MINISTERO DELLA DIFESA

DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI
I REPARTO – 2^ Divisione

Specifiche Tecniche n° 1311/E-VEST

DIVISA ESTIVA ED INVERNALE KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'E.I. - MODELLO 2005

Dispaccio n° 2/1/162/COM del 28 gennaio 2005

LE PRESENTI SPECIFICHE TECNICHE SONO STATE OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

Aggiornamento n° 1 in data 18 dicembre 2009

CAPO V – IMBALLAGGIO
E' stato aggiunto il seguente para 4.:
"Nel caso in cui i pantaloni vengano forniti da soli, questi ultimi dovranno essere appesi a grucce dotate di ferma-pantalone:
Ciascun pantalone deve essere inserito in sacchetti di polietilene. Esternamente, in un angolo del lembo inferiore del sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO o sigla E.I.;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).
- taglia dei manufatti;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione.

I suddetti pantaloni in numero di 10 della stessa taglia, saranno a loro volta immessi, posizionati orizzontalmente, in cartoni adeguati, aventi gli stessi requisiti di quelli su menzionati, all'esterno dei quali dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- ESERCITO ITALIANO o logotipo "E.I." (ALLEGATO 4);
- denominazione e quantitativo dei manufatti contenuti;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).
- taglia dei manufatti;
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da…a…)".

ALLEGATO 3 – SPECCHIO DIMENSIONI GIUBBA
La descrizione di cui alla 5^ colonna è da intendersi come "lunghezza manica" anziché "larghezza manica".

Aggiornamento n° 2 in data 17 maggio 2013

CAPO III – Para 2 – punto e), w) : le diciture relative al valore della solidità della tinta alle intemperie (non inferiore all'indice 7) sono state sostituite con "non inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu".

ALL 1 (Tessuto estivo di lana): Il valore relativo alla solidità della tinta (non inferiore all'indice 7 della scala dei blu) è stato sostituito con "non inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu".

ALL 2 (Tessuto invernale di lana): Il valore relativo alla solidità della tinta (non inferiore all'indice 7 della scala dei blu) è stato sostituito con "non inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu".

Aggiornamento n° 3 in data 03 febbraio 2014

CAPO II – para 2 - punto f)
La dicitura "E' posto nella parte anteriore destra lungo la cucitura della cintura con inizio a cm 6,5 dalla cucitura del fianco destro" è sostituita con la dicitura "E' posto nella parte anteriore destra lungo la cucitura della cintura con inizio a cm 7,5 dalla cucitura del fianco destro".

Aggiornamento n° 4 in data 20 giugno 2016

CAPO II – para 1, sottopara a) - DESCRIZIONE
La dicitura "*Su ciascun davanti sono praticate due cuciture verticali di ripresa (pinces) per consentire la sagomatura della giubba alla vita. Ogni pince finisce a zero a circa metà altezza del taschino applicato al petto; è di mm 5 di profondità all'altezza del punto vita. Le pinces sono tagliate"*
è così sostituita "*Su ciascun davanti è praticata una sola cucitura verticale (pinces), per consentire la sagomatura della giubba alla vita (come da campione ufficiale*).

CAPO III – REQUISITI TECNICI
E' stato inserito il seguente periodo:
"Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".
A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
c) paragrafo 5.2.3 "Arilammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

CAPO V – IMBALLAGGIO
Nell'imballaggio *è stato inserito* il nuovo logotipo dell'E.I.

E' stato inserito il seguente periodo:
L'imballaggio delle divise, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE E ALLA NORMATIVA TECNICA, 2 alinea
La dicitura "*confezione del bavero e del davanti*" è stata così sostituita "*confezione del bavero e del davanti (ad una pinces)".*

ALLEGATO 1 - SCHEDA TECNICA – *"TESSUTO ESTIVO DI LANA"*

Le seguenti righe della Tabella:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 4; - Non inf. a ISO 3	UNI EN 24920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 5; - Non inf. a ISO 4	UNI 5956 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

sono così sostituite:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 5; - Non inf. a ISO 3	UNI EN ISO 4920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO B; - Non inf. a ISO C	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

ALLEGATO 2 - SCHEDA TECNICA –*"TESSUTO INVERNALE DI LANA"*

Le seguenti righe della Tabella:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- Ordito: minimo 30%; - Trama: minimo 17%.	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934 Le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5 x 20 (distanza utile tra i morsetti)
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 4; - Non inf. a ISO 3	UNI EN 24920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 5; - Non inf. a ISO 4	UNI 5956 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

sono così sostituite:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- Ordito: minimo 33%; - Trama: minimo 17%.	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934 Le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5 x 20 (distanza utile tra i morsetti)
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 5; - Non inf. a ISO 3	UNI EN ISO 4920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO B; - Non inf. a ISO C	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

E' stato eliminato **l'ALLEGATO n. 4** contenente il vecchio logotipo dell'E.I.

E' stato inserito **l'ALLEGATO n. 4 NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)**

Aggiornamento n° 5 in data 28 giugno 2017

CAPO III – REQUISITI TECNICI
Il seguente periodo:
"Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".
A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
c) paragrafo 5.2.3 "Arilammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili"."

è stato sostituito dal
CAPO VI - CRITERI AMBIENTALI MINIMI
conseguentemente
il **CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA**
è stato rinominato:
CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA
Al termine del suddetto Capo *è stato inserito* il seguente periodo:
"Per quanto concerne l'applicazione dei termoadesivi alla giubba, la resistenza al lavaggio a secco deve assicurare la perfetta sostenutezza del tessuto senza mostrare segni di distacco, ondulazioni, grinze o buccia d'arancia anche dopo tre lavaggi a secco effettuati secondo la norma UNI EN ISO 3175-2.".

Ai sensi di quanto previsto dal paragrafo "*4.1.5 Durabilità e caratteristiche tecniche*" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che riporta l'aggiornamento dei criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili, sono state apportate le sotto specificate aggiunte:

- **CAPO III – REQUISITI TECNICI**
  2. ACCESSORI
  m) fodera:
  - è stata inserita la seguente caratteristica prestazionale: resistenza alla lacerazione (UNI EN ISO 13937-1): ≥ 12 N;

  r) fodera:
  - è stata inserita la seguente caratteristica prestazionale: resistenza alla lacerazione (UNI EN ISO 13937-1): ≥ 12 N;

  w) filati:
  - è stata inserita le seguente caratteristica prestazionale: resistenza delle cuciture al punto di rottura (UNI EN ISO 13935-2): ≥ 100 N (Grab method).

- nell'**ALLEGATO 1 - SCHEDA TECNICA TESSUTO ESTIVO DI LANA** e
  nell'**ALLEGATO 2 - SCHEDA TECNICA TESSUTO INVERNALE DI LANA**
  è stata aggiunta la caratteristica prestazionale

RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 12 N	UNI EN ISO 13937-1

CAPO V – IMBALLAGGIO

E' stato eliminato il seguente periodo:
"L'imballaggio delle divise, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*"."

nell'**ALLEGATO 1 - SCHEDA TECNICA TESSUTO ESTIVO DI LANA** e
nell'**ALLEGATO 2 - SCHEDA TECNICA TESSUTO INVERNALE DI LANA**

le seguenti righe/prove

DESCRIZIONE	**VALORI PRESCRITTI**	**TOLLERANZE**	**NORME DI COLLAUDO**
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce del giorno ed allo xenotest: degradazione non inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu;		UNI EN ISO 105-B01 UNI EN ISO 105-B02
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO B; - Non inf. a ISO C	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

sono state così sostituite:

DESCRIZIONE	**VALORI PRESCRITTI**	**TOLLERANZE**	**NORME DI COLLAUDO**
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce del giorno ed allo xenotest: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu;		UNI EN ISO 105-B01 UNI EN ISO 105-B02
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a indice 6 assorbimento tipo B; - Non inf. a indice 4 assorbimento tipo C	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

Aggiornamento n° 6 in data 20 aprile 2018

CAPO II - DESCRIZIONE

È stato modificato il logo E.I., laddove previsto, sulle fodere delle divise.

Sono stati aggiunti i seguenti particolari di confezione:
- Capo II.1, e) Bavero: aggiunta del cinturino (lunetta) al soprabavero;
- Capo II.2, e) Tasche posteriori: aggiunta di cucitura di rinforzo mediante travette da applicare alle estremità delle tasche.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

E' stato introdotto il seguente paragrafo:

"Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni
Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente."

La seguente prova di cui al Capo III. 2 let. e) sottobavero:

Solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno	Indice 7 scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02.

e' stata cosi modificata:

Solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno	Indice 5/6 scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02.

La seguente prova di cui al Capo III punto 2 let. w) filato:

Resistenza delle cuciture al punto di rottura	> 100 N	UNI EN ISO 13935-2 (Grab method)

è stata eliminata ed inserita nel tessuto principale (estivo ed invernale) e così modificata:

Resistenza delle cuciture al punto di rottura (Grab method)	≥ 100 N	UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto)

Inoltre, la seguente prova *di cui al Capo III punto 2 let. w) filato*

Solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno	Indice 7 scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02.

e' stata cosi modificata:

Solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno	Indice 5/6 scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02.

nell'**ALLEGATO 1 - SCHEDA TECNICA TESSUTO ESTIVO DI LANA** e

nell'**ALLEGATO 2 - SCHEDA TECNICA TESSUTO INVERNALE DI LANA**

le seguenti righe/prove sono state eliminate:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
ALTEZZA	cm 150 escluse cimose	± 2%	UNI EN 1773

Le seguenti righe/prove:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PILLING TEST	Buono		Custom pilling test
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a indice 6 assorbimento tipo B; Non inf. a indice 4 assorbimento tipo C	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

sono state così sostituite:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
DETERMINAZIONE DELLA TENDENZA DEI TESSUTI ALLA FORMAZIONE DI PELOSITÀ SUPERFICIALE E DI PALLINE DI FIBRE (PILLING)	Indice 4		UNI EN ISO 12945-2
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a indice 6 - Non inf. a indice 4	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

Aggiornamento n. 7 in data 3 maggio 2019

CAPO III– REQUISITI TECNICI
Punto 2 - let. m)
Il seguente periodo:
- stampa E.I. con stella a 5 punte: a pigmento morbido fissato e polimerizzato; deve essere resistente al lavaggio a secco;

è stato così modificato:
- logotipo Esercito con stella a 5 punte (come da C.U.): a pigmento morbido fissato e polimerizzato; deve essere resistente al lavaggio a secco;

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA
E' stato inserito il seguente periodo:
– *"al campione ufficiale di "tratto di tessuto per fodera interna" valido per le dimensioni del logotipo dell'E.I.."*
nell'**ALLEGATO 1 - SCHEDA TECNICA TESSUTO ESTIVO DI LANA** e
nell'**ALLEGATO 2 - SCHEDA TECNICA TESSUTO INVERNALE DI LANA**

Le seguenti righe/prove:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 12 N		UNI EN ISO 13937-1

sono state così sostituite:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 12 N (ordito) ≥ 12 N (trama)		UNI EN ISO 13937-1

Aggiornamento n° 8 in data 08 maggio 2024

CAPO IV – ETICHETTATURA, ALLESTIMENTO, MODALITA' E NORME DI COLLAUDO - Punto 1 – ETICHETTATURA - quinto alinea

La seguente dicitura:

"- "ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I"";

è stata così sostituita:

"- Logotipo Esercito: ESERCITO *';*

CAPO IV – ARMATURA – ETICHETTATURA, ALLESTIMENTO, MODALITA' E NORME DI COLLAUDO - Punto 1 – ETICHETTATURA – nono alinea

La seguente dicitura:

"- numero di identificazione NATO;"

è stata così sostituita:

"- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);"

CAPO IV – ETICHETTATURA, ALLESTIMENTO, MODALITA' E NORME DI COLLAUDO - Punto 1 – ETICHETTATURA - quinto alinea

La seguente dicitura riportata all'undicesimo alinea:

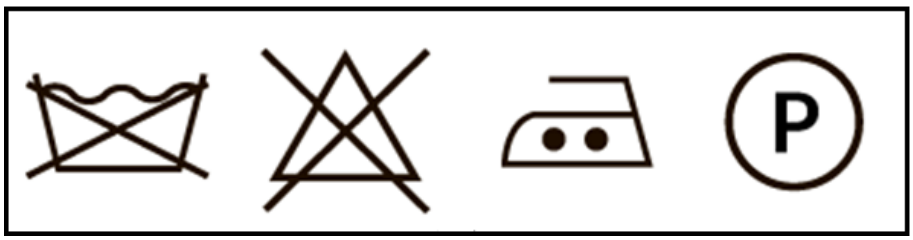
– *"i seguenti simboli di pulitura previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758: "*

