STABILIMENTO MILITARE "SPOLETTE"
Torre Annunziata
UFFICIO PROGRAMMAZIONE/CONTROLLO GESTIONE

Condizioni Particolari Tecniche n° 25 del 14/10/2025

Oggetto: vendita materiale plastico trasparente in film per impacchettamento.

1. PREMESSA
Lo stabilimento militare "Spolette", nell'anno 2020, a seguito dell'emergenza epidemiologica da Covid-19, fu incaricato dalle Superiori Autorità alla produzione di mascherine chirurgiche di Tipo 1 e di facciali filtranti FFP2.
Al termine delle commesse di produzione, lo stabilimento ha la necessità di provvedere alla vendita del materiale plastico trasparente in film, impiegato per il confezionamento delle mascherine e dei facciali, giacente in magazzino.

2. DESCRIZIONE DEL LOTTO DEL MATERIALE OGGETTO DI VENDITA
Si riporta di seguito, il lotto con il peso stimato del materiale posto in vendita:

LOTTO	NUC (di magazzino)	DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITÀ TOTALE (stimata)
unico	8135TAAID2125 8135TAAID2261	Materiale plastico trasparente in film per impacchettamento	KG	41.779,51

immagazzinato nei seguenti edifici:
- edificio n° 8 p.t
- edificio n° 15 p.t

Nell'Allegato "A" sono evidenziati, a titolo indicativo, i rilievi fotografici del materiale in vendita, mentre nell'Allegato "B" si riporta la *scheda tecnica* rappresentativa delle caratteristiche del materiale a suo tempo approvvigionato, precisando che la stessa potrebbe non riguardare tutto il materiale in vendita, in quanto l'acquisto è avvenuto in varie fasi, anche da fornitori diversi.
Pertanto, il materiale in argomento è venduto nello stato di fatto in cui si trova (clausola "visto e piaciuto").

3. SOPRALLUOGO PRELIMINARE
Le ditte interessate dovranno **obbligatoriamente** eseguire un sopralluogo presso lo Stabilimento Militare "Spolette", (nei giorni lunedì ÷ venerdì ore 09.00 ÷ 12.00) con preavviso di almeno 72 ore a mezzo e. mail (preferibilmente) o anche telefono, per visionare il materiale in vendita, nonché i luoghi di stoccaggio.
L'attestazione di avvenuto sopralluogo (modello in "Allegato C"), rilasciata dal Vice Direttore o da un suo delegato, dovrà essere allegata, pena l'esclusione dalla gara, all'offerta di partecipazione:

Punto di contatto per la richiesta del sopralluogo:

- Ten. Col. ing. Ferruccio POLES tel. 081 861 50 50 (int. 201)
e-mail: ferruccio.poles@aid.difesa.it

Digitally signed by DOMENICO IZZO
Date: 2026.10.14 13:25:59 CEST

Al riguardo, si fa presente che il richiesto sopralluogo obbligatorio, riveste un ruolo sostanziale, per le ditte interessate alla formulazione di un'offerta consapevole, basata su una completa ed esaustiva conoscenza del materiale, dello stato dei luoghi in cui lo stesso è stoccato e dei mezzi necessari per il prelievo e trasporto, non essendo sufficiente che le prescrizioni tecniche contenute nel presente Capitolato, se le stesse non sono confrontate con le condizioni effettive del materiale e dei luoghi di stoccaggio.
Pertanto, dopo l'aggiudicazione, non potrà essere sollevata alcuna eccezione, sullo stato di conservazione e/o stoccaggio in cui verrà a trovarsi il materiale al momento del ritiro se lo stesso sarà proposto nelle medesime condizioni accertate durante il sopralluogo.

