



PEZT Co.® SRL
Via Laveni Nr. 2/D
25030 Adro (BS) - Italy
Tel. +39-030-745.0136
Fax +39-030-745.3470

www.peztco.com
info@peztco.com
PEC: pec@pec.peztco.eu
P.IVA / VAT: IT 02178650988
Cap. Sociale: € 110.000,00 i.v.

ISO 9001:2015 Certified
ISO 14001:2015 Certified
NATO CAGE: AD711
RNI: 00513

Adro (BS) 23/04/2024

Spett.le
Comando Operativo di Vertice
Interforze

prot. 56/100/24

Oggetto: Offerta economica dettagliata

A maggiore dettaglio della nostra offerta economica, si precisa il prezzo proposto per ciascun item richiesto:

Descrizione	Quantità	Costo unitario (€)	Costo totale (Iva esclusa)
Contenitori per immagazzinamento e trasporto tende medie in grado di contenere moduli DRASH mod. 4XB, 5XB, 6XB, MX e MX5	10	8.900,00	€ 89.000,00
Contenitori per immagazzinamento e trasporto tende piccole in grado di contenere moduli DRASH 1XB, 2XB e 3XB.	2	6.800,00	€ 13.600,00
TOTALE IVA ESCLUSA			€ 102.600,00

Inoltre, a comprova del rispetto di quanto richiesto nelle specifiche tecniche sottoscritte, si allega la seguente documentazione:

- Scheda tecnica delle casse;
- Lettera di esclusiva HDT;
- Certificazione ISO 9001;
- Certificazione ISO 45001;
- Certificazione ISO 14001;
- Certificati del materiale (leghe metalliche);
- Scheda tecnica vernice;
- Relazione processo produttivo



PEZT Co.® SRL
Via Laveni Nr. 2/D
25030 Adro (BS) - Italy
Tel. +39-030-745.0136
Fax +39-030-745.3470

www.peztco.com
info@peztco.com
PEC: pec@pec.peztco.eu
P.IVA / VAT: IT 02178650988
Cap. Sociale: € 110.000,00 i.v.

ISO 9001:2015 Certified
ISO 14001:2015 Certified
NATO CAGE: AD711
RNI: 00513

Si precisa che le schede tecniche allegate prevedono la verniciatura nel colore verde, ma la presente fornitura verrà consegnata con verniciatura color TAN, come previsto da capitolato.

Quanto all'art. 12 punto g. delle specifiche tecniche ed a testimonianza della conformità alle norme relative alla protezione e prevenzione dei lavoratori, si precisa che PEZT Co., azienda produttrice delle casse, è azienda certificata ISO 45001.

Infine, ai sensi dell'art. 35 comma 4 del D.Lgs 36/2023, la Scrivente non autorizza la stazione appaltante, qualora un partecipante alla gara eserciti la facoltà di "accesso agli atti", a rilasciare copia della documentazione tecnica prodotta, comprese le certificazioni prodotte in questa sede in quanto coperte da segreto tecnico.

La motivazione del diniego di accesso risiede nella natura del prodotto e dei documenti tecnici che accompagnano e costituiscono l'offerta. Gli stessi descrivono, e pertanto costituiscono, il know how aziendale, ovvero il patrimonio di conoscenze tecniche, che rappresentano e concretizzano quello che si definisce segreto commerciale, tutelato dal D.Lgs 63/18. Parimenti tali informazioni rappresentano anche un legittimo segreto industriale della società PEZT Co., patrimonio conoscitivo tutelato dal D.Lgs 30/05 e s.m.i.

Restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti e porgiamo cordiali saluti

PEZT Co.® SRL

A handwritten signature in dark ink, reading "Christian Pezzotti". The signature is written in a cursive, flowing style.

Christian Pezzotti
(Procuratore)

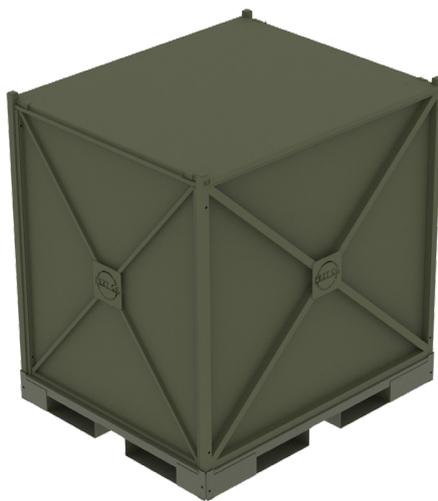


PEZT Co.®

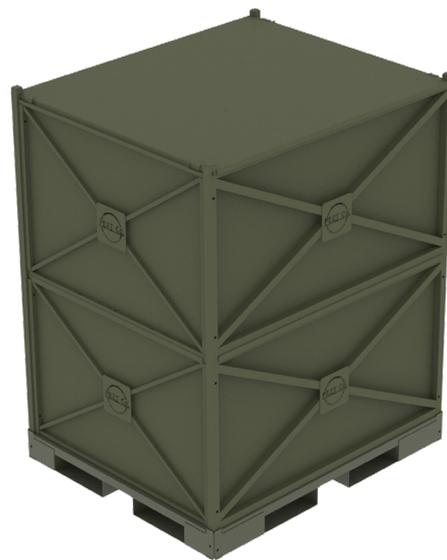
> CASSE MODULARI PER TRASPORTO TENDE



Tenda 1XB



Tenda MX5



Tenda M



PEZT Co.® CASSE MODULARI PER TRASPORTO TENDE facilitano il carico, lo scarico ed il trasporto delle tende 1XB, MX5 e M con poche e semplici operazioni eseguibili in totale sicurezza.

