



MINISTERO DELLA DIFESA
DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI
I REPARTO – 2[^] Divisione

Specifiche Tecniche n° 1273/E-VEST

**CAMICIA A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE
POLIESTERE PER MILITARI E.I.
MODELLO 2004**

Dispaccio n° 2/1/582/COM del 02 marzo 2004

LE PRESENTI SPECIFICHE TECNICHE SONO STATE OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

Aggiornamento n° 1 in data 04 aprile 2011

ALLEGATO 2

I seguenti valori:

ALTEZZA											
Polsino	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Colletto (centro collo piegato)	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
Colletto Punta	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Spallone (al centro)	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Spallone (al giromanica)	65	65	65	6,	65	65	65	65	65	65	65

sono così sostituiti:

ALTEZZA											
Polsino	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Colletto (centro collo piegato)	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Colletto Punta	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Spallone (al centro)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Spallone (al giromanica)	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Sono stati aggiunti i seguenti valori:

LUNGHEZZA											
Controspalline	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

LARGHEZZA											
Controspalline alla base	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Controspalline alla punta	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Aggiornamento n° 2 in data 22 maggio 2012

Le seguenti righe della Tabella:

ALLEGATO 1

COLLETTO ALTEZZA (centro collo piegato)	3,4 valevole per tutte le taglie
--	----------------------------------

ALLEGATO 2

Controspalline	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
----------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

ALLEGATO 3

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PERMEABILITA' ALL'ARIA	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm ² 20, con depressione di mm 10: non inferiore a litri 98		UNI EN ISO 9237

sono così sostituite:

ALLEGATO 1

COLLETTO ALTEZZA (centro collo piegato)	3,8 valevole per tutte le taglie
--	----------------------------------

ALLEGATO 2

Controspalline	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	13	13	13	13	13
----------------	------	------	------	------	------	------	----	----	----	----	----

ALLEGATO 3

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PERMEABILITA' ALL'ARIA	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm ² 20, con depressione di mm 10: non inferiore a 600 mm/s con tolleranze del 5% in meno		UNI EN ISO 9237

Aggiornamento n° 3 in data 27 gennaio 2014

ALLEGATO 2

La seguente riga della Tabella:

Parte posteriore (da punta spalla attaccatura collo al fondo)	71	72	73	74	75	76	76	77	78	79	80
--	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

È così sostituita:

Parte anteriore (da punta spalla attaccatura collo al fondo)	71	72	73	74	75	76	76	77	78	79	80
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

ALLEGATO 3

Il seguente requisito:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PERMEABILITA' ALL'ARIA	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm ² 20, con depressione di mm 10: non inferiore a 600 mm/s con tolleranze del 5% in meno		UNI EN ISO 9237

è così sostituito:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PERMEABILITA' ALL'ARIA	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm ² 20, con depressione di mm 10: non inferiore a 500 mm/s	10% in meno	UNI EN ISO 9237:1997

Aggiornamento n° 4 in data 20 giugno 2016

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

E' stato inserito il seguente periodo:

“Ciascun manufatto, ai fini dell’esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all’Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell’ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i “*criteri ambientali minimi*”.

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un

laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
- c) paragrafo 5.2.3 "Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
- d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
- e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
- f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
- g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
- h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Nell'imballaggio esterno è stato inserito il nuovo logotipo dell'E.I.

E' stato inserito il seguente periodo:

L'imballaggio delle camicie, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*".

Dopo il "**CAPO VI – IMBALLAGGIO**",

è stato inserito un nuovo capo: "**CAPO VII – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)**

Conseguentemente il **CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

è stato rinominato in: **CAPO VIII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

CAPO VIII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Nel para 1) al rigo il "campione ufficiale di "scatola per camicia" è stata inserita la frase "valida solo per le dimensioni".

È stato eliminato: l'**ALLEGATO n. 5**

Aggiornamento n° 5 in data 28 giugno 2017

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

E' stato eliminato il seguente periodo:

*"Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*".*

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
- c) paragrafo 5.2.3 "Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
- d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
- e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
- f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
- g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
- h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

è stato sostituito dal

CAPO VIII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI,

conseguentemente

il **CAPO VIII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**

è stato rinominato

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA.

E' stata inserita la seguente caratteristica prestazionale ai sensi di quanto previsto dal paragrafo "4.1.5 *Durabilità e caratteristiche tecniche*" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che riporta l'aggiornamento dei criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili:

2. ACCESSORI

c) filato cucirino

- resistenza delle cuciture al punto di rottura (UNI EN ISO 13935-2): ≥ 100 N (Grab method).

CAPO VI – IMBALLAGGIO

1° capoverso

La dicitura "...fissata con un numero adeguato di spilli..."

è così sostituita

"...fissata con un numero adeguato di clips..."

E' stato eliminato il seguente periodo:

"L'imballaggio, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi"."

ALLEGATO 3 - TESSUTO MISTO COTONE-POLIESTERE DI COLORE KAKI

La seguente caratteristica prestazionale:

VARIAZIONI DIMENSIONALI (lavatura a caldo)	- ordito: max 3% - trama: max 3% (dopo trattamento di stabilizzazione tipo SANFOR)	UNI EN ISO 6330 – Parte 3 ^A - prova lavaggio 1/A – Asciugamento tipo A detersivo I.E.C.
--	--	--

è stata così modificata

VARIAZIONI DIMENSIONALI (lavatura a caldo)	- ordito: max $\pm 3\%$ - trama: max $\pm 3\%$ (dopo trattamento di stabilizzazione tipo SANFOR)	UNI EN ISO 6330, met. 4N, det. I.E.C., asc. A UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 3759
--	--	---

Sono state inserite le seguenti caratteristiche prestazionali ai sensi di quanto previsto dal paragrafo "4.1.5 *Durabilità e caratteristiche tecniche*" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che riporta l'aggiornamento dei criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili:

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 8 N	UNI EN ISO 13937-1
SOLIDITA' DELLA TINTA	- <u>allo sfregamento a umido o a secco:</u> indice di degradazione non inferiore al grado 3 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A02

Aggiornamento n° 6 in data 29 maggio 2018

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA.

E' stata eliminata la seguente caratteristica prestazionale:

3. ACCESSORI

d) filato cucirino

– resistenza delle cuciture al punto di rottura (UNI EN ISO 13935-2): ≥ 100 N (Grab method).

E' stata aggiunta la seguente caratteristica prestazionale nel tessuto principale (Allegato 3)

DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA DI ROTTURA DELLE CUCITURE CON IL METODO GRAB	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto)
--	--------------	---

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

E' stato inserito il seguente periodo:

“Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.”

Aggiornamento n° 7 in data 14 luglio 2020

FRONTESPIZIO

La dicitura “Specifiche Tecniche n° 1273/UI-VEST” è stata modificata con la seguente “Specifiche Tecniche n° 1273/E-VEST”.

CAPO VII – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

All'interno della tabella sono stati modificati i part number per ogni taglia da “1273/UI-VEST-TG.x” a “1273/E-VEST-TG.x”.