4. IMPORTO A BASE DI GARA - CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

L'importo complessivo a base di gara è di € 33.423,61 (trentatremilaquattrocentoventitre,61) IVA ai sensi di legge, ed è così dettagliato:

Descrizione (Lotto unico)	Peso totale complessivo stimato (kg) *(a)*	Valore stimato a base di gara (€/kg) *(b)*	Valore stimato complessivo (€) *(c) = (a x b)*
Materiale plastico trasparente in film per impacchettamento	41.779,51	0,80	33.423,61

La vendita sarà effettuata con il metodo delle offerte segrete a rialzo rispetto al prezzo base palese indicato per il lotto unico con aggiudicazione in favore del migliore offerente, sempreché risulti superiore al prezzo d'asta.
Il "prezzo totale offerto" dovrà essere arrotondato alle (due) cifre decimali. Inoltre, la ditta dovrà indicare nell'offerta anche il prezzo unitario €/kg.
In Allegato "D" è riportato un *fac-simile* dell'offerta.
Il "prezzo unitario €/kg offerto" sarà utilizzato durante la fase di "pesatura" e "valorizzazione economica" così come descritto al successivo p.to 5.

5. MODALITÀ DI ESECUZIONE

La ditta aggiudicataria dovrà effettuare il **pagamento anticipato** di quanto offerto entro 30 giorni dall'emissione della fattura da parte di AID-Stabilimento Militare "Spolette". Successivamente, a seguito di liberatoria rilasciata da AID-Stabilimento Militare "Spolette", la ditta dovrà provvedere entro 10 giorni ad iniziare i lavori necessari per il ritiro del lotto, e terminare le stesse, inderogabilmente, nei seguenti 30 (trenta) giorni lavorativi. Le operazioni di carico, al fine di consentire i successivi adempimenti previsti, non potranno iniziare prima delle ore 08:00 e protrarsi oltre le ore 15.00 del medesimo giorno.

Si precisa, inoltre, che:

a) tutte le fasi di prelievo, trasporto, movimentazione, e quant'altro necessario, per la vendita del materiale dovrà avvenire solo attraverso mezzi e manodopera della ditta aggiudicataria, senza alcun concorso di personale e mezzi dello Sta. Mi. Spolette. Tutte le apparecchiature utilizzate dalla ditta devono essere idonee in materia di sicurezza sul lavoro. Il materiale in vendita sarà consegnato allo stato in cui si trova compreso i pallet di stoccaggio;
b) il **peso del materiale in vendita è da attestare con la pesatura**, pertanto, la ditta aggiudicataria dovrà indicare prima del ritiro quale pesa intende usare (quella propria, di

terzi o pubblica), precisando che qualsiasi pesa da utilizzare deve essere compresa nel raggio massimo di 50 km dal luogo di ritiro. Le dovute certificazioni e taratura degli impianti/attrezzature che saranno usate per la fase di pesatura sono a carico della ditta. Un'apposita Commissione, nominata dallo Sta. Mi. Spolette, redigerà un **verbale di pesatura** e consegna del materiale, in contraddittorio con la ditta. Il verbale di pesatura dovrà riportare anche il "prezzo unitario (€/Kg)" offerto dalla ditta aggiudicataria in sede di gara, al fine di rilevare l'effettivo "valore economico" totale dello stesso e che la ditta dovrà corrispondere allo Sta. MI. Spolette;

c) in considerazione che il peso del materiale in vendita è da attestare con la pesatura, nel caso in cui la quantità del materiale risulta sovrastimato o sottostimato, le parti si impegnano a procedere ad un **conguaglio economico** tra quanto versato con il pagamento anticipato rispetto a quanto consuntivato nella fase di pesatura;
d) la ditta contraente dovrà segnalare, alla Direzione di stabilimento, preventivamente l'elenco del personale, corredato di copia di un documento di identità, e dei mezzi (marca, modello, targa) da impiegare nel ritiro e trasporto del materiale in oggetto;
e) la ditta sarà ritenuta responsabile di eventuali danni che venissero provocati durante le operazioni connesse al ritiro, a persone e cose appartenenti all'Amministrazione Difesa o a terzi;
f) non potranno essere avanzate pretese di sorta per qualsiasi eventuale difficoltà di ordine tecnico ed economico che dovessero insorgere nel corso dell'esecuzione contrattuale;

6. NORME DI SICUREZZA

La ditta è tenuta ad applicare le disposizioni contenute nel D.lgs. 81/08 e ss.mm.ii., in particolare per quanto attiene la valutazione dei rischi e l'individuazione delle misure di protezione in relazione all'attività da eseguire. Si precisa che, nell'attività in oggetto non sussistono rischi da interferenze che richiedono misure preventive e protettive supplementari rispetto a quelle misure di sicurezza, a carico dell'impresa, connesse ai rischi derivanti dalle proprie attività.
Inoltre, la stessa dovrà rispettare tutto quanto sarà indicato dal Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione di questo ente durante tutte le attività disciplinate nel presente Capitolato.