Dimensioni:

1XB: 1650 x 1400 x 1100 mm

MX5: 1650 x 1400 x 1700 mm

M: 1650 x 1400 x 2000 mm

Part Number:

PEZ-DRASH-XBS/SC

PEZ-DRASH-MX5S/SC

PEZ-DRASH-MS/SC

Materiale: Alluminio verniciato verde

BROCHURE
DOWNLOAD:



Il brand e il logo: **PEZT Co.®** sono registrati e appartengono ai loro proprietari. Non è consentita la copia, anche parziale, di questa brochure senza autorizzazione scritta. Tutti i diritti riservati.

HEADOFFICE:

PEZT Co.® S.R.L.

Via Laveni, 2/D - 25030 Adro (BS) Italy

Tel. +39 030 745.0136 - Fax +39 030 745.3470

www.peztco.com - info@peztco.com

GOV'T SALES & SUPPORT OFFICE:

PEZT Co.® S.R.L.

Via Flaminia, 21 - 00196 Roma (RM) Italy

peztco-rome@peztco.com

NORTH AMERICA, SOUTH AMERICA & THE CARIBBEAN:

PEZT Co.® USA LLC.

3412 Atlantic Circle, Naples FL. 34119 USA

Tel. +1 239 961.6128 - peztco-usa@peztco.com

PEZT Co.® TRAINING, INC.

1214 Hayes Industrial Drive

Marietta GA. 30062 - USA

Tel. +1 770 568.8495 - info@peztcotraining.com

www.peztcotraining.com

December 20, 2022.

Attention:
Enea Pezzotti,
President/ CEO
PEZT Co. SRL,
Via Laveni, 2/D
Adro (BS) 25030
Italy.

To Whom It May Concern

Subject: LETTER OF AUTHORIZATION.

This to confirm that PEZT Co. SRL, Via Laveni, 2/D Adro (BS) 25030 Italy is the sole authorized distributor for the Republic of Italy, Republic of San Marino, City of State of Vaticano, of all HDT EXPEDITIONARY SYSTEMS, INC. products. PEZT Co. SRL is also the only authorized organization for warranty and to conduct services and repairs conducted by its personnel qualified by HDT EXPEDITIONARY SYSTEMS, INC. This letter is valid until December 19, 2027.

Yours sincerely,



David Morgan
Director, HDT Global Europe Ltd



PEZT Co.® SRL
Via Laveni Nr. 2/D
25030 Adro (BS) - Italy
Tel. +39-030-745.0136
Fax +39-030-745.3470

www.peztco.com
info@peztco.com
PEC: pec@pec.peztco.eu
P.IVA / VAT: IT 02178650988
Cap. Sociale: € 110.000,00 i.v.

ISO 9001:2015 Certified
ISO 14001:2015 Certified
NATO CAGE: AD711
RNI: 00513

Adro, 18/04/2024

Spett. le
**Comando Operativo di Vertice
Interforze**

OGGETTO: Dichiarazione copia conforme Certificazioni UNI EN ISO

Il sottoscritto Christian Pezzotti, nato a Brescia (BS) il 06/10/1988 e domiciliato per la carica presso la sede della società rappresentata così come indicata di seguito – CF: PZZCRS88R06B157W, in qualità di Procuratore della ditta PEZT Co. S.R.L., Partita I.V.A e Codice Fiscale 02178650988, con sede in Via Laveni Nr. 2/D Adro (BS), iscritta alla C.C.I.A.A. di Brescia in data 17/04/2001, alla posizione R.E.A. Nr. 427798, a nome e per conto della Società dallo stesso rappresentata, ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/00, consapevole delle sanzioni penali ed accessorie previste dagli articoli 76 e 77 del DPR 445/2000, per le falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate,

DICHIARA:

- che le allegate copie dei certificati UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 ed UNI EN ISO 45001:2018 sono conformi agli originali.

PEZT Co. S.R.L.
Christian Pezzotti
Procuratore

A handwritten signature in dark ink, written in a cursive style, that reads "Christian Pezzotti".



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

PEZT CO. S.R.L.

Via Laveni, 2/C/D/E-25030 Adro (BS) - Italy

Sede Oggetto di certificazione:

Via Laveni, 2/C/D/E-25030 Adro (BS) - Italy

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente

ISO 9001:2015

Campo di applicazione

Progettazione e sviluppo, produzione attraverso le fasi di coordinamento e controllo, assemblaggio e confezionamento, assistenza post-vendita e commercializzazione di: sistemi protettivi balistici; sistemi per la logistica, di equipaggiamento e campali; sistemi veicolari blindati; sistemi di armamento e relativi accessori comprensivi del munizionamento; sistemi di illuminazione e visione anche notturna e termica; sistemi di simulazione ed addestramento anche balistici; sistemi ed equipaggiamento EOD/Breaching; tessuti e prodotti tessili.

IAF 04, 14, 17, 18, 19, 22, 29

Data della certificazione originale:	02-Aprile-2014	
Data di scadenza precedente ciclo di certificazione:	09-Agosto-2022	
Data dell'Audit di certificazione / rinnovo:	05-Luglio-2022	
Data d'inizio del presente ciclo di certificazione:	09-Agosto-2022	
Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al:	09-Agosto-2025	
Certificato Numero: IT317312	Versione: 1	Data di emissione: 09-Agosto-2022

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



SGQ N° 009A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione:

Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347 - 20126 Milano, Italia

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.