Aggiornamento n° 8 in data 23 settembre 2021

Allegato n 3 – TESSUTO MISTO COTONE-POLIESTERE DI COLORE KAKI CHIARO:

Il seguente requisito:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	- ordito: 70% cotone-30% poliestere - trama: 70% cotone-30% poliestere		Regolamento n. 1007/2011

È stato così modificato:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	- ordito: 70% cotone-30% poliestere - trama: 70% cotone-30% poliestere	$\pm 3\%$	Regolamento n. 1007/2011

Allegato n 3 – TESSUTO MISTO COTONE-POLIESTERE DI COLORE KAKI CHIARO:

I seguenti requisiti sono stati eliminati:

ALTEZZA TESSUTO (cimose comprese)	90 cm o altra purchè idonea altezza a richiesta dell'A.D.		UNI EN 1773
--	---	--	-------------

CIMOSE	devono risultare uniformi, regolari e ben distese, di altezza non superiore al mezzo centimetro circa		UNI EN 1773
---------------	---	--	-------------

Il seguente requisito

SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce del giorno: indice di degradazione non inferiore al grado 5/6 della scala dei blu;	UNI EN ISO 105-B01
------------------------------	--	--------------------

È stato eliminato.

Aggiornamento n° 9 in data 15 marzo 2022

CAPO VII – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)- Camicie uomo

La tabella relativa al Reference Number (RN): (si riportano di seguito, a titolo di esempio, solo l'intestazione e le prime due righe)

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
14 R	151560894	1° RN	A3523	1273/UI-VEST-TG.14R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1273/E-VEST-TG.14R	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 L	151560893	1° RN	A3523	1273/UI-VEST-TG.14L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1273/E-VEST-TG.14L	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI

.....omissis

E' stata cosi modificata:

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
14 R	151560894	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1272/E-VEST-TG.14R	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 L	151560893	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1272/E-VEST-TG.14L	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

.....omissis.

La modifica su indicata (a titolo di esempio per le taglie 14R e 14L) vale anche per tutte le altre taglie riportate nella tabella.

CAPO VII – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)- Camicie donna

La tabella relativa al Reference Number (RN): (si riportano di seguito, a titolo di esempio, solo l'intestazione e le prime due righe)

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
32,5	152003309	1° RN	A3523	1273/UI-VEST-TG.32,5	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1273/E-VEST-TG.32,5	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
33,5	152003310	1° RN	A3523	1273/UI-VEST-TG.33,5	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	A3523	1273/E-VEST-TG.33,5	C	2	2	3	4	NO
		3° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI

.....omissis.

E' stata cosi modificata:

Taglia	NIIN	NCAGE		Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a barre
32,5	152003309	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.32,5	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
33,5	152003310	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.33,5	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

.....omissis

La modifica su indicata (a titolo di esempio per le taglie 32,5 e 33,5) vale anche per tutte le altre taglie riportate nella tabella.

CAPO VIII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Il seguente periodo:

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo “4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito” dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;
- in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel sopracitato Allegato 3 – para 4.1.2 “Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito”.

E' stato così sostituito:

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili in ossequio a quanto previsto dal Decreto del Ministero della Transizione Ecologica del 30 giugno 2021 pubblicato in G.U.R.I. n. 167 del 14 luglio 2021.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di un'altra etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024, o dell'etichetta Standard 100 by OEKO-TEX® o, equivalenti;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati secondo la UNI EN ISO 17065, che dimostrino la piena conformità/rispondenza a tutto quanto prescritto nell'Allegato n. 1 del DM 30/06/2021 per la categoria “forniture di prodotti tessili” (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”

Aggiornamento n° 10 in data 11 settembre 2023

CAPO IV – ETICHETTATURA

Dopo il seguente alinea:

“- *nominativo della Ditta fornitrice*”

è stato inserito il seguente alinea:

“- *composizione del manufatto;*”

CAPO IV – ETICHETTATURA

Il sesto alinea:

- “*numero di identificazione NATO;*”

è stato così modificato:

- “*Numero Unificato di Codificazione NATO;*”

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Il ventunesimo e il trentaseiesimo alinea:

- “*numero di identificazione NATO;*”

sono stati così modificati:

- “*Numero Unificato di Codificazione NATO;*”

CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

La dicitura:

CAPO VII - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

È stata così sostituita:

CAPO VII - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

CAPO VIII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Il seguente periodo:

“*Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili in ossequio a quanto previsto dal Decreto del Ministero della Transizione Ecologica del 30 giugno 2021 pubblicato in G.U.R.I. n. 167 del 14 luglio 2021.*”

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- *se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE) o di un'altra etichetta ambientale conforme alla UNI EN ISO 14024, o dell'etichetta Standard 100 by OEKO-TEX® o, equivalenti;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati secondo la UNI EN ISO 17065, che dimostrino la piena conformità/rispondenza a tutto quanto prescritto nell'Allegato n. 1 del DM 30/06/2021 per la categoria “forniture di prodotti tessili” (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R. T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”

E' stato cosi sostituito:

“Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- *se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R. T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).”

Aggiornamento n° 11 in data 20 maggio 2024

Intestazione (su tutte le pagine)

La seguente dicitura:

“ST 1273/E - CAMICIA KAKI A MANICHE LUNGHE, IN MISTO COTONE-POLIESTERE PER MILITARI E.I. - MODELLO 2004”

è stata così modificata:

“ST 1273/E - CAMICIA A MANICHE LUNGHE, IN MISTO COTONE-POLIESTERE PER MILITARI E.I. - MODELLO 2004”

TITOLO

La seguente dicitura:

“CAMICIA KAKI A MANICHE LUNGHE, IN MISTO COTONE-POLIESTERE PER MILITARI E.I. - MODELLO 2004”

è stata così modificata:

“CAMICIA A MANICHE LUNGHE, IN MISTO COTONE-POLIESTERE PER MILITARI E.I. - MODELLO 2004”

CAPO II – DESCRIZIONE – Punto 1

Il seguente periodo:

1. “La camicia si compone delle seguenti parti principali ed è realizzata con tessuto in mista cotone-poliestere di colore kaki chiaro.”

è stato così modificato:

1. “La camicia si compone delle seguenti parti principali ed è realizzata con tessuto in mista cotone-poliestere nella versione di colore kaki chiaro o colore bianco.”

CAPO II – DESCRIZIONE – Punto 1 – para a) COLLETTO

Il seguente periodo al sedicesimo alinea:

- **il listino:** è costituito anch'esso da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Quello interno è costituito dal solo tessuto, mentre quello esterno è interamente saldato, con processo di fusione permanente a caldo, ad un rinforzo costituito da uno strato di tessuto indeformabile (Capo III) come rilevasi dal campione. Il listino ha le due estremità (nasello) sagomate a punta leggermente arrotondata e presenta sulla estremità sinistra un'asola orizzontale lunga mm 15 circa, il cui centro dista dal bordo mm 18 circa, mentre sull'altra estremità è applicato in corrispondenza un bottone poliperla kaki a quattro fori (Capo III), La vela ed il listino sono rifiniti con cuciture a macchina realizzate come da campione ufficiale.

