- n. 1 tg. 38;
- n. 1 tg. 41;
- n. 1 tg. 44.

b) la seguente campionatura delle materie prime/semilavorati/accessori:

- n. 2 formati A3 di pelle di vitellone per tomaio;
- n. 2 formati A3 di microfibra per soffietto parte superiore e snodo posteriore;
- n. 2 formati A3 di tessuto non tessuto per gambetto, collarino e soffietto parte inferiore;
- n. 2 suole in gomma complete;
- n. 2 intersuole in poliuretano;
- n. 2 plantari anatomici e n. 2 sottopiedi di montaggio.

L'Operatore Economico, inoltre, dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- ***“Relazione di Offerta tecnica”*** consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- ***“Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici”***, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo III.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le migliori apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.
- ***“Dichiarazione di corrispondenza”*** consistente in una autodichiarazione che i Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici presentati, si riferiscono alla campionatura offerta in gara di cui ai punti a) e b).

La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di gara, la veridicità di quanto autodichiarato/presentato, anche attraverso l'invio dei campioni o parte di essi a laboratori accreditati per l'effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si rende necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.

2. ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO

(Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto Pz3: 30/100)

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali degli:

| ELEMENTI IN PELLE DI VITELLONE PER TOMAIA | | | | |
|---|---|--|---|---|
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Carico di strappo | ≥ 160 N | UNI EN ISO 20347 - 5.4.3 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Permeabilità al vapore d'acqua | ≥ 4,0 mg/(cm ² ·h) | UNI EN ISO 20347 - 5.4.6 | 10 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Penetrazione ed assorbimento d'acqua dopo 1 h (I) | Penetrazione d'acqua ≤ 0,2 g | UNI EN ISO 20347 - 6.3 | 5 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$ |
| | Assorbimento d'acqua ≤ 30% | | 5 | |
| TOTALE | | | 30 | |
| ELEMENTI IN TESSUTO E IN TESSUTO NON TESSUTO | | | | |
| REQUISITI | VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V_{min}) | NORME DI COLLAUDO | PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P_{max}) | MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt_n) |
| Carico a rottura in direzione trasversale (trama) | Trama: ≥ 800 N | UNI EN ISO 13934-1 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Carico a rottura in direzione longitudinale (ordito) | Ordito: ≥ 800 N | UNI EN ISO 13934-1 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Carico di strappo | ≥ 150 N | UNI EN ISO 20344 - 6.3 UNI EN ISO 20347 - 5.5.1 | 8 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| TOTALE | | | 24 | |
| ELEMENTI IN GOMMA E POLIURETANO (SUOLA INTERA) | | | | |
| Carico di strappo | ≥ 8,0 kN/m | UNI EN ISO 20347 -5.8.2 | 4 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$ |
| Resistenza all'abrasione (I) | ≤ 130 mm ³ | UNI EN ISO 20347 - 5.8.3 | 4 | $Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$ |
| TOTALE | | | 8 | |

| CONFEZIONE E GRADO DI RIFINIZIONE DELLA CAMPIONATURA DI GARA | | |
|---|-----------|---|
| <p>La valutazione terrà conto della corrispondenza della campionatura presentata in sede di gara dagli OO.EE. alla parte descrittiva delle S.T., nonché alla corrispondenza con il campione ufficiale, in relazione alle dimensioni, alla mano e all'aspetto del manufatto, alla qualità della concia realizzata in modo razionale, uniforme ed omogeneamente fissata e penetrata, all'indossabilità del capo, alla tensione, fittezza e accuratezza delle cuciture d'unione del tomaio, all'accuratezza di applicazione delle rondelle, alla regolarità e simmetria degli occhielli, alla solidità e precisione dell'applicazione della suola. La suddetta valutazione sarà determinata come media aritmetica dei singoli coefficienti attribuiti da ogni membro della Commissione giudicatrice secondo le possibili valutazioni di seguito specificate (2):</p> <ul style="list-style-type: none"> • sufficiente: la campionatura di gara è stata realizzata con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati alla funzionalità del capo; • discreto: il manufatto è stato realizzato con minima accuratezza e con dettagli di lavorazione adeguati alla funzionalità del capo; • buono: il manufatto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevate qualità; • ottimo: il manufatto è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di ottima qualità. | | <p><i>Sufficiente = 0 punto</i> <i>Discreto = 2,5 punti</i> <i>Buono = 5 punti</i> <i>Ottimo = 8 punti</i></p> |
| TOTALE | 8 | |
| TOTALE QUALITA' OFFERTA TECNICA (Pt3) | 70 | |

