



Ministero della Difesa

SEGRETARIATO GENERALE DELLA DIFESA E D.N.A.
DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI NAVALI

2° REPARTO – 3^a DIVISIONE

CRITERI DI VALUTAZIONE DEI PARAMETRI DELL'OFFERTA PER L'ATTIVITÀ DI FORNITURA DELLA BATTERIA DI PROPULSIONE PER SOMMERGIBILE CLASSE U212A

1. OGGETTO DELLA FORNITURA.

L'oggetto della presente impresa è l'acquisizione di una batteria di propulsione per Sommergibile Romei. Le batterie di propulsione delle unità subacquee classe U212A sono composte da 432 accumulatori al piombo, suddivise in due sottobatterie da 216 elementi. Ogni accumulatore è dotato di una serie di accessori per il controllo delle tensione, della corrente, della temperatura, pressione interna e per il rimescolamento dell'elettrolita.

La gara sarà aggiudicata all'operatore economico fautore dell'offerta economicamente più vantaggiosa. Ciò in relazione alla necessità di evidenziare eventuali caratteristiche tecnico ingegneristiche migliorative delle offerte al fine di assicurare un impiego operativo delle Unità più efficace nel tempo. La procedura amministrativa sarà impostata in accordo a quanto previsto dall'art. 95 comma 2 del D.Lgs. 50/2016 oltre che delle relative linee guida nr. 2 dell'ANAC e del quaderno dell'Autorità di dicembre 2011 "Il criterio di aggiudicazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa".

Per quanto sopra le Ditte concorrenti dovranno inserire, nelle modalità di seguito indicate, i valori di offerta per ciascun Lotto a cui intende partecipare.

2. CRITERI SEGUITI NELLA VALUTAZIONE DEL COSTO DELLA FORNITURA

In relazione al RTO allegata al mandato dello Stato Maggiore Marina riportante le caratteristiche di fornitura della batteria, sono stati individuati dei criteri di riferimento per la procedura oggetto del presente verbale, contenuti nella seguente tabella. Nella determinazione dei criteri qualitativi, quantitativi ed economici, la Commissione ha ritenuto più idonei per la procedura T.A. i seguenti:

Voce		Criteri	Subcriteri	Valore Coefficienti	Ponderale	
A	1	Professionalità desunta dalla documentazione tecnica e descrittiva delle esperienze pregresse (dati riferiti agli ultimi 5 anni)	fornitura batterie per sommergibili negli ultimi 5 anni	0/1	10	35
	2	Punteggio premiale nel caso in cui si preveda un aumento della capacità	Rispetto al valore base di 5500Ah	0 - 1	15	

	3	Possesso certificazione ISO 14001:2004 da parte del concorrente in settori attinenti quelli della presente attività.	/	0/1	5	
	4	Possesso certificazione OHSAS 18001 da parte del concorrente o, in caso di ATI/RTI da parte di almeno il 50 % delle ditte costituenti.	/	0/1	5	
B	1	Riduzione % delle tempistiche di lavorazione sbarco elementi	Rispetto ai 110 giorni per lo smontaggio e il rimontaggio (massimo 20 %)	0 - 1	5	35
	2	Riduzione % delle tempistiche di lavorazione trattamento locali	Rispetto ai 50 giorni per lo smontaggio e il rimontaggio (massimo 20 %)	0 - 1	5	
	3	Incremento del periodo di garanzia con supporto successivo alla fornitura, fermo restando il periodo minimo di garanzia di 6 anni (massimo 20 %)	valore di riferimento 6 anni	0 - 1	20	
	4	Assistenza tecnica world-wide per valutazioni di efficienza ed operative nel periodo di garanzia	/	0/1	5	
C	1	Ribasso percentuale unico indicato nell'offerta	prezzo base palese € 2.300.000,00	0 - 1	30	30
						100

In particolare verranno attribuiti i seguenti punteggi massimi:

- PUNTEGGIO TECNICO MASSIMO: 70
- PUNTEGGIO ECONOMICO MASSIMO: 30.

L'individuazione dell'offerta migliore sarà eseguita attraverso la sommatoria dei punteggi ottenuti dalla valutazione di tutti gli elementi riportati sopra.

Il punteggio tecnico verrà attribuito da una apposita Commissione secondo le modalità indicate al paragrafo successivo e immesso a sistema per l'automatica attribuzione del punteggio complessivo e la formazione della graduatoria.

Il punteggio economico verrà attribuito in maniera automatica dalla piattaforma informatica CONSIP.

L'aggiudicazione avverrà a favore della ditta che avrà ottenuto il punteggio maggiore.