è stata così sostituita:

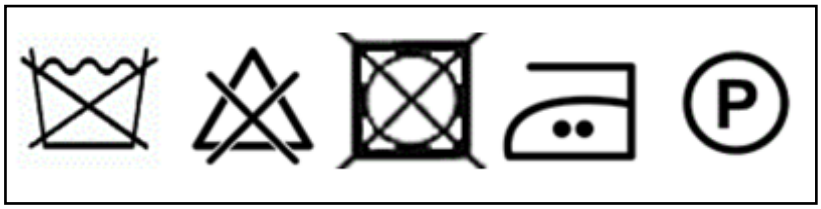
– *"i simboli di pulitura previsti dalla norma UNI EN ISO 3758:2024 indicati nella seguente tabella:"*

CAPO IV – ARMATURA – ETICHETTATURA, ALLESTIMENTO, MODALITA' E NORME DI COLLAUDO - Punto 1 – ETICHETTATURA

La seguente simbologia di pulitura con riferimento all'undicesimo alinea:



è stata così sostituita:



CAPO V – IMBALLAGGIO – Punto 1

La seguente dicitura riportata in alinea 10:

"- "ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I"";

è stata così sostituita:

"- Logotipo Esercito: *';*

CAPO V – IMBALLAGGIO – Punto 1

La seguente dicitura riportata in alinea 14:

"- numero di identificazione NATO;"

è stata così sostituita:

"- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);"

CAPO V – IMBALLAGGIO – Punto 3

La seguente dicitura riportata in alinea 8:

"- numero di identificazione NATO;"

è stata così sostituita:

"- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);"

CAPO V – IMBALLAGGIO – Punto 4

La seguente dicitura riportata in alinea 6 e alinea 15:

"- "ESERCITO ITALIANO o sigla "E.I"";

è stata così sostituita:

"- Logotipo Esercito: *';*

CAPO V – IMBALLAGGIO – Punto 4

La seguente dicitura riportata in alinea 10 e 20:

"- numero di identificazione NATO;"

è stata così sostituita:

"- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);"

CAPO VI – CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Il seguente paragrafo:

"Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi per le forniture dei prodotti tessili. In particolare, i manufatti forniti non dovranno contenere le sostanze nocive/pericolose indicate al paragrafo "4.1.2. Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito" dell'Allegato 3 al D.M. 11.01.2017 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare. La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la relativa certificazione/documentazione probatoria, come di seguito specificato:

- *copia autentica della licenza d'uso del marchio Ecolabel europeo o dell'etichetta OEKO-TEX® Standard 100 (classe II), se posseduto;*
- *in caso contrario, potrà dimostrare la conformità al criterio fornendo certificati o altre prove documentali equivalenti, ai sensi dell'art. 87 del D.lgs. 50/2016. In particolare, potrà presentare, al riguardo, copia autentica dei rapporti ufficiali di prova/referti analitici specifici, obbligatoriamente rilasciati da laboratori accreditati ai sensi della norma UNI EN ISO 17025, attestanti la piena conformità ai parametri analitici indicati nel sopracitato Allegato 3 – para 4.1.2 "Restrizione di sostanze chimiche pericolose da testare sul prodotto finito".*

è stato così sostituito:

"Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- *se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;*
- *in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).*

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione)."

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Punto 1

Il seguente paragrafo:

"Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento:

- *al campione ufficiale di "divisa estiva in tessuto pettinato di lana di colore kaki - modello 2000" di cui alle ST n°1045/E e "divisa invernale in tessuto pettinato di lana di colore kaki - modello 2000" di cui alle ST n° 1044/E;*
- *al campione ufficiale della "divisa estiva ed invernale grigio esercito per il personale maschile dell' E.I. modello 2004" di cui alle S.T. 1294/E, valido esclusivamente per le varianti di seguito riepilogate:*
  - *confezione del bavero e del davanti (ad una pinces);*

- *posizionamento del primo bottone di chiusura della giubba che deve essere allineato ai due bottoni delle tasche al petto;*
- *impuntura del bavero, bordi dei davanti e profilatura delle tasche.*

– *al campione ufficiale di "tratto di tessuto per fodera interna" valido per le dimensioni del logotipo dell'E.I.."*

è stato così sostituito:

"Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento:

– *al campione ufficiale di "divisa estiva kaki per il personale maschile dell'E.I – Modello 2005 ad eccezione delle misure relative alla larghezza del fondo dei pantaloni";*
– *al campione ufficiale di "divisa invernale kaki per il personale maschile dell'E.I – Modello 2005 ad eccezione delle misure relative alla larghezza del fondo dei pantaloni".*

VOCE "Seguono:" dopo la firma del DIRETTORE GENERALE

La seguente dicitura:

ALLEGATO 4 NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) – NATO STOCK NUMBER (NSN)

è stata così sostituita:

NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

ALLEGATO 1 – SCHEDA TECNICA – TESSUTO ESTIVO DI LANA

Il seguente requisito:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
CIMOSE	ben distese e regolari	ciascuna non più alta di cm 1	UNI EN 1773

è stato cosi sostituito:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
CIMOSE	ben distese e regolari		

ALLEGATO 1 – SCHEDA TECNICA - TESSUTO ESTIVO DI LANA

Il seguente requisito:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale - - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^)	non inferiore a 6 non inferiore a 4	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

È stato cosi modificato:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale - - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^)	non inferiore a 4 non inferiore a 3	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.

ALLEGATO 2 – SCHEDA TECNICA – TESSUTO INVERNALE DI LANA

Il seguente requisito:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
CIMOSE	ben distese e regolari	ciascuna non più alta di cm 1	UNI EN 1773

è stato cosi sostituito:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
CIMOSE	ben distese e regolari		

ALLEGATO 2 – SCHEDA TECNICA - TESSUTO INVERNALE DI LANA

Il seguente requisito:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale - - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^)	non inferiore a 6 non inferiore a 4	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene

È stato cosi modificato:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO

PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale - - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^)	non inferiore a 4 non inferiore a 3	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.

ALLEGATO 3 - SPECCHIO DIMENSIONI PANTALONI

Le seguenti tabelle:

TAGLIA	STATURA	SEMIVITA	LARGHEZZA FONDO	LUNGHEZZA ESTERNA GAMBALE (escluso cintura)	LUNGHEZZA INTERNA GAMBALE
DROP 0					
44	164	44	23,4	92	69
46	167	46	23,7	94	70,5
48	170	48	24	96	72
50	173	50	24,3	98	73,5
52	176	52	24,6	99,5	74,5
54	179	54	24,9	100,1	75,5
56	182	56	25,2	102,5	76,5
58	185,5	58	25,5	104	77,5
60	187,5	60	25,8	105,5	78,5
62	188	62	26,1	107	79,5
64	188	64	26,4	107,5	79,5
DROP 2					
44	160,5	44	23,4	90	67
46	163,5	46	23,7	92	68,5
48	166,5	48	24	94	70
50	167,5	50	24,3	96	71,5
52	173	52	24,6	97,5	72,5
54	176	54	24,9	99	73,5
56	179	56	25,2	100,5	74,5
58	182	58	25,5	102	75,5
60	182	60	25,8	103,5	76,5
62	182	62	26,1	105	77,5
64	182	64	26,4	105,5	77,5
DROP 4					
44	165	40	23,4	95,5	74
46	168	42	23,7	97,5	75,5
48	171,5	44	24	99,5	77
50	174,5	46	24,3	101,5	78,5
52	177	48	24,6	103	79,5
54	179	50	24,9	104,5	80,5
56	181,5	52	25,2	106	81,5
58	183,5	54	25,5	107,5	82,5
60	183,5	56	25,8	109	83,5
62	183,5	58	26,1	110,5	84,5
64	183,5	60	26,4	111	84,5

DROP 6

44	166,5	37,5	23,4	96	74,5
46	169,5	39,5	23,7	99	76
48	173	41,5	24	100	77,5
50	176,5	43,5	24,3	102	79
52	178,5	45,5	24,6	103,5	80
54	180,5	47,5	24,9	105	81
56	183	49,5	25,2	106,5	82
58	185	51,5	25,5	108	83
60	186,5	53,5	25,8	109,5	84
62	187,5	55,5	26,1	111	85
64	187,5	57,5	26,4	111,5	85

DROP 7

44	162	40	23,4	93,5	72
46	165,5	42	23,7	95,5	73,5
48	169	44	24	97,5	75
50	172	46	24,3	99,5	76,5
52	174,5	48	24,6	101	77,5
54	176,5	50	24,9	102,5	78,5
56	178,5	52	25,2	104	79,5
58	179	54	25,5	105,5	80,5
60	179	56	25,8	107	81,5
62	179	58	26,1	108,5	82,5
64	179	60	26,4	109	82,5

DROP 7 EC

44	157,5	40	23,4	91	70
46	161	42	23,7	93	71,5
48	164	44	24	95	73
50	167	46	24,3	97	74,5
52	169,5	48	24,6	98,5	75,5
54	171,5	50	24,9	100	76,5
56	173,5	52	25,2	101,5	77,5
58	173,5	54	25,5	102,5	77,5

DROP 8

44	170	36	23,4	99	77
46	173	38	23,7	101	78,5
48	176,5	40	24	103	80
50	179,5	42	24,3	105	81,5
52	183	44	24,6	107	83
54	186,5	46	24,9	109	84,5
56	189,5	48	25,2	111	86
58	192,5	50	25,5	113	87,5

DROP 9

44	172	35	23,4	100	78,5
46	175	37	23,7	102	80
48	178,5	39	24	104	81,5
50	181,5	41	24,3	106	83
52	185	43	24,6	108	84,5
54	188	45	24,9	110	86
56	191,5	47	25,2	112	87,5

Sono state così modificate:

TAGLIA	STATURA	SEMIVITA	LARGHEZZA FONDO	LUNGHEZZA ESTERNA GAMBALE (escluso cintura)	LUNGHEZZA INTERNA GAMBALE
DROP 0					
44	164	44	20,5	92	69
46	167	46	20,7	94	70,5
48	170	48	20,9	96	72
50	173	50	21,1	98	73,5
52	176	52	21,3	99,5	74,5
54	179	54	21,5	100,1	75,5
56	182	56	21,7	102,5	76,5
58	185,5	58	21,9	104	77,5
60	187,5	60	22,1	105,5	78,5
62	188	62	22,3	107	79,5
64	188	64	22,5	107,5	79,5
DROP 2					
44	160,5	44	20,5	90	67
46	163,5	46	20,7	92	68,5
48	166,5	48	20,9	94	70
50	167,5	50	21,1	96	71,5
52	173	52	21,3	97,5	72,5
54	176	54	21,5	99	73,5
56	179	56	21,7	100,5	74,5
58	182	58	21,9	102	75,5
60	182	60	22,1	103,5	76,5
62	182	62	22,3	105	77,5
64	182	64	22,5	105,5	77,5
DROP 4					
44	165	40	20,5	95,5	74
46	168	42	20,7	97,5	75,5
48	171,5	44	20,9	99,5	77
50	174,5	46	21,1	101,5	78,5
52	177	48	21,3	103	79,5
54	179	50	21,5	104,5	80,5
56	181,5	52	21,7	106	81,5
58	183,5	54	21,9	107,5	82,5
60	183,5	56	22,1	109	83,5
62	183,5	58	22,3	110,5	84,5
64	183,5	60	22,5	111	84,5

DROP 6

44	166,5	37,5	20,5	96	74,5
46	169,5	39,5	20,7	99	76
48	173	41,5	20,9	100	77,5
50	176,5	43,5	21,1	102	79
52	178,5	45,5	21,3	103,5	80
54	180,5	47,5	21,5	105	81
56	183	49,5	21,7	106,5	82
58	185	51,5	21,9	108	83
60	186,5	53,5	22,1	109,5	84
62	187,5	55,5	22,3	111	85
64	187,5	57,5	22,5	111,5	85

DROP 7

44	162	40	20,5	93,5	72
46	165,5	42	20,7	95,5	73,5
48	169	44	20,9	97,5	75
50	172	46	21,1	99,5	76,5
52	174,5	48	21,3	101	77,5
54	176,5	50	21,5	102,5	78,5
56	178,5	52	21,7	104	79,5
58	179	54	21,9	105,5	80,5
60	179	56	22,1	107	81,5
62	179	58	22,3	108,5	82,5
64	179	60	22,5	109	82,5

