

MINISTERO DELLA DIFESA

SEGRETARIATO GENERALE DELLA DIFESA E DIREZIONE NAZIONALE DEGLI ARMAMENTI

DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI TERRESTRI

– III Reparto – 8^a Divisione –

CONDIZIONI TECNICHE E NORME PER LA VERIFICA DI CONFORMITA' PER
L'APPROVVIGIONAMENTO, MEDIANTE GARA CON PROCEDURA APERTA,
DI **FRESE STRADALI MEDIE** COMPLETE DI ACCESSORI, DOTAZIONI A
CORREDO, CORSO D'ISTRUZIONE/FAMILIARIZZAZIONE E SERVIZIO DI
GARANZIA ESTESA OMNICOOMPRESIVA QUINQUENNALE.

INDICE

PREMESSA	3
PARTE I: CONDIZIONI TECNICHE.....	4
1. ESIGENZA OPERATIVA	4
2. CONDIZIONI DI IMPIEGO	4
3. CARATTERISTICHE TECNICHE	5
4. TRASPORTABILITA'.....	8
5. MANUTENZIONE	8
6. ACCESSORI E DOTAZIONI A CORREDO.....	8
7. CERTIFICAZIONI E DOCUMENTAZIONI A CORREDO	9
8. VERNICIATURA	10
9. SCRITTE, ETICHETTE E CONTRASSEGNI.....	11
10. GARANZIA E ASSISTENZA	11
11. MODALITA' E LUOGO DI CONSEGNA.....	12
12. CORSO D'ISTRUZIONE/FAMILIARIZZAZIONE	12
 PARTE II: NORME PER LA VERIFICA DI CONFORMITA'	14
1. GENERALITÀ	14
2. OPERAZIONI DI VERIFICA DI CONFORMITA'	15
3. VALUTAZIONE FINALE DELLA RATA IN VERIFICA DI CONFORMITA'.....	17
 <i>ALLEGATO “A”</i>	<i>BOZZA DI COPERTINA PER PUBBLICAZIONE TECNICA</i>
<i>ALLEGATO “B”</i>	<i>MODULISTICA PER PUBBLICAZIONE TECNICA</i>
<i>ALLEGATO “C”</i>	<i>GARANZIA ESTESA OMNICOOMPRESIVA QUINQUENNALE</i>

PREMESSA

Il presente documento costituisce condizioni tecniche e norme per la verifica di Conformità per l'acquisizione di **Frese stradali (a freddo) cingolate** complete di accessori, dotazioni a corredo, corso d'istruzione/familiarizzazione e garanzia estesa omnicomprendensiva quinquennale.

Il documento è articolato nelle seguenti due parti:

- Parte I –“Condizioni Tecniche” in cui vengono descritte le caratteristiche tecniche e operative che dovrà possedere ciascun mezzo in acquisizione e le relative attrezzature;
- Parte II –“Norme per la verifica di conformità” in cui vengono descritte le prove tecniche ed i controlli che saranno eseguiti per l'accettazione della fornitura.

Tutte le lavorazioni relative alla fabbricazione dei mezzi in argomento e dei relativi accessori/componenti dovranno essere eseguite in regime di qualità UNI EN ISO 9001:2015 o equivalente nel Paese di produzione.

Tutte le normative prese a riferimento nel presente documento dovranno essere nella versione aggiornata in vigore alla data di presentazione alla verifica di conformità.

La Società costruttrice dovrà garantire una valida rete commerciale ed essere tecnicamente assistita da una specifica organizzazione operante sull'intero territorio nazionale, anche nel caso in cui i complessi siano di produzione estera.

La rete assistenziale in Italia, inoltre, deve avere caratteristiche di capillarità. I mezzi in fornitura dovranno utilizzare complessi, sottocomplessi ed accessori di larga produzione di serie e di facile reperibilità sul territorio nazionale. In particolare deve essere garantita la permanente disponibilità sul territorio nazionale della ricambistica a tutti i livelli e degli aggiornamenti software, per un periodo non inferiore a **15 anni**.

Nei seguenti paragrafi si fa riferimento a Standard Agreement (STANAG) che possono essere richiesti, per la consultazione, al Ministero dello Sviluppo Economico – Gabinetto Segreteria Principale NATO – Via Molise, 19 Roma (tel. 06.4705.5709).

Ove non diversamente esplicitato o stabilito da norme di legge, ai limiti numerici indicati nel presente capitolato si applicheranno **tolleranze del $\pm 5\%$** sul valore di riferimento.

PARTE I: CONDIZIONI TECNICHE

1. ESIGENZA OPERATIVA

Le Frese stradali in approvvigionamento, dovrà essere impiegabile per lavori relativi al ripristino della pavimentazione superficiale di strade, piazzali, piste di atterraggio, ecc. In particolare dovrà consentire l'asportazione di manti d'usura danneggiati e/o l'asportazione degli strati di binder sottostanti mediante fresatura a freddo della pavimentazione stradale, da realizzare a tutto spessore o mediante asporto di strati sottili.