7. COLLAUDO

Il controllo ed il collaudo sarà effettuato da un'apposita Commissione nominata dal Direttore dell'ente, che provvederà ad eseguire un controllo su tutte le attività che la ditta dovrà svolgere.

Il Capo Ufficio Programmazione/Contr.Gest.
F.T Domenico dr. IZZO

IL DIRETTORE
Col. ing. t. ISSMI Domenico LANDO

Allegato A

Foto indicative





Foto 1 (Edificio 15 loc.9)

Digitally signed by DOMENICO IZZO
Date: 2026.10.14 13:25:59 CEST

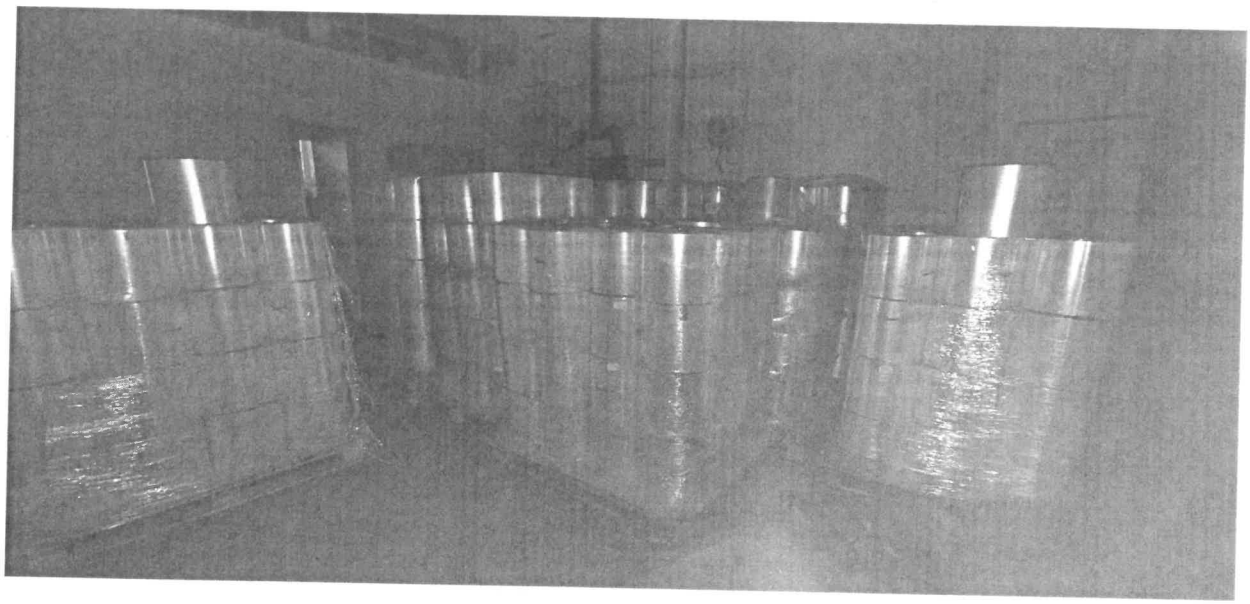




Foto 2 (Edificio 8 loc. 3)

Digitally signed by DOMENICO IZZO
Date: 2026.10.14 13:25:59 CEST

M_D AE4C63C REG2026 0001762 05-08-2026

Allegato B

M_D AE4C63C REG2026 0002080 14-10-2026

IFIS INDUSTRIA FILATI SINTETICI S.p.A.