Per controllare la validità di questo certificato fare doppio click sul QR CODE o scansionarlo con apposita App





BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

PEZT CO. S.R.L.

Via Laveni, 2/C/D/E - 25030 Adro (BS) - Italy

Sede oggetto di Certificazione:
Via Laveni, 2/C/D/E - 25030 Adro (BS) - Italy

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente

ISO 14001:2015

Campo di applicazione

Progettazione e sviluppo, produzione attraverso le fasi di coordinamento e controllo, assemblaggio e confezionamento, assistenza post-vendita e commercializzazione di: sistemi protettivi balistici; sistemi per la logistica, di equipaggiamento e campali; sistemi veicolari blindati; sistemi di armamento e relativi accessori comprensivi del munizionamento; sistemi di illuminazione e visione anche notturna e termica; sistemi di simulazione ed addestramento anche balistici; sistemi ed equipaggiamento EOD/Breaching; tessuti e prodotti tessili.

IAF 04, 14, 17, 18, 19, 22, 29

Sistema di gestione valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico ACCREDIA RT-09	
Data della certificazione originale:	10-Agosto-2016
Data di scadenza precedente ciclo di certificazione:	09-Agosto-2022
Data dell'Audit di certificazione / rinnovo:	04-Luglio-2022
Data d'inizio del presente ciclo di certificazione:	09-Agosto-2022
Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al:	09-Agosto-2025

Certificato Numero: IT317313

Versione: 2

Data di emissione: 05-Settembre-2023



GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager



SGA N° 008D

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

*Indirizzo dell'organismo di certificazione:
Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347 - 20126 Milano, Italia*

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.

Per controllare la validità di questo certificato fare doppio click sul QR CODE o scansionarlo con apposita App





BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

PEZT CO. SRL

Via Laveni, 2/C/D/E - 25030 Adro (BS) - Italy

Sede Oggetto di certificazione:

Via Laveni, 2/C/D/E - 25030 Adro (BS) - Italy

Bureau Veritas Italia S.p.A. certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente

ISO 45001:2018

Campo di applicazione

Progettazione e sviluppo, produzione attraverso le fasi di coordinamento e controllo della produzione, assemblaggio, collaudo, confezionamento, assistenza post-vendita e commercializzazione di: sistemi protettivi balistici, sistemi per la logistica, di equipaggiamento e campali, sistemi di armamento e relativi accessori comprensivi del munizionamento, sistemi di simulazione ed addestramento anche balistici, sistemi ed equipaggiamento EOD / breaching.

Settore IAF: **29, 17, 18**

Data della certificazione originale: **23-Aprile-2021**

Data di scadenza precedente ciclo di certificazione: **NA**

Data dell'Audit di certificazione / rinnovo: **03-Febbraio-2021**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **23-Aprile-2021**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al: **22-Aprile-2024**

Certificato Numero: **IT305931** Versione: **1** Data di emissione: **23-Aprile-2021**

GIORGIO LANZAFAME - Local Technical Manager

Indirizzo dell'organismo di certificazione:

Bureau Veritas Italia S.p.A., Viale Monza, 347 - 20126 Milano, Italia



SCR N° 008F

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISR, GHG, LAB, LAT e PTP, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSH, PRD e PRS e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP Signatory of EA MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, PRD, PRS, INSP, GHG, TL, CL and PTP, of IAF MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, ISMS, FSMS, PRD and PRS, and of ILAC MRA for the accreditation schemes TL, ML, CL and INSP

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.

Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



CERTIFICATO N° 10597 DEL 17/01/2024

DESCRIZIONE	NS. ART.	VS. ART.
LAMINATO IN ALLUMINIO	1,5 X 1500 X 3250	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 23830182		
LEGA: 1024 A H24	Q.TA: 48 FF	PESO: 954 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA					
Si 0.090	Fe 0.2700	Cu 0.0100	Mn 0.0100	Mg 0.0300	Cr 0.0100
Ni	Zn 0.0100	Ga	V	Ti 0.023	Bi
Pb	Sn	B	Be	Ca	Li
Na	Sr	Zr	P		Al rimanente

CARATTERISTICHE MECCANICHE		
CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
125.31 MPa	120.19 MPa	5.59%

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204-3.1	UNI EN 485-3/4	UNI EN 573-3	UNI EN 485-2

Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS
UNI EN 515	UNI EN 485-1	

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.

CERTIFICATO N° 10010 DEL 14/04/2023

DESCRIZIONE	NS. ART.	VS. ART.
LAMINATO IN ALLUMINIO	2 X 1500 X 3000	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: **22950/226**

LEGA: 1050A H24	Q.TA: 20 FF	PESO: 490 Kg
------------------------	--------------------	---------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA					
Si 0.104	Fe 0.2896	Cu 0.0025	Mn 0.0040	Mg 0.0131	Cr 0.0014
Ni	Zn 0.0094	Ga	V	Ti 0.0219	Bi
Pb	Sn	B	Be	Ca	Li
Na	Sr	Zr	P		Al rimanente

CARATTERISTICHE MECCANICHE		
CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
137.00 MPa	131.16 MPa	6.81%

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204-3.1	UNI EN 485-3/4	UNI EN 573-3	UNI EN 485-2

Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS
UNI EN 515	UNI EN 485-1	

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.

