

# CONTROPRESTAZIONE LOTTO UNICO

## VALORE DEI VEICOLI IN PERMUTA STIMATO IN

**15.577,18 €**

Il materiale fornito dovrà essere marchiato CE e rispettare tutti gli standard qualitativi previsti dalla normativa di settore al fine di garantire la massima durata e resistenza.

A tal proposito è bene precisare che il materiale offerto dovrà essere in linea con gli standard previsti dai primari "brand" di settore e garantire un'assistenza tecnica post-vendita.

Tutto il materiale fornito dovrà essere di chiara provenienza e concepito tecnicamente al fine di ottimizzare al massimo la manutenzione dell'attrezzatura.

L'ente si riserva la facoltà di rifiutare la fornitura in caso di palese carenza qualità del materiale fornito rispetto allo standard di settore e nei casi di mancata presenza di una chiara e definita rete tecnica assistenziale nazionale del relativo marchio di fabbrica.

La controprestazione individuata per il lotto è la seguente:

### **CONDIZIONATORI A COLONNA DA INSTALLARE PRESSO I LOCALI DELL'OFFICINA MECCANICA.**

N° 3 Climatizzatore Monosplit a Colonna Cabinet **da almeno 60000** Btu Trifase compresa fornitura e posa in opera e tutto il necessario per consegnare il lavoro a regola d'arte.

Condizionatore Climatizzatore Monosplit Inverter a Colonna Cabinet 60000 BTU Trifase Comando Incluso Wi-Fi, flusso d'aria 3D e la sua silenziosità, garantendo un comfort ottimale in ogni situazione.

Caratteristiche principali:

- Capacità di raffreddamento: 16,2 kW;
- Capacità di riscaldamento: 18,2 kW;
- Area consigliata: 120-150 m<sup>2</sup>;
- Refrigerante ecologico: R-32;
- Consumo energetico: 1250 W - 5500 W;
- Classe energetica: A++/A+;
- Alimentazione: Trifase 380V 50Hz
- Flusso d'aria 3D: Distribuzione uniforme grazie al movimento sincronizzato dei deflettori;
- Funzioni avanzate: Auto Mode, Auto Restart, Timer 24h, Funzione Sleep, Filtro ai carboni attivi;
- Installazione e manutenzione: Compatibile con strumenti per gas R32 e R410A, compressore inverter DC Twin Rotary per riduzione vibrazioni e massima efficienza;
- Staffaggi per tubazioni: Collari per tubi con guarnizione anti-vibrazione, supporti modulari per impianti HVAC, fissaggi antisismici;
- impianto di alimentazione dedicato: Quadro elettrico con protezione magnetotermica, cavi di alimentazione trifase 380V, canaline per cablaggio;
- Gas refrigerante aggiuntivo: Bombole di R-32 o R-410A per eventuale ricarica, strumenti di verifica pressione e tenuta;
- Montaggio e installazione: Strutture di supporto per unità esterna, tubazioni in rame coibentate, raccordi e valvole di sicurezza.