è stato così modificato:

- **il listino:** è costituito anch'esso da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Quello interno è costituito dal solo tessuto, mentre quello esterno è interamente saldato, con processo di fusione permanente a caldo, ad un rinforzo costituito da uno strato di tessuto indeformabile (Capo III) come rilevasi dal campione. Il listino ha le due estremità (nasello) sagomate a punta leggermente arrotondata e presenta sulla estremità sinistra un'asola orizzontale lunga mm 15 circa, il cui centro dista dal bordo mm 18 circa, mentre sull'altra estremità è applicato in corrispondenza un bottone poliperla nella versione di colore kaki o bianco a quattro fori (Capo III),
La vela ed il listino sono rifiniti con cuciture a macchina realizzate come da campione ufficiale.

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Punto 1 – MATERIE PRIME

Il seguente periodo al primo alinea:

“tessuto misto cotone-poliestere di colore kaki: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in allegato 3.”

è stato così modificato:

“tessuto misto cotone-poliestere nella versione di colore kaki o bianco: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in Allegato 3.”

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Punto 2 – ACCESSORI – para b)

Il seguente periodo al primo alinea:

“bottoni: sono in resina sintetica (tipo poliperla) a 4 fori, di colore e dimensioni come da campione ufficiale. Lasciati cadere con forza a terra dall'altezza di m 2, i bottoni non devono spaccarsi, ne' rivelare comunque, tracce di lesioni e/o altre irregolarità;”

è stato così modificato:

“bottoni: sono in resina sintetica (tipo poliperla) a 4 fori, nella versione di colore kaki o bianco e dimensioni come da campione ufficiale. Lasciati cadere con forza a terra dall'altezza di m 2, i bottoni non devono spaccarsi, ne' rivelare comunque, tracce di lesioni e/o altre irregolarità;”

CAPO III – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Punto 2 – ACCESSORI – para c) Filato cucirino

La seguente caratteristica al settimo alinea:

- colore: kaki, in tono con il tessuto, come da campione ufficiale;

è stata così modificata:

- colore: nella versione di colore kaki o bianco, in tono con il tessuto, come da campione ufficiale;

CAPO IV – ETICHETTATURA

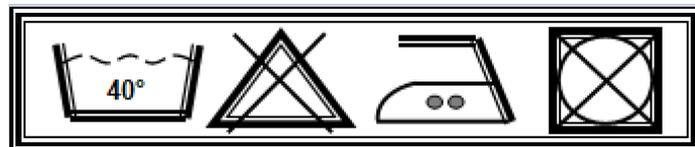
La seguente figura relativa alla caratteristica di cui al dodicesimo alinea:

- i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN ISO 3758 per l'etichettatura di manutenzione:



è stata così modificata:

- i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN ISO 3758 per l'etichettatura di manutenzione:



CAPO V – MODALITÀ DI COLLAUDO

Il seguente periodo di cui al sesto alinea:

- *“le cuciture siano eseguite con impiego del filato kaki prescritto e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;”*

è stata così modificata:

- *“le cuciture siano eseguite con impiego del filato nella versione di colore kaki o bianco prescritto e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;”*

CAPO VII – NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC)- NATO STOCK NUMBER (NSN)

Al fine di identificare il colore “KAKI” al Reference Number di tutte le taglie della CAMICIA KAKI CHIARO A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE MASCHILE EI - MODELLO 2004 è stato aggiunto alla fine della dicitura la seguente correzione:

“-K”

A solo titolo di esempio (non esaustivo per tutta la tabella) si riporta di seguito la modifica di cui sopra:

per la taglia 14 R il Reference Number

“1273/E-VEST-TG.14R”

è stato così modificato:

1273/E-VEST-TG.14R-K

CAPO VII – NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC)- NATO STOCK NUMBER (NSN)

Dopo la tabella del Reference Number relativa alla SPLC (Lista delle parti di Ricambio da Codificare) della CAMICIA KAKI CHIARO A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIELSTERE PERSONALE MASCHILE EI - MODELLO 2004:

è stata aggiunta la seguente SPLC:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 04022 - SHIRT, MAN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: CAMICIA BIANCA A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIELSTERE PERSONALE MASCHILE EI - MODELLO 2004;
- Reference Number (RN):

TAGLIA	NIIN	NCAGE		Reference Number	R N S C	R N C C	RN VC	DAU	RN FC	Codice a barre
14 R	da codificare	1° Ref	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.14R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.14L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref..	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 14 1/2 R- B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 14 1/2 L- B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 15 1/2R- B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15-1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
15 ¾ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 15 3/4 R- B	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
15 ¾ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 15 3/4 L- B	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI

16 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.16R-B	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
16 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 16L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
16 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.16-1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
16 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 16 1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17-1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17-1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref..	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18-1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 18 1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
19 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.19R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
19 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.19L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della GM-02: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO VII – NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC)- NATO STOCK NUMBER (NSN)

Al fine di identificare il colore “KAKI” al Reference Number di tutte le taglie della CAMICIA KAKI CHIARO A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE FEMMINILE EI - MODELLO 2004 è stato aggiunto alla fine della dicitura la seguente correzione:

“-K”

A solo titolo di esempio (non esaustivo per tutta la tabella) si riporta di seguito la modifica di cui sopra:

per la taglia 32,5 il Reference Number

“1273/E-VEST-TG.32,5”

è stato così modificato:

1273/E-VEST-TG.32,5-K

CAPO VII – NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC)- NATO STOCK NUMBER (NSN)

Dopo la tabella del Reference Number relativa alla SPLC (Lista delle parti di Ricambio da Codificare) della CAMICIA BIANCA A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE FEMMINILE EI - MODELLO 2004:

è stata aggiunta la seguente SPLC:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 02907 - SHIRT, WOMAN'S;
- Gruppo e Classe: 8415;
- Descrizione per EL: CAMICIA BIANCA A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE FEMMINILE EI - MODELLO 2004;
- Reference Number (RN):

TAGLIA	NIIN	NCAGE	Reference Number	RN SC	RN CC	RN VC	DAU	RN FC	Codice a barre
32,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.32,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
33,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.33,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
34,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.34,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
35,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.35,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
36,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.36,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

37,5	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.37,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
38,5	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.38,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
39,5	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.39,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
40,5	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 40 1/2-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
41,5	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.41,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42,5	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.42,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della GM-02: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO IX – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA Punto 1

Il seguente periodo:

"Per tutto quanto non precisato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento:

- *al campione ufficiale di "camicia di colore kaki a maniche lunghe, in tessuto misto cotone-poliestere per militari dell'E.I. - modello 2004";*
- *campione ufficiale di "scatola per camicia" valida solo per le dimensioni."*

è stato così modificato:

"Per tutto quanto non precisato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento:

- *al campione ufficiale di "camicia di colore kaki a maniche lunghe, in tessuto misto cotone-poliestere per militari dell'E.I. - Modello 2004" per modello, foggia, per il colore nella versione kaki e per tutti i particolari non descritti nelle presenti Specifiche Tecniche;*
- *al campione ufficiale di "camicia bianca a maniche lunghe misto cotone-poliestere per il personale in s.p.e. della M.M. - Modello 2012" per rifinitura, per il tessuto e per il colore nella versione bianca;*
- *campione ufficiale di "scatola per camicia" valida solo per le dimensioni."*