2. CONDIZIONI DI IMPIEGO

Le macchine dovranno essere idonee per operare in ambiente operativo contraddistinto da condizioni climatiche previste dallo STANAG 4370 (AECPT -230- Ed. 1), zone da A1 a C0. In sintesi, per il materiale in provvista, le temperature d'impiego sono: **-19°C ÷ +49°C**.

In tale quadro, le macchine dovranno:

- essere realizzata secondo il più moderno stato dell'arte e con materiali aventi caratteristiche meccaniche tali da garantire la più alta affidabilità e la massima sicurezza in ogni fase d'impiego;
- assicurare la migliore sistemazione ergonomica e comfort per il personale operatore;
- risultare nell'ambito delle attività sopraindicate e delle prestazioni richieste, sicura e affidabile;
- possedere elevate caratteristiche di stabilità;
- essere di facile impiego, manutenzione, riparazione e conservazione;
- ovunque si renda necessaria l'applicazione di pittogrammi o di targhette descrittive, queste dovranno essere realizzate in materiale adesivo, trasparente o metallizzato con caratteristiche di lunga durata e di resistenza all'usura;
- essere dotati di tutti i sistemi di sicurezza previsti dalla normativa in vigore;
- possedere omologazione per l'autonoma **circolazione su strada**.

Tutti i componenti della macchina dovranno richiedere limitate operazioni di ispezione, regolazione e manutenzione. Tali operazioni dovranno poter essere effettuate a cura dello stesso personale preposto alla conduzione, con gli attrezzi dati in dotazione, seguendo le prescrizioni del libretto di uso e manutenzione in dotazione alle macchine. Dovrà essere assicurata l'agevole accessibilità alle pompe idrauliche e ai componenti del motore e la rapidità dei controlli ordinari sui principali componenti del complesso.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE

Il complesso dovrà rispettare le seguenti caratteristiche tecniche:

a. Postazione di guida

Del tipo aperta, progettata con i massimi criteri di ergonomia e comfort, dotata di ampia visibilità in ogni direzione. Dovrà essere provvista di tettuccio di protezione rigido ripiegabile idraulicamente per il passaggio dalla configurazione di trasporto a quella di lavoro e viceversa. Essere dotata di comoda/e scaletta/e di salita per raggiungere la postazione di guida.

Nella postazione di guida dovranno essere installati: sedile regolabile ammortizzato a risposta proporzionale al peso dell'operatore, pannello elettronico con funzioni di controllo/diagnostica, estintore a polvere, cassetta di pronto soccorso.

Dovranno essere rispettate le norme Europee per la riduzione dell'inquinamento acustico; pertanto, il livello di rumorosità esterno della macchina dovrà essere in accordo con i limiti stabiliti nella normativa 2000/14/CE.

Tutti i comandi della macchina (trasmissione, sterzo, rullo fresante, sistema convogliatore, ecc.) dovranno essere caratterizzati da facile accessibilità e dovranno assicurare precisione di movimenti ed il pieno controllo in sicurezza della macchina da parte dell'operatore, in ogni condizione operativa di impiego.

La strumentazione deve essere in posizione ergonomica per facilitare il monitoraggio della macchina e deve comprendere: strumentazione per il monitoraggio e la diagnostica della macchina, segnalatori di allarme con ripetitori di avarie o malfunzionamenti dei principali sistemi di funzionamento della macchina e quant'altro previsto dal codice della strada.

b. Motore

Il motore dovrà essere turbo diesel ad iniezione diretta, refrigerato, conforme alla normativa europea sulle emissioni vigente al momento dell'approntamento alla verifica di conformità, avente:

- potenza lorda non inferiore a **240 kW**;
- raffreddamento a circolazione di liquido refrigerante;
- avviamento elettrico diretto a **24 V**;
- dispositivo per l'avviamento a freddo per temperature fino a **(-19°C)**.

La capacità del serbatoio carburante dovrà essere idonea a garantire almeno 8 ore di lavoro e, comunque, non inferiore a **600 litri**.

c. Impianto elettrico.

Impianto a **24 V** con caratteristiche adeguate alle prestazioni richieste e munito di:

- interruttore generale di stacco batteria;
- batterie esenti da manutenzione;
- alternatore: non inferiore a **40 A**;
- trasformatore 24V-12V, 10 A, con almeno una presa da 12 V in postazione di guida;
- presa di corrente ausiliaria di facile accessibilità di tipo unipolare (coassiale) con adattatore per spine di tipo bipolare, per l'avviamento mediante fonte esterna o per la ricarica delle batterie di bordo dall'esterno o per l'avviamento di altri mezzi simili (STANAG 4074);
- grado di protezione degli involucri dei cablaggi: non inferiore a IP 55;
- fanaleria standard comprendente almeno n.6 fari alogeni, fanaleria aggiuntiva anteriore e posteriore per l'illuminazione della zona di lavoro costituita da almeno 2 proiettori supplementari;
- lampeggiante di segnalazione a luce gialla per macchine operatrici di tipo omologato, eventualmente smontabile per rientrare nei requisiti di altezza massima.