CERTIFICATO N° 10624 DEL 19/01/2024

DESCRIZIONE	NS. ART.	VS. ART.
LAMINATO IN ALLUMINIO	3 X 1500 X 4000	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 23046/031		
LEGA: 1050 A H24	Q.TA: 2 FF	PESO: 98 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA					
Si 0.100	Fe 0.2600	Cu 0.0008	Mn 0.0008	Mg 0.0023	Cr 0.0007
Ni	Zn 0.0010	Ga	V	Ti 0.0132	Bi
Pb	Sn	B	Be	Ca	Li
Na	Sr	Zr	P		Al rimanente

CARATTERISTICHE MECCANICHE		
CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
114.20 MPa	110.02 MPa	8.42%

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204-3.1	UNI EN 485-3/4	UNI EN 573-3	UNI EN 485-2

Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS
UNI EN 515	UNI EN 485-1	

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.

- QMS approvato sec AD-2000 W0 con Cert 01 202 I/Q-08 5131 di TÜV Rheinland (0035), cert. PED 2014/68/UE Annex I §4.3 by TÜV Rheinland (0035)
 - Materiale secondo AD2000 W2 - W10 in ref to EN10028-7
 - Materiale conforme a NACE MR0175/MR0103 - ISO17945 - ISO15156-1/ISO15156-3

Customer/Cliente
 NS DEPOSITO C/O ARENA ACCIAI
 V.LE DELL'INDUSTRIA 31
 37036 SAN MARTINO BUON ALBERGO IT

ARENA ACCIAI s.r.l.

Consignee/Destinatarario Merce
 NS DEPOSITO C/O ARENA ACCIAI S.R.L
 V.LE DELL'INDUSTRIA 31
 37036 SAN MARTINO BUON ALBERGO IT

Delivery/N° Consegna 8920319896
 Of/Del 26/10/2023
 Delivery note nr/N° doc. di trasp. 2507003723

Quality Control/Controllo Qualità
 Q.M.D./RESP. A.Venturini
 Plant Of/Stab. Gazoldo

Pages/Pagine
 2/6

Material/Codice Materiale 51800035	Norm/Norma EN10028-7, EN10088-2, EN10088-4, ASTM A240, ASME SA240, ASTM A480, ASMESA480	Order Nr/ordine 1591885353/50	Client Order/Ordine cliente 3135
Description/Descrizione LXF002 3,00 x 1500 x 3000 4307/304L	Quality/Qualità X2CrNi18-9, WNR1.4307, 304L, X5CrNi18-10, 1.4301, 304	Client Date/data cliente 5/19/2023	

Item	Batch/N° Partita	Heat/Colata	Quantity/Q.tà	Dimensional tolerances/Tol. Dimensionali	Steel Processing/Elaborazione acciaio	Mark Tester/Marchio Collaudatore
1	23XA041007	SD63692	1470 KG	EN9445-2	Forno ad arco-VOD/AOD, colata continua, trattamento di solubilizzazione a 1050°C	- Marchio del collaudatore: CQ3
2	23XA041008	SD63692	1469 KG			
3	23XA041009	SD63692	1471 KG			
4	23XA041016	SD63686	1470 KG			
					- Norme ASME Sec.II Part.A Ed. 2021	Terms of Delivery/Condizioni di Consegna

Pacco 188291

Batch/N° Partita	tipoChimica	Marc	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)
23XA041007		23YP013427	.020	.604	1.442	.0313	.0018	.0347	18.059	8.129
23XA041008		23YP013427	.020	.604	1.442	.0313	.0018	.0347	18.059	8.129
23XA041009		23YP013427	.020	.604	1.442	.0313	.0018	.0347	18.059	8.129
23XA041016		23YP013426	.026	.506	1.455	.0341	.0032	.0400	18.149	8.060

Batch/N° Partita	Posizione prova	Direzione Prova	Marc	Rm [N/mm²]	Rp 0.2 [N/mm²]	RP 1 [N/mm²]	A5D (%)	A50 (%)	HRB B	HRB T
23XA041007	B	T	23YP013427	617	263	310	56.0	55.3	86	85
23XA041008	B	T	23YP013427	617	263	310	56.0	55.3	86	85
23XA041009	B	T	23YP013427	617	263	310	56.0	55.3	86	85
23XA041016	B	T	23YP013426	626	274	319	55.4	54.7	87	86

Test Position/Posizione Prova T=testa coil C=centro coil B=coda coil	Test Direction/Direzione Prova T=trasversale L=longitudinale D=diagonale	Note sui valori meccanici: - Confirmation of adequate degree of reliability for the uniformity over the strip length with certificate issued by TÜV Rheinland Group dt. June 19, 2019 - Tensile test according EN ISO 6892-1 B / A-SA 370	Altri controlli: - Controllo visivo, dimensionale ed analisi chimica OK - Test di corrosione EN ISO3651-2 Metodo A e ASTM A262p ract.E OK
---	---	---	---

Remarks/Note: - Finitura Superficiale 2B - Certificiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine - Documento validato in conformità ad EN10204 par. 5 - Le Norme citate sono intese nell'edizione in corso di validità al momento dell'ordine - Durabilità: NPD	- Sostanze Pericolose: NPD - Per impieghi strutturali, costruzioni e ingegneria civile - DoP disponibili su http://www.marcegaglia.com/brochure/e/quality/dop.html - finitura superficiale 2B	 
---	---	---