ALLEGATI

Dopo la firma del Direttore Generale la seguente dicitura di cui al punto 3

"SCHEDE TECNICHE DEL "tessuto misto cotone-poliestere di colore kaki chiaro"

è stata così modificata:

"SCHEDE TECNICHE DEL "tessuto misto cotone-poliestere nella versione di colore kaki chiaro o bianco"

ALLEGATI

Dopo la firma del Direttore Generale la seguente dicitura di cui al punto 4

"SCHEMA TECNICA DEL "tessuto termoadesivo per interni collo, spalline e pattine"

è stata così modificata:

"SCHEMA TECNICA DEL "tessuto termoadesivo per interni collo, polsini, spalline e pattine"

ALLEGATO 3

Il seguente Allegato:

TESSUTO MISTO COTONE-POLIESTERE DI COLORE KAKI

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA	- ordito: 70% cotone-30% poliestere - trama: 70% cotone-30% poliestere	± 3	Regolamento n. 1007/2011
FILATI	regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale		
TITOLO FILATI	- ordito: tex 10,5x2 (Nec 56/2) - trama: tex 10,5x2 (Nec 56/2)		UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
ARMATURA	tela		UNI 8099
RIDUZIONE	- ordito: n.28 fili a cm - trama: n.27 fili a cm	±1 filo ±1 filo	UNI EN 1049-2
MASSA AREICA	115 g/m ²	±3%	UNI EN 12127
FORZA A ROTTURA	- ordito: 390 N - trama: 290 N	E ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7%, (10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti.	UNI EN ISO 13934-1 Le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN ISO 139
PERMEABILITA' ALL'ARIA	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm ² 20, con depressione di mm 10: non inferiore a 500 mm/s	10% in meno	UNI EN ISO 9237
APPRETTO	non superiore all'1,5%		UNI 5119
BAGNATURA A FREDDO	raccorciamento e restringimento non superiori all'1,5%		UNI 9294-5
VARIAZIONI DIMENSIONALI (lavatura a caldo)	- ordito: max ± 3% - trama: max ± 3% (dopo trattamento di stabilizzazione tipo SANFOR)		UNI EN ISO 6330, met. 4N, det. I.E.C., asc. A UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 3759
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 8 N		UNI EN ISO 13937-1

SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno (in alternativa) Anche in tal caso la degradazione non deve risultare inferiore al grado 5/6 della scala dei blu;	UNI EN ISO 105 B02
	- agli acidi ed agli alcali: indice di degradazione non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN 20105-A02
	- al sudore: indice di degradazione e scarico non inferiore al grado 4/5 delle rispettive scale dei grigi;	UNI EN ISO 105-E04 UNI EN 20105-A02-A03
	- alla stiratura: indice di degradazione e scarico non inferiore al grado 4/5 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-X11 UNI EN 20105-A02-A03
	- al lavaggio a caldo: indice di degradazione non inferiore al grado 3/4 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-C10 UNI EN 20105 A02
	- allo sfregamento a umido o a secco: indice di degradazione non inferiore al grado 3 della scala dei grigi;	UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A02
TINTURA	i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto il colore e la solidità di tinta prescritti.	
COLORE	kaki corrispondente per tonalità, intensità ed uniformità di tinta al campione di riferimento	
MANO, ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione quali, in particolare, impurità, striature, barrature, ombreggiature, nodi e falli, e, per aspetto mano e rifinizione deve corrispondere al campione ufficiale	UNI 9270 raffronto con il campione ufficiale
DETERMINAZIONE DELLA FORZA MASSIMA DI ROTTURA DELLE CUCITURE CON IL METODO GRAB	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto)

è stato così modificato:

TESSUTO MISTO COTONE-POLIELSTERE NELLA VERSIONE DI COLORE KAKI O BIANCO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	80% cotone pettinato, mercerizzato, sanforizzato 20% fibra poliestere microfibra		Regolamento UE 1007/2011
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.		
TITOLI FILATI	Ordito: Tex 7,6 x 2 Trama: Tex 7,6 x 2		UNI 9275
MASSA AREICA	125 g/m ²	± 3%	UNI EN 12127
ARMATURA	tela		UNI 8099
RIDUZIONE	Ordito: n° 49 fili al cm; Trama: n° 27 fili a cm.	± 1	UNI EN 1049-2
ALTEZZA DEL TESSUTO	cm 150 o altra purchè idonea alla confezione		
CIMOSE	ben distese e regolari		

FORZA A ROTTURA	Ordito: minimo N 600 Trama: minimo N 350	E' ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7%; (10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti.	UNI EN 13934-1 le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN 20139
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	Ordito: non inferiore all'8% Trama: non inferiore al 12%	E' ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7%; (10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti.	UNI 8639 le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN 20139
APPRETTO	non superiore al 3%		UNI 5119
VARIAZIONI DIMENSIONALI AL LAVAGGIO 40°	Raccorciamento e restringimento non superiori all' 1,5 % , alle seguenti prove: lavaggio ed asciugamento domestici - lavatrice tipo A1 – Temperatura 40° - Ciclo di lavaggio 4N Detergente ECE (detergente 3) (è tollerato anche tipo I.E.C.) – Provetta 500 x 500 mm Asciugamento tipo C piano – Carico macchina 2kg raggiunto con zavorra..		UNI EN 6330+ UNI EN ISO 3759 + UNI EN ISO 5077
BAGNATURA A FREDDO	Raccorciamento e restringimento non superiori all' 1,5%		UNI 9294-5
COLORE	kaki o bianco corrispondente per tonalità, intensità ed uniformità di tinta al campione di riferimento		
SOLIDITA' DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - alla luce del giorno: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu. L'A.D. si riserva la facoltà di effettuare, in alternativa: <ul style="list-style-type: none"> o la prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno. La degradazione non deve risultare inferiore all'indice 5 della scala dei blu; - agli acidi ed agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 2/3 della scala dei grigi; - al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 3 della scala dei grigi; - alla stiratura: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - al lavaggio a caldo: degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi. 		<p>UNI EN ISO 105 B02</p> <p>UNI EN ISO 105 E05</p> <p>UNI EN ISO 105 E06</p> <p>UNI EN ISO 105 E04</p> <p>UNI EN ISO105 X11</p> <p>UNI EN ISO 105 C06</p>
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	Dopo 12.000 cicli: primi 2 fili rotti		UNI EN ISO 12947/1-2
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	Ordito e Trama: min. 8 N		UNI EN ISO 13937-1:2002
PERMEABILITÀ ALL'ARIA	≥95 mm/s	2 mm/s in meno	UNI EN ISO 9237:1997
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	≥100N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto).