DROP 7 EC

44	157,5	40	20,5	91	70
46	161	42	20,7	93	71,5
48	164	44	20,9	95	73
50	167	46	21,1	97	74,5
52	169,5	48	21,3	98,5	75,5
54	171,5	50	21,5	100	76,5
56	173,5	52	21,7	101,5	77,5
58	173,5	54	21,9	102,5	77,5

DROP 8

44	170	36	20,5	99	77
46	173	38	20,7	101	78,5
48	176,5	40	20,9	103	80
50	179,5	42	21,1	105	81,5
52	183	44	21,3	107	83
54	186,5	46	21,5	109	84,5
56	189,5	48	21,7	111	86
58	192,5	50	21,9	113	87,5

DROP 9

44	172	35	20,5	100	78,5
46	175	37	20,7	102	80
48	178,5	39	20,9	104	81,5
50	181,5	41	21,1	106	83
52	185	43	21,3	108	84,5
54	188	45	21,5	110	86
56	191,5	47	21,7	112	87,5

ALLEGATO 4 - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

Il titolo

NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

È stato cosi sostituito:

NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

ALLEGATO 4 - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

La tabella relativa al Reference Number (RN) della DIVISA ESTIVA KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'EI MOD 2005 – DROP 0, 2, 4, 6, 7, 7 EC, 8 e 9:

tutte le voci relative al NCAGE:
*"**1° RN - A3523**"*

Sono state cosi modificate:

*"**1° RN** - **Stazione Appaltante (*)**"*

Inserendo anche la seguente nota esplicativa:

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

*Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).*

ALLEGATO 4 - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

La tabella relativa al Reference Number (RN) dei PANTALONI DELLA DIVISA ESTIVA KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'EI - MOD 2005 – DROP 0, 2, 4, 6, 7, 7 EC, 8 e 9:

tutte le voci relative al NCAGE:
*"**1° RN - A3523**"*

Sono state cosi modificate:

*"**1° RN** - **Stazione Appaltante (*)**"*

Inserendo anche la seguente nota esplicativa:

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

*Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).*

ALLEGATO 4 - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) - NATO STOCK NUMBER (NSN)

La tabella relativa al Reference Number (RN) della DIVISA INVERNALE KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'EI - MOD 2005 DROP 0, 2, 4, 6, 7, 7 EC, 8 e 9:

tutte le voci relative al NCAGE:
*"**1° RN - A3523**"*

Sono state cosi modificate:

*"**1° RN** - **Stazione Appaltante (*)**"*

Inserendo anche la seguente nota esplicativa:

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

*Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).*

Aggiornamento n° 9 in data 26 marzo 2025

CAPO V – IMBALLAGGIO - Punto 1– sesto alinea

Il seguente periodo:

"La divisa sarà, inoltre, immessa in un sacco di protezione in plastica (polietilene) con idonea chiusura al solo lembo superiore.
Esternamente, in un angolo del lembo inferiore del sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- *Logotipo Esercito:* ESERCITO
- *taglia dei manufatti;*
- *nominativo della Ditta fornitrice;*
- *estremi del contratto di fornitura (numero e data);*
- *Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);*
- *numero progressivo di produzione del manufatto."*

E' stato cosi sostituito:

"*La divisa sarà, inoltre, immessa in un sacchetto copriabito opportunamente sagomato, avente le seguenti caratteristiche:*
materiale in tessuto non tessuto in polipropilene di colore kaki, dimensioni pari a cm (119 x 60) circa misurate al centro. Il dietro con il davanti sono uniti lateralmente e superiormente, con un ulteriore tratto di tessuto non tessuto in polipropilene che forma un soffietto profondo cm 4 circa. Tutti i bordi sono uniti con robusta cucitura. Sul davanti è presente una cerniera lunga cm 110 circa nascosta da due piccole pattine rispettivamente di cm 1 circa. In fondo alla cerniera è opportunamente fissato un fermo di fine corsa. Tale sacchetto è dotato sul lato superiore al centro di un occhiello in metallo ottonato per consentire l'aggancio alla gruccia e di due bottoni automatici (maschio e femmina) ai quattro angoli per consentire l'unione dei lati durante il trasposto. Sul davanti lato sinistro, a cm 7 circa dalla cerniera e cm 15,5 circa dal bordo superiore, è presente, il seguente logotipo avente le dimensioni di cm 10 circa di larghezza e cm 6 circa di altezza:

*Il logo è formato da una "**Stella a 5 punte**" in color oro con le semipunte brunite nel senso antiorario di cm 2 circa di altezza a partire dal centro e scritta "**ESERCITO**" di colore bianco di dimensioni pari a circa cm 10 circa di larghezza e di cm 1,5 circa di altezza.*
Sul davanti lato dx, alla stessa altezza di tale scritta è inserita una tasca larga cm 10 e alta cm 6 circa, realizzata in polietilene trasparente aperta nella parte superiore per l'inserimento di un cartellino con le seguenti indicazioni:
– ESERCITO ITALIANO o sigla E.I.;
– taglia dei manufatti;
– nominativo della Ditta fornitrice;
– estremi del contratto di fornitura (numero e data);
– Numero Unificato di Codificazione NATO;
– numero progressivo di produzione del manufatto."

Aggiornamento n° 10 in data 14 maggio 2025

ALLEGATO N. 1 - SCHEDA TECNICA - TESSUTO ESTIVO DI LANA – REQUISITO DEL COLORE

I seguenti valori prescritti, tolleranze e norme di collaudo:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
COLORE	kaki		raffronto con il c.u. UNI 9270

Sono stati cosi modificati:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
COLORE KAKI	CIE L*(36,74) a*(1,85) b*(11,20)	ΔE_{cmc}**,2:1≤1**	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009 Condizioni di misura: Geometria t/8°, Illuminante D65 - Osservatore 10°

ALLEGATO N. 2 - SCHEDA TECNICA - TESSUTO INVERNALE DI LANA – REQUISITO DEL COLORE

I seguenti valori prescritti, tolleranze e norme di collaudo:

DESCRIZIONE	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
COLORE	kaki		raffronto con il c.u. UNI 9270

Sono stati cosi modificati:

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
COLORE KAKI	CIE L*(34,89) a*(1,99) b*(11,56)	ΔE_{cmc}**,2:1≤1**	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009 Condizioni di misura: Geometria t/8°, Illuminante D65 - Osservatore 10°

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

CAPO I - GENERALITÀ

La "divisa estiva ed invernale", si compone di:

- una giubba costituita dalle seguenti parti principali:
  - due davanti;
  - quattro fianchetti;
  - un dietro in due pezzi;
  - due maniche;
  - un bavero;
  - quattro tasche (due grandi alle falde e due piccole al petto);
  - due controspalline;
  - un taschino interno;
- un pantalone costituito dalle seguenti parti principali:
  - due gambali;
  - uno sparato;
  - una cintura;
  - quattro tasche interne (due laterali e due posteriori);
  - un taschino.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. GIUBBA

a) Davanti

Su ciascun davanti è praticata una sola cucitura verticale (pinces) per consentire la sagomatura della giubba alla vita (come da campione ufficiale). Nella lunghezza del davanti, all'altezza fine mostra, viene applicato internamente al rinforzo termoadesivo un nastrino adesivo di tessuto non tessuto in fibra sintetica alto cm 1,4 (CAPO III) con cucitura a macchina a punto invisibile. Detto nastrino serve a fissare la mostra al davanti. All'altezza dello specchio è applicato internamente un rinforzo adesivo in cotone alto cm 2,5 (CAPO III). Ciascun davanti è rifinito con mostra sagomata (paramontura) dello stesso tessuto, applicata internamente dal bavero al fondo della giubba. Detta mostra, di lunghezza variabile secondo le taglie, inizia dalla cucitura sullo specchio e termina nella parte inferiore con cm 10 di larghezza. Lungo i bordi del davanti e del fondo della mostra, internamente, è applicato con cucitura un nastrino di cotone alto cm 0,25 (CAPO III). Le parti superiori dei davanti formano i risvolti sagomati come da campione ufficiale. Lungo il bordo del davanti sinistro sono praticate quattro asole orizzontali che iniziano a cm 1,2 dal bordo stesso. Dette asole sono equidistanti tra loro; esse sono poste in corrispondenza di 4 bottoni bombati medi di metallo dorato con fregio pluriarma, che debbono essere applicati sul davanti destro a distanza di cm 1,2 dal bordo.

La spezzatura del risvolto e la prima asola sono realizzate a cm 22 circa dalla punta del risvolto stesso, tali da consentire l'allineamento del primo bottone del davanti della giubba con i due bottoni delle tasche al petto (tale dimensione non è fissa, in quanto è stata indicativamente calcolata sulla taglia 52 DROP 8); la posizione delle rimanenti asole è, comunque simmetrica in relazione alle taglie, come si rileva dal campione. I davanti, lungo il tratto recante la mostra (paramontura), terminano al fondo con un rimesso alto mm 6. Nel rimanente tratto, il rimesso è alto cm 3,5 ed è fermato con nastri no adesivo di tessuto non tessuto, alto cm 1,4 applicato con macchina a punto invisibile (CAPO III).

b) Fianchetti

Sono sagomati come da campione ufficiale e collegano ciascun davanti al dietro. La cucitura con i davanti è praticata a cm 0,90 dal bordo del tessuto e quella con i dietro con altra cucitura a cm 1,5 da bordo del tessuto medesimo. Le cuciture partono dal giromanica e terminano al fondo.

c) Dietro

E' formato da due parti unite tra loro con una cucitura praticata a cm 1,5 dal bordo del tessuto, tale cucitura parte dall'attaccatura del bavero e termina sotto il punto vita formando uno sparato che, all'apertura, è fermato da una cucitura interna lunga cm 5 come da campione ufficiale. Il lembo sinistro dello sparato ha una piega interna larga cm 5 che termina al fondo ad angolo, come da campione ufficiale. Detta piega è rinforzata all'interno con un nastro adesivo in cotone alto cm 5 (CAPO III). Il lembo destro, di cm 1 di larghezza, è coperto dalla fodera. Il dietro termina al fondo con un rimesso interno alto cm 3,5. Detto rimesso è fermato con un nastrino adesivo di tessuto non tessuto alto cm 1,4 applicato con macchina a punto invisibile (CAPO III).

d) Maniche

Sono costituite, ciascuna, da due pezzi, una sopramanica ed una sottomanica, unite con una cucitura praticata a cm 1 dal bordo del tessuto. Al fondo sono rifinite con un rimesso interno alto cm 4. Tale rimesso è fermato con cucitura ed è rinforzato, internamente, con nastro adesivo di tessuto non tessuto alto cm 5 (CAPO III).

e) Bavero

Si compone di soprabavero in due pezzi, bavero e cinturino (lunetta), dello stesso tessuto della giubba e di un sottobavero di feltro (melton) di colore in tono col tessuto (CAPO III), rinforzato internamente alle punte del collo, con tessuto non tessuto, sagomato come le stesse punte (CAPO III). Nella parte interna, alla spezzatura della "pistagna" del sottocollo, è praticata una cucitura a cm 2,8 dal bordo inferiore, per consentire un'adeguata sagomatura del collo.