1244
 22
MARCEGAGLIA
 SPECIALTIES
 v. Bresciani, 16
 46040 - Gazoldo D. I.
 Mantova - Italy

0474
 13
MARCEGAGLIA
 SPECIALTIES
 v. Bresciani, 16
 46040 - Gazoldo D. I.
 Mantova - Italy

EN 10088-4:2009

EN 10088-4:2009

CERTIFICATO N° 10577 DEL 12/01/2024

DESCRIZIONE	NS. RIF. ARTICOLO	VS. RIF ARTICOLO
PROFILO ALLUMINIO	TUBO QUADRO 20 X 2	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 1401		
LEGA: 6060	STATO FISICO: T5	PESO: 907 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA									
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	alluminio
valori normativa	0,30 0,60	0,10 0,30	0,00 0,10	0,00 0,10	0,35 0,60	0,00 0,05	0,00 0,15	0,00 0,10	Rimanente
valori analisi	0.44	0.21	0.03	0.04	0.42		0.05	0.01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL LOTTO DI PRODUZIONE				
CARICO DI ROTT. Rm (MPa)	LIMITE DI SNERV. Rp (MPa)	ALLUNGAMENTO A ₅₀ (%)	DUREZZA HB	CERTIFICATI ALLEGATI

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204 tipo 2.2	UNI EN 755-3/9	UNI EN 573-3	UNI EN 755-2
Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS	
UNI EN 515	UNI EN 755-1		

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.
Raffaello Franc

CERTIFICATO N° 10576 DEL 12/01/2024

DESCRIZIONE	NS. RIF. ARTICOLO	VS. RIF ARTICOLO
PROFILO ALLUMINIO	TUBO QUADRO 40 X 4	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 1389		
LEGA: 6060	STATO FISICO: T5	PESO: 2577 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA									
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	alluminio
valori normativa	0,30 0,60	0,10 0,30	0,00 0,10	0,00 0,10	0,35 0,60	0,00 0,05	0,00 0,15	0,00 0,10	Rimanente
valori analisi	0.43	0.19	0.02	0.03	0.42		0.02	0.01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL LOTTO DI PRODUZIONE				
CARICO DI ROTT. Rm (MPa)	LIMITE DI SNERV. Rp (MPa)	ALLUNGAMENTO A ₅₀ (%)	DUREZZA HB	CERTIFICATI ALLEGATI

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204 tipo 2.2	UNI EN 755-3/9	UNI EN 573-3	UNI EN 755-2
Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS	
UNI EN 515	UNI EN 755-1		

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.
Raffaello Franc

CERTIFICATO N° 10575 DEL 12/01/2024

DESCRIZIONE	NS. RIF. ARTICOLO	VS. RIF ARTICOLO
PROFILO ALLUMINIO	TUBO RETTANGOLARE 50 X 30 X 3	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 189		
LEGA: 6060	STATO FISICO: T5	PESO: 1228 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA									
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	alluminio
valori normativa	0,30 0,60	0,10 0,30	0,00 0,10	0,00 0,10	0,35 0,60	0,00 0,05	0,00 0,15	0,00 0,10	Rimanente
valori analisi	0.55	0.25	0.04	0.05	0.55	0.00	0.05	0.01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL LOTTO DI PRODUZIONE				
CARICO DI ROTT. Rm (MPa)	LIMITE DI SNERV. Rp (MPa)	ALLUNGAMENTO A ₅₀ (%)	DUREZZA HB	CERTIFICATI ALLEGATI

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204 tipo 2.2	UNI EN 755-3/9	UNI EN 573-3	UNI EN 755-2
Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS	
UNI EN 515	UNI EN 755-1		

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.
Raffaello Franc

CERTIFICATO N° 10537 DEL 15/12/2023

DESCRIZIONE	NS. ART.	VS. ART.
LAMINATO IN ALLUMINIO	1,5 X 1500 X 4000	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: **23940/054**

LEGA: 1050A H24	Q.TA: 7 FF	PESO: 168 Kg
------------------------	-------------------	---------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA

Si 0.100	Fe 0.2900	Cu 0.0100	Mn 0.0100	Mg 0.0100	Cr 0.0100
Ni	Zn 0.0100	Ga	V	Ti 0.0210	Bi
Pb	Sn	B	Be	Ca	Li
Na	Sr	Zr	P		Al rimanente

CARATTERISTICHE MECCANICHE

CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
122.21 MPa	115.79 MPa	6.42%

RIFERIMENTI NORMATIVI

Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204-3.1	UNI EN 485-3/4	UNI EN 573-3	UNI EN 485-2

Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS
UNI EN 515	UNI EN 485-1	

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.

CERTIFICATO N° 10010 DEL 14/04/2023

DESCRIZIONE	NS. ART.	VS. ART.
LAMINATO IN ALLUMINIO	2 X 1500 X 3000	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: **22950/226**

LEGA: 1050A H24	Q.TA: 20 FF	PESO: 490 Kg
------------------------	--------------------	---------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA

Si 0.104	Fe 0.2896	Cu 0.0025	Mn 0.0040	Mg 0.0131	Cr 0.0014
Ni	Zn 0.0094	Ga	V	Ti 0.0219	Bi
Pb	Sn	B	Be	Ca	Li
Na	Sr	Zr	P		Al rimanente

CARATTERISTICHE MECCANICHE

CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
137.00 MPa	131.16 MPa	6.81%

RIFERIMENTI NORMATIVI

Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204-3.1	UNI EN 485-3/4	UNI EN 573-3	UNI EN 485-2

Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS
UNI EN 515	UNI EN 485-1	

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.