ALLEGATO 4

Il seguente Allegato

**TESSUTO TERMOADESIVO PER
BASE COLLO, RINFORZO SPALLINE E PATTINE**

REQUISITI	TESSUTO PER:		NORME DI COLLAUDO
	BASE COLLETO, POLSINI, CONTROSPALLINE E RINFORZO PUNTE COLLETO	RINFORZO COLLETO, PATTINE E TASCHE	
MATERIA PRIMA	100% cotone, trattato irrestingibile con procedimenti tipo "SANFOR" o equivalenti		
ARMATURA	Tela		UNI 8099
ASPETTO, MANO E CONSISTENZA DEL TESSUTO	come da campione		UNI 9270
RIDUZIONE - ordito - trama	24 ± 1 22 ± 1	28 ± 1 20 ± 1	UNI EN 1049-2
MASSA AREICA	g/m ² 155 ± 5%	g/m ² 95 ± 5%	UNI EN 12127
TITOLI FILATI - ordito - trama	tex 31 tex 31	tex 19 tex 19	UNI 4783-4784-9275 UNI EN ISO 2060
COPERTURA TERMOPLASTICA	- a base di polietilene ad alta intensità - peso di carica (resinatura): g/m ² 25 ± 5%		
CONDIZIONI ORIENTATIVE DI TERMOPLASTICITA'	- temperatura: 160°-170° C - pressione: non inferiore a 2 Kg/cm ² - tempo 12-16 secondi		

è stato così modificato:

**TESSUTO TERMOADESIVO
PER INTERNI COLLO, POLSINI, SPALLINE E PATTINE**

REQUISITI (1)	PER BASE COLLETO (VELA E LISTINO)	PER POLSINI E CONTROSPALLINE	PER PUNTE COLLETO E ALETTE	PER RINFORZO COLLO
MATERIA PRIMA	cotone trattato irrestingibile con procedimenti tipo "SANFOR" o equivalenti			
ARMATURA	tela			
MASSA AREICA	g/m ² 192 ± 5%	g/m ² 172 ± 5%	g/m ² 92 ± 5%	g/m ² 150 ± 5%
RIDUZIONE (Fili al cm)	Ordito: 19 ± 1 Trama: 18 ± 1	Ordito: 24 ± 1 Trama: 20 ± 1	Ordito: 30 ± 1 Trama: 18 ± 1	Ordito: 20 ± 1 Trama: 17 ± 1
TITOLO FILATI in tex	Ordito: 36 Trama: 50	Ordito: 20 Trama: 18	Ordito: 14,5 Trama: 14,5	Ordito: 30 Trama: 36
VARIAZIONE DIMENSIONALE	max 1% alle stesse prove prescritte nella scheda di cui all'ALLEGATO 3			
RESINATURA	a base di polietilene ad alta densità			
PUNTI DI RESINATURA	minimo n° 156 punti a cm			

(1) valgono le stesse Norme di Collaudo di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO 3

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

CAPO I - GENERALITA'

La camicia è realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo **Capo II** e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al **Capo III**.

La camicia è prevista, per il personale maschile in complessive n° 12 taglie, dalla 14 alla 19 (stature REGOLARE "R" e LUNGA "L"), nelle dimensioni riportate in **Allegato 1**. Per il personale femminile è prevista in complessive n° 11 taglie, nelle dimensioni riportate in **Allegato 2**.

I quantitativi e la ripartizione per taglie saranno stabiliti di volta in volta dall'Amministrazione Difesa.

CAPO II – DESCRIZIONE

La camicia si compone delle seguenti parti principali ed è realizzata con tessuto in mista cotone-poliestere nella versione di colore kaki chiaro o colore bianco:

a) COLLETTO

E' costituito da due pezzi (un listino ed una vela) uniti tra loro con cucitura a macchina, come da campione ufficiale:

- **la vela:** è composta da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Quello interno è costituito dal solo tessuto, mentre quello esterno, è interamente saldato (sul rovescio), con processo di fusione permanente a caldo, ad un primo rinforzo, costituito da uno strato di tessuto indeformabile di base (Capo III), ad un secondo rinforzo, di altezza ridotta rispetto al precedente e di lunghezza pari a quella della vela e ad un terzo rinforzo, di altezza leggermente inferiore a quella del secondo rinforzo e limitato alle due estremità della vela, su ciascuna delle quali è applicata diagonalmente, come rilevasi dal campione ufficiale, una barretta in materiale plastico tale da non fondere ad una temperatura inferiore a 180 °C, di tipo corrente in commercio ed avente le dimensioni di cm 6 x 1 circa e con una estremità sagomata a punta, incorporata nel tessuto termoadesivo mediante appropriate operazioni di termofinissaggio.
- **il listino:** è costituito anch'esso da due strati di tessuto (uno interno ed uno esterno). Quello interno è costituito dal solo tessuto, mentre quello esterno è interamente saldato, con processo di fusione permanente a caldo, ad un rinforzo costituito da uno strato di tessuto indeformabile (Capo III) come rilevasi dal campione. Il listino ha le due estremità (nasello) sagomate a punta leggermente arrotondata e presenta sulla estremità sinistra un'asola orizzontale lunga mm 15 circa, il cui centro dista dal bordo mm 18 circa, mentre sull'altra estremità è applicato in corrispondenza un bottone poliperla nella versione di colore kaki o bianco a quattro fori (Capo III),

La vela ed il listino sono rifiniti con cuciture a macchina realizzate come da campione ufficiale.

L'assemblaggio delle varie parti che compongono il colletto (termoadesivi in particolare), deve essere realizzato con la massima accuratezza, tale comunque da assicurare che il colletto finito si presenti, anche dopo ripetuti lavaggi e stirature, privo di grinze e/o altre irregolarità.

b) SPALLACCIO

E' realizzato con tessuto addoppiato come da campione e unito alle restanti parti del manufatto con cuciture effettuate come da campione ufficiale. Lo spallaccio finito ha le seguenti dimensioni in altezza, comuni a tutte le taglie:

- al centro: cm 9 circa
- al giro manica: cm 8 circa.

c) DIETRO

E' composto da un unico pezzo di tessuto cucito, sagomato e rifinito come da campione ufficiale. La parte superiore è inserita, per mm 10 circa, e cucita, come rilevasi dal campione, tra i due tratti di tessuto costituenti lo spallaccio. Nella posizione rilevabile dal campione sono praticate due riprese verticali "pinces" interne simmetriche, alte mm 10 circa, con inizio a mm 8,5 circa dalla cucitura di unione sulla base dello spallaccio e cm 11 circa dalla attaccatura di ciascuna manica e di lunghezza variabile a seconda della taglia. Il dietro termina al fondo con un ripiegò interno realizzato come da campione ufficiale, alto finito mm 10 circa, fermato con un'unica cucitura in prosecuzione di quella realizzata per il fissaggio del ripiegò al fondo dei due davanti.

d) DAVANTI

E' costituito da due parti realizzate con lo stesso tessuto:

