

MINISTERO DELLA DIFESA Direzione Generale delle Costruzioni, delle Armi e degli Armamenti Aeronautici e Spaziali 1° Reparto - 1^ Divisione					AA-M-0.205 Dicembre 1972 N° 5 pagine
OLIO DI VASELINA PER FUMATE BIANCHE					
NORMA BASE					
Approvazione Ministeriale : 7 Dicembre 1972					
AERONAUTICA	X	ESERCITO		MARINA	

Riferimento: Norma elaborata dalla Direzione Laboratori A.M. -
 3^ Divisione - Via Portuense, 1818 Fiumicino - Roma.

I N D I C E

	Pag.
1. <u>IMPIEGO PREVISTO</u>	2
2. <u>REQUISITI DEL PRODOTTO</u>	2
2.1. Costituzione	2
2.2. Aspetto	2
2.3. Caratteristiche	2
3. <u>REQUISITI DELLA CONFEZIONE</u>	3
3.1. CONTENITORI	3
3.2. STAMPIGLIATURA	3
4. <u>PRESENTAZIONE AL COLLAUDO</u>	3
4.1. Campionamento	4
4.1.1. Generalità	4
4.1.2. Controllo preliminare	4
4.1.3. Quantità minima di campione	4
4.1.4. Prelevamento del campione medio	4
5. <u>METODI DI PROVA</u>	5

1. IMPIEGO PREVISTO

Il prodotto di cui alla presente Norma viene impiegato per fumate bianche dalla Pattuglia Acrobatica Nazionale.

2. REQUISITI DEL PRODOTTO

2.1. Costituzione. Deve essere costituito da idrocarburi paraffinici derivati dal petrolio.

2.2. Aspetto. Il prodotto, esaminato a vista, si deve presentare limpido, trasparente e senza sedimento. Deve inoltre risultare inodoro.

2.3. Caratteristiche

N°	DENOMINAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORI PRESCRITTI	METODO DI PROVA (Vedi punto 5)
1	Colore	-	al massimo giallo paglierino	-
2	Peso specifico a 15,5/15,5°C	N°	min. 0,840 max. 0,870	ASTM D 1298
3	Viscosità a 37,8°C	cSt	min. 19 max. 22	ASTM D 445
4	Punto di infiam <u>ma</u> bilità	°C	min. 145	ASTM D 92
5	Punto di scorri <u>me</u> nto	°C	max. -10	ASTM D 97
6	Corrosione su la <u>st</u> rina di rame a 100°C per 3 ore	N°	max 1b	ASTM D 130-68 punto 7.1.2.

3. REQUISITI DELLA CONFEZIONE

3.1. CONTENITORI

Il prodotto di cui alla presente Norma dovrà essere fornito in fusti a perdere da litri 200, salvo diversa disposizione dell'Ente Committente.

3.2. STAMPIGLIATURA

Sui contenitori dovrà essere riportata, a cura e spese della Ditta fornitrice, a vernice indelebile di colore contrastante con il colore del contenitore, la seguente dicitura :

Rapporto delle dimensioni delle lettere.

OLIO DI VASELINA	1
PER FUMATE BIANCHE	1
AA-M-0.205	1
(Nome della Ditta fabbricante)	$\frac{1}{2}$
Data di riempimento Lotto	$\frac{1}{2}$

Sulla faccia opposta dei recipienti stessi dovrà essere riportata la seguente dicitura :

Peso lordo Tara Peso Netto	$\frac{1}{2}$
--	---------------

4. PRESENTAZIONE AL COLLAUDO

La Ditta fornitrice prima di dichiarare il materiale pronto al collaudo, dovrà provvedere alla legatura dei contenitori con filo di ferro ed alla applicazione dei piombi, pronti per la punzonatura da parte della Commissione incaricata del campionamento.

4.1. Campionamento

4.1.1. Generalità. Il campione per il collaudo deve essere rappresentativo della partita cui si riferisce e deve pervenire all'Ente preposto per il collaudo sigillato e contraddistinto almeno dai seguenti dati riportati su apposito cartellino legato con sigillo al contenitore :

- Ente che ha disposto il campionamento;
- N° assegnato al campione per il collaudo;
- Sigla della Norma secondo la quale il prodotto deve essere esaminato;
- Data di campionamento
- Nome del prodotto
- Firma e timbro dell'Ufficiale responsabile dell'Ente preposto al campionamento e che richiede il collaudo.

4.1.2. Controllo preliminare. In sede di campionamento il prodotto deve essere esaminato a vista per accertare i requisiti di cui al punto 2.2..

In tal sede devono anche essere controllati i requisiti di cui al punto 3.

La non rispondenza ai predetti requisiti (punti 2.2. e 3) è sufficiente causa di rifiuto della partita in sede di campionamento.

4.1.3. Quantità minima di campione. Un campione rappresentativo della partita di almeno 3 litri prelevato secondo i criteri di cui al punto 4.1.4. deve essere ripartito in tre porzioni: una per l'invio all'Ente preposto per il collaudo, una da conservarsi dall'Ente preposto al campionamento ed una da conservarsi dalla Ditta fornitrice; tutte e tre le porzioni dovranno essere sigillate con i sigilli dell'A.M. e della Ditta.

4.1.4. Prelevamento del campione medio. Il campione medio deve essere costituito da parti uguali di prodotto prelevato da un numero di contenitori scelti a caso e proporzionalmente alla consistenza della partita in esame come indicato dalla seguente tabella :

Consistenza della partita N° (dei contenitori				N° dei recipienti dai quali si deve prelevare
da	1	a	3	tutti
"	4	"	64	4
"	65	"	125	5
"	126	"	216	6
"	217	"	343	7
"	344	"	512	8
"	513	"	729	9
"	730	a	1000	10
"	1001	"	1331	11

5. METODI DI PROVA

I metodi di prova si riferiscono a quelli previsti nelle edizioni aggiornate dell'ASTM all'atto dell'offerta. Salvo diversa prescrizione.