CERTIFICATO N° 10624 DEL 19/01/2024

DESCRIZIONE	NS. ART.	VS. ART.
LAMINATO IN ALLUMINIO	3 X 1500 X 4000	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 23046/031		
LEGA: 1050 A H24	Q.TA: 2 FF	PESO: 98 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA					
Si 0.100	Fe 0.2600	Cu 0.0008	Mn 0.0008	Mg 0.0023	Cr 0.0007
Ni	Zn 0.0010	Ga	V	Ti 0.0132	Bi
Pb	Sn	B	Be	Ca	Li
Na	Sr	Zr	P		Al rimanente

CARATTERISTICHE MECCANICHE		
CARICO DI ROTTURA	CARICO DI SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
114.20 MPa	110.02 MPa	8.42%

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204-3.1	UNI EN 485-3/4	UNI EN 573-3	UNI EN 485-2

Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS
UNI EN 515	UNI EN 485-1	

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.

- QMS approvato sec AD-2000 W0 con Cert 01 202 I/Q-08 5131 di TÜV Rheinland (0035), cert. PED 2014/68/UE Annex I §4.3 by TÜV Rheinland (0035)
 - Materiale secondo AD2000 W2 - W10 in ref to EN10028-7
 - Materiale conforme a NACE MR0175/MR0103 - ISO17945 - ISO15156-1/ISO15156-3

Customer/Cliente
 NS DEPOSITO C/O ARENA ACCIAI
 V.LE DELL'INDUSTRIA 31
 37036 SAN MARTINO BUON ALBERGO IT

ARENA ACCIAI s.r.l.

Consignee/Destinatarario Merce
 NS DEPOSITO C/O ARENA ACCIAI S.R.L
 V.LE DELL'INDUSTRIA 31
 37036 SAN MARTINO BUON ALBERGO IT

Delivery/N° Consegna 8920319896
 Of/Del 26/10/2023
 Delivery note nr/N° doc. di trasp. 2507003723

Quality Control/Controllo Qualità
 Q.M.D./RESP. A.Venturini
 Plant Of/Stab. Gazoldo

Pages/Pagine
 2/6

Material/Codice Materiale 51800035	Norm/Norma EN10028-7, EN10088-2, EN10088-4, ASTM A240, ASME SA240, ASTM A480, ASMESA480	Order Nr/ordine 1591885353/50	Client Order/Ordine cliente 3135
Description/Descrizione LXF002 3,00 x 1500 x 3000 4307/304L	Quality/Qualità X2CrNi18-9, WNR1.4307, 304L, X5CrNi18-10, 1.4301, 304	Client Date/data cliente 5/19/2023	

Item	Batch/N° Partita	Heat/Colata	Quantity/Q.tà	Dimensional tolerances/Tol. Dimensionali	Steel Processing/Elaborazione acciaio	Mark Tester/Marchio Collaudatore
1	23XA041007	SD63692	1470 KG	EN9445-2	Forno ad arco-VOD/AOD, colata continua, trattamento di solubilizzazione a 1050°C	- Marchio del collaudatore: CQ3
2	23XA041008	SD63692	1469 KG			
3	23XA041009	SD63692	1471 KG			
4	23XA041016	SD63686	1470 KG			
					- Norme ASME Sec.II Part.A Ed. 2021	Terms of Delivery/Condizioni di Consegna

Pacco 188291

Batch/N° Partita	tipoChimica	Marc	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)
23XA041007		23YP013427	.020	.604	1.442	.0313	.0018	.0347	18.059	8.129
23XA041008		23YP013427	.020	.604	1.442	.0313	.0018	.0347	18.059	8.129
23XA041009		23YP013427	.020	.604	1.442	.0313	.0018	.0347	18.059	8.129
23XA041016		23YP013426	.026	.506	1.455	.0341	.0032	.0400	18.149	8.060

Batch/N° Partita	Posizione prova	Direzione Prova	Marc	Rm [N/mm²]	Rp 0.2 [N/mm²]	RP 1 [N/mm²]	A5D (%)	A50 (%)	HRB B	HRB T
23XA041007	B	T	23YP013427	617	263	310	56.0	55.3	86	85
23XA041008	B	T	23YP013427	617	263	310	56.0	55.3	86	85
23XA041009	B	T	23YP013427	617	263	310	56.0	55.3	86	85
23XA041016	B	T	23YP013426	626	274	319	55.4	54.7	87	86

Test Position/Posizione Prova T=testa coil C=centro coil B=coda coil	Test Direction/Direzione Prova T=trasversale L=longitudinale D=diagonale	Note sui valori meccanici: - Confirmation of adequate degree of reliability for the uniformity over the strip length with certificate issued by TÜV Rheinland Group dt. June 19, 2019 - Tensile test according EN ISO 6892-1 B / A-SA 370	Altri controlli: - Controllo visivo, dimensionale ed analisi chimica OK - Test di corrosione EN ISO3651-2 Metodo A e ASTM A262p ract.E OK
---	---	---	---