d. Rullo fresante

Dovrà garantire elevata resistenza all'usura ed avere:

- almeno 2 velocità selezionabili elettronicamente;
- larghezza non inferiore a **1.200 mm**;
- diametro di taglio non inferiore a **950 mm**;
- profondità di fresatura variabile tra 0 e almeno **320 mm**;
- interlinea di **15 mm**;
- numero di denti fresanti non inferiore a **110**;
- paratie laterali sollevabili idraulicamente con protezioni antiusura intercambiabili;
- almeno una barra irroratrice.

e. Cingolatura, trasmissione e sterzo

La Fresa da asfalto dovrà essere dotata di n. 4 carrelli cingolati completi di pattini in poliuretano e tendicingolo.

La trazione idrostatica integrale, dotata di sistema antislittamento e controllo della velocità dei cingoli in curva, dovrà consentire:

- velocità massima di trasferimento: non inferiore a **5 km/h**;
- velocità massima di lavoro, regolabile in continuo: non inferiore a **2 km/h**;

- pendenza massima superabile: non inferiore a **25%**.

f. Sistema convogliatore del fresato

Tale sistema, posizionato nella parte anteriore della macchina, dovrà essere realizzato mediante nastro trasportatore a due stadi (di raccolta e di scarico), ripiegabile idraulicamente in due pezzi in configurazione di trasporto. Il nastro trasportatore dovrà inoltre possedere:

- larghezza del nastro di scarico non inferiore a **600 mm**;
- larghezza del nastro di raccolta non inferiore a **600 mm**;
- lunghezza del nastro di scarico non inferiore a 7.400 mm;
- portata del nastro non inferiore a **170 m³/h**;
- velocità regolabile;
- altezza dal suolo regolabile idraulicamente;
- impianto di irrorazione o altro sistema di abbattimento della polvere;
- angolo di brandeggio non inferiore a **45°** per ogni lato (destro e sinistro).

g. Dispositivi di sicurezza

Conformi alle normative vigenti per tali Complessi (UNI EN 13021:2009) e al Decreto Legislativo n. 17 in data 27 gennaio 2010 che recepisce la Direttiva Europea 2006/42/CE del 17 maggio 2006 e al Decreto Legislativo n.81 del 9 aprile 2008 “Testo unico in materia di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro”.

In particolare, al fine di garantire i massimi livelli di sicurezza, i complessi dovranno essere dotati di almeno n. 2 pulsanti a fungo di arresto d'emergenza collocati presso le postazioni di lavoro dell'operatore, assieme a quelli previsti dalla normativa in vigore.

h. Caratteristiche pondero-dimensionali

Dati riferiti con macchina in configurazione da trasporto:

- lunghezza massima non superiore a **11.000 mm**;
- larghezza massima: non superiore a **2.550 mm** (per tale valore non è ammessa tolleranza);
- altezza massima in configurazione da trasporto (ad esempio con eventuali lampeggianti smontati): non superiore a **3.000 mm** (su tale valore non è ammessa tolleranza);
- peso operativo di trasporto: non superiore a **20.500 kg**.

4. **TRASPORTABILITA'**

Le frese in acquisizione dovranno essere conformi alle prescrizioni del Codice della Strada vigente e provvista di **omologazione per l'autonoma circolazione su strada**. Inoltre, dovranno poter essere trasportate:

- per via ordinaria: su rimorchio (ogni mezzo dovrà essere provvisto di punti idonei per l'ancoraggio su rimorchio);
- per via ferroviaria: su carro pianale, come da normativa in vigore.

5. **MANUTENZIONE**

Le parti da manutenzionare dovranno essere installate in maniera da consentire una buona accessibilità in sicurezza degli operatori, per una completa ed agevole ispezionabilità. Al fine di ridurre i tempi di fermo tecnico deve inoltre essere garantita la rapida sostituibilità dei componenti dei complessi.

6. **ACCESSORI E DOTAZIONI A CORREDO**

Oltre alle dotazioni e accessori di serie, le Frese stradale dovranno essere dotate di:

- sistema di videocamere, composto da almeno n. 2 unità, con schermo per la visualizzazione delle immagini disposto nella postazione di guida;
- sistema di livellamento automatico;
- impianto ad aria compressa con estrattori denti;
- n. 1 pompa ad azionamento idraulico per il caricamento dell'acqua;
- cassetta porta attrezzi chiusa con lucchetto, contenente la serie completa di chiavi normali e speciali idonee per l'effettuazione delle operazioni di riparazione, controllo e verifica previste, a cura dell'operatore, dal manuale di uso e manutenzione;
- n. 1 estintore a polvere da 3 kg di tipo omologato e relativo supporto di fissaggio installato nella postazione di guida;
- cassetta di pronto soccorso medico con contenuto a norme DIN 13164-B, disposta in apposito vano nella postazione di guida;
- n. 2 copie della documentazione tecnica della macchina come descritte nel successivo paragrafo.