La sagoma del bavero, di tipo "lanceolato" ha le seguenti dimensioni, misurate in corrispondenza:

- dall'attaccatura del dietro (a bavero disteso) cm 7,5 circa;
- dall'attaccatura del rever alla ripiegatura cm 11 circa (larghezza risvolto) con apertura "cran" cm 6,5 circa.

f) Controspalline

Sono amovibili, sono realizzate, superiormente, con uno strato di tessuto identico a quello della giubba, mentre la parte inferiore è costituita da uno strato di tessuto in panno, sagomato come la controspallina finita, di colore in tono col tessuto. Il panno, sottoposto alla prova di solidità della tinta ai solventi organici (UNI EN ISO 105-E05), deve possedere un grado di solidità non inferiore a 5, sia per la degradazione, sia per lo scarico. I due strati (tessuto e panno) sono uniti mediante cucitura perimetrale distante dal bordo esterno mm 2 circa (come da campione). Tra i due strati, per conferire un'adeguata sostenutezza alla controspallina, è inserito ed incollato, relativamente alla parte sottostante (panno), un rinforzo di materiale plastico (come da campione) di spessore mm 1-1,2. Inferiormente è applicato e sagomato, come da campione ufficiale, un tratto in pelle, alto cm 2-2,2 dello spessore di m 1-1,2 di colore in tono col tessuto. Tale tratto di pelle è fermato stabilmente al lato esterno della spallina mediante una doppia cucitura. La punta delle controspalline reca un bottone a pressione piccolo bombato, dorato, con fregio pluriarma, la cui parte "femmina" fuoriesce dalla controspallina, inferiormente, per inserirsi nella corrispondente parte "maschio", applicata alla punta del tratto in pelle. La luce utile tra la cucitura del tratto in pelle ed il "maschio" del bottone a pressione deve essere di cm 9. Il tratto in pelle serve per ancorare la controspallina alla giubba. Tale ancoraggio è assicurato inserendo detto tratto di pelle tra due passanti, per ciascun lato, larghi cm 1 ed aventi una luce di cm 2,5. I passanti sono applicati a partire dalla cucitura spalla, aggettanti verso il petto, e sono posizionati in modo da evitare lo scorrimento della controspallina che applicata, deve comunque avere la base allineata al giro manica. Gli angoli delle controspalline devono essere realizzati in modo da non presentare sfilacciature di tessuto.

g) Tasche

Sono sagomate come da campione ufficiale e bordate, lungo l'orlo superiore, da strisce tagliate di sbieco della stessa fodera impiegata per il corpo e per le maniche. L'attaccatura è rinforzata alle estremità superiori, con cuciture supplementari di fermo. Le tasche al petto hanno un piegone al centro che è largo cm 3, mentre quelle alle falde hanno il piegone largo cm 3,5. Le tasche al petto hanno punti di applicazione come risulta dalle modellazioni in carta; le tasche alle falde vanno applicate con la base a cm 3 dall'orlo della giubba ad eccezione dei drop 2-7 e 7 EC ove tale distanza è di cm 2,5. Le dimensioni delle tasche al petto ed alle falde sono rilevabili nello specchio in ALLEGATO 3. Le tasche sono completate da alette sagomate e foderate con la citata fodera e rinforzate internamente per l'intera superficie con tessuto non tessuto (CAPO III), applicato come da campione ufficiale. Le alette sono applicate a cm 2 di distanza dall'orlo superiore della tasca e recano al centro, con inizio da cm 1,2 dal bordo inferiore, un'asola, in corrispondenza della quale è cucito sul piegone della tasca un bottone piccolo di metallo dorato con fregio pluriarma con gambo ad occhiello. Le alette sono alte cm 5,5 nelle tasche al petto e cm 6,5 in quelle alle falde. Nella parte interna di ciascuna tasca alle falde è ricavato uno spacco orizzontale a partire dall'inizio della pince verticale fino alla cucitura del fianchetto. Detto spacco è ricoperto, per tutta la sua lunghezza, da un tratto della stessa fodera del corpo, alto finito cm 1,4.

h) Taschino verticale interno

Ha un'apertura verticale di cm 12 ed è realizzato in corrispondenza della cucitura della fodera, lungo la mostra sinistra, con inizio alla distanza di cm 14 dal fondo. Il taschino è profondo cm 12; è sagomato a pera (come da campione ufficiale) ed è confezionato con lo stesso tessuto della fodera del corpo.

i) Impunture

Sulle parti sotto indicate come rilevasi dal campione ufficiale, è praticata una impuntura perimetrale a cm 0,2 dai rispettivi bordi di:

- margini dei davanti;
- bavero;
- tasche al petto ed alle falde con relative alette.

j) Interni

Su ciascuna parte anteriore (risvolti compresi) è applicato un rinforzo termoadesivo in mista fibra naturale e sintetica (CAPO III) che ricopre tutto il davanti. Inoltre è applicato un secondo rinforzo di crine sintetico (CAPO III) con toppone adesivo in schiuma di poliestere e viscosa (CAPO III), limitato al petto, alla spalla ed, in parte, al giro manica. Entrambi i rinforzi sono uniti con cucitura, con nastri no di cotone alto cm 0,5 (CAPO III), al citato rinforzo termoadesivo in fibra naturale e sintetica sotto il giro manica e fino a metà giro della stessa. La cucitura comunque prosegue per fissare altresì anche il rinforzo in crine. Lungo la spezzatura del risvolto è applicato un nastro adesivo in cotone alto cm 2,3 (CAPO III).

All'incollatura del dietro ed al semi giro manica (dietro) è cucito un nastro in cotone alto cm 0,5 (CAPO III). Ciascuna spalla è rinforzata con spallina di ovatta in cotone cardato, opportunamente coperta da tratti sagomati di tessuto non tessuto in poliestere, rinforzata internamente con crine sintetico. La rotondità superiore di ciascuna manica è completata da un rollino (CAPO III) applicato lungo il giro superiore e laterale della manica stessa. Il corpo della giubba, le maniche e le alette delle tasche sono foderati con tessuto raion di cui al CAPO III. La stessa fodera è utilizzata per la realizzazione della bordatura delle aperture delle tasche e del nastri no di copertura dello spacco interno delle tasche alle falde. Detta fodera riporta il logotipo dell'ESERCITO ITALIANO e la stella a cinque punte, realizzato come riscontrabile sul campione ufficiale di tratto di tessuto di fodera. La fodera del corpo presenta nella parte posteriore un soffietto realizzato come da campione e termina al fondo con una piega alta cm 1. Sulla fodera, in corrispondenza della parte centrale interna del bavero, è applicato un appendino realizzato con nastrino in tessuto sintetico, lungo cm 5 ed alto cm 0,5.

2. PANTALONI

a) Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con punto a catenella doppia e, rifinite lungo i bordi liberi, con cucitura a sopraggitto. Su ciascuna parte anteriore dei gambali è ricavata una piega profonda cm 2, chiusa fino a cm 1,5 dall'attaccatura della cintura (da una parte) e dal bordo del taschino (dall'altra). Dette pieghe sono posizionate in corrispondenza della piega dei gambali.

Su ciascuna parte posteriore, tra la cintura e la tasca, è praticata una cucitura verticale di ripresa (pince) - in linea con il bottone della tasca - allo scopo di adattare maggiormente il pantalone al bacino. I gambali terminano al fondo con una piega interna di cm 9 orlata al bordo e fermata con punti invisibili. L'estremità inferiore di ciascun gambale -nella parte posteriore -è protetta internamente da nastro batti tacco in cotone alto cm 1,5 (CAPO III), applicato con doppia cucitura a macchina, come da campione ufficiale. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a sopraggitto, come da campione ufficiale.

b) Sparato

E' composto di finta e controfinta, che iniziano a cm 5 dalla cucitura del cavallo e sono fermate da una robusta travetta, come da campione ufficiale. La finta è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura come da campione ufficiale ed è rinforzata internamente con un nastro di cotone termoadesivo alto cm 4,5 (CAPO III). Alla finta è applicata la semicerniera sinistra di una chiusura lampo (CAPO III) ricoperta da una fettuccia in mista cotone - poliestere alta cm 1,7 (CAPO III), cucita rispettivamente a cm 1,8 e cm 3 dal bordo esterno della finta. Detta fettuccia è rinforzata internamente da un nastro di cotone termoadesivo alto cm 1,7 (CAPO III). La controfinta di tessuto addoppiato è applicata con una bordatura di fodera in viscosa (CAPO III) con l'inserimento dell'altra semicerniera. La lunghezza totale della cerniera deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

c) Cintura

E' in due pezzi senza prolungamento; è riportata e foderata ed è alta, finita, cm 3,5. La fodera della cintura in mista cotone -poliestere (CAPO III) è rinforzata lungo tutto il suo perimetro, con canapina alta cm 5 (CAPO III) e con una fettuccia in cotone poliammide alta cm 3 (CAPO III). Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 1, aventi una luce interna di cm 4,5. La parte superiore di detti passanti termina al bordo della cintura ed è fissata con robusta travetta; la parte inferiore è inserita nella cucitura della cintura, ed è fermata internamente a cm 1,5 dall'attaccatura della cintura stessa. I passanti, internamente, sono rinforzati con fettuccia di cotone di mm 7 (CAPO III). Sulle parti terminali della cintura sono applicati un gancio (nella parte interna sinistra) ed un controgancio (nella parte esterna destra) in acciaio nichelato, di dimensioni e tipo rilevabili dal campione ufficiale. I punti ove sono applicati il gancio ed il controgancio sono rinforzati internamente con canapina di cotone (CAPO III).

d) Tasche laterali

Hanno apertura obliqua; infatti si aprono, nella parte superiore, a cm 4 dalla cucitura dei fianchi (a partire da cm 1 dalla cucitura della cintura) e, nella parte inferiore terminano nella cucitura del fianco a cm 18 dalla cucitura della cintura. L'apertura lunga cm 15,5 è rinforzata a ciascuna estremità con robuste travette di fermo; è munita internamente di mostra e contromostra sagomate ed applicate come da campione ufficiale. L'apertura delle tasche è rifinita con un'impuntura a mm 5 dal bordo.

Le aperture delle tasche sono altresì rinforzate con un nastro di cotone termoadesivo alto cm 2,5 (CAPO III). Le tasche sono realizzate con tessuto in mista cotone -poliestere (CAPO III) ed hanno le seguenti dimensioni finite:

- lunghezza cm 27 (nel punto più ampio);
- larghezza cm 19 (nel punto più ampio).

e) Tasche posteriori

Sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale. La loro apertura di cm 13 è praticata a cm 3,5 dalla cucitura del fianco ed a cm 6 dall'attaccatura della cintura; sono rinforzate a ciascuna estremità da punti di fermo interni e da travette di rinforzo. La parte interna delle tasche, realizzata con lo stesso tessuto impiegato per l'allestimento delle tasche laterali, prosegue oltre l'apertura delle stesse e va ad inserirsi nella cucitura della cintura. Le dimensioni finite delle tasche sono le seguenti:

- larghezza: cm 17;
- lunghezza: cm 17 (misurata dall'attaccatura del bottone).

Le tasche sono munite internamente di una mostra alta cm 4,5, terminante con cucitura di finitura, come da campione ufficiale, e di una contromostra alta cm 2, rifinita con cucitura come da campione ufficiale. Mostra e contromostra terminano con un bordino, alto mm 5, rinforzato internamente con tessuto non tessuto in viscosa poliestere (CAPO III). Mostra, contromostra e bordino sono realizzati con lo stesso tessuto dei pantaloni. La chiusura delle tasche è assicurata da un bottone piccolo a quattro fori in poliestere (diametro mm 14,6), di colore in tono con il tessuto, applicato sulla mostra e da un'asola praticata sulla contromostra in corrispondenza del citato bottone.

f) Taschino

E' posto nella parte anteriore destra lungo la cucitura della cintura con inizio a cm 7,5 dalla cucitura del fianco destro. E' largo e profondo cm 6. Il taschino è realizzato, sagomato e rifinito come da campione ufficiale, da una parte con la fodera utilizzata per le tasche e dall'altra parte con il tessuto dei pantaloni.

g) Fondello

AII'inforcatura, internamente, il pantalone è provvisto di fondello in un sol pezzo, sagomato come da campione ufficiale, realizzato in cotone -poliestere (CAPO III). E' provvisto di una profilatura in viscosa (CAPO III). E' cucito nella parte superiore all'estremità della controfinta, è inoltre unito alla cucitura di unione del cavallo ed è fermato alle due estremità con robusti punti sul rimesso della cucitura interna.

h) Ginocchiera

Nella parte anteriore interna di ciascun gambale è applicata una ginocchiera in viscosa (CAPO III), sagomata e rifinita come da campione ufficiale.

CAPO III - REQUISITI TECNICI

Per la composizione fibrosa dei tessuti e degli accessori di seguito specificati valgono, per quanto applicabili, i requisiti del Regolamento (UE) 1007/2001 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 settembre 2011 relativo alla denominazione delle fibre tessili e al contrassegno della composizione fibrosa dei prodotti tessili e successive modifiche. I metodi di prova per l'analisi quantitativa delle mischie binarie e ternarie sono riportati in Allegato VIII del Regolamento stesso e successive modifiche ed integrazioni

Inoltre, i materiali impiegati nel processo produttivo devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento (CE) nr. 1907 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18/12/2006 (REACH), in riferimento all'adempimento degli obblighi in materia di protezione della salute umana e dell'ambiente.

1. MATERIE PRIME:

a) **tessuto per divisa estiva**: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO 1.

b) **tessuto per divisa invernale**: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in ALLEGATO 2.

