

**MINISTERO DELLA DIFESA  
SEGRETARIATO GENERALE DELLA DIFESA  
DIREZIONE NAZIONALE ARMAMENTI  
DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI NAVALI**

**Avviso relativo agli appalti aggiudicati ai sensi dell'art. 23 del D.Lgs 208/2011 – T1666  
SMART CIG ZCD2E68AB0**

- 1. Amministrazione aggiudicatrice:** Ministero della Difesa Direzione degli Armamenti Navali  
Via di Centocelle n. 301 - 00178 ROMA Tel. 06469132636 – mil. n° 20-32636  
Email: [navarm@navarm.difesa.it](mailto:navarm@navarm.difesa.it)
- 2. Oggetto dell'appalto:** PNRM SIMONA – Sviluppo di un dimostratore del sistema di estrazione di un lanciatore da nave.
- 3. Società aggiudicataria:** A.T.S. costituita tra Università degli Studi di Roma Scuola di Ingegneria aerospaziale (mandataria), la società Cetena S.p.A., la società Fincantieri S.p.A, la società Gauss S.r.l. e la società Maba Consulting S.r.l. (mandanti)
- 4. Tipo di procedura:** procedura individuata è quella negoziata senza pubblicazione di bando ai sensi dell'art. 18, comma 3 lettera b, del D.Lgs. 208/2011 con il Raggruppamento Temporaneo di Imprese (R.T.I.) costituito dalla Università degli Studi di Roma Scuola di Ingegneria aerospaziale, Cetena S.p.A, Fincantieri S.p.A., Gauss S.r.l., Maba Consulting S.r.l. in quanto i prodotti oggetto del contratto saranno fabbricati esclusivamente a fini di ricerca e sviluppo; il contraente è stato selezionato da Segredifesa in esito alla conclusione della procedura prevista nel Regolamento interno per la “Ricerca Militare in campo Nazionale” SGD-G-024.  
Il contraente dispone della competenza scientifica e tecnica per sviluppare compiutamente l'attività di ricerca proposta; risultano pertanto assolti dall'attività preliminare di selezione del proponente Segredifesa, gli adempimenti di cui all'art.18 comma 7 del D.Lgs. 208/2011 in merito all'individuazione degli operatori economici da consultare
- 5. Data di aggiudicazione:** 05/03/2021
- 6. Importo totale dell'appalto:** € 404.471,48 (IVA al 22% inclusa).
- 7. Data di invio alla GUE:** 10/05/2021

IL DIRETTORE DELLA 11^ DIVISIONE  
Dott.ssa Emilia ZIELLO