7. CERTIFICAZIONI E DOCUMENTAZIONI A CORREDO

a. Certificazioni

Al momento della verifica di conformità, la Ditta, insieme alle copie della manualistica di cui al paragrafo seguente, dovrà presentare alla Commissione di verifica di conformità la seguente documentazione in lingua italiana:

- dichiarazione di conformità UE e marcatura CE;
- certificato di origine e dichiarazione di conformità alle presenti condizioni tecniche;
- certificazione sul rispetto delle norme antinquinamento in vigore;
- certificato di approvazione rilasciato dal Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibili;
- certificato di **omologazione per la circolazione su strada** rilasciato dai competenti organi del Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibili;
- certificato di garanzia estesa omnicomprendiva, della durata non inferiore a **5 (cinque) anni** come richiesto al successivo paragrafo 10;
- certificazione del fornitore della vernice attestante che il punto di colore e la riflettività IR è rispondente alla Normativa Tecnica 80-0000-6820-00-02A000;
- dichiarazione del verniciatore attestante che le fasi di verniciatura sono state eseguite in aderenza alla Normativa Tecnica TER 70-6820-7002-14-00B001 e TER 70-6820-7002-14-00B002.

b. Manuali d'uso, manutenzione e catalogo illustrato delle parti di ricambio

Il manuale di uso e manutenzione ed il catalogo illustrato delle parti di ricambio della Fresa in provvista, in ottemperanza a quanto previsto nel paragrafo 16 della pubblicazione tecnica ordinativa TER.O-0P-00-PUBBLICAZIONI-001-B000 e nel paragrafo 13 della pubblicazione tecnica ordinativa TER.O-0P-00-PUBBLICAZIONI-004-B000 emanate dalla D.A.T., verranno acquisiti nel formato e nel testo predisposto dalla casa madre. In particolare i 2 volumi verranno accorpati prevedendone l'adozione mediante l'applicazione della copertina, che dovrà essere redatta in modo conforme alla bozza riportata in Allegato "A". Ad integrazione dei contenuti previsti nel testo commerciale, il "manuale" dovrà contenere subito dopo la copertina una pagina nella quale sia riportata in alto, in posizione centrale la denominazione "FRESA STRADALE modello XXXX" e due foto scontornate; la prima con vista $\frac{3}{4}$ anteriore e la seconda con vista $\frac{3}{4}$ posteriore della macchina nella colorazione e configurazione in acquisizione. Inoltre nel catalogo illustrato della parti di ricambio verrà inserita una pagina

(allegata) riportante l'elenco delle parti di ricambio alle quali è stato attribuito il Nato Stock Number (NSN) relativo alla codifica. Per quanto sopra, entro 25 giorni dalla data di decorrenza contrattuale, la Società dovrà inviare n° 1 copia della succitata manualistica tecnica all'Ente Gestore e alla DAT 8^ Divisione, corredata dal modulo, debitamente compilato, di cui all'Allegato "B". La DAT provvederà quindi ad esaminare la pubblicazione tecnica e, in assenza di controindicazioni, darà comunicazione alla Società per autorizzare la stampa definitiva.

La Società, infine, dovrà fornire le seguenti copie, con la copertina, nella versione definitiva approvata, senza limiti per la riproduzione:

- n. 2 copie a corredo di ciascuna macchina di cui:
 - ❖ n.1 in formato PDF su supporto informatico (sia parte uso e manutenzione che parte catalogo illustrato parti di ricambio);
 - ❖ n.1 copia in formato cartaceo (ad eccezione della parte catalogo illustrato parti di ricambio che potrà essere fornita anche in formato PDF);
- n. 2 copie dovranno essere consegnate alla Direzione degli Armamenti Terrestri – III Reparto 8^ Divisione, (in formato PDF su supporto informatico);
- n. 1 copie per l'Ente Gestore del contratto (in formato PDF su supporto informatico).

Eventuali inadempienze in merito alla realizzazione e fornitura del Manuale saranno formalizzate mediante l'applicazione di una penale nella misura che sarà debitamente definita dall'A.D., decurtandone il relativo ammontare sulla garanzia fidejussoria accesa.

Tutte le precitate pubblicazioni tecniche e certificazioni fanno parte integrante della fornitura e dovranno essere fornite in lingua italiana.