Remarks/Note: - Finitura Superficiale 2B - Certificiamo che i prodotti sopra elencati sono conformi alle prescrizioni dell'ordine - Documento validato in conformità ad EN10204 par. 5 - Le Norme citate sono intese nell'edizione in corso di validità al momento dell'ordine - Durabilità: NPD	- Sostanze Pericolose: NPD - Per impieghi strutturali, costruzioni e ingegneria civile - DoP disponibili su http://www.marcegaglia.com/brochure/e/quality/dop.html - finitura superficiale 2B	 
---	---	---

1244
 22
MARCEGAGLIA
 SPECIALTIES
 v. Bresciani, 16
 46040 - Gazoldo D. I.
 Mantova - Italy

0474
 13
MARCEGAGLIA
 SPECIALTIES
 v. Bresciani, 16
 46040 - Gazoldo D. I.
 Mantova - Italy

EN 10088-4:2009

EN 10088-4:2009

CERTIFICATO N° 10577 DEL 12/01/2024

DESCRIZIONE	NS. RIF. ARTICOLO	VS. RIF ARTICOLO
PROFILO ALLUMINIO	TUBO QUADRO 20 X 2	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 1401		
LEGA: 6060	STATO FISICO: T5	PESO: 907 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA									
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	alluminio
valori normativa	0,30 0,60	0,10 0,30	0,00 0,10	0,00 0,10	0,35 0,60	0,00 0,05	0,00 0,15	0,00 0,10	Rimanente
valori analisi	0.44	0.21	0.03	0.04	0.42		0.05	0.01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL LOTTO DI PRODUZIONE				
CARICO DI ROTT. Rm (MPa)	LIMITE DI SNERV. Rp (MPa)	ALLUNGAMENTO A ₅₀ (%)	DUREZZA HB	CERTIFICATI ALLEGATI

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204 tipo 2.2	UNI EN 755-3/9	UNI EN 573-3	UNI EN 755-2
Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS	
UNI EN 515	UNI EN 755-1		

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.
Raffaele Franc

CERTIFICATO N° 10576 DEL 12/01/2024

DESCRIZIONE	NS. RIF. ARTICOLO	VS. RIF ARTICOLO
PROFILO ALLUMINIO	TUBO QUADRO 40 X 4	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: 1389		
LEGA: 6060	STATO FISICO: T5	PESO: 2577 Kg

COMPOSIZIONE CHIMICA									
	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	alluminio
valori normativa	0,30 0,60	0,10 0,30	0,00 0,10	0,00 0,10	0,35 0,60	0,00 0,05	0,00 0,15	0,00 0,10	Rimanente
valori analisi	0.43	0.19	0.02	0.03	0.42		0.02	0.01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL LOTTO DI PRODUZIONE				
CARICO DI ROTT. Rm (MPa)	LIMITE DI SNERV. Rp (MPa)	ALLUNGAMENTO A ₅₀ (%)	DUREZZA HB	CERTIFICATI ALLEGATI

RIFERIMENTI NORMATIVI			
Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204 tipo 2.2	UNI EN 755-3/9	UNI EN 573-3	UNI EN 755-2
Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS	
UNI EN 515	UNI EN 755-1		

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.
Raffaele Franc

CERTIFICATO N° 10575 DEL 12/01/2024

DESCRIZIONE	NS. RIF. ARTICOLO	VS. RIF ARTICOLO
PROFILO ALLUMINIO	TUBO RETTANGOLARE 50 X 30 X 3	

COLATA/COMMESSA/RIFERIMENTO N°: **189**

LEGA: 6060	STATO FISICO: T5	PESO: 1228 Kg
-------------------	-------------------------	----------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	alluminio
valori normativa	0,30 0,60	0,10 0,30	0,00 0,10	0,00 0,10	0,35 0,60	0,00 0,05	0,00 0,15	0,00 0,10	Rimanente
valori analisi	0.55	0.25	0.04	0.05	0.55	0.00	0.05	0.01	

CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL LOTTO DI PRODUZIONE

CARICO DI ROTT. Rm (MPa)	LIMITE DI SNERV. Rp (MPa)	ALLUNGAMENTO A ₅₀ (%)	DUREZZA HB	CERTIFICATI ALLEGATI

RIFERIMENTI NORMATIVI

Tipo di certificato	Dimensioni e forma	Comp. chimica	Caratt. meccaniche
UNI EN 10204 tipo 2.2	UNI EN 755-3/9	UNI EN 573-3	UNI EN 755-2
Stato fisico	Fornitura e collaudo	IL MATERIALE RISPETTA LA DIRETTIVA ROHS	
UNI EN 515	UNI EN 755-1		

Si dichiara che il materiale da noi fornitoVi è conforme alla Vs. specifica

Il certificato originale del produttore è disponibile presso i ns. uffici.

Aluveneta speciali s.p.a.
Raffaele Franc

SCHEDA TECNICA

PURAL PES 5L4660033T000 VERDE L O TS

X R6003 - QUALICOAT P- 0414

Composizione

Polvere a base di resine poliesteri sature carbossilate e indurenti alternativi al TGIC selezionati per le loro caratteristiche di resistenza all'esterno. Formulato con pigmenti ed additivi specificatamente scelti per l'elevata resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

Proprietà ed impieghi

Polvere dedicata alla esposizione all'esterno dove al meglio esprime le notevoli qualità di resistenza allo sfarinamento e alla variazione di colore. È indicata per la verniciatura di serramenti per edilizia in ferro ed in alluminio, per elementi d'illuminazione, carrozzerie di macchine agricole e industriali. Al fine di ottenere una buona protezione del supporto è necessario applicare la polvere ad uno spessore medio di 70-80 micron.