3. CRITERI DI VALUTAZIONE E REGOLE DI IMMISSIONE DEI VALORI DI VALUTAZIONE DELL'OFFERTA

I coefficienti A_{ni} , B_{ni} , C_i attribuiti al concorrente i-esimo sono determinati come segue:

- **PUNTEGGIO TECNICO**

A1_i: Professionalità desunta dalla documentazione tecnica e descrittiva delle esperienze pregresse (dati riferiti agli **ultimi 5 anni**).

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **10**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: **SI** se in possesso di documentazione – **NO** se non in possesso di documentazione;
- Regola di valutazione: Elenco a scelte (a punteggio assoluto);
- Dinamica: **SI** punteggio 10 – **NO** punteggio 0.

Note:

- a. La Ditta, qualora dichiarare essere in possesso di documentazione dovrà allegare all'offerta copia della stessa. **In caso di mancata presentazione di tale documentazione la Ditta verrà esclusa dalla procedura.**
- b. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il "riproporzionamento" ossia che i punteggi ottenuti vengano "parametrati" in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto "riproporzionamento" comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino un offerta pari a **NO**, sarà attribuito un punteggio pari a 10 a tutti gli offerenti.

A2_i: Punteggio premiale nel caso in cui si preveda un aumento della capacità.

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **15**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: Inserire un valore compreso **0** e **20** (suddetto valore verrà inteso come percentuale di aumento della capacità rispetto ai 5500Ah alla scarica delle 20 ore indicati di base previsti);
- Regola di valutazione: Lineare alla migliore offerta (interdipendente);
- Dinamica: al rialzo.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$RT_i = RT_{MAX} * \left(\frac{R_i}{R_{MAX}} \right)$$

dove:

- RT_i = punteggio attribuito al concorrente i-esimo;
- RT_{MAX} = massimo punteggio attribuibile;
- R_i = valore della riduzione percentuale offerto dal concorrente i-esimo;
- R_{MAX} = valore della riduzione percentuale offerto più elevato tra quelli offerti in gara.

Note:

- a. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il "riproporzionamento" ossia che i punteggi ottenuti vengano "parametrati" in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto "riproporzionamento" comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino riduzioni percentuali pari a **0**, sarà attribuito il punteggio pari a 5 a tutti gli offerenti.
- b. La Ditta, qualora presenti un offerta con aumento della capacità minima alla scarica delle 20 ore dovrà allegare all'offerta copia della tabella riportata al paragrafo 3.4.1 della Specifica Tecnica rivalutata in base all'offerta. In caso di mancata presentazione di tale documentazione la Ditta verrà esclusa dalla procedura.

A3_i, Possesso certificazione ISO 14001:2015 da parte del concorrente in settori attinenti quelli della presente attività.

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **5**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: **SI** se in possesso di certificazione – **NO** se non in possesso di certificazione;
- Regola di valutazione: Elenco a scelte (a punteggio assoluto);
- Dinamica: **SI** punteggio 5 – **NO** punteggio 0.

Note:

- a. La Ditta, qualora dichiarare essere in possesso di certificazione dovrà allegare all'offerta copia del Certificato nei settori oggetto della S.T. in corso di validità.
- b. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il "riproporzionamento" ossia che i punteggi ottenuti vengano "parametrati" in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto "riproporzionamento" comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino un'offerta pari a **NO**, sarà attribuito il punteggio pari a 5 a tutti gli offerenti.

A4_i: Possesso certificazione OHSAS 18001 da parte del concorrente o, in caso di ATI/RTI da parte di almeno il 50 % delle ditte costituenti.

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **5**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: **SI** se in possesso di certificazione – **NO** se non in possesso di certificazione;
- Regola di valutazione: Elenco a scelte (a punteggio assoluto);
- Dinamica: **SI** punteggio 5 – **NO** punteggio 0.

Note:

- a. La Ditta, qualora dichiarare essere in possesso di certificazione dovrà allegare all'offerta copia del Certificato secondo norma OHSAS 18001:2007¹ nei settori oggetto della S.T. e riconosciuto da ACCREDIA in corso di validità.
- b. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il "riproporzionamento" ossia che i punteggi ottenuti vengano "parametrati" in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto "riproporzionamento" comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino un'offerta pari a **NO**, sarà attribuito il punteggio pari a 5 a tutti gli offerenti.