- **la parte sinistra** (la parte destra per la camicia destinata al personale femminile) è rifinita per tutta la sua lunghezza da un ripiegò (cannoncino), verso l'esterno del bordo interno del davanti, alto finito mm 35 circa e da un ulteriore ripiegò verso l'interno alto finito mm 7 circa. Il ripiegò, così realizzato, ha l'estremità superiore inserita nel listino e fermata con la stessa cucitura inferiore di questo ed è rifinito, inoltre, per tutta la sua lunghezza da due cuciture parallele - distanti fra loro mm 25 circa - realizzate ciascuna a mm 5 circa dal rispettivo bordo. L'estremità inferiore del ripiegò è sovrapposta all'orlo al fondo e fermata dalla stessa cucitura di fissaggio. Su detto ripiegò, al centro, lungo lo stesso asse sono praticate n. 6 asole verticali, lunghe ciascuna mm 15 circa, realizzate la prima (centro asola) a cm 4,5 circa dall'attaccatura del listino e le altre, equidistanti, con un intervallo fra loro di cm 9,5 circa.
- **la parte destra** (la parte sinistra per la camicia destinata al personale femminile) è rifinita per tutta la sua lunghezza da un duplice ripiegò verso l'interno del bordo interno del davanti, alto finito mm 30 circa - non fermato da alcuna cucitura - con l'estremità superiore inserita nel listino e fermata con la stessa cucitura inferiore di questo. L'estremità inferiore del ripiegò è inserita nell'orlo al fondo e fermata dalla stessa cucitura di fissaggio.

Lungo tale ripiegò sono applicati n. 6 bottoni poliperla (Capo III) dello stesso tipo di quello indicato per il colletto, posti in corrispondenza delle rispettive asole realizzate lungo il ripiegò (cannoncino) della parte anteriore sinistra.

Le due parti anteriori sono pari al fondo e terminano con un ripiegò realizzato in prosecuzione di quello che rifinisce al fondo il dietro.

Solo per la camicia destinata al personale femminile, le due parti anteriori presentano, in corrispondenza del seno, a partire da mm 40 circa sotto il giro manica, due "pinces" simmetriche, lunghe mm 110 circa, e profonde ciascuna mm 8 circa al giromanica e 0 alla fine. Ciascuna "pinces", partendo da circa mm 40 al di sotto del giromanica, è diretta orizzontalmente in modo da terminare in corrispondenza della linea di cucitura della tasca.

e) MANICHE CON POLSINO

Sono realizzate con lo stesso tessuto, ciascuna in un sol pezzo, chiusa con una cucitura longitudinale realizzata, con macchina a due aghi, in prosecuzione di quella di unione ai fianchi del dietro con il rispettivo davanti e, quindi, unite al corpo (giro manica) con cuciture ribattute e sopraggittate come da campione ufficiale. All'estremità di ciascuna manica, in corrispondenza della linea del gomito, è ricavata un'apertura lunga cm 11 circa (polsino escluso). I lembi di tale apertura sono rifiniti rispettivamente, uno (dalla parte dell'asola sul polsino), con una lista riportata del medesimo tessuto, lunga finita cm 14,5 circa e larga finita cm 2,5 circa, con una estremità sagomata a punta e l'altra inserita nel polsino, cucita e rifinita come da campione ufficiale, l'altro, con un orlino di mm 3 circa fermato con cucitura. In corrispondenza della cucitura di unione con i polsini, le maniche presentano, ognuna, due riprese (pinces) aperte, profonde (alla base) mm 15 circa, ambedue posizionate sul lato dell'asola del polsino.

Le maniche terminano al fondo con un polsino, sagomato come da modellazioni ufficiali, costituito da due strati sovrapposti di tessuto e da un interno indeformabile termoadesivo, applicato con procedimento di fusione permanente a caldo, uniti fra loro con cuciture come da campione ufficiale. Sul polsino è realizzata, come da campione ufficiale, ad un'estremità un'asola lunga mm 15 circa e, in corrispondenza, sull'altra estremità è applicato un bottone dello stesso tipo di quello sopra descritto. Il polsino è inoltre rifinito lungo i bordi liberi da una impuntura praticata a mm 5 circa dal bordo, come da campione ufficiale.

f) TASCHE AL PETTO CON PATTINE

Su ciascuna delle due parti del davanti è applicata una tasca realizzata con lo stesso tessuto della camicia, sagomata, posiziona e cucita, come da campione ufficiale, rifinita, sul bordo superiore libero, con orlino di mm 8 circa e rinforzata ai margini dell'apertura stessa con cuciture di fermo a triangolo. La tasca al centro, per tutta la sua altezza, ha un piegone (cannoncino) alto mm 30 circa. Su detto piegone, in posizione mediana, alla distanza di mm 25 circa dall'orlino è applicato un bottone poliperla (Capo III). Le tasche sono completate dalle relative alette (pattine), sagomate come da campione ufficiale. Le pattine sono costituite da due strati sovrapposti del medesimo tessuto della camicia e da un interno indeformabile termoadesivo applicato (sul rovescio) allo strato di tessuto esterno, con procedimento di fusione permanente a caldo.

Le alette, applicate a mm 10 circa dal bordo superiore della tasca, hanno forma rettangolare con smussatura agli angoli inferiori, come rilevasi dal campione ufficiale. Esse sono munite, al centro, di asola verticale praticata in corrispondenza del bottone posto sulla tasca. Sulle alette è realizzata una impuntura perimetrale, a mm 5 dal bordo, come rilevasi dal campione ufficiale.

Le tasche devono risultare in posizione centrale sulle due parti del davanti ed in perfetta simmetria tra loro.

g) CONTROSPALLINE

Allestite con due strati di tessuto identico a quello della camicia, sono sagomate e rifinite come da campione ufficiale. Hanno un interno indeformabile termoadesivo applicato al tessuto esterno (sul rovescio) con procedimento di fusione permanente a caldo. L'estremità più larga della controspallina è inserita nel giro manica, al centro della cucitura spalla. L'estremità libera, sagomata a punta, è munita di asola che inizia a mm 10 circa dalla punta, in corrispondenza della quale è applicato sulla linea di cucitura della spalla, un bottone poliperla (Capo III). Su ogni controspallina è praticata una impuntura perimetrale (base esclusa) a distanza di mm 5 circa dal bordo, come da campione.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

1. MATERIE PRIME

tessuto misto cotone-poliestere nella versione di colore kaki o bianco: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato 3**.

2. ACCESSORI

a) tessuto termoadesivo per interni collo, spalline e pattine: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato 4**;

b) bottoni: sono in resina sintetica (tipo poliperla) a 4 fori, nella versione di colore kaki o bianco e dimensioni come da campione ufficiale. Lasciati cadere con forza a terra dall'altezza di m 2, i bottoni non devono spaccarsi, ne' rivelare comunque, tracce di lesioni e/o altre irregolarità;

c) filato cucirino: per tutte le cuciture (asole comprese) dovrà essere utilizzato filato cucirino in possesso dei seguenti requisiti:

- materia prima: poliestere 59% -cotone 41 % con tolleranza del $\pm 3\%$;
- titolo: tex 25 x 2;(UNI 4783-4784-9275-UNI EN ISO 2060);
- carico di rottura: non inferiore a N 10 (UNI EN ISO 2062);
- allungamento: non inferiore al 10% (UNI EN ISO 2062);
- colore: nella versione di colore kaki o bianco, in tono con il tessuto, come da campione ufficiale;

I filati cucirini dovranno possedere le stesse solidità di tinta prescritte per il tessuto della camicia di cui al precedente para 1.