8. VERNICIATURA

I mezzi dovranno essere verniciati esternamente e nelle parti visibili che lo consentono, compresi gli elementi del carrellaggio, con pittura di colorazione **policroma standard**, rispondente alle Normative Tecniche TER 70-6820-7002-14-00B001 Base marzo 2002 e TER 70-6820-7002-14-00B002 Base febbraio 2004 della DGAT. I prodotti utilizzati per la verniciatura dovranno rispondere alla Normativa Tecnica TER 80-0000-6820-00-02A000 Rev. novembre 2015 della DAT. In particolare:

- per la carrozzeria, la pitturazione di fondo dovrà rispondere alla Specifica Tecnica E/PV1530A o E/PV 1524D;

- l'interno cabina e le parti di carrozzeria non visibili dall'esterno, dovranno essere verniciate con pittura rispondente alla Specifica Tecnica E/PV 1525B o E/PV 1523 B-D, di colorazione verde per mascheramento (VEM con riflettività IR, secondo E/PV 1527 B);
- le vernici a finire dovranno essere di tipologia rispondente alla Specifica Tecnica E/PV 1525B o E/PV 1523B-D;
- i tre colori (NEM, VEM e MAM) e le relative caratteristiche di riflessione, dovranno rispondere alla Specifica Tecnica E/PV 1527 B.

Le parti in plastica presenti all'interno della cabina dovranno essere di colore scuro.

Le Normative e Specifiche tecniche succitate sono disponibili, su richiesta, presso l'Ente gestore del contratto.

In particolare, al fine di ottenere gli schemi di colorazione necessari per la verniciatura dei complessi, la Società dovrà inviare entro 30 giorni dalla comunicazione di avvenuta registrazione del contratto, all'Ufficio Tecnico Territoriale Armamenti Terrestri (UTTAT) di Torino, i disegni esecutivi delle macchine.

9. SCRITTE, ETICHETTE E CONTRASSEGNI

Sui complessi dovranno essere riportate etichette con le scritte ed i contrassegni, in italiano, con caratteri inalterabili, previsti al riguardo dalla norma STANAG 4281: "NATO *Standard Marking for Shipment and Storage*". In particolare, dovranno essere indicati:

- denominazione del materiale;
- nominativo della Società fornitrice, numero di contratto e data di repertorio;
- Part Number;
- NATO Stock Number;
- la pressione dei pneumatici (per mezzi ruotati);
- elementi informativi previsti dalla Direttiva Macchine.

Le targhette dovranno essere resistenti alle condizioni d'impiego previste, senza degradazioni e distacchi durante la vita tecnica.

Il codice a barre (CAB), secondo il formato EAN 128 (Standard riconosciuto nel manuale NATO della codificazione AcodP-1) e in ottemperanza agli STANAG, dovrà riportare i dati essenziali precitati.

10. GARANZIA E ASSISTENZA

Le macchine in approvvigionamento dovranno essere coperte da un servizio di **garanzia estesa omnicomprensiva** (legale contro vizi occulti, garanzia di buon funzionamento, assistenza e supporto logistico) avente validità non inferiore a **60 (sessanta) mesi** a decorrere dalla data di consegna. Pertanto, il materiale in acquisizione dovrà essere fornito di certificazione di garanzia nella quale si attesti sia il buon funzionamento sia l'assenza di vizi della macchina.

Nel predetto periodo di garanzia estesa omnicomprensiva, la Società contraente dovrà fornire il Supporto Logistico (ovvero assistenza comprensiva di interventi di manutenzione sia preventiva periodica sia correttiva straordinaria) secondo quanto riportato in Allegato "C", che costituisce parte integrante delle presenti Condizioni Tecniche e Norme per la Verifica di Conformità.

Eventuali inadempienze in merito all'espletamento della garanzia estesa omnicomprensiva saranno formalizzate mediante l'applicazione di una penale, nella misura che sarà debitamente definita dall'A.D., decurtandone il relativo ammontare sulla garanzia fidejussoria accesa.

11. MODALITÀ E LUOGO DI CONSEGNA

Il materiale in fornitura dovrà essere consegnato presso Reparti dell'Amministrazione Difesa presenti sul territorio nazionale, per essere immediatamente impiegato, entro 30 giorni dalla ricezione dell'esito positivo delle operazioni di verifica di conformità.

12. CORSO D'ISTRUZIONE/FAMILIARIZZAZIONE

La Società aggiudicataria dovrà effettuare, senza alcun onere aggiuntivo per l'Ente appaltante, un corso d'istruzione/familiarizzazione della durata di almeno n. 2 giorni lavorativi, rivolto al personale operatore e manutentore dell'A.D., avente come obiettivo il conseguimento di sufficienti conoscenze in merito all'impiego, alle operazioni di manutenzione ordinaria e al caricamento per il trasporto delle macchine, secondo quanto previsto nei relativi manuali.

A seguito del corso di formazione, la ditta dovrà rilasciare un attestato di abilitazione che, nei casi previsti dalla norma vigente, dovrà rispettare quanto disciplinato dall'Accordo Stato Regioni del 22 febbraio 2012, in attuazione dell'art. 73, comma 5 del D.lgs. n. 81/2008 e s.m.i.