2. ACCESSORI

Tutti gli accessori (ad eccezione dei bottoni metallici dorati con fregio pluriarma, che devono essere in possesso di tutti i requisiti indicati nelle S.T.) possono essere realizzati anche con materiali alternativi similari, purché in possesso di caratteristiche equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza, comfort, traspirabilità e resistenza.

a) **tessuto non tessuto adesivo:**

- materia prima: 50% poliestere - 50% poliammidica unita con leganti chimici (veli incrociati);
- resina: 100% poliammidica;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 43: $\pm$ 3% (di cui g 14 resina).

b) **tessuto cotone adesivo**

- materia prima 100% cotone pettinato;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275) ordito e trama: tex 8 x 1;
- riduzione (UNI EN 1049):
  - ordito: 30 $\pm$ 1 filo a cm;
  - trama: 22 $\pm$ 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 41-42 + 9-10 resina;
- tipo di resina: poliammidica;
- variazione dimensionale alla bagnatura (UNI 9294-5):
  - ordito: max 1 %;
  - trama: max 0,4%.

c) **nastrino di cotone**

- materia prima: 100% cotone cardato "America I";
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito: 10 $\pm$ 1 filo a cm;
  - trama: 14 $\pm$ 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela.

d) tessuto non tessuto adesivo

- materia prima 60% poliammide - 40% poliestere (veli incrociati termosaldati);
- resina: poliestere;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 45 $\pm$ 3% (di cui g 12 di resina).

e) sottobavero

- materia prima:
  - composizione globale: 51 % lana - 32% cotone - 14% poliammide - 3% altre fibre;
  - composizione dettagliata:
    - melton: 70% lana - 25% poliammide - 5% altre fibre;
    - canapina: 100% cotone:
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - melton: ordito e trama tex 91 x 1 ;
  - canapina:
    - ordito: tex 30 x 1;
    - trama: tex 37 x 1;
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - melton:
    - ordito 14 : $\pm$ 1 filo a cm;
    - trama 12 : $\pm$ 1 filo a cm;
  - canapina:
    - ordito 19-20 fili a cm;
    - trama 17-18 fili a cm;
- armatura (UNI 8099): tela;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 400: $\pm$ 5%;
- forza di rottura (UNI EN ISO 13934-1):
  - ordito non inferiore a N 657;
  - trama non inferiore a N 422;

  E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove purché la media non risulti inferiore a quella prescritta per ciascun senso;
- solidità della tinta:
  - all'azione delle intemperie con esposizione all'aperto (UNI EN ISO 105-B03): degradazione non inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu (UNI EN 20105-A02). L'A.D. si riserva la facoltà di effettuare, in alternativa, la prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada ad arco allo xeno (UNI EN ISO 105-B02). Anche in tal caso la degradazione non deve risultare inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu;
  - agli acidi e agli alcali (UNI EN ISO 105-E05-E06): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02);
  - al sudore (UNI EN ISO 105-E04): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A02-A03);
  - ai solventi organici (UNI EN ISO 105-X05): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A02-A03);
  - alla stiratura con ferro caldo (UNI EN ISO 105-X11): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02);

- al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175) degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02).

f) tessuto non tessuto

- materia prima: 55% viscosa - 45% poliestere;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 40 $\pm$ 3%.

g) tessuto adesivo mista fibra naturale e sintetica

- materia prima:
  - composizione globale: 45% cotone - 20% lana - 35% rajon;
  - composizione dettagliata:
    - ordito: 100% cotone;
    - trama: 38,7% lana - 61,3% rajon;
- armatura (UNI 8099): raso da 4;
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito: 24 $\pm$ 1 filo a cm;
  - trama: 13 $\pm$ 1 filo a cm;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito tex 20 x 1 ;
  - trama tex 45 x 1 ;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 133 $\pm$ 3% (di cui g 15 di resina);
- tipo di resina: 100% poliammide.

h) crine sintetico

- materia prima:
  - composizione globale: 23% cotone, 10% pelo sintetico, 57% viscosa e 10% multibava;
  - composizione dettagliata:
    - ordito: 100% cotone pettinato;
    - trama: sono due trame di cui la prima 100% fiocco; la seconda 25% pelo sintetico, 43% fiocco e 32% multibava;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito tex 12 x 2 "AMERICA I";
  - trama tex 120 x 1;
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito: 22 $\pm$ 1 filo a cm;
  - trama: 16 $\pm$ 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela;
- forza di rottura (ÙNI EN ISO 13934-1):
  - ordito non inferiore a N 530;
  - trama non inferiore a N 1030.

  E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove, purché la media non risulti inferiore a quella prescritta per ciascun senso;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 306 $\pm$ 3%.

i) toppone adesivo

- materia prima: 56% schiuma di poliestere - 44% viscosa;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 110 ± 10% (di cui g 22 di resina);
- resina: poliammidica/polietilenica.

j) nastrino di cotone

- materia prima: 100% cotone pettinato;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):

- ordito: tex 14,5 x 2;
- trama: tex 14,5 x 1;

– riduzione (UNI EN 1049-2): ordito e trama 22 ± 1 filo a cm;
– armatura (UNI 8099): tela.

k) nastro adesivo di cotone

– materia prima 100% cotone;
– titolo dei filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito tex 10,5 x 1;
  - trama tex 8,7 x 1 ;
– riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito 30 ± 1 filo a cm;
  - trama 17 ± 1 filo a cm;
– armatura (UNI 8099): tela;
– massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 87 : ± 3% (di cui g 17 di resina);
– resina: poliammide.

l) rollino

– materia prima:
  - composizione globale: 33% viscosa - 12% lana - 27% pelo - 28% cotone;
  - composizione dettagliata:
    - ordito 100% cotone cardato;
    - trama 17% lana - 37% pelo - 46% viscosa;
– riduzione (UNI EN 1049-2): ordito e trama 16 ± 1 filo a cm;
– armatura (UNI 8099): tela;
– forza di rottura (UNI EN ISO 13934-1):
  - ordito non inferiore a N 156;
  - trama non inferiore a N 588;

  E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove purché la media non risulti inferiore a quella prescritta in ciascun senso; - massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 205 ± 3%.

m) fodera

– materia prima: 100% viscosa;
– titolo dei filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito: tex 8,4 x 1;
  - trama: tex 13 x 1 ;
– riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito 56 : ± 1 filo a cm;
  - trama 30 : ± 1 filo a cm;
– armatura (UNI 8099): saia 2:1;
– massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 86 ± 3%;
– forza di rottura (UNI EN ISO 13934-1):
  - ordito non inferiore a N 409;
  - trama non inferiore a N 353;
– variazioni dimensionali alla bagnatura (UNI 9294-5):
  - ordito max 5,5%;
  - trama max 2%;
– logotipo Esercito con stella a 5 punte (come da C.U.): a pigmento morbido fissato e polimerizzato; deve essere resistente al lavaggio a secco;

- colore: come da campione ufficiale;
- solidità della tinta:
  - agli acidi ed agli alcali (UNI EN ISO 105-E05-E06): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02);
  - al sudore (UNI EN ISO 105-E04): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A02-A03);
  - ai solventi organici (UNI EN ISO 105-X05): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A02-A03);
  - alla stiratura con ferro caldo (UNI EN ISO 105-X11): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02);
  - allo sfregamento (UNI EN ISO 105-X12): scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A03);
  - al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175): degradazione non inferiore all'indice 5 scala dei grigi (UNI EN 20105-A02);
- resistenza alla lacerazione (UNI EN ISO 13937-1): $\geq$ 12 N.

n) nastro battitacco

- materia prima: 100% cotone cardato;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito tex 21 x 2;
  - trama tex 27 x 1 ;
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito 32 $\pm$: 1 filo a cm;
  - trama 14 $\pm$: 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): fondo batavia, bordo tubolare;
- peso a ml (UNI EN 12127): g 4 ± 3%,

o) nastro cotone adesivo

- materia prima 100% cotone;
- titolo dei filati (UNI 4783 - 4784 - 9275): ordito e trama tex 10,5 x 1;
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito 21 $\pm$: 1 filo a cm;
  - trama 14 $\pm$ 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 77 $\pm$: 3% (di cui g 19 resina);
- resina: poliammide,

p) chiusura lampo per pantaloni

- nastro
  - materia prima: 100% poliestere;
  - titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275): ordito e trama dtex 167;
  - riduzione (UNI EN 1049-2): n° 98 fili in ordito e n° 15,5 inserzioni doppie al cm;
  - colore: in tono con quello del tessuto;
  - solidità della tinta al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175-2): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala grigi (UNI EN 20105-A02);
  - larghezza totale chiusura: mm 24 $\pm$: 0,5;
  - larghezza totale nastro: mm 12 $\pm$: 0,2;

- larghezza della catena dove lavora il cursore: mm 3,85 ± 0,15;
- spessore della catena ove lavora il cursore: mm 1,43 ±: 0,10;

– catena:
- materia prima: spirale in poliestere;
- spessore: mm 0,5;
- nastro: g/ml 2,7;
- numero dentini: 74-77 ogni 100 mm;
- resistenza dinamometrica:
  - alla trazione trasversale: min kg 55;
  - alla rottura con cursore bloccato: min kg 15;

– cursore e tiretto:
- materia prima (UNI 3717): "ZAMA" G Zn A1 4 Cu 1;
- colore: in tono col tessuto.

q) tessuto cotone poliestere

– materia prima. ordito: poliestere, trama: cotone;
– titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
- ordito dtex 76;
- trama tex 21 x 1;

– riduzione (UNI EN 1049-2):
- ordito 47 ± 1 filo a cm;
- trama 26 ± 1 filo a cm;

– armatura (UNI 8099): tela (canneté);
– massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 95 ± 3%;
– forza di rottura (UNI EN ISO 13934-1):
- ordito non inferiore a N 647;
- trama non inferiore a N 323.

E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove, purché la media risulti non inferiore a quella prescritta per ciascun senso;

– variazioni dimensionali alla bagnatura (UNI 9294-5): ordito e trama: max 4%;

r) fodera

– materia prima 100% viscosa;
– titolo dei filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):ordito e trama tex 8,4 x 1;
– riduzione (UNI EN 1049-2):
- ordito 47 ± 1 filo a cm;
- trama 30 ± 1 filo a cm;

– armatura (UNI 8099): tela;
– massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 68 ± 3%;
– forza di rottura (UNI EN ISO 13934-1):
- ordito non inferiore a N 290;
- trama non inferiore a N 155;

– variazioni dimensionali alla bagnatura (UNI 9294-5):
- ordito max 2,2%;
- trama: max 2,6%;

– resistenza alla lacerazione (UNI EN ISO 13937-1): ≥ 12 N.

s) canapina
- materia prima 100% cotone cardato;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito tex 37 x 1;
  - trama tex 30 x 1 ;
- riduzione (UNI EN 1049): ordito e trama 17 ± 1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 115 ± 3%;
- forza dì rottura (UNI EN ISO 13934-1):
  - ordito non inferiore a N 490;
  - trama non inferiore a N 382.

  E' ammessa la tolleranza del 7% in meno nelle singole prove purché la media risulti non inferiore a quella prescritta per ciascun senso;
- variazioni dimensionali alla bagnatura (UNI 9294-5): .ordito max 3,2%; .trama max 5%.

t) fettuccia
- materia prima: 32% cotone - 68% poliammide;
- titolo filati (UNI 4783 - 4784 - 9275):
  - ordito tex 37 x 1 ;
  - trama tex 130 x 1);
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito 15 ±1 filo a cm;
  - trama 10 ±1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela.

u) fettuccia
- materia prima 100% cotone cardato;
- peso a ml (UNI EN 12127):g 1,17 ±: 3%.

v) tessuto per ginocchiera
- materia prima 100% viscosa;
- titolo filati: ordito e trama tex 8,4 x 1;
- riduzione (UNI EN 1049-2):
  - ordito 47 ±1 filo a cm;
  - trama 29 ±1 filo a cm;
- armatura (UNI 8099): tela;
- massa areica (UNI EN 12127): g/m^2 65 ±: 3%;
- forza di rottura (UNI EN ISO 13934-1):
  - ordito non inferiore a N 353;
  - trama non inferiore a N 196;
- variazioni dimensionali alla bagnatura (UNI 9294-5):
  - ordito max 5,4%;
  - trama max 1,2%;

w) filati (colore come da campione ufficiale)
- filato per le cuciture della giubba e dei pantaloni:
  - materia prima: 100% poliestere discontinuo fibra lunga;
  - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 10x3;
  - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min N 12;
  - allungamento (UNI EN ISO 2062): min 12%;

- solidità della tinta:
  - alle intemperie (UNI EN ISO 105-B03): degradazione non inferiore all'indice 5/6 della scala dei blu. L'A. D, si riserva la facoltà di effettuare, in alternativa, la prova di solidità della tinta alla luce artificiale con lampada allo xeno (UNI EN ISO 105-B02). Anche in tal caso la degradazione non dovrà essere inferiore all'indice 5/6 della scala del blu;
  - ai solventi organici (UNI EN ISO 105-X05): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105 A02-A03);
  - al sudore (UNI EN ISO 105-E04): degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 delle rispettive scale dei grigi (UNI EN 20105-A02-A03);
  - al lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175): degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi (UNI EN 20105-A02);