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

Tutti gli accessori possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze di impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

CAPO IV – ETICETTATURA

All'interno di ciascuna camicia, al centro della cucitura di unione del listino del collo con lo spallaccio, è inserita una etichetta in tessuto riportante, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- sigla "E.I.";
- tipologia della camicia;
- taglia;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- composizione del manufatto;
- estremi del contratto di fornitura;
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numero progressivo di produzione del manufatto;
- i seguenti simboli previsti dalla norma UNI EN ISO 3758 per l'etichettatura di manutenzione:



Detti simboli passano essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima.

CAPO V - MODALITA' DI COLLAUDO

L'esame della camicia dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato corrispondano a quelle stabilite nello specchio delle misure (allegato 1 per il personale maschile e allegato 2 per il personale femminile) con tolleranze dell'1 % in più o in meno; nessuna tolleranza è ammessa sulle misure del colletto;
- le cuciture siano eseguite con impiego del filato nella versione di colore kaki o bianco prescritto e corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione ufficiale;
- le asole, sia a mano che a macchina, siano razionalmente eseguite, con impiego dei filati prescritti;
- i bottoni siano solidamente applicati, in corrispondenza delle rispettive asole e siano orientati come prescritto;
- il colletto sia ben sagomato e delle misure prescritte e che le punte relative siano simmetriche tra loro;
- le tasche e le relative alette siano ben rifinite ed applicate in perfetta simmetria tra loro;
- l'interno del colletto sia unito delle varie basi di rinforzo e delle barrette di sostegno alle punte;
- le cuciture di unione dei fianchi, delle maniche e quelle del giro manica siano eseguite come prescritto;
- le dimensioni delle varie parti componenti la camicia corrispondano perfettamente ai rispettivi modelli originali in carta. Ciò si può constatare disfacendo la camicia e sovrapponendo le parti così ottenute, previa stiratura, sui rispettivi modelli.

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascuna camicia, accuratamente stirata, ripiegata su un rettangolo di cartoncino e fissata con un numero adeguato di clips, è inserita in una busta o sacchetto di polietilene trasparente. Il colletto è sorretto da un sotto collo in materiale plastico trasparente, di opportuna consistenza, posto a cavallo del relativo bottone.

Due camicie, così confezionate, sono immesse in una scatola di cartoncino, in un unico pezzo, a forma di bauletto, conforme al campione ufficiale, avente le dimensioni ai cm 28 x 17, 5 x 10 (h) circa. Le parti terminali del cartoncino sono fermate mediante incollaggio, ad eccezione di quelle di uno dei lati corti della scatola nel quale dette parti terminali formano, come rilevasi dal campione, l'apertura della scatola stessa. Detta scatola è, inoltre, provvista di manico in materiale plastico (lunga cm 10 ed alta cm 2 circa) applicato, come da campione, su uno dei due lati lunghi. La scatola è allestita con cartoncino ondulato a doppia, patinata bianca e di adeguata robustezza. Sul frontespizio di uno dei due lati lunghi e del lato corto costituente la falda di apertura, è riprodotto in basso a sinistra, il seguente logotipo:



A lato del marchio Esercito realizzata sul lato corto (apertura) sono riportate, nell'ordine, le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO;
- indicazione e taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto ai forniture (numero e data);
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti.

Le scatole di cartoncino contenenti due camicie sono immesse in ragione di 20, in uno scatolone di cartone ondulato a doppia onda, di adeguata capacità, avente i seguenti requisiti:

- grammatura (UNI EN ISO 536): g/m² 610 o più con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore a 980 kPa.

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione, su tutti i lati aperti, di un nastro di carta gommata od autoadesiva, larga non meno di cm 5. Ogni scatolone dovrà contenere camicie della stessa taglia e statura.

Gli scatoloni dovranno recare all'esterno, stampigliate e riportate su apposito cartellino Incollato, le seguenti indicazioni:

- logotipo Esercito;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Numero Unificato di Codificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da... a...);
- indicazione e taglia dei manufatti.

CAPO VII - NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: camicie), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 04022 - SHIRT, MAN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: CAMICIA KAKI CHIARO A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE MASCHILE EI - MODELLO 2004;
- Reference Number (RN):

TAGLIA	NIIN	NCAGE	Reference Number	R N S C	R N C C	R N V C	D A C	R N F C	Codice a barre
14 R	151560894	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.14R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 L	151560893	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.14L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 ½ R	151560896	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 14 1/2 R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 ½ L	151560895	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 14 1/2 L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 R	151560898	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 L	151560897	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 ½ R	151560900	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 15 1/2R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 ½ L	151560899	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15-1/2L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
15 ¾ R	151560902	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 15 3/4 R-K	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI

15 ¾ L	151560901	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 15 3/4 L-K	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
16 R	151560904	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.16R-K	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
16 L	151560903	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 16L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
16 ½ R	151560906	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.16-1/2R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
16 ½ L	151560905	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 16 1/2L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 R	151560908	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 L	151560907	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 ½ R	151560910	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17-1/2R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 ½ L	151560909	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17-1/2L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 R	151560912	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref..	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 L	151560911	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 ½ R	151560914	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18-1/2R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 ½ L	151560913	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 18 1/2L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
19 R	150004229	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.19R-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
19 L	150004230	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.19L-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 04022 - SHIRT, MAN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: CAMICIA BIANCA A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE MASCHILE EI - MODELLO 2004;
- Reference Number (RN):

TAGLIA	NIIN	NCAGE		Reference Number	R N S C	R N C C	R N V C	D A C	R N F C	Codice a barre
14 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.14R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.14L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref..	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 14 1/2 R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
14 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 14 1/2 L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 15 1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
15 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.15-1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
15 ¾ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 15 3/4 R-B	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
15 ¾ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 15 3/4 L-B	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI

16 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.16R-B	A	3	2	5	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	C	2	2	3	4	SI
16 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 16L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
16 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.16-1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
16 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 16 1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17-1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
17 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.17-1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref..	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 ½ R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.18-1/2R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
18 ½ L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG. 18 1/2L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
19 R	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.19R-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
19 L	da codificare	1° Ref.	Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.19L-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref.	Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 02907 - SHIRT, WOMAN'S;
- Gruppo e Classe: 8415;
- Descrizione per EL: CAMICIA KAKI CHIARO A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE FEMMINILE EI - MODELLO 2004;
- Reference Number (RN):