Lo svolgimento del corso dovrà avvenire entro 90 giorni dall'accettazione della prima rata della fornitura, presso la sede di un Ente dell'A.D. nelle date da concordare con l'A.D. Tutti gli oneri relativi all'espletamento del corso ed il materiale didattico saranno a carico della Società.

Al termine del corso verrà compilata, a cura del Capo Corso, una dichiarazione dalla quale dovrà risultare se i periodi d'istruzione ed il corso sia stato svolto conformemente a quanto stabilito al presente paragrafo.

Eventuali inadempienze in merito all'espletamento del suddetto corso saranno formalizzate mediante l'applicazione di una penale nella misura che sarà debitamente definita dall'A.D., decurtandone il relativo ammontare sulla garanzia fidejussoria accesa.

PARTE II: NORME PER LA VERIFICA DI CONFORMITA'

1. GENERALITÀ

L'approntamento alla verifica di conformità del materiale in fornitura, completo della manualistica in versione "definitiva", dovrà avvenire mediante rata unica, entro **150 giorni solari** dalla data di esecutività contrattuale, ma in ogni caso non prima del 01 giugno 2023.

La verifica di conformità sarà effettuata, presso gli stabilimenti della Società assuntrice, da una Commissione di Verifica Conformità (nel seguito C.V.C.) nominata dall'Ente Gestore.

In caso di indisponibilità di locali idonei, le prove potranno essere effettuate anche presso altro stabilimento indicato dalla Società, previo benestare dell'Ente committente.

La verifica di conformità del materiale in approvvigionamento, effettuato a cura e spese della Società costruttrice (ad eccezione delle spese per il personale dell'A.D.), avrà lo scopo di accertare la conformità del materiale alle prescrizioni riportate nelle Condizioni Tecniche, di cui alla precedente Parte I.

Per l'esecuzione dei controlli e delle prove di cui al presente documento, la Società sarà tenuta a mettere a disposizione, senza alcun onere per l'A.D., il personale ed i mezzi tecnici ritenuti necessari per la rapida ed agevole esecuzione della verifica di conformità, nonché apparecchiature, strumenti, materiali e locali necessari per l'espletamento di tutte le operazioni relative alla verifica di conformità stessa.

Eventuali materiali ed attrezzature di proprietà dell'A.D., ritenuti necessari per l'espletamento delle prove e dei controlli previsti dal presente documento, dovranno essere trasportati presso la sede opportuna e riconsegnati nel luogo di provenienza al termine delle operazioni, a cura, spese, rischio e pericolo della Società aggiudicataria, che provvederà a movimentarli nel rispetto di tutti gli obblighi previsti dalle leggi vigenti.

Tutti i controlli dovranno essere attuati nel più rigoroso rispetto delle norme di sicurezza derivanti dalle leggi e dai regolamenti in vigore relativi alla conservazione, al trasporto, all'impiego e alla manipolazione del materiale sottoposto a verifica di conformità.

Qualora ritenuto indispensabile, ad insindacabile giudizio della C.V.C. o dai rappresentanti dell'A.D., le prove appresso riportate potranno essere integrate per accertare la conformità del materiale alle prescrizioni già citate.

2. OPERAZIONI DI VERIFICA DI CONFORMITA'

Il prodotto finito, presentato alle verifiche di conformità secondo le prescrizioni di cui alle “Condizioni Tecniche”, sarà sottoposto alle prove e controlli di seguito riportati. Il verbale di conformità dovrà contenere esplicita assicurazione sull’ottemperanza alla clausola relativa all’apposizione del codice a barre di cui alle Condizioni Tecniche, senza la quale la verifica di conformità dovrà essere sospesa.

In considerazione del carattere non distruttivo di tali prove, il materiale sottoposto alle operazioni di verifica di conformità dovrà essere opportunamente ricondizionato, a cura e spese della Società, prima della consegna.

Le operazioni di verifica consisteranno in successione:

- nella verifica delle certificazioni e documentazioni a corredo;
- nell’esecuzione di prove e verifiche tecniche come di seguito descritte.

a. Verifica delle certificazioni e documentazioni a corredo

La C.V.C. effettuerà l’esame della completezza e della validità delle certificazioni e delle documentazioni richieste nella parte I delle Condizioni Tecniche. Dovrà inoltre essere verificato che i manuali, nella versione definitiva, siano conformi alla versione approvata dalla DAT. La mancanza o l’incompletezza o la non rispondenza anche solo parziale dei documenti citati comporterà il rifiuto alla verifica di conformità della fornitura.

b. Prove e verifiche tecniche

La macchina, completa di attrezzature di lavoro, accessori, dotazioni a corredo, verrà sottoposta alle seguenti prove di verifica di conformità:

- controlli visivi e verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali;
- prove di efficienza funzionale;
- prove di efficacia.

(1) Controlli visivi e verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali

(a) Campione

Il campione individuato dalla C.V.C.

