

FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome e Cognome

Telefono ufficio

Indirizzo posta elettronica

Nazionalità

Giantomaso Matteo

Italiana

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

1977

- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione

Laurea in Ingegneria Elettrotecnica

Alma Mater Studiorum Università di Bologna

- Qualifica conseguita

Abilitazione all'esercizio della professione di ingegnere

ESPERIENZA LAVORATIVA

• **Dal 2024 a oggi**

- Tipo di azienda o settore
- Tipo di impiego

CONTRATTO DI COLLABORAZIONE

Agenzia Industrie Difesa (AID), Ente di Diritto Pubblico vigilato dal Ministro della Difesa
Progettista del processo di demilitarizzazione di assiemi dei missili Aster 15 e Aster 30

• **Dal 2019**

- Tipo di azienda o settore

• Tipo di impiego

- Principali mansioni e responsabilità

LIBERO PROFESSIONISTA

Demilitarizzazione di munizionamento convenzionale e non convenzionale, nonché produzione di esplosivi industriali ad uso civile

Attività di consulenze e progettazioni impianti industriali

Consulenza, predisposizione e progettazione impianti industriali per la partecipazione a numerose gare d'appalto presso numerosi stati esteri e precisamente:

- *Progetto impianto scaricamento granate con metodo Wash-out in Egitto - **primo classificato**;*
- *Progetto di Demil Plant in Egitto - **primo classificato**;*
- *Progetto di selezione, cernita e deformazione bossoli da poligono Canada - **primo classificato**;*
- *Progetto di Demil Plant in India - **secondo classificato**.*

• **dal 1996 al 2019**

- Nome e indirizzo datore di lavoro

- Tipo di azienda o settore

- Principali mansioni e responsabilità

Direttore Operativo

Esplosenti Sabino S.p.a. (C.F. e P. IVA: 00119530699) con sede in C.da Termini - 66021 Casalbordino (CH)

Demilitarizzazione di munizionamento (piccolo, medio e grosso calibro) convenzionale e non convenzionale (razzi e missili) nonché produzione di esplosivi industriali ad uso civile (polverulenti e boosters)

- Progettazione e realizzazione di forno statico per bruciatura esplosivi;
- Progettazione e realizzazione di forno rotativo (tipo APE 1236) per la distruzione di cartucce, detonatori, spolette, tracciatori, etc...;
- Progettazione e realizzazione di impianto depurazione fumi con monitoraggio in continuo