– filato per impuntura e travette:
- materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
- titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 14,5 x 3;
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min N 17;
- allungamento (UNI EN ISO 2062): min. 12%;
- solidità della tinta: vedasi paragrafo "filato per le cuciture della giubba e dei pantaloni";

– filato per asole:
- per la parte sopra stante e sottostante:
  - materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
  - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 14,5 x 3;
  - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 17;
  - allungamento (UNI EN ISO 2062): min 12%;
  - solidità della tinta: vedasi paragrafo "filato per le cuciture della giubba e dei pantaloni";
- per anima interna:
  - materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
  - titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 20 x 3;
  - resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 40;
  - allungamento (UNI EN ISO 2062): min 15%;
  - solidità della tinta: vedasi paragrafo "filato per le cuciture della giubba e dei pantaloni";

– filato per applicazione bottoni:
- materia prima: 100% poliestere (discontinuo fibra lunga);
- titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 14,5 x 3;
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min. N 17;
- allungamento (UNI EN ISO 2062): min 12%;
- solidità della tinta: vedasi paragrafo "filato per le cuciture della giubba e dei pantaloni";

– filato per sopraggitto pantaloni:
- materia prima: 100% poliestere (continuo multibava);
- titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 15,5 x 1;

- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min N 8;
- solidità della tinta: vedasi paragrafo "filato per le cuciture della giubba e dei pantaloni";

– filato per risvolto fondo pantaloni:
- materia prima: 100% poliestere;
- titolo (UNI 4783 - 4784 - 9275): tex 8,4 x 1;
- resistenza alla trazione (UNI EN ISO 2062): min N 4;
- allungamento (UNI EN ISO 2062): min 20%;

x) bottoni metallici dorati con fregio pluriarma
Valgono i requisiti di cui alle Specifiche Tecniche relative ai "bottoni metallici dorati e argentati con fregio pluriarma per cappotti e uniformi ordinarie e di servizio". Per quanto riguarda la calotta del bottone a pressione, applicato su ciascuna controspallina, essa deve corrispondere in tutto a quella dei bottoni piccoli con gambo applicati sulle tasche della giubba.

Per quanto concerne l'applicazione dei termoadesivi alla giubba, la resistenza al lavaggio a secco deve assicurare la perfetta sostenutezza del tessuto senza mostrare segni di distacco, ondulazioni, grinze o buccia d'arancia anche dopo tre lavaggi a secco effettuati secondo la norma UNI EN ISO 3175-2.

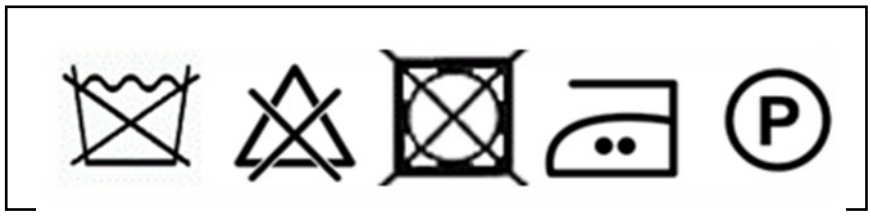
CAPO IV - ETICHETTATURA, ALLESTIMENTO, MODALITA' E NORME DI COLLAUDO

1. ETICHETTATURA

Sulla fodera della giubba all'altezza del petto, nella parte destra, deve essere applicata mediante cucitura perimetrale un'etichetta in tessuto riportante, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio a secco, le seguenti indicazioni:

– pura lana vergine;

– Logotipo Esercito: ESERCITO
– taglia dei manufatti;
– nominativo della Ditta;
– estremi del contratto di fornitura (numero e data);
– Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);
– numero progressivo di produzione del manufatto;
– i simboli di pulitura previsti dalla norma UNI EN ISO 3758:2024 indicati nella seguente tabella:



Detti simboli possono essere riportati anche su altra etichetta vicina alla prima. Analoga etichetta dovrà essere inserita con cucitura perimetrale sulla parte interna della cucitura dei pantaloni.

2. ALLESTIMENTO

Le divise (giubba e pantaloni) sono confezionate nelle taglie e drop riportati negli specchi ALLEGATI N° 3 e secondo la ripartizione disposta di volta in volta dall'A.D..

3. MODALITA' E NORME DI COLLAUDO

a) L'esame della divisa dovrà tendere ad accertare particolarmente quanto segue:

– **giubba**

- che le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti al CAPO III, che dette cuciture corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sui campione ufficiale;
- che le asole e le travette, le prime eseguite sia a mano che a macchina, siano realizzate razionalmente e conformemente a quelle praticate sul campione ufficiale, con impiego dei filati prescritti;
- che i bottoni siano solidamente applicati, con l'impiego del filato prescritto e risultino in corrispondenza delle rispettive asole;
- che le tasche siano ben rifinite, applicate alla distanza prescritta ed in perfetta simmetria tra loro;
- che il bavero ed i risvolti siano ben sagomati come il campione ufficiale e che le rispettive punte siano simmetriche fra loro;
- che la lentezza dell'attaccatura delle maniche sia ben distribuita in modo da non formare arricciature e che siano rispettate la forma e l'ampiezza del giro nella zona ascellare;
- che la fodera interna sia ben rifinita e che formi al fondo e lungo la cucitura centrale della parte posteriore un soffietto come da campione ufficiale;
- che la tela termoadesiva per rinforzo dei davanti risulti perfettamente aderente al tessuto e non formi raggrinzimenti;
- che le dimensioni delle controspalline siano rigorosamente rispettate, in modo da disporre di una lunghezza utile di almeno mm 90, per l'applicazione dei gradi di colonnello;
- che sia stato realizzato quell'equilibrio tra le varie parti del corpo tale da eliminare qualsiasi tendenza al divaricamento delle falde anteriori e dello sparato posteriore.

– **pantaloni**

- che le cuciture e le impunture siano eseguite con l'impiego dei filati prescritti;
- che le cuciture corrispondano per tipo, regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione;
- che le asole e le travette siano razionalmente eseguite con l'impiego del filato prescritto nella posizione richiesta;
- che i bottoni siano solidamente applicati con l'impiego del filato prescritto ed in corrispondenza alle rispettive asole;
- che le cuciture interne di unione dei gambali corrispondano perfettamente all'inforcatura;
- che esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto;
- che la larghezza del fondo sia quella prescritta e che la linea dei pantaloni sia quella che si rileva dal campione ufficiale.

– **dimensioni in genere**:
  - che le dimensioni dei manufatti confezionati corrispondano a quelle stabilite con tolleranza dell'1 % in più o in meno; tale tolleranza per dimensioni superiori a cm 100 deve essere contenuta in un massimo di cm 1.

CAPO V - IMBALLAGGIO

1. Ogni divisa dovrà essere consegnata appesa ad una robusta gruccia di legno o di plastica rigida, con gancio metallico, provvista di traverso per pantaloni e sagomata alle spalle in modo da assicurare una perfetta conservazione dell'indumento.
La gruccia dovrà essere sufficientemente solida in tutte le sue parti onde resistere alle sollecitazioni derivanti dal trasporto dell'indumento; essa, inoltre, dovrà essere munita di idoneo ferma-pantaloni. La divisa sarà, inoltre, immessa in un sacchetto copriabito opportunamente sagomato, avente le seguenti caratteristiche:
materiale in tessuto non tessuto in polipropilene di colore kaki, dimensioni pari a cm (119 x 60) circa misurate al centro. Il dietro con il davanti sono uniti lateralmente e superiormente, con un ulteriore tratto di tessuto non tessuto in polipropilene che forma un soffietto profondo cm 4 circa. Tutti i bordi sono uniti con robusta cucitura. Sul davanti è presente una cerniera lunga cm 110 circa nascosta da due piccole pattine rispettivamente di cm 1 circa. In fondo alla cerniera è opportunamente fissato un fermo di fine corsa. Tale sacchetto è dotato sul lato superiore al centro di un occhiello in metallo ottonato per consentire l'aggancio alla gruccia e di due bottoni automatici (maschio e femmina) ai quattro angoli per consentire l'unione dei lati durante il trasposto. Sul davanti lato sinistro, a cm 7 circa dalla cerniera e cm 15,5 circa dal bordo superiore, è presente, il seguente logotipo avente le dimensioni di cm 10 circa di larghezza e cm 6 circa di altezza:

Il logo è formato da una "**Stella a 5 punte**" in color oro con le semipunte brunite nel senso antiorario di cm 2 circa di altezza a partire dal centro e scritta "**ESERCITO**" di colore bianco di dimensioni pari a circa cm 10 circa di larghezza e di cm 1,5 circa di altezza.
Sul davanti lato dx, alla stessa altezza di tale scritta è inserita una tasca larga cm 10 e alta cm 6 circa, realizzata in polietilene trasparente aperta nella parte superiore per l'inserimento di un cartellino con le seguenti indicazioni:
– ESERCITO ITALIANO o sigla E.I.;
– taglia dei manufatti;
– nominativo della Ditta fornitrice;
– estremi del contratto di fornitura (numero e data);
– Numero Unificato di Codificazione NATO;
– numero progressivo di produzione del manufatto.

2. Dieci divise, complete di grucce e di sacchetto, saranno sistemate appese ad un'idonea asta, metallica o di plastica, nella parte superiore di un bauletto di cartone ondulato, come appresso specificato, di adeguata capacità.
L'asta metallica o di plastica dovrà poggiare su due supporti metallici o plastica solidamente fissati alle due rispettive facce del bauletto. Il bauletto dovrà essere allestito con cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:
- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN ISO 536): g/m^2 1.050 o più, con tolleranza del 5% in meno;
- resistenza allo scoppio (UNI EN ISO 2759): non inferiore a 1370 Kpa.

Il bauletto dovrà essere irrobustito fissando opportunamente, lungo gli spigoli delle facce laterali, quattro rispettivi rinforzi ad "l" realizzati con alcuni strati di cartone di adeguato spessore.
La chiusura del bauletto dovrà essere assicurata con punti di fermo metallici ed apposita carta adesiva.

3. Ad un lato esterno dell'imballaggio dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:
- il seguente logotipo:

- denominazione dei manufatti contenuti
- numero progressivo dei manufatti contenuti (da… a..) ;
- taglia dei manufatti;
- nominativo della Ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);
- una freccia indicante l'alto con la legenda "NON CAPOVOLGERE";

In ogni bauletto dovranno essere contenute divise della stessa taglia. Eventuali rimanenze di capi saranno posti in un unico bauletto sul cui lato esterno saranno apposte le conseguenti indicazioni circa le taglie e relative quantità contenute.

4. Nel caso in cui i pantaloni vengano forniti da soli, questi ultimi dovranno essere appesi a grucce dotate di ferma-pantalone:
Ciascun pantalone deve essere inserito in sacchetti di polietilene. Esternamente, in un angolo del lembo inferiore del sacco, dovrà essere applicato un cartellino con le seguenti indicazioni:

- Logotipo Esercito: ESERCITO
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).
- taglia dei manufatti;
- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);
- numero progressivo di produzione.

I suddetti pantaloni in numero di 10 della stessa taglia, saranno a loro volta immessi, posizionati orizzontalmente, in cartoni adeguati, aventi gli stessi requisiti di quelli su menzionati, all'esterno dei quali dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- Logotipo Esercito: ESERCITO
- denominazione e quantitativo dei manufatti contenuti;

- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data).
- taglia dei manufatti;
- Numero Unificato di Codificazione NATO (NUC);
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti (da…a…).

CAPO VI - CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Ai fini del regolare approntamento della partita, l'impresa/R.T.I. appaltatrice dovrà dimostrare la piena conformità ai criteri ambientali minimi (CAM) per le forniture dei prodotti tessili, in ossequio a quanto previsto dalla normativa vigente in materia.

La conformità ai sopracitati criteri dovrà essere dimostrata presentando, entro il termine di approntamento della fornitura, la documentazione/certificazione come di seguito specificato:

- se in possesso, copia autentica della licenza d'uso del marchio di qualità ecologica Ecolabel (UE), o della certificazione Standard 100 by OEKO-TEX®;
- in alternativa, rapporti di prova, redatti da laboratori accreditati che dimostrino la piena conformità/rispondenza dei materiali a quanto prescritto/indicato nelle tabelle e negli schemi allegati alla normativa vigente in materia (tra cui anche le restrizioni di sostanze chimiche pericolose).