(b) Prescrizioni

Vedasi parte I “Condizioni Tecniche”.

(c) Modalità di prova

Dovrà essere verificato che il materiale in fornitura, completo delle attrezzature di lavoro, accessori e dotazioni a corredo, corrisponda in quantità e qualità a quanto richiesto nelle Condizioni Tecniche.

(d) Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e) Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(2) Prove di efficienza funzionale

(a) Campione

Il campione individuato dalla C.V.C.

(b) Prescrizioni

Vedasi parte I “Condizioni Tecniche”.

(c) Modalità di prova

- prove di funzionamento

Il mezzo sarà sottoposto a prove pratiche di funzionamento su terreno, della durata non inferiore alle **2 ore**, durante le quali sarà richiesta la massima potenza del motore e degli organi meccanici. In particolare, saranno eseguite prove tendenti a dimostrare l’idoneità della macchina all’impiego tra le quali:

- traslazione alla velocità massima;
- manovrabilità;
- montaggio e smontaggio di tutte le attrezzature previste.

- Avviamento/funzionamento a (–19°C);

La macchina verrà sottoposta a prova di avviamento e funzionamento a (–19°C) usufruendo di una camera termostatica messa a disposizione dalla Ditta, dopo che la stessa è stata climatizzata per 24 h, o in alternativa si potrà valutare l’idoneità all’avviamento e funzionamento a (–19°C) mediante esame della certificazione rilasciata dal costruttore con documentazione probante (data sheet).

- Avviamento/funzionamento a (+49°C);

La macchina verrà sottoposta a prove di avviamento e funzionamento (+49°C) usufruendo di una camera termostatica messa a disposizione dalla Ditta, dopo che la stessa è stata climatizzata per 24 h, o in alternativa si potrà valutare l’idoneità

all'avviamento e funzionamento (+49°C) mediante esame della certificazione rilasciata dal costruttore con documentazione probante (data sheet).

(d) Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e) Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(3) Prove di efficacia

(a) Campione

Il campione individuato dalla C.V.C.

(b) Prescrizioni

Vedasi parte I “Condizioni Tecniche”.

(c) Modalità di prova

La macchina sarà sottoposta a verifiche tecniche al fine di valutare le prestazioni delle stesse con le rispettive attrezzature di lavoro in dotazione. Le modalità e durata delle prove saranno definite dalla C.V.C.

(d) Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e) Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

3. VALUTAZIONE FINALE DELLA RATA IN VERIFICA DI CONFORMITA'

Qualora tutte le prove e i controlli effettuati abbiano dato esito positivo, la rata in fornitura sarà dichiarata accettata alla verifica di conformità. Nel caso in cui una o più prove e controlli abbiano dato esito negativo, la Ditta è tenuta a presentare il materiale, una volta risolta la problematica oggetto del rifiuto, entro 30 giorni, ad una seconda e ultima verifica di conformità. Qualora si verifichi nuovamente l'esito negativo delle suddette prove e controlli, il materiale sarà definitivamente rifiutato alla verifica di conformità e l'A.D. procederà secondo quanto previsto nelle condizioni amministrative contrattuali.

MINISTERO DELLA DIFESA
SEGRETARIATO GENERALE DELLA DIFESA E DIREZIONE NAZIONALE DEGLI ARMAMENTI
DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI TERRESTRI

MANUALE TECNICO

FRESA STRADALE XXX-XXX
Istruzioni per l'uso, la piccola manutenzione
e catalogo illustrato delle parti di ricambio

Codice manuale ditta: (eventuale)
XXXXXXXXXX, revisione XX,
aggiornata al XXXXXXXXXXXXXXXX

