

 STABILIMENTO MILITARE PIROTECNICO - CAPUA -	ACQUISTO MACCHINA NASTRATRICE CAL. 7,62X51	N.°	
		Rev.	Data
		00	02-12-2019
		01	
		02	

INDICE:

pag.

1. PREMESSA.....	2
2. CARATTERISTICHE TECNICHE.....	2
3. DOCUMENTAZIONE.....	2
4. CORSO DI ADDESTRAMENTO E GARANZIA.....	3
5. PREZZO.....	3
6. TEMPI DI CONSEGNA.....	3
7. COLLAUDO.....	3

 STABILIMENTO MILITARE PIROTECNICO - CAPUA -	ACQUISTO MACCHINA NASTRATRICE CAL. 7,62X51		N.°	
			Rev.	Data
			00	02-12-2019
			01	
			02	

1. PREMESSA

Lo Stabilimento ha la necessità di approvvigionare una macchina nastratrice per il cal. 7,62x51. Le presenti CTP riguardano la fornitura di una Nastratrice per due tipi di munizioni dello stesso calibro 7,62 mm NATO.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

La Ditta aggiudicataria (in seguito Ditta) dovrà fornire il macchinario conforme alla normativa CE. Il layout generale dell'impianto consiste in una unità con telaio di base per la linea su cui verranno montate le seguenti sezioni:

- Alimentatore
- Selezione munizioni
- Pista di uscita dei nastri
- Cabina elettrica e cabina pneumatica

L'impianto elettrico dovrà essere completo di pulsantiera con comando di emergenza, arresto, reset allarmi e pulsanti dei vari comandi con una tensione di alimentazione di 24 V in conformità alla direttiva CEI 64/2.

L'impianto dovrà essere fornito con:

- Due vibratori/alimentatori per i 2 tipi di munizioni differenti dello stesso calibro 7,62 mm NATO;
- Un alimentatore per maglioni M13 sia di fabbricazione SACIL che AREX con un 1 vibratore ed una scaletta di alimentazione e/o un nastro trasportatore;
- Un nastro trasportatore di uscita per catena che dovrà avere una lunghezza non inferiore a 1,5 m;
- Una unità per il conteggio delle cartucce per ogni catena;
- Un PLC Siemens (o equivalente) che dovrà consentire di impostare:
 - Qualunque combinazione di collegamento per 2 tipi di munizioni;
 - La lunghezza della catena;
 - Il numero di catene.

Il ciclo di produzione dovrà garantire una produzione da un minimo di 80 ad un massimo di 100 pz/minuto. La linea dovrà operare automaticamente, mentre l'alimentazione di munizioni e maglioni ai vibrator e la raccolta delle catene nastrate dovrà essere fatta manualmente.

3. DOCUMENTAZIONE

L'impianto dovrà essere corredato dalla seguente documentazione in lingua italiana:

- Documentazione di base con manuale di istruzioni;
- Posizione delle sicurezze e delle etichette sulla linea;
- Manuale di manutenzione e schemi elettrici;
- Manuale per l'operatore con foto dettagliate delle operazioni da eseguire;
- Manuale per l'eliminazione degli errori sulla linea;
- Schemi pneumatici;
- Schemi elettrici;
- Catalogo delle parti di ricambio;
- Schema degli altri componenti con informazioni riguardo il catalogo delle parti di ricambio;
- Garanzia;
- Certificato di conformità CE.

Una bozza della documentazione dovrà essere presentata al test di pre-accettazione di qualità che sarà fatto presso il fornitore con una prova di produzione di 30 minuti ed il controllo qualitativo del prodotto.

La documentazione completa dovrà essere fornita al collaudo dell'impianto.

Servizio Lavorazioni

 STABILIMENTO MILITARE PIROTECNICO - CAPUA -	ACQUISTO MACCHINA NASTRATRICE CAL. 7,62X51		N.°	
			Rev.	Data
			00	02-12-2019
			01	
			02	

4. CORSO DI ADDESTRAMENTO E GARANZIA

Il disegno del layout dovrà essere spedito all' Ente entro 60gg dall'ordine. Entro un mese dall'ordine l'A.D. fornirà 6.000 cartucce 7.62 e maglioni da impiegare nel test di pre-accettazione forniti di certificato di conformità.

Il fornitore, superato con esito favorevole il test di pre-accettazione dell'impianto, dovrà provvedere al trasporto ed all'installazione dell'impianto presso lo Stabilimento Pirotecnico di Capua.

Dovrà essere svolto un corso di 18 ore di training presso lo Stabilimento Pirotecnico di Capua in lingua italiana da parte di personale qualificato del fornitore e dovrà essere rilasciato un attestato di frequenza di tale corso ad un numero minimo di 15 frequentatori.

Durante l'esecuzione del corso sarà effettuato il collaudo finale dell'impianto e, con munizioni e maglioni forniti dall'Ente, dovrà essere eseguita una produzione minima di 2 ore di nastri.

La garanzia dovrà essere di 12 mesi dalla data di collaudo.

5. PREZZO

Il prezzo dovrà includere:

- Messa in servizio presso lo Stabilimento Militare Pirotecnico di Capua;
- Formazione per n. 18 ore degli operatori macchina in lingua italiana;
- Prove di funzionamento con le due tipologie di elementi di nastro M13 (Sacil/Arex) e le due diverse tipologie di cartucce 7,62 mm NATO;

6. TEMPI DI CONSEGNA

I tempi di fornitura dell'impianto non dovranno superare i 180 giorni solari dalla ricezione dell'ordine.

7. COLLAUDO

Il collaudo dei lavori descritti in queste CPT sarà effettuato dal personale del Servizio Controllo e Collaudi in contraddittorio con il rappresentante della ditta. Il personale provvederà a verificare la conformità di quanto realizzato e la completezza della documentazione fornita, per lavori e/o eventuali materiali, alle presenti CPT e ad effettuare un test finale di funzionamento del macchinario con la produzione di produzione minima di 2 ore o in alternativa la nastratura di n. 100 nastri da 250 cartucce cal. 7,62 mm NATO.