TAGLIA	NIIN	NCAGE	Reference Number	R N S C	R N C C	R N V C	D A C	R N F C	Codice a barre
32,5	152003309	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.32,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
33,5	152003310	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.33,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
34,5	151706960	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.34,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
35,5	151706961	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.35,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
36,5	151706962	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.36,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
37,5	151706963	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.37,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
38,5	151706964	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.38,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
39,5	151706965	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.39,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
40,5	151706966	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 40 ½-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
41,5	151706967	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.41,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42,5	152003311	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.42,5-K	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 02907 - SHIRT, WOMAN'S;
- Gruppo e Classe: 8415;
- Descrizione per EL: CAMICIA BIANCA A MANICHE LUNGHE IN MISTO COTONE POLIESTERE PERSONALE FEMMINILE EI - MODELLO 2004;
- Reference Number (RN):

TAGLIA	NIIN	NCAGE	Reference Number	R N S C	R N C C	R N V C	D A C	R N F C	Codice a barre
32,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.32,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
33,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.33,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
34,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.34,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
35,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.35,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
36,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.36,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
37,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.37,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
38,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.38,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
39,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.39,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
40,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST -TG. 40 ½-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
41,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.41,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI
42,5	da codificare	1° Ref. Stazione Appaltante (*)	1273/E-VEST-TG.42,5-B	C	2	2	3	4	NO
		2° Ref. Fornitore	Scelta dal Fornitore	A	3	2	5	4	SI

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede CM-03 e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle “CM-03” bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

CAPO VIII – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).

CAPO IX - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non precisato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento:
 - al campione ufficiale di "camicia di colore kaki a maniche lunghe, in tessuto misto cotone-poliestere per militari dell'E.I. - Modello 2004" per modello, foggia, per il colore nella versione kaki e per tutti i particolari non descritti nelle presenti Specifiche Tecniche;
 - al campione ufficiale di "camicia bianca a maniche lunghe misto cotone-poliestere per il personale in s.p.e. della M.M. - Modello 2012" per rifinitura, per il tessuto e per il colore nella versione bianca;
 - campione ufficiale di "scatola per camicia" valida solo per le dimensioni.
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE

Firmato

ALLEGATI:

1. TABELLA DELLE DIMENSIONI -personale maschile
2. TABELLA DELLE DIMENSIONI -personale femminile
3. SCHEDA TECNICA DEL "tessuto misto cotone-poliestere nella versione di colore kaki chiaro o bianco"
4. SCHEDA TECNICA DEL "tessuto termoadesivo per interni collo, polsini, spalline e pattine"

ALLEGATO 3

TESSUTO MISTO COTONE-POLIELSTERE NELLA VERSIONE DI COLORE KAKI O BIANCO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	80% cotone pettinato, mercerizzato, sanforizzato 20% fibra poliestere microfibra		Regolamento UE 1007/2011
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.		
TITOLI FILATI	Ordito: Tex 7,6 x 2 Trama: Tex 7,6 x 2		UNI 9275
MASSA AREICA	125 g/m ²	± 3%	UNI EN 12127
ARMATURA	tela		UNI 8099
RIDUZIONE	Ordito: n° 49 fili al cm; Trama: n° 27 fili a cm.	± 1	UNI EN 1049-2
ALTEZZA DEL TESSUTO	cm 150 o altra purchè idonea alla confezione		
CIMOSE	ben distese e regolari		
FORZA A ROTTURA	Ordito: minimo N 600 Trama: minimo N 350	E' ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7%; (10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti.	UNI EN 13934-1 le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN 20139
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	Ordito: non inferiore all'8% Trama: non inferiore al 12%	E' ammessa una deficienza di resistenza non superiore al 7%; (10% per gli allungamenti) purchè la media risulti entro i limiti prescritti.	UNI 8639 le prove di trazione vanno effettuate su provini di tessuto di cm. 5x20 (distanza utile tra i morsetti) ambientati secondo norma UNI EN 20139
APPRETTO	non superiore al 3%		UNI 5119
VARIAZIONI DIMENSIONALI AL LAVAGGIO 40°	Raccorciamento e restringimento non superiori all' 1,5 % , alle seguenti prove: lavaggio ed asciugamento domestici - lavatrice tipo A1 – Temperatura 40° - Ciclo di lavaggio 4N Detergente ECE (detergente 3) (è tollerato anche tipo I.E.C.) – Provetta 500 x 500 mm Asciugamento tipo C piano – Carico macchina 2kg raggiunto con zavorra..		UNI EN 6330+ UNI EN ISO 3759 + UNI EN ISO 5077
BAGNATURA A FREDDO	Raccorciamento e restringimento non superiori all' 1,5%		UNI 9294-5
COLORE	kaki o bianco corrispondente per tonalità, intensità ed uniformità di tinta al campione di riferimento		

SOLIDITA' DELLA TINTA	<ul style="list-style-type: none"> - alla luce del giorno: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu. L'A.D. si riserva la facoltà di effettuare, in alternativa: <ul style="list-style-type: none"> o la prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno. La degradazione non deve risultare inferiore all'indice 5 della scala dei blu; - agli acidi ed agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 2/3 della scala dei grigi; - al sudore: degradazione e scarico non inferiore all'indice 3 della scala dei grigi; - alla stiratura: degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 della scala dei grigi; - al lavaggio a caldo: degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 della scala dei grigi. 	<p>UNI EN ISO 105 B02</p> <p>UNI EN ISO 105 E05</p> <p>UNI EN ISO 105 E06</p> <p>UNI EN ISO 105 E04</p> <p>UNI EN ISO 105 X11</p> <p>UNI EN ISO 105 C06</p>	
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	Dopo 12.000 cicli: primi 2 fili rotti		UNI EN ISO 12947/1-2
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	Ordito e Trama: min. 8 N		UNI EN ISO 13937-1:2002
PERMEABILITÀ ALL'ARIA	≥95 mm/s	2 mm/s in meno	UNI EN ISO 9237:1997
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	≥100N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto).

ALLEGATO 4

TESSUTO TERMOADESIVO PER INTERNI COLLO, POLSINI, SPALLINE E PATTINE

REQUISITI (1)	PER BASE COLLETTA (VELA E LISTINO)	PER POLSINI E CONTROSPALLINE	PER PUNTE COLLETTA E ALETTE	PER RINFORZO COLLO
MATERIA PRIMA	cotone trattato irrestringibile con procedimenti tipo "SANFOR" o equivalenti			
ARMATURA	tela			
MASSA AREICA	g/m ² 192 ± 5%	g/m ² 172 ± 5%	g/m ² 92 ± 5%	g/m ² 150 ± 5%
RIDUZIONE (Fili al cm)	Ordito: 19 ± 1 Trama: 18 ± 1	Ordito: 24 ± 1 Trama: 20 ± 1	Ordito: 30 ± 1 Trama: 18 ± 1	Ordito: 20 ± 1 Trama: 17 ± 1
TITOLO FILATI in tex	Ordito: 36 Trama: 50	Ordito: 20 Trama: 18	Ordito: 14,5 Trama: 14,5	Ordito: 30 Trama: 36
VARIAZIONE DIMENSIONALE	max 1% alle stesse prove prescritte nella scheda di cui all'ALLEGATO 3			
RESINATURA	a base di polietilene ad alta densità			
PUNTI DI RESINATURA	minimo n° 156 punti a cm			

(1) valgono le stesse Norme di Collaudo di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO 3