

MINISTERO DELLA DIFESA

DIREZIONE GENERALE DI COMMISSARIATO E DI SERVIZI GENERALI

I REPARTO – 2[^] DIVISIONE – 1[^] SEZIONE TECNICA

Condizioni Tecniche n° 91/M – Disp. 2/21330 del 25.06.1968

**CAVIGLIERE DI TELA GREGGIA DI CANAPA IMPERMEABILE
TIPO A E TIPO B PER LA MARINA MILITARE**

**TUTTE LE NORME TECNICHE RICHIAMATE DEVONO CONSIDERARSI
VIGENTI, FATTI SALVI EVENTUALI AGGIORNAMENTI, MODIFICHE E/O
SOSTITUZIONI INTERVENUTE CHE DEVONO RITENERSI
AUTOMATICAMENTE RECEPITE NELLE PRESENTI SPECIFICHE
TECNICHE.**

d'ordine
IL CAPO DIVISIONE
Firmato

REPUBBLICA ITALIANA
MINISTERO DELLA DIFESA
Direzione Generale di Commissariato
I°REPARTO -2^Divisione

Prot.n. 2/20446

C.72

Roma, lì 15 Maggio 1976

- CENTRAPPELLO

ROMA

- MARICOMMI

LA SPEZIA-TARANTO

e, per conoscenza:

- MARISPELOG

ROMA

- MARIDIPART -Uff.Contratti-

LA SPEZIA-TARANTO

- MARICOMMI

NAPOLI-MESSINA-ROMA-CAGLIARI
VENEZIA-BRINDISI-AUGUSTA

- UAMACOMILES

MILANO

- U.S.CE.TE.CO.

ROMA

OGGETTO: Cavigliere di tela greggia di canapa impermeabile tipo "A" e tipo "B" per la Marina Militare - Diramazione ag giunta C.T.n.91/M. -

Proseguimento dispaccio n.2/21330 del 25/6/1968.-

1.- Si prega apportare alle condizioni tecniche in oggetto, diramate con il dispaccio a prosecuzione, la seguente aggiunta:

- pag. 7 - CAPO V - TOLLERANZE - dopo l'ultimo paragrafo del capo aggiungere:

"E' consentito, in alternativa, che la materia prima prescritta con "tela olona di canapa" indicata al Capo I, sia anche "canapa e lino" oppure "tutto lino", sempre che rimangano invariati l'aspetto, la rifinitura e le restanti caratteristiche tecniche del tessuto stesso, così come prescritti dalle suindicate condizioni tecniche e per quanto rilevabili dal campione ufficiale".-

2.- Gli Enti detentori del campione ufficiale sono pregati di annotare in rosso, sul cartellino di contrassegno, gli estremi del presente dispaccio.

3.- Pregasi assicurare.-

IL DIRETTORE GENERALE
Ten. Generale Commissario (E)
(Gasparo MERIANI)



[Handwritten signature]

REPUBBLICA ITALIANA

MINISTERO DELLA DIFESA

Direzione Generale di Commissariato

I° REPARTO - 2^a Divisione

CONDIZIONI TECNICHE

per la provvista di:

CAVIGLIERE DI TELA GREGGIA DI CANAPA IMPERMEABILE TIPO "A" e TIPO "B" PER LA MARINA MILITARE

CAPO I° - DESCRIZIONE

Le cavigliere sono confezionate con tela elona di canapa greggia impermeabilizzata e sono munite di parti accessorie, in pelle, per rinforzi per l'allacciatura.

Le cavigliere sono appaiate - una destra e una sinistra - e si distinguono in due tipi:

Tipo "A" - CAVIGLIERE BASSE DI CANAPA GREGGIA IMPERMEABILIZZATA;

Tipo "B" - CAVIGLIERE DI CANAPA GREGGIA IMPERMEABILIZZATA CON GHETTE;

CAVIGLIERE BASSE (TIPO "A")

Ciascuna cavigliera risulta costituita da:

- 1) un tratto di tela sagomato nella parte inferiore e leggermente arcuato nella parte superiore.
- 2) una striscia di tela, alta circa cm.7,5 al centro della cavigliera, pure sagomata nella parte inferiore, applicata internamente a scopo di rinforzo per tutta la lunghezza della cavigliera.
- 3) un cinturino di canapa, alto circa m/m.13, che serve per l'orlatura interna lungo tutto il margine della cavigliera.
Il cinturino è fermato con cuciture lungo i bordi dello stesso.
- 4) Le varie parti sono unite fra loro mediante cuciture a macchina, previa ripiegatura interna dei lembi, ad eccezione della striscia di tela per rinforzo, la quale, nella parte inferiore, non va ripiegata.
- 5) Al centro della cavigliera, sul rovescio, e per tutta l'altezza di essa, è applicata, con cucitura a macchina, una striscia di pelle della lunghezza di m/m.30 - 32.