In ogni caso, la stazione appaltante può riservarsi in qualsiasi momento di far eseguire, motivandone la ragione, qualsiasi prova/analisi da un laboratorio/organismo di valutazione di conformità, con costi a carico dell'impresa/R.T.I. appaltatrice.

I prodotti, inoltre, devono essere conformi a quanto disciplinato dal Regolamento CE n. 1907/2006 del Parlamento e del Consiglio del 18 dicembre 2006 (Regolamento REACH) e dal Regolamento CE 1272/2008 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 16 dicembre 2008 (Regolamento CLP) e, in particolare, non devono contenere, oltre i limiti ivi previsti, le sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento UE 2018/1513 della Commissione del 10 ottobre 2018 e ss.mm.ii., che modificano la lista delle sostanze di cui all'Allegato XVII del Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH), introducendo ulteriori restrizioni a sostanze classificate come CMR (cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione).

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per tutto quanto non espressamente indicato nelle presenti specifiche tecniche, si fa riferimento:

- al campione ufficiale di "divisa estiva kaki per il personale maschile dell'E.I – Modello 2005 ad eccezione delle misure relative alla larghezza del fondo dei pantaloni";
- al campione ufficiale di "divisa invernale kaki per il personale maschile dell'E.I – Modello 2005 ad eccezione delle misure relative alla larghezza del fondo dei pantaloni".

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato

Seguono:
ALLEGATO 1 – SCHEDA TECNICA TESSUTO ESTIVO DI LANA;
ALLEGATO 2 – SCHEDA TECNICA TESSUTO INVERNALE DI LANA;
ALLEGATO 3 – SPECCHIO DIMENSIONI GIUBBA E PANTALONI;
ALLEGATO 4 – NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC) – NATO STOCK NUMBER (NSN).

ALLEGATO 1

SCHEDA TECNICA

TESSUTO ESTIVO DI LANA

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	Lana vergine 100%		Regolamento n. 1007/2011
FINEZZA LANA	D.A.M. non superiore a 19,5 micron		UNI 5423
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.		Raffronto con il tessuto del campione ufficiale
TITOLI FILATI	Ordito e Trama tex 16,5 x 2 (Nm 60/2)		UNI 4783 - 4784 – 9275 UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/m^2 162	$\pm$ 3%	UNI EN 12127
ARMATURA	tela		UNI 8099
RIDUZIONE	- Ordito: n. 26 fili a cm; - Trama: n. 22 fili a cm.	$\pm$ 1 filo $\pm$ 1 filo	UNI EN 1049-2
CIMOSE	ben distese e regolari		
FORZA A ROTTURA	- Ordito: minimo N 345; - Trama: minimo N 295.	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934-1 Le prove di tra-zione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5 x 20 (distanza utile tra i morsetti)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- Ordito: minimo 20%; - Trama: minimo 18%.		
VALUTAZIONE DEL RECUPERO DELLE PIEGHE	Non inferiore indice 3		UNI 9836
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	ordito max $\pm$ 2,3% trama max $\pm$ 1,5%		UNI 9294-5
DETERMINAZIONE DELLA TENDENZA DEI TESSUTI ALLA FORMAZIONE DI PELOSITÀ SUPERFICIALE E DI PALLINE DI FIBRE (PILLING)	Indice 4		UNI EN ISO 12945-2

COLORE KAKI	CIE L*(36,74) a*(1,85) b*(11,20)	ΔE_{cmc},2:1≤1	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009 Condizioni di misura: Geometria t/8°, Illuminante D65 - Osservatore 10°
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce del giorno ed allo xenotest: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu; - agli acidi: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - al sudore: degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - alla stiratura con ferro caldo: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - allo sfregamento: scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - ai solventi organici: degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;		UNI EN ISO 105-B01 UNI EN ISO 105-B02 UNI EN ISO 105-E05 UNI EN 20105-A02 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN 20105-A02 UNI EN ISO 105-E04 UNI EN 20105-A02-A03 UNI EN ISO 105-X11 UNI EN 20105-A02 UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A03 UNI EN ISO 105-X05 UNI EN 20105-A02-A03 UNI EN ISO 105-D01 UNI EN 20105-A02
TRATTAMENTO IDROREPELLENTE ED ANTIMACCHIA	Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento idrorepellente ed antimacchia.		
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 5; - Non inf. a ISO 3	UNI EN ISO 4920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a indice 4 - Non inf. a indice 3	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene
MANO ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano ed aspetto e rifinizione al campione ufficiale.		UNI 9270 Raffronto con il campione
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 12 N (ordito) ≥ 12 N (trama)		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza delle cuciture al punto di rottura (Grab method)	≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto)

ALLEGATO 2

SCHEDA TECNICA

TESSUTO INVERNALE DI LANA

REQUISITO	VALORI PRESCRITTI	TOLLERANZE	NORME DI COLLAUDO
MATERIA PRIMA (composizione fibrosa)	Lana vergine 100%		Regolamento n. 1007/2011
FINEZZA LANA	D.A.M. non superiore a 19,5 micron		UNI 5423
FILATI	Regolari ed uniformi e del grado di torsione tale da conferire al tessuto i requisiti prescritti e l'aspetto del campione ufficiale.		Raffronto con il tessuto del campione ufficiale
TITOLI FILATI	Ordito e Trama tex 15,5 x 2 (Nm 64/2)		UNI 4783 - 4784 - 9275 UNI EN ISO 2060
MASSA AREICA	g/m^2 253	$\pm$ 3%	UNI EN 12127
ARMATURA	Batavia da 4		UNI 8099
RIDUZIONE	- Ordito: n. 51 fili a cm; - Trama: n. 26 fili a cm.	$\pm$ 1 filo $\pm$ 1 filo	UNI EN 1049-2
CIMOSE	ben distese e regolari		
FORZA A ROTTURA	- Ordito: minimo N 640; - Trama: minimo N 320.	Sono ammesse deficienze di resistenza non superiori al 7% (al 10% per gli allungamenti) purché la media risulti entro i limiti prescritti per ciascun senso	UNI EN ISO 13934-1 Le prove di trazione vanno effettuate sui provini di tessuto di cm 5 x 20 (distanza utile tra i morsetti)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	- Ordito: minimo 33%; - Trama: minimo 17%.		
VALUTAZIONE DEL RECUPERO DELLE PIEGHE	Non inferiore indice 3		UNI 9836
VARIAZIONI DIMENSIONALI ALLA BAGNATURA A FREDDO	Ordito e trama max $\pm$ 1%		UNI 9294/5
DETERMINAZIONE DELLA TENDENZA DEI TESSUTI ALLA FORMAZIONE DI PELOSITÀ SUPERFICIALE E DI PALLINE DI FIBRE (PILLING)	Indice 4		UNI EN ISO 12945-2

COLORE KAKI	CIE L*(34,89) a*(1,99) b*(11,56)	ΔE_{cmc},2:1≤1	UNI EN ISO 105-J01:2001 UNI EN ISO 105-J03:2009 Condizioni di misura: Geometria t/8°, Illuminante D65 - Osservatore 10°
SOLIDITA' DELLA TINTA	- alla luce del giorno ed allo xenotest: degradazione non inferiore all'indice 6 della scala dei blu; - agli acidi: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - agli alcali: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - al sudore: degradazione e scarico non inferiori all'indice 5 della scala dei grigi; - alla stiratura con ferro caldo: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - allo sfregamento: scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - ai solventi organici: degradazione e scarico non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi; - al lavaggio a secco: degradazione non inferiore all'indice 5 della scala dei grigi;		UNI EN ISO 105-B01 UNI EN ISO 105-B02 UNI EN ISO 105-E05 UNI EN 20105-A02 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN 20105-A02 UNI EN ISO 105-E04 UNI EN 20105-A02-A03 UNI EN ISO 105-X11 UNI EN 20105-A02 UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A03 UNI EN ISO 105-X05 UNI EN 20105-A02- A03 UNI EN ISO 105-D01 UNI EN 20105-A02
TRATTAMENTO IDROREPELLENTE ED ANTIMACCHIA	Il produttore dovrà esibire idonea certificazione attestante l'effettuazione del prescritto trattamento idrorepellente ed antimacchia.		
PROVA DI REPELLENZA ALL'ACQUA	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a ISO 5; - Non inf. a ISO 3	UNI EN ISO 4920 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene.
PROVA DI REPELLENZA ALL'OLIO	- sul tal quale; - dopo lavaggio a secco (UNI EN ISO 3175/parte 2^).	- Non inf. a indice 4 - Non inf. a indice 3	UNI EN ISO 14419 Eseguibile in lavatrice di tipo commerciale con detersivo e percloroetilene
MANO ASPETTO E RIFINIZIONE	Il tessuto deve risultare regolare, uniforme, ben serrato e rifinito ed esente da qualsiasi difetto e/o imperfezione e deve corrispondere per mano ed aspetto e rifinizione al campione ufficiale.		UNI 9270 Raffronto con il campione
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	≥ 12 N (ordito) ≥ 12 N (trama)		UNI EN ISO 13937-1
RESISTENZA DELLE CUCITURE AL PUNTO DI ROTTURA (GRAB METHOD)	≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2 (da effettuarsi sulle cuciture di unione delle componenti che costituiscono il manufatto)

ALLEGATO 3

SPECCHIO DIMENSIONI GIUBBA

(MISURE ESPRESSE IN CM)

TAGLIA	STATURA	LUNGHEZZA GIUBBA (dall'attaccatura del collo al fondo)	META' LARGHEZZA SPALLA	LUNGHEZZA MANICA	TOPPA TASCHE LARGHEZZA E ALTEZZA		ALETTE TASCHE LARGHEZZA E ALTEZZA		CONTROSPALLINE		
									LARGHEZZA		LUNGHEZZA
					ALLE FALDE	AL PETTO	ALLE FALDE	AL PETTO	BASE	INIZIO PUNTA	
DROP 0											
44	164	71,7	21,3	56,9	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	167	73,1	21,9	57,7	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	170	74,5	22,5	58,5	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	173	75,9	23,1	59,3	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	176	77,3	23,7	60,1	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	179	78,7	24,3	60,9	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	182	80,1	24,9	61,7	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	185,5	81,5	25,5	62,5	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
60	187,5	82,5	26,1	63	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
62	188	83	26,7	63,3	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
64	188	83	27,3	63,3	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 2

44	160,5	70,2	21,3	55,9	16,7x18,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	163,5	71,6	21,9	56,7	16,7x18,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	166,5	73	22,5	57,5	17,2x19	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	167,5	74,4	23,1	58,3	17,2x19	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	173	75,8	23,7	59,1	17,2x19	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	176	77,2	24,3	59,9	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	179	78,6	24,9	60,7	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	182	81	25,5	61,5	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
60	182	81	26,1	61,5	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
62	182	81	26,7	61,5	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
64	182	81	27,3	61,5	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 4

44	165	72,3	20,4	57	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	168	73,8	21	58	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	171,5	75,3	21,6	59	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	174,5	76,8	22,2	60	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	177	77,8	22,7	60,7	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	179	78,8	23,3	61,3	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	181,5	79,8	23,8	61,9	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	183,5	80,8	24,4	62,4	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
60	183,5	80,8	24,9	62,4	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
62	183,5	80,8	25,5	62,4	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
64	183,5	80,8	26,1	62,4	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 6

44	166,5	73	20,1	57,5	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	169,5	74,5	207	58,5	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	173	76	21,3	59,5	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	176,5	77,5	21,9	60,5	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	178,5	78,5	22,4	61,2	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	180,5	79,5	23	61,8	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	183,5	80,5	23,5	62,4	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	185	81,5	24,1	62,9	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
60	186,5	82	24,6	63,3	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
62	187,5	82,5	25,2	63,7	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
64	187,5	82,5	25,7	63,7	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 7

44	162	71	20,5	56,3	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	165,5	72,5	21,1	57,3	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	169	74	21,7	58,3	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	172	75,5	22,3	59,3	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	174,5	76,5	22,8	60	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	176,5	77,5	23,4	60,6	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	178,5	78,5	23,9	61,2	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	179	78,5	24,5	61,2	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
60	179	78,5	25	61,2	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
62	179	78,5	25,6	61,2	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
64	179	78,5	26,1	61,2	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 7 EC

44	157,5	68,7	20,6	55,2	16,7x18,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	161	70,2	21,2	56,2	16,7x18,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	164	71,7	21,8	57,2	17,2x19	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	167	73,2	22,4	58,2	17,2x19	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	169,5	74,2	22,9	58,9	17,2x19	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	171,5	75,2	23,5	59,5	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	173,5	76,2	24	60,1	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	173,5	76,2	24,6	60,1	18x19,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 8