Preparazione del supporto

I prodotti aderiscono a tutti i supporti metallici purché asciutti, puliti e sgrassati. Per prolungare la resistenza alla corrosione è consigliabile effettuare un idoneo pretrattamento chimico della superficie in funzione della natura del supporto metallico.

Applicazione

Prodotto applicabile tramite pistole elettrostatiche a generatore con tensioni tra i 40-90 kV. Dove presente in descrizione la sigla "TS" i prodotti sono utilizzabili anche con impiego di pistole triboelettriche.

Differenze di spessore della vernice applicata possono comportare variazioni di aspetto superficiale della vernice indurita. Nel caso di prodotti ad effetto speciale l'uso del recupero non è consigliato ad eccezione dei prodotti bonderizzati (BOND).

Condizioni di polimerizzazione

180°C x 20'-40', 190°C x 15'-30', 200°C x 10'-20'

(temperatura oggetto)

Caratteristiche del film indurito (applicazioni su lamierino in acciaio)

Imbutitura Erichsen:	≥ 5 mm	ISO 1520
Mandrino cilindrico:	≥ 4 mm	ISO 1519
Prova d'urto:	$\geq 2,5$ Nm	ASTM D2794
Durometro Buchholz:	≥ 80	ISO 2815
Prova d'aderenza:	Gt0	ISO 2409
Brillantezza Gardner 60°:	10-40 gloss	ISO 2813

Resistenze chimiche

Ha una buona resistenza alla maggior parte degli acidi e basi al 10% ed alcol etilico alla temperatura ambiente di (25°C).

Per richieste specifiche è necessario contattare il nostro Servizio Assistenza Clienti.

Resistenze alla corrosione (applicazioni su lamierini bonder Fe-fosfato)

Esposizione all'umidostato:	Nessuna alterazione dopo 1000 ore.	ISO 6270
Corrosione accelerata Kesternich:	Nessuna perdita di adesione dopo 24 cicli.	ISO 22479
Nebbia Salina:	Dopo 1000 ore penetrazione < 1 mm.	ISO 9227

Invecchiamento accelerato QUV-B (313 nm) con QUV/SE ciclo 4 h condensa a 40°C/ 4 h irraggiamento 50°C (0,75 W/m²/nm. Applicazione su lamierino in Al).

Test:	Perdita gloss $\leq 50\%$ dopo 300 h.	ISO 16474:3
-------	---------------------------------------	-------------

Stoccaggio

Il prodotto è garantito per 24 mesi dalla data di produzione se conservato a temperatura non superiore ai 30°C e nell'imballo originale.

Note:

- * Le informazioni sopra indicate sono frutto di accurate ricerche e della nostra pluriennale esperienza, tuttavia tenuto conto del grande numero di fattori che concorrono al raggiungimento dei valori da noi descritti, l'utilizzatore si farà carico di produrre le condizioni ottimali necessarie al conseguimento del miglior risultato.
- * Questo prodotto è destinato esclusivamente all'utilizzo in impianti industriali. La manipolazione del prodotto da parte dell'utilizzatore deve avvenire conformemente a quanto previsto per l'utilizzo delle vernici in polvere e a quanto riportato nella scheda di sicurezza inviata assieme al prodotto e alla quale si rimanda.



PEZT Co.®

> VERNICIATURA CASSE DI TRASPORTO TENDE

CICLO PRODUTTIVO

Fase 1. CARICO MERCE GREZZA

I singoli pezzi vengono caricati uno a uno su un nastro trasportatore aereo, attraverso l'utilizzo di bilancini e ganci in filo d'acciaio di diverse dimensioni e diametro.

Fase 2. LAVAGGIO

Pretrattamento: In questo stadio della fase di lavaggio avviene lo sgrassaggio e la fosfatazione dei pezzi controllati da un pannello di controllo in tempo reale (si evidenziano da questo dispositivo la temperatura, il PH e la concentrazione di prodotto fosfatante nell'acqua).

Risciacquo: I pezzi vengono sciacquati con acqua di rete comune.

Demineralizzatore: In questo terzo stadio viene effettuato un secondo risciacquo, ma questa volta con acqua demineralizzata.

Nebula: Viene effettuata una passivazione nebulizzata mediante l'utilizzo di nanotecnologie. Questa lavorazione permette ai pezzi di essere più resistenti a qualsiasi cambiamento.

Fase 3. ASCIUGATURA

I pezzi entrano in uno stadio del forno nella fase dell'asciugatura consentendo poi la lavorazione principale.

Fase 4: VERNICIATURA

I pezzi vengono verniciati su una cabina di ultima generazione, con la possibilità di lavorarli sia manualmente (da due addetti specializzati) oppure anche con una lavorazione automatica.

Fase 5. POLIMERIZZAZIONE DELLA POLVERE

I pezzi grezzi e la polvere applicata nella fase precedente, diventano un pezzo unico. Tutto risulterà distribuito in modo omogeneo e coprente. Il forno di asciugatura è sottoposto anche a dei controlli periodici da tecnici specializzati.

Fase 6. CONTROLLO DEI PEZZI E IMBALLAGGIO.

Questa è la fase finale della verniciatura. I pezzi vengono sganciati dal nastro trasportatore e molto attentamente vengono controllati da eventuali difetti estetici.

I pezzi poi vengono imballati su appositi contenitori, bancali, scatole, pronti per essere poi stoccati con biglietti di identificazione e spediti al cliente.