Legenda:

Pt_n: Punteggio di merito relativo alla prova (n);

Pmax: Punteggio massimo assegnato alla prova (n);

Vr: Valore analitico riscontrato per il concorrente;

Vmin: Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;

Vmax: Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

(1) La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.

(2) Qualora vengano riscontrati difetti di produzione e/o scostamenti dalle specifiche tecniche/campioni ufficiali ritenuti particolarmente gravità, tali da pregiudicare la loro idoneità a soddisfare le esigenze della Stazione appaltante; in tale caso, la Commissione procederà ad esprimere un parere di NON CONFORMITA' dei suddetti campioni che comporterà la non ammissione alla gara.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Vmax) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta (Vmin), interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

IV CRITERIO DI VALUTAZIONE TECNICA DEL LOTTO

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti. Si precisa che, in sede di offerta, dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente allegato “*Criteri Valutazione Offerta Tecnica*” nelle modalità di esecuzione indicate in quanto, in sede di valutazione:

1. verrà esclusa dalla gara la Ditta che non presenti i rapporti di prova eseguiti obbligatoriamente con metodo di prova accreditato ACCREDIA, inerenti anche ad un solo parametro ovvero che presenti rapporti di prova non corrispondenti alle metodiche richieste;
2. verrà esclusa dalla gara la Ditta che riporti in offerta un dato che non raggiunga, alla verifica dei valori, quelli minimi richiesti;

V ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO COMPLESSIVO RELATIVO AL LOTTO

Il punteggio finale complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \sum \left[\frac{(\text{Pt} * \text{Pz})^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

$Pt^{1...n}$: Punteggio offerta tecnico-qualitativa determinato per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

$Pz^{1...n}$: Peso per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

In sostanza, il punteggio tecnico totale del manufatto/materiale oggetto del lotto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni O.E. avrà ottenuto in ciascuna prova. In particolare, nei lotti con un solo manufatto il punteggio tecnico totale corrisponderà a quello ottenuto per il singolo manufatto (somma algebrica dei punteggi tecnici per le diverse prove) mentre, nei lotti con più manufatti, il punteggio tecnico totale sarà ottenuto dalla somma dei punteggi tecnici dei singoli manufatti/materiali ponderati in base al peso economico degli stessi sul valore totale del lotto (la ponderazione, conosciuta dall'O.E. sin dall'inizio, avverrà sulla base dell'incidenza del valore dei manufatti da acquistare sul lotto di appartenenza).

Esempio: Ipotizziamo che, a seguito della valutazione dell'offerta della Ditta Y sotto il profilo tecnico qualitativo siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale:

| Materiale | Punteggio offerta tecnico-qualitativo | Peso (Pz) | Punteggio ponderato |
|---|---------------------------------------|-----------|---------------------|
| Stiv. da cbt. e serv. mod. unificato 2015 ordinario e per attività aviolancio (Pt₁) | 45 | 60/100 | 27,00 |
| Stiv. da cbt. e serv. estivi per il personale dell'E.I. mod. 2011 (Pt₂) | 50 | 10/100 | 5,00 |
| Stiv. da cbt. leggeri testa di moro mod. 2016 (Pt₃) | 42 | 30/100 | 12,60 |
| Totale | | 100/100 | 44,60 |

Il punteggio finale complessivo attribuito all'offerta sarà il risultato dell'applicazione della suddetta formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta tecnica} = \frac{(45*60) + (50*10) + (42*30)}{100} = \frac{4.460}{100} = \mathbf{44,60}$$