ASS

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV·GL ISO 9001

Scheda Tecnica Prodotto

Doc 3,11 rev.0
del 05/05/2020



CARATTERISTICHE

- Polipropilene Cast Film
- elevata trasparenza
- Idoneo alla pastorizzazione in condizioni standard
- media temperatura di saldabilità
- elevata proprietà meccanica
- basso coefficiente di attrito

APPLICAZIONI

- sacchettame

PROPRIETA'	Unità	Valore tipico												Metodo Test
		target	min	max	target	min	max	target	min	max	target	min	max	
Spessore	µm	30			35			38			50	47,5	52,5	Internal
Densità	g/cm³	0,9			0,9			0,9			0,9			ASTM D1505
Grammatura	g/m²	27	25,7	28,4	31,5	29,9	33,1	34,2	32,5	35,9	45	42,8	47,3	Internal
Resa metrica	m²/Kg	37,04	35,2	38,9	31,75	30,2	33,3	29,24	27,8	30,7	22,22	21,1	23,3	Internal
Livello trattamento (*)	Dyne/cm	38	36	40	38	36	40	38	36	40	38	36	40	ASTM D2578
Coefficiente di frizione (NT/NT)	-	0,15	0,10	0,20	0,15	0,10	0,20	0,15	0,10	0,20	0,15	0,10	0,20	ASTM D1894
Sforzo alla rottura (MD)	N/mm²	49,6	> 47		49,1	> 47		48,9	> 46		47,8	> 45		ASTM D882
Sforzo alla rottura (TD)	N/mm²	29,8	> 28		29,5	> 28		29,4	> 28		28,8	> 27		ASTM D882
Allungamento a rottura (MD)	%	500		600	500		600	500		600	500		600	ASTM D882
Allungamento a rottura (TD)	%	600		720	600		720	600		720	600		720	ASTM D882
Haze	%	2,9		< 4	3,3		< 4	3,6		< 4	4,6		< 6	ASTM D1003
Gloss	%	84	> 80		84	> 80		84	> 80		84	> 80		ASTM D2457
Temperatura iniziale di saldatura (4bar-1s)	°C	135		<135	135		<135	135		<140	140		<145	Internal
Resistenza della saldatura	g/25 mm	2000	> 1500		2000	> 1500		2000	> 1500		2000	> 1500		Internal
Permeabilità al vapore d'acqua	g/m² 24h	11	5	15	10	5	15	10	5	15	10	5	15	ASTM F1249
Permeabilità all'ossigeno	cm³/m² 24h	2900	1000	8000	2800	1000	8000	2740	1000	8000	2500	1000	8000	ASTM D3985

Specifiche Bobina		
Diametro anima	mm	152
Diametro max bobina	mm	800
Fascia min	mm	400
Fascia max	mm	2000
Tipo trattamento (**)	-	Interno
Lato saldante (**)	-	Esterno

Specifiche di imballo

Bobine flangiate (flange plastica o legno) disposte orizzontalmente su pallet in legno, assicurate tra loro ed al pallet con reggetta in plastica.
Le flange possono essere sovrapposte fino ad un massimo di due per pedana.
Il tutto è ricoperto da film estensibile.
(specifiche di imballo diverse da quelle descritte vanno concordate in sede di ordine)



Condizioni di stoccaggio

Lo stoccaggio del film IFIS non richiede condizioni particolari.
Allo scopo di limitare il livello di bagnabilità delle superfici trattate si raccomanda di stoccare il materiale a temperature non inferiori a 10°C e/o superiori a 30°C.
E' buona norma ricondizionare il prodotto prima dell'utilizzo a temperatura ambiente almeno 24 h prima dell'utilizzo.

Conformità alimentare

Conforme alle prescrizioni CEE ed FDA.
Dichiarazione di conformità disponibile su richiesta

Scheda di sicurezza

Scheda di sicurezza disponibile su richiesta

Versione scheda tecnica

APRILE 2021

Note

(*) un valore di trattamento >38 Dyne/cm è garantito per 3 mesi. Un valore di trattamento >36 Dyne/cm è garantito per 6 mesi. Il film IFIS è idoneo all'utilizzo fino a 6 mesi dalla data di consegno. (**) disponibile trattamento esterno su richiesta

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica emessa dalle IFIS S.p.A. si basano sui valori medi riscontrati sulle nostre produzioni standard.

Le presente scheda tecnica annulla e sostituisce le versioni precedenti.

IFIS
Via P. Iannicllo n. 91 - 80027 FRATTAMAGGIORE - NAPOLI P.iva IT01247801218
tel 0039.0823.584511 - fax 0039.0823.512024 - www.ifisspa.com - mail info@ifisspa.com