- 6) sul rovescio della cavigliera, nella parte inferiore in corrispondenza degli incavi - sono applicati, con cucitura a macchina, due rinforzi di pelle a mezza luna.
- 7) sul dritto della cavigliera sono applicati gli accessori per la allacciatura, e precisamente:
sul lato corrispondente alla parte dell'incavo meno accentuato, sono applicate, a cm.2 dagli orli superiori ed inferiori dei lati ed a cm.4,5 - 5 dall'orlo del lato corto, n.2 inchiappature di pelle munite di fibbia di ottone a doppia luce senza ardiglione.
- 8) sul lato opposto, in corrispondenza delle inchiappature, sono applicate due linguette di pelle senza fori.
- 9) le cavigliere, assertite nelle taglie stabilite al successivo capo III, debbono essere contraddistinte dal rispettivo numero di taglia, che deve essere apposto, con inchiostro indelebile, sul rovescio di ciascuna cavigliera.

CAVIGLIERE CON GHETTE (TIPO "B")

Ciascuna cavigliera risulta costituita da:

- 1) Tre pezzi di tela, sagomati, e precisamente, uno grande, che costituisce la parte rivolta verso l'interno del piede, e due più piccoli all'esterno.
I tre pezzi sono uniti fra loro mediante cuciture ricoperte nell'interno, previa ripiegatura dei margini, con due strisce di tela della larghezza di circa cm.2
I due pezzi laterali sono ripiegati internamente ai lembi per circa cm.3,5.
- 2) una striscia di tela, alta circa 13 cm, sagomata nella parte inferiore, applicata internamente a scopo di rinforzo per tutta la lunghezza della cavigliera.
- 3) un cinturino di canapa, alto m/m 13 circa, che serve per l'orlatura interna lungo tutto il margine della cavigliera.
Il cinturino é fermato con due cuciture che corrono ai bordi dello stesso.
- 4) sul rovescio della cavigliera, nella parte inferiore in corrispondenza degli incavi, sono applicati, con cucitura a macchina, due rinforzi di pelle a mezza luna.
- 5) sul dritto della cavigliera sono applicati gli accessori per la allacciatura, e precisamente:
sul lato corto corrispondente alla parte dell'incavo meno accentuato, sono applicate n.3 inchiappature di pelle munite di fibbie di ottone a doppia luce, con ardiglione.
Le inchiappature sono poste: n.1 a cm.2,5 - 3 dal lato superiore; n.1 a cm.3,5 circa dal lato inferiore e n.1 intermedia fra le due anzidette. Tutte e tre distano circa cm.4,5 - 5 dall'orlo del lato corto.

- 6) sul lato opposto, in corrispondenza delle inchiappature, sono applicate tre linguette di pelle, munite ciascuna di n.3 fori.
- 7) sul lato inferiore, a circa cm.3 dall'orlo con le linguette, é applicata una inchiappatura di pelle con fibbia come sopra e, dalla parte opposta, in corrispondenza con la detta inchiappatura, si trova una linguetta di pelle munita di sei fori (linguetta sottoscarpa).
- 8) le cavigliere, assortite nelle taglie stabilite al successivo Capo III, debbono essere contraddistinte dal rispettivo numero di taglia che deve essere apposto, con inchiostro indelebile, sul rovescio di ciascuna cavigliera.

CAPO II - REQUISITI TECNICI

1.- La tela di canapa greggia impermeabile dovrà presentare le seguenti caratteristiche:

- Materia prima.....canapa di buona qualità
- Armatura.....olona
- Peso al mq.....gr.1170
- Fili a cm. { ordito.....n.19 - 20
 trama.....n. 6 - 7
- Titolo del filato { ordito.....n. 6 - 6,5
 trama.....n. 2 - 2,5
- Resistenza dinamometrica { ordito.....Kg.390
 trama....." 600
- Perdita alla sparecchiatura a fondo.....non + dell'8%
- Restringimento massimo alle prove di bagnatura { nel senso dell'ordito 3%
 nel senso della trama 1%

Impermeabilità: dovrà risultare buona alla pressione esercitata da una colonna d'acqua alta cm.15, per la durata di 24 ore.

2.- Il cinturino per l'orlatura interna della cavigliera dovrà, a sua volta, presentare i seguenti requisiti:

- Materia prima.....canapa di buona qualità
- Armatura..... panama
- Altezza..... m/m.13
- Numero dei filati { ordito.....20 per tutto il cinturino
 trama.....12 - 14 a centimetro
- Specie dei filati { ordito.....ritorto a 2 capi

- Peso al ml.gr. 9
- Resistenza dinamometrica in tutta l'altezza Kg.70

Dovrà risultare regolare,privo di difetti,perfettamente asciutto e corrispondente a quello del campione ufficiale.