	delle emissioni; • Progettazione e realizzazione di impianto criogenico per la distruzione di sub-munizioni; • Progettazione e realizzazione di impianto per taglio motori (razzi e missili) contenente propellente solido; • Progettazione e realizzazione di attrezzature semi-automatiche per la disassiematura di proietti e teste di guerra contenente sub-munizioni; • Certificazione " Consulente trasporto merci pericolose " Classe 1 (esplosivi) ADR..
• dal 2007 al 2017 • Nome e indirizzo datore di lavoro • Tipo di azienda o settore • Principali mansioni e responsabilità	Progettista Agenzia Industrie Difesa (AID), Ente di Diritto Pubblico vigilato dal Ministro della Difesa Stabilimento Militare Ripristini e Recupero del Munizionamento di Noceto - Progettazione e realizzazione di blinde per lo sconfezionamento di sub-munizioni comprese di Impiantistica; - Adeguamento del "foro a tunnel" esistente per la bruciatura di sub-munizioni; - Progettazione di impiantistica semiautomatica per lo sconfezionamento di POD MLRS e successiva separazione di teste di guerra dai motori; - Progettazione e realizzazione del locale 106 per il taglio di motori con sistema Water Jet; - Progettazione e realizzazione del locale 64 per l'apertura dei blocchi di cemento contenente propellente solido.
• dal 2015 al 2017 • Nome e indirizzo datore di lavoro • Tipo di azienda o settore • Principali mansioni e responsabilità	Supervisore NSPA NATO Support Procurement Agency Demilitarizzazione di munizionamento (piccolo, medio e grosso calibro) convenzionale e non convenzionale (razzi e missili) Realizzazione in Turchia di n. 2 forni statici per bruciatura esplosivi con capacità di 1Kg di esplosivo ogni 15 secondi cad. completamente automatizzato con personale a distanza. Impianto di scaricamento proiettili automatico con metodo Wash-Out.
• dal 2007 al 2010 • Nome e indirizzo datore di lavoro • Tipo di azienda o settore • Principali mansioni e responsabilità	Supervisore NAMSA NATO Maintenance and Supply Agency Demilitarizzazione di munizionamento (piccolo, medio e grosso calibro) convenzionale e non convenzionale (razzi e missili) Realizzazione in Turchia di una Demil Plant con tecnologie innovative e automatizzato.
• dal 1991 al 1996 • Nome e indirizzo datore di lavoro • Tipo di azienda o settore • Principali mansioni e responsabilità	Responsabile tecnico di qualità Leonardo S.p.a. Stabilimento Alenia Aermacchi - Foggia incarico per la produzione e assiematura di parti di aereo in carboresina (Boeing, Douglass, ATR AMX..) - Certificazione AICQ per condurre AUDIT e certificare sistemi di qualità; - Certificazione RAI come tecnico di aeromobile; - Certificazione Boeing per la verifica di Materiali Revision Board.
• dal 1991 al 1996 • Nome e indirizzo datore di lavoro • Tipo di azienda o settore • Principali mansioni e responsabilità	Responsabile tecnico di qualità Leonardo S.p.a. Stabilimento Alenia Aermacchi - Foggia incarico per la produzione e assiematura di parti di aereo in carboresina (Boeing, Douglass, ATR AMX..) - Certificazione AICQ per condurre AUDIT e certificare sistemi di qualità; - Certificazione RAI come tecnico di aeromobile; - Certificazione Boeing per la verifica di Materiali Revision Board.

- **dal 1980 al 1991**
 - Nome e indirizzo datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Principali mansioni e responsabilità
- Direttore stabilimento**
SIMMEL DIFESA di Castagnole di Paese (TV)
Produzione munizionamento medio e grosso calibro
- Caricamento di munizionamento da 155 mm FH-70 HE;
 - Caricamento di munizionamento da 155 mm (M107) HE;
 - Caricamento di munizionamento da 8";
 - Caricamento teste di guerra per razzi (8, 120 mm, etc.);
 - Caricamento di proiettili al fosforo bianco (105, 155 mm, etc ...);
 - Caricamento di proiettili fumogeni;
 - Caricamento di proiettili illuminanti;
 - Produzione del cargo da 155 mm con avvolgimento con fibra di vetro per sub-munizioni.
-
- **dal 1979 al 1980**
 - Nome e indirizzo datore di lavoro
 - Tipo di azienda o settore
 - Principali mansioni e responsabilità
- Responsabile della qualità**
SIMMEL DIFESA di Castagnole di Paese (TV)
Produzione di parti metalliche di munizionamento, bombole per gas ad alta pressione e cingoli per macchine movimento terra
-
- **dal 1978 al 1979**
 - Nome e indirizzo datore di lavoro
 - Principali mansioni e responsabilità
- Ufficiale di complemento**
Esercito Italiano
servizi tecnici presso il poligono militare di Nettuno (Roma).

MADRELINGUA **Italiana**

ALTRE LINGUE

	INGLESE
• Capacità di lettura	BUONA
• Capacità di scrittura	BUONA
• Capacità di espressione orale	BUONA

Il sottoscritto, consapevole che – ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 – le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali, dichiara che le informazioni rispondono a verità.

Il sottoscritto in merito al trattamento dei dati personali esprime il proprio consenso al trattamento degli stessi nel rispetto delle finalità e modalità di cui al D.lgs. n. 196/2003 e dell'art. 13 Regolamento UE 2016/679.

Foggia, 05 ottobre 2025

Firmato
Ing. Matteo Giantomaso