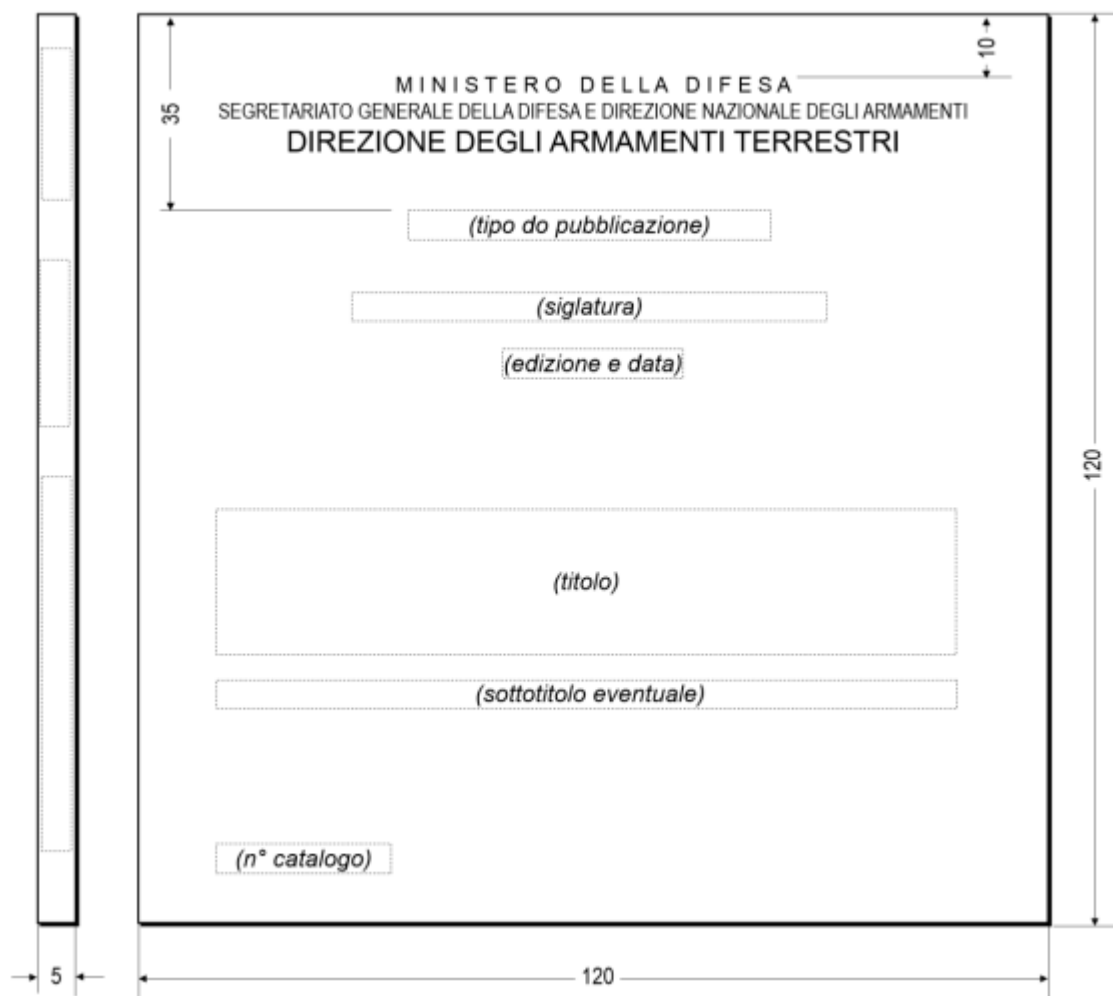
Base XXXXXXXXXXXX 2022

La copertina del CD/DVD dovrà essere realizzata in ottemperanza a quanto previsto dalla pubblicazione TER.O-0P-00-PUBBLICAZIONI-003-B000 e successive varianti.

Si illustrano, di seguito, le caratteristiche principali della copertina del CD/DVD, estratte dalla pubblicazione in parola.

1. DIMENSIONI

Le dimensioni della copertina del CD/DVD dovranno essere le seguenti (tutte le dimensioni sono espresse in mm):



2. COLORE

Il colore standard della copertina dovrà essere il marrone chiaro. Come gradazione di riferimento viene indicato il numero 103 della serie Pantone® Matching System relativa ai colori per la stampa. È possibile l'utilizzo di altre tonalità, purché percettivamente simili e comunque abbastanza chiare da preservare la leggibilità di quanto riportato (in nero) sulla copertina.

3. CARATTERE

Il tipo di carattere da utilizzare per il testo della copertina dovrà essere "ARIAL". La grandezza del carattere e la spaziatura tra i paragrafi dovranno essere dimensionate in funzione del miglior compromesso tra leggibilità e spazio disponibile.

DICHIARAZIONE DI ADEGUATEZZA (Modello)

INTESTAZIONE (*Denominazione del responsabile di sistema o riferimento all'atto di designazione*).

PUBBLICAZIONE

Siglatura: _____

Edizione: _____

Titolo:

APPLICABILITA'

Articolo/sistema/equipaggiamento:

Matricola / Part number: _____

DATI CONTRATTUALI

Contratto n. / Ordinativo n. _____

Data consegna dei manuali _____

ASSUNZIONE DI RESPONSABILITA'

Il sottoscritto, a nome e per conto di (*Estremi di designazione del Responsabile di sistema*) certifica che la composizione, il testo e la parte illustrata della copia campione del manuale trasmesso in allegato alla presente sono tecnicamente adeguati e rispondenti sia ai fini dell'impiego sicuro sia al progetto per il sistema (*DENOMINAZIONE DELL'ARTICOLO/SISTEMA/ EQUIPAGGIAMENTO*) di cui lo scrivente è responsabile nonché aderente ai contenuti ed alle prescrizioni (limitazioni, prescrizioni, precauzioni d'impiego, richiami di attenzione, avvertenze, note, ecc.) contenuti nel/i documenti/i: (*certificato di qualificazione oppure omologazione oppure rispondenza tecnica n. _____ del _____*) o documenti correlati a questi.

Data _____

FIRMA