Le varie cuciture sono eseguite a macchina con filato di canapa greggia,resistente,di buona qualità,titolo 16/2.

Le inchiappature,le linguette,i rinforzi a mezza luna e la striscia centrale delle cavigliere di tipo A sono di pelle bianca conosciata al cromo, dello spessore di mm.1,4 - 1,6, e debbono essere ricavate da groppone.

Detti accessori sono fermati con cuciture a mano dello stesso filato sopra indicato.

Le inchiappature e le linguette sono cucite con non meno di 18 punti.

Le inchiappature inoltre presentano due punti di fermo.

CAPO III - TAGLIE E DIMENSIONI

Le cavigliere sono confezionate in quattro taglie:

- taglia Ø, 1^ taglia, 2^ taglia e 3^ taglia.

Esse variano,tra una taglia e l'altra,soltanto per la lunghezza.

Le lunghezze sono le seguenti:

- per la taglia Ø: m/m 397 - 402;
- per la 1^ taglia: " 367 - 372;
- per la 2^ taglia: " 347 - 352;
- per la 3^ taglia: " 327 - 332;

Si riportano,in dettaglio,le dimensioni della 2^ taglia,rispettivamente per le cavigliere tipo "A" e per quelle tipo "B".

Cavigliere tipo "A" (2^ taglia)

- Lunghezza - misurata al centro:.....m/m 347⁺⁵₀
 - { misurata al centro lungo il rinforzo di cuoio..... m/m 143⁺⁵₀
 - { misurata alle due estremità..... m/m 147⁺⁵₀
- Altezza
 - { misurata al centro dell'incavo corrispondente alle inchiappature.... m/m 143⁺⁵₀
 - { misurata al centro dell'incavo corrispondente alle linguette..... m/m 127⁺⁵₀

Accessori

- Striscia di tela di rinforzo: altezza misurata al centro..... m/m 70⁺²₀

Mezze lune di pelle al cromo.....
 { corrispondente alle
 linguette..... m/m 37⁺²₋₀ x 90⁺³₋₀
 { corrispondente alle
 inchiappature..... m/m 46⁺³₋₀ x 98⁺³₋₀

- Inchiappature di pelle al cromo.....
 (ripiegate a metà) m/m 37⁺³₋₀ x 13⁺¹₋₀

- Linguette di pelle al cromo { lunghezza m/m 109⁺³₋₀
 { larghezza m/m 13⁺¹₋₀

- Fibbie a doppia luce { dimensioni esterne:m/m 23 x 20
 { spessore..... m/m 1,5

Cavigliere tipo "B" (2^ taglia)

- Lunghezza misurata al centro:m/m 347⁺⁵₋₀

- Altezza { misurata alle due estremità.....m/m 212⁺⁵₋₀
 { misurata al centro dell'incavo cor=
 rispondente alle inchiappature.....m/m 195⁺⁵₋₀
 { misurata al centro dell'incavo cor=
 rispondente alle linguette.....m/m 198⁺⁵₋₀

Accessori

- Striscia di tela di rinforzo: altezza misurata
 al centro.....m/m 130⁺⁵₋₀

- Mezze lune di pelle al cromo { corrispondente alle
 linguette..... m/m 57⁺³₋₀ x 214⁺⁵₋₀
 { corrispondente alle
 inchiappature..... m/m 64⁺³₋₀ x 138⁺⁵₋₀

- Inchiappature di pelle al cromo.....
 (ripiegate a metà) m/m 37⁺³₋₀ x 13⁺¹₋₀

- Linguette di pelle al cromo a tre fori { lunghezza m/m 100⁺⁵₋₀
 { larghezza m/m 13⁺¹₋₀

- Linguetta sottoscarpa a sei fori { lunghezza m/m 170⁺⁵₋₀
 { larghezza m/m 13⁺¹₋₀

- Fibbie a doppia luce { dimensioni esterne m/m 23 x 20
 { spessore m/m 1,5

CAPO IV - NORME DI COLLAUDO

Il collaudatore esaminerà le cavigliere per controllare se esse corrispondono o meno al campione ufficiale per foggia, aspetto, particolari di confezione ecc. / eseguirà le seguenti prove necessarie per l'accertamento delle caratteristiche tecniche prescritte:

A) Prove al dinamometro

I termini di resistenza si constateranno col dinamometro a leva esistente presso i Magazzini Militari. Le prove saranno determinate tagliando, sia nel senso dell'ordito che nel senso della trama, delle striscie aventi una larghezza consentibile ad essere portata, con lo sfilacciamento, a quella precisa di cm.5 ed una lunghezza non inferiore ai 50 cm., per poter essere prese fra le morse del dinamometro, distanti fra loro 36 cm.

