

CRITERI VALUTAZIONE OFFERTA TECNICA – LOTTO 5

Gli Operatori economici, a pena di esclusione dalla gara, dovranno presentare, **per il materiale costituente il lotto (FONDINE)** e con le modalità specificate dal Disciplinare di gara, l'*Offerta tecnica* composta da una “*relazione di offerta tecnica*” e dai “*rapporti ufficiali di prova/referti analitici*”, come meglio specificato nei successivi paragrafi I e II.

I. ST 1459/UI-VEST - SISTEMA MODULARE E MULTIFUNZIONALE DI FONDINA PER PISTOLA BERETTA MOD. 92 FS MODELLO 2017 (COLORE VERDE)

1. GENERALITA'

L'Operatore Economico dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- “*Relazione di Offerta tecnica*” consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- “*Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici*”, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo I.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le migliorie apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.

2. ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO

(Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto
Pz₁: 80/100)

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali della:

FONDINA COMPLETA COLORE VERDE				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V _{min})	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P _{max})	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza ai raggi UV – metodo di esposizione 2 - 2 cicli di esposizione	≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 4892	15	3 = 0 3/4 = 5 4 = 8 4/5 = 10 5 = 15
Carico di rottura a trazione corpo fondina (1)	≥ 38 MPa	ISO 527	15	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
Assorbimento acqua (met 1 – 24 ore) (1)	< 5 %	UNI EN ISO 62	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$
TOTALE			40	

(1) Prove da effettuarsi su provini sagomati ricavati dalla lastra o ricavati a partire dai granuli di polimero

PIATTAFORMA COSCIALE VERDE				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V _{min})	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P _{max})	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (P _{t_n})
Resistenza ai raggi UV – metodo di esposizione 2 - 2 cicli di esposizione	≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 4892	10	3 = 0 3/4 = 2 4 = 5 4/5 = 8 5 = 10
Carico di rottura a trazione (1)	≥ 25 MPa	ISO 527	10	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
TOTALE			20	
NASTRI CENTRALI DI COLLEGAMENTO AL CINTURONE VERDE				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V _{min})	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P _{max})	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (P _{t_n})
Resistenza a trazione	≥ N 7000	UNI EN ISO 13934-1	10	$Pt(n) = Pmax \cdot \frac{(Vr - Vmin)}{(Vmax - Vmin)}$
TOTALE			10	
TOTALE QUALITA' OFFERTA TECNICA (Pt_t)			70	

Legenda:

- P_{t_n}:** Punteggio di merito relativo alla prova (n);
P_{max}: Punteggio massimo assegnato alla prova (n);
V_r: Valore analitico riscontrato per il concorrente;
V_{min}: Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;
V_{max}: Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

(1) Prove da effettuarsi sui provini sagomati ricavati dalla lastra o ricavati a partire dai granuli di polimero (stesso materiale del corpo fondina).

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (P_{max}) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (V_{max}) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

II. ST 1459/UI-VEST - SISTEMA MODULARE E MULTIFUNZIONALE DI FONDINA PER PISTOLA BERETTA MOD. 92 FS MODELLO 2017 (COLORE SABBIA)

1. GENERALITA'

L'Operatore Economico dovrà caricare a sistema, con le modalità previste al para 15 del Disciplinare di Gara, a pena di esclusione, i seguenti documenti relativi all'offerta tecnica:

- **“Relazione di Offerta tecnica”** consistente in una autocertificazione di piena conformità delle caratteristiche tecniche del manufatto offerto in gara alle S.T. di riferimento, relativa a tutti i particolari di lavorazione e di confezione ed alle prestazioni dei tessuti e di tutte le altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione del manufatto;
- **“Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici”**, afferenti esclusivamente le prove oggetto di valutazione tecnica elencate al successivo paragrafo II.2., che dovranno essere obbligatoriamente eseguite con metodo di prova accreditato (in conformità alle norme UNI EN ISO in vigore) da parte di laboratori accreditati dall'Ente Certificatore ACCREDIA, a pena di esclusione, ovvero altro ente in mutuo riconoscimento, da cui risultino i valori utili all'attribuzione del punteggio per le miglorie apportate. I suddetti *Rapporti ufficiali di prova/Referti analitici* dovranno obbligatoriamente riportare una data compresa nel lasso di tempo che intercorre tra la pubblicazione del bando di gara sulla GUUE e la scadenza del termine per la presentazione delle offerte.

La mancata o incompleta presentazione di quanto sopra elencato comporterà la non ammissione alla gara.

2. ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO

(Peso attribuito all'offerta tecnico-qualitativa del materiale in esame nell'ambito del lotto Pz₂: 20/100)

Saranno presi in considerazione i seguenti parametri afferenti le caratteristiche prestazionali della:

FONDINA COMPLETA COLORE SABBIA				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V _{min})	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P _{max})	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza ai raggi UV – metodo di esposizione 2 - 2 cicli di esposizione	≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 4892	15	3 = 0 3/4 = 5 4 = 8 4/5 = 10 5 = 15
Carico di rottura a trazione corpo fondina (1)	≥ 38 MPa	ISO 527	15	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
Assorbimento acqua (met 1 – 24 ore) (1)	< 5 %	UNI EN ISO 62	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_{min} - V_r)}{(V_{min} - V_{max})}$
TOTALE			40	

(1) Prove da effettuarsi su provini sagomati ricavati dalla lastra o ricavati a partire dai granuli di polimero

PIATTAFORMA COSCIALE SABBIA				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V _{min})	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P _{max})	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza ai raggi UV – metodo di esposizione 2 - 2 cicli di esposizione	≥ 3 scala dei grigi	UNI EN ISO 4892	10	3 = 0 3/4 = 2 4 = 5 4/5 = 8 5 = 10
Carico di rottura a trazione (1)	≥ 25 MPa	ISO 527	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
TOTALE			20	
NASTRI CENTRALI DI COLLEGAMENTO AL CINTURONE SABBIA				
REQUISITI	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (V _{min})	NORME DI COLLAUDO	PUNTEGGIO VALORE MASSIMO (P _{max})	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza a trazione	≥ N 7000	UNI EN ISO 13934-1	10	$Pt(n) = P_{max} \cdot \frac{(V_r - V_{min})}{(V_{max} - V_{min})}$
TOTALE			10	
TOTALE QUALITA' OFFERTA TECNICA (Pt_t)			70	

Legenda:

- Pt_n:** Punteggio di merito relativo alla prova (n);
P_{max}: Punteggio massimo assegnato alla prova (n);
V_r: Valore analitico riscontrato per il concorrente;
V_{min}: Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche;
V_{max}: Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

(1) La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (P_{max}) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (V_{max}) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti.

III. CRITERIO DI VALUTAZIONE TECNICA DEL LOTTO

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti. Si precisa che, in sede di offerta, dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente allegato “Criteri Valutazione Offerta Tecnica” nelle modalità di esecuzione indicate in quanto, in sede di valutazione:

1. verrà esclusa dalla gara la Ditta che non presenti i rapporti di prova eseguiti obbligatoriamente con metodo di prova accreditato ACCREDIA, inerenti anche ad un solo parametro ovvero che presenti rapporti di prova non corrispondenti alle metodiche richieste;
2. verrà esclusa dalla gara la Ditta che riporti in offerta un dato che non raggiunga, alla verifica dei valori, quelli minimi richiesti;

IV ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO COMPLESSIVO RELATIVO AL LOTTO 5

Il punteggio finale complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta} = \sum \left[\frac{(\text{Pt} * \text{Pz})^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

$Pt^{1...n}$: Punteggio offerta tecnico-qualitativa determinato per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

$Pz^{1...n}$: Peso per ogni materiale previsto nell'ambito del lotto;

In sostanza, il punteggio tecnico totale del manufatto/materiale oggetto del lotto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni O.E. avrà ottenuto in ciascuna prova. In particolare, nei lotti con un solo manufatto il punteggio tecnico totale corrisponderà a quello ottenuto per il singolo manufatto (somma algebrica dei punteggi tecnici per le diverse prove) mentre, nei lotti con più manufatti, il punteggio tecnico totale sarà ottenuto dalla somma dei punteggi tecnici dei singoli manufatti/materiali ponderati in base al peso economico degli stessi sul valore totale del lotto (la ponderazione, conosciuta dall'O.E. sin dall'inizio, avverrà sulla base dell'incidenza del valore dei manufatti da acquistare sul lotto di appartenenza).

Esempio: Ipotizziamo che, a seguito della valutazione dell'offerta della Ditta Y sotto il profilo tecnico qualitativo siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale:

Materiale	Punteggio offerta tecnico-qualitativo	Peso	Punteggio ponderato
Fondina per pistola beretta mod. 92 FS colore verde mod. 2017 (Pt_1)	45	80/100	36,00
Fondina per pistola beretta mod. 92 FS colore sabbia mod. 2017 (Pt_2)	50	20/100	10,00
Totale		100/100	46,00

Il punteggio finale complessivo attribuito all'offerta sarà il risultato dell'applicazione della suddetta formula:

$$\text{Punteggio finale complessivo offerta tecnica} = \frac{(45*80) + (50*20)}{100} = \frac{4.600}{100} = \mathbf{46,00}$$