44	170	74,5	19,8	58,5	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	173	76	20,4	59,5	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	176,5	77,5	21	60,5	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	179,5	79	21,6	61,5	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	183	80,5	22,1	62,5	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	186,5	82	22,7	63,5	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	189,9	83,5	23,2	64,5	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
58	192,5	85	23,8	65,5	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

DROP 9

44	172	75,5	19,7	59,3	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
46	175	77	20,3	60,3	16,7x19,5	11,2x12,8	16,7x6,5	11,2x5,5	5,5	4,4	11,9
48	178,5	78,5	20,9	61,3	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
50	181,5	80	21,5	62,3	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
52	185	81,5	22	63,3	17,2x20	11,9x13,5	17,2x6,5	11,9x5,5	5,5	4,4	12,3
54	188	83	22,6	64,3	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8
56	191,5	84,5	23,1	65,3	18x20,9	12,6x14,2	18x6,5	12,6x5,5	5,5	4,4	12,8

ALLEGATO 3

SPECCHIO DIMENSIONI PANTALONI

(MISURE ESPRESSE IN CM)

TAGLIA	STATURA	SEMIVITA	LARGHEZZA FONDO	LUNGHEZZA ESTERNA GAMBALE (escluso cintura)	LUNGHEZZA INTERNA GAMBALE
DROP 0					
44	164	44	20,5	92	69
46	167	46	20,7	94	70,5
48	170	48	20,9	96	72
50	173	50	21,1	98	73,5
52	176	52	21,3	99,5	74,5
54	179	54	21,5	100,1	75,5
56	182	56	21,7	102,5	76,5
58	185,5	58	21,9	104	77,5
60	187,5	60	22,1	105,5	78,5
62	188	62	22,3	107	79,5
64	188	64	22,5	107,5	79,5
DROP 2					
44	160,5	44	20,5	90	67
46	163,5	46	20,7	92	68,5
48	166,5	48	20,9	94	70
50	167,5	50	21,1	96	71,5
52	173	52	21,3	97,5	72,5
54	176	54	21,5	99	73,5
56	179	56	21,7	100,5	74,5
58	182	58	21,9	102	75,5
60	182	60	22,1	103,5	76,5
62	182	62	22,3	105	77,5
64	182	64	22,5	105,5	77,5
DROP 4					
44	165	40	20,5	95,5	74
46	168	42	20,7	97,5	75,5
48	171,5	44	20,9	99,5	77
50	174,5	46	21,1	101,5	78,5
52	177	48	21,3	103	79,5
54	179	50	21,5	104,5	80,5
56	181,5	52	21,7	106	81,5
58	183,5	54	21,9	107,5	82,5
60	183,5	56	22,1	109	83,5
62	183,5	58	22,3	110,5	84,5
64	183,5	60	22,5	111	84,5

DROP 6

44	166,5	37,5	20,5	96	74,5
46	169,5	39,5	20,7	99	76
48	173	41,5	20,9	100	77,5
50	176,5	43,5	21,1	102	79
52	178,5	45,5	21,3	103,5	80
54	180,5	47,5	21,5	105	81
56	183	49,5	21,7	106,5	82
58	185	51,5	21,9	108	83
60	186,5	53,5	22,1	109,5	84
62	187,5	55,5	22,3	111	85
64	187,5	57,5	22,5	111,5	85

DROP 7

44	162	40	20,5	93,5	72
46	165,5	42	20,7	95,5	73,5
48	169	44	20,9	97,5	75
50	172	46	21,1	99,5	76,5
52	174,5	48	21,3	101	77,5
54	176,5	50	21,5	102,5	78,5
56	178,5	52	21,7	104	79,5
58	179	54	21,9	105,5	80,5
60	179	56	22,1	107	81,5
62	179	58	22,3	108,5	82,5
64	179	60	22,5	109	82,5

DROP 7 EC

44	157,5	40	20,5	91	70
46	161	42	20,7	93	71,5
48	164	44	20,9	95	73
50	167	46	21,1	97	74,5
52	169,5	48	21,3	98,5	75,5
54	171,5	50	21,5	100	76,5
56	173,5	52	21,7	101,5	77,5
58	173,5	54	21,9	102,5	77,5

DROP 8

44	170	36	20,5	99	77
46	173	38	20,7	101	78,5
48	176,5	40	20,9	103	80
50	179,5	42	21,1	105	81,5
52	183	44	21,3	107	83
54	186,5	46	21,5	109	84,5
56	189,5	48	21,7	111	86
58	192,5	50	21,9	113	87,5

DROP 9

44	172	35	20,5	100	78,5
46	175	37	20,7	102	80
48	178,5	39	20,9	104	81,5
50	181,5	41	21,1	106	83
52	185	43	21,3	108	84,5
54	188	45	21,5	110	86
56	191,5	47	21,7	112	87,5

ALLEGATO 4

NUMERO UNIFICATO DI CODIFICAZIONE (NUC)
NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (https://www.siac.difesa.it). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC): dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: uniformi), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto.
Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2;
- Codice INC - denominazione: 04045- UNIFORM,MAN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: DIVISA ESTIVA KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'EI MOD 2005;
- Reference Number (RN):

TAGLIE	NIIN	NCAGE		REFERENCE NUMBER	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC
DROP 0									
44/0	150130157	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/0	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/0	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/0	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/0	152018117	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/0	152018125	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/0	152018133	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/0	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/0	152018146	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/0	152018151	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/0	152018156	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/0-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 2									
44/2	150130158	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/2	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/2	152018105	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/2	152018111	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/2	152018118	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/2	152018126	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/2	152018134	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/2	152018141	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/2	152018147	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/2	152018152	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/2	152018157	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/2-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 4									
44/4	152018098	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/4	152018101	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/4	152018106	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/4	152018112	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/4	152018119	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.52/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/4	152018127	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.54/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/4	152018135	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/4	152018142	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/4	152018148	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.60/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/4	152018153	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/4	152018158	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/4-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 6									
44/6	152018099	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/6	152018102	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/6	152018107	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/6	152018113	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/6	152018120	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.52/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/6	152018128	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/6	152018136	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/6	152018143	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/6	152018149	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/6	152018154	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/6	152018159	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/6-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 7									
44/7	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/7	152018103	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/7	152018108	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/7	152018114	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/7	152018121	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/7	152018129	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/7	152018137	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/7	152018144	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/7	152018150	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/7	152018155	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/7	152018160	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/7-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 7 EC									
44/7EC	150130159	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/7EC	150130160	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/7EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/7EC	150101862	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/7EC	152018122	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/7EC	152018130	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/7EC	152018138	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/7EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.58/7EC-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 8									
44/8	152018100	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/8	152018104	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/8	152018109	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/8	152018115	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/8	152018123	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.52/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/8	152018131	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/8	152018139	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/8	152018145	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/8-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 9									
44/9	150130161	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/9	150130162	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/9	152018110	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/9	152018116	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/9	152018124	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/9	152018132	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/9	152018140	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/9-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

*Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).*

- Codice INC - denominazione: 04039 - TROUSERS,MEN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: PANTALONI DELLA DIVISA ESTIVA KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'EI MOD 2005;
- Reference Number (RN):

TAGLIE	NIIN	NCAGE		REFERENCE NUMBER	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC
DROP 0									
44/0	**da codificare**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.44/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/0	**150005420**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.46/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/0	**150005421**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.48/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/0	**150005422**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.50/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/0	**150005423**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.52/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/0	**152017866**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.54/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/0	**152017872**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.56/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/0	**150005424**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.58/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/0	**152018043**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.60/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/0	**152018048**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.62/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/0	**152018053**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.64/0-P-EST**	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 2									
44/2	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/2	150005425	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/2	152017850	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/2	152017855	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/2	152017860	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/2	152017867	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.54/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/2	152017873	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.56/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/2	152018038	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/2	152018044	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/2	152018049	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/2	152018054	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/2-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 4									
44/4	**da codificare**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.44/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
46/4	**152017848**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.46/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
48/4	**152017851**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.48/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
50/4	**152017856**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.50/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
52/4	**152017861**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.52/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
54/4	**152017868**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.54/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
56/4	**152017874**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.56/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
58/4	**152018039**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.58/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
60/4	**152018045**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.60/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
62/4	**152018050**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.62/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
64/4	**152018055**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.64/4-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
DROP 6									
44/6	**152017847**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.44/6-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
46/6	**152017849**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.46/6-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
48/6	**152017852**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.48/6-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
50/6	**152017857**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.50/6-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
52/6	**152017862**	1° RN	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST-TG.52/6-P-EST**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**

54/6	152017869	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.54/6-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/6	152017875	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/6-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/6	152018040	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/6-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/6	152018046	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/6-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/6	152018051	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/6-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/6	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.64/6-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
DROP 7									
44/7	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/7	150101396	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/7	152017853	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/7	152017858	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/7	152017863	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.52/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/7	152017870	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/7	152017876	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/7	152018041	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/7	152018047	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/7	152018052	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/7	152018057	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/7-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 7EC									
44/7 EC	150130155	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/7 EC	150101397	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/7 EC	150005426	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/7 EC	150005427	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/7 EC	150005428	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.52/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/7 EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/7 EC	152017877	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/7 EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/7EC-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 8									
44/8	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/8	150130156	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/8	152017854	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/8	151892388	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/8	152017864	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.52/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/8	152017871	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/8	152017878	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/8	152018042	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/8-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 9									
44/9	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/9	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/9	152064062	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/9	152017859	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/9	152017865	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/9	151892389	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/9	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/9-P-EST	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

*Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).*

- Codice INC - denominazione: 04045 - UNIFORM,MAN'S;
- Gruppo e Classe: 8405;
- Descrizione per EL: DIVISA INVERNALE KAKI PER IL PERSONALE MASCHILE DELL'EI MOD 2005;
- Reference Number (RN):

TAGLIE	NIIN	NCAGE		REFERENCE NUMBER	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC
DROP 0									
44/0	**da codificare**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.44/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
46/0	**da codificare**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.46/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
48/0	**da codificare**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.48/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
50/0	**da codificare**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.50/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
52/0	**152018231**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.52/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
54/0	**152018239**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.54/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
56/0	**152018247**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.56/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
58/0	**da codificare**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.58/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
60/0	**152018260**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.60/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
62/0	**152018265**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.62/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**
64/0	**152018274**	**1° RN**	**Stazione Appaltante (*)**	**1311/E-VEST TG.64/0-INV**	**C**	**2**	**2**	**3**	**4**
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	**A**	**3**	**2**	**5**	**4**

DROP 2									
44/2	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/2	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/2	152018219	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/2	152018225	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/2	152018232	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/2	152018240	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/2	152018248	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/2	152018255	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/2	152018261	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/2	152018266	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/2	152018270	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/2-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 4									
44/4	152018212	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/4	152018215	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/4	152018220	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/4	152018226	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/4	152018233	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/4	152018241	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/4	152018249	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/4	152018256	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/4	152018262	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/4	152018267	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/4	152018271	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/4-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 6									
44/6	152018213	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/6	152018216	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/6	152018221	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/6	152018227	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/6	152018234	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/6	152018242	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/6	152018250	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/6	152018257	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/6	152018263	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/6	152018268	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/6	152018272	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/6-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 7									
44/7	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/7	152018217	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/7	152018222	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/7	152018228	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/7	152018235	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/7	152018243	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/7	152018251	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/7	152018258	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
60/7	152018264	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.60/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
62/7	152018269	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.62/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
64/7	152018273	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.64/7-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 7 EC									
44/7 EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.44/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/7 EC	150130167	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.46/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/7 EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/7 EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/7 EC	152018236	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/7 EC	152018244	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/7 EC	152018252	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/7 EC	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/7EC-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 8									
44/8	152018214	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/8	152018218	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/8	152018223	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.48/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/8	152018229	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.50/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/8	152018237	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/8	152018245	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/8	152018253	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
58/8	152018259	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.58/8-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

DROP 9									
44/9	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.44/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
46/9	da codificare	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.46/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
48/9	152018224	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.48/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
50/9	152018230	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST-TG.50/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
52/9	152018238	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.52/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
54/9	152018246	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.54/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4
56/9	152018254	1° RN	Stazione Appaltante (*)	1311/E-VEST TG.56/9-INV	C	2	2	3	4
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4

(*) Fonte: Anagrafica del software gestionale nazionale di codificazione SIAC – codice NCAGE di COMMISERVIZI: A3523

Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).