Le striscie, immediatamente prima di essere sottoposte alle prove, saranno tenute a bagno in acqua potabile per la durata di due ore, alla temperatura ambiente.

Le prove dinamometriche saranno eseguite nella proporzione indicata nelle Condizioni Generali d'Oneri.

In dette prove non è ammesso il compenso fra ordito e trama.

B) Perdita alla sparecchiatura a fondo

Su circa 10 grammi di tessuto si determina l'umidità;

Un altro pezzo di tessuto, di circa 10 grammi, s'imbeve bene con acqua, si sprema e si fa bollire moderatamente per 15 minuti in 300 centimetri cubici di soluzione di carbonato sodico cristallizzato all'1/1000 (uno per mille): si lava per decantazione con acqua distillata calda e si finisce la lavatura sotto un filo di acqua corrente, strofinando moderatamente e con cura il tessuto fra le dita.

Si immerge il tessuto che ha subito il trattamento suddetto in 300 centimetri cubici di acido cloridrico al 3% (tre centimetri cubici di acido cloridrico concentrato in 97 di acqua distillata) bollenti e, appena immerso, si porta su bagno maria ben bollente e vi si lascia per 15 minuti.

Si lava con acqua calda e poi sotto un filo di acqua corrente, senza strofinare: infine si lava con poco alcool e, quindi, con poco etere.

Il tessuto, così trattato, viene lasciato per tre ore circa in stufa ad aria a 100° - 105° C; dopo si pesa e, se necessario, si mette nuovamente in stufa sino ad ottenere costanza di peso.

La diminuzione di peso registrata sarà rappresentata dalla perdita alla sparecchiatura più umidità e, essendo quest'ultima nota, si calcolerà la percentuale di perdita alla sparecchiatura.

C) Prova di bagnatura

Sarà effettuata, nella misura indicata dalle Condizioni Generali d'Oneri e, di massima, su scampoli di quattro metri lineari di lunghezza.

La prova si eseguirà tenendo immersi gli scampoli in acqua, a temperatura ambiente, per due ore.

Dopo tale periodo si tolgono, si fanno asciugare quasi completamente, si stirano moderatamente a mano, si soppressano con ferro caldo in modo regolare ed uniforme nei due sensi e si misurano al tavolo.

D) Prova di impermeabilità

L'impermeabilizzazione deve essere totale che i campioni di tessuto, sia allo stato naturale, sia dopo esposizione continua per due giorni all'aperto, al sole e all'umidità, sottoposti alla pressione di una colonna d'acqua alta 15 cm. per la durata di ventiquattro ore, non dovranno far passare l'acqua alla superficie esterna.

Tutte le suddette prove, non potendo essere praticate sugli oggetti finiti, saranno condotte su campione prelevati con le necessarie garanzie, durante la lavorazione delle cavigliere, presso lo stabilimento dove ha luogo l'allestimento della partita.

CAPO V - TOLLERANZE

Per il tessuto impermeabile di canapa greggia sono ammesse le seguenti tolleranze:

- a) la deficienza od eccedenza di peso non superiore al 3%;
- b) una deficienza di resistenza, sia in ordito che in trama, non superiore al 7% nelle singole prove, purché la media generale delle resistenze non sia inferiore al 3% sul prescritto in ciascun senso.

CAPO VI - IMBALLAGGIO

Le cavigliere saranno consegnate in idonee e robuste scatole di cartone ondulato, appaiate, distinte per taglia, a pacchi di dieci paia legati con spago, in ragione di dodici pacchi per scatola.

Sulla parte esterna di ogni scatola dovrà essere apposta l'indicazione del numero delle cavigliere contenute, delle relative taglie, nonché del nome della ditta confezionatrice e dell'anno di fornitura.

CAPO VII - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per la foggia, l'aspetto, i particolari di lavorazione e per ogni requisito non espressamente indicato nelle presenti Condizioni Tecniche, le cavigliere debbono corrispondere ai relativi campioni ufficiali.

IL COMPILATORE: (Ten. Col. Comm. A.) Francesco POLISTENA

Francesco Polistena

IL REVISORE: (Col. Comm. A. - Vito MANZARI).....

Vito Manzari

VISTO SI APPROVA
IL DIRETTORE GENERALE

Ten. Generale Commissario M.M.

(Pietro ACHILLI)



Minutata da T.C. POLISTENA

Controllata da Arch. Barbanera