B1_i: Riduzione % delle tempistiche di lavorazione sbarco elementi

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **5**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: Inserire un valore compreso **0** e **20** (suddetto valore verrà inteso come percentuale di riduzione delle tempistiche di lavorazione per eseguire la disinstallazione della batteria esausta e di installazione a bordo di quella nuova rispetto ai 110 indicati al paragrafo 6 della Specifica Tecnica);
- Regola di valutazione: Lineare alla migliore offerta (interdipendente);
- Dinamica: al ribasso.

¹ In caso di Consorzio/R.T.I., la certificazione dovrà essere posseduta: in caso di Consorzio da chi esegue i lavori, in caso di R.T.I. dalla Ditta Mandataria. Il Sistema di Gestione della Qualità dovrà essere certificata da Enti di certificazione appartenenti a stati membri dell'Unione Europea riconosciuti dall'Ente Italiano di Accreditamento - ACCREDIA (art. 87 D.Lgs. 50 del 18/04/2016).

Esempio esplicativo di calcolo:

$$RT_i = RT_{MAX} * \left(\frac{R_i}{R_{MAX}} \right)$$

dove:

- RT_i = punteggio attribuito al concorrente i-esimo;
- RT_{MAX} = massimo punteggio attribuibile;
- R_i = valore della riduzione percentuale offerto dal concorrente i-esimo;
- R_{MAX} = valore della riduzione percentuale offerto più elevato tra quelli offerti in gara.

Note:

- c. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il “riproporzionamento” ossia che i punteggi ottenuti vengano “parametrati” in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto “riproporzionamento” comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino riduzioni percentuali pari a 0, sarà attribuito il punteggio pari a 5 a tutti gli offerenti.

B2: Riduzione % delle tempistiche di lavorazione trattamento locali

L’assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a 5, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: Inserire un valore compreso 0 e 20 (suddetto valore verrà inteso come percentuale di riduzione delle tempistiche di lavorazione per eseguire la disinstallazione della batteria esausta e di installazione a bordo di quella nuova rispetto ai 50 indicati al paragrafo 6 della Specifica Tecnica);
- Regola di valutazione: Lineare alla migliore offerta (interdipendente);
- Dinamica: al ribasso.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$RT_i = RT_{MAX} * \left(\frac{R_i}{R_{MAX}} \right)$$

dove:

- RT_i = punteggio attribuito al concorrente i-esimo;
- RT_{MAX} = massimo punteggio attribuibile;
- R_i = valore della riduzione percentuale offerto dal concorrente i-esimo;
- R_{MAX} = valore della riduzione percentuale offerto più elevato tra quelli offerti in gara.

Note:

- d. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il “riproporzionamento” ossia che i punteggi ottenuti vengano “parametrati” in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto “riproporzionamento” comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino riduzioni percentuali pari a 0, sarà attribuito il punteggio pari a 5 a tutti gli offerenti.

B3: Incremento del periodo di garanzia con supporto successivo alla fornitura, fermo restando il periodo minimo di garanzia di 6 anni (massimo 20 %)

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **20**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: Inserire un valore compreso **0** e **20** (suddetto valore verrà inteso come percentuale di incremento del periodo di garanzia con supporto successivo alla fornitura);
- Regola di valutazione: Lineare alla migliore offerta (interdipendente);
- Dinamica: al rialzo.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$IG_i = IG_{MAX} * \left(\frac{R_i}{R_{MAX}} \right)$$

dove:

- IG_i = punteggio attribuito al concorrente i-esimo;
- IG_{MAX} = massimo punteggio attribuibile;
- R_i = valore dell'incremento percentuale offerto dal concorrente i-esimo;
- R_{MAX} = valore dell'incremento percentuale offerto più elevato tra quelli offerti in gara.

Note:

- a. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il “riproporzionamento” ossia che i punteggi ottenuti vengano “parametrati” in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto “riproporzionamento” comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino incrementi percentuali pari a **0**, sarà attribuito il punteggio pari a 10 a tutti gli offerenti.

B4: Assistenza tecnica world-wide per valutazioni di efficienza ed operative nel periodo di garanzia

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a **5**, verrà calcolato dalla **Commissione** e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: **SI** se in possesso di documentazione attestante la capacità di assistenza – **NO** se non in possesso della suddetta documentazione;
- Regola di valutazione: Elenco a scelte (a punteggio assoluto);
- Dinamica: **SI** punteggio 10 – **NO** punteggio 0.

Note:

- a. La Ditta, qualora dichiarare essere in possesso di documentazione dovrà allegare all'offerta copia della stessa. **In caso di mancata presentazione di tale documentazione la Ditta verrà esclusa dalla procedura.**
- b. La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il “riproporzionamento” ossia che i punteggi ottenuti vengano “parametrati” in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto “riproporzionamento” comporterà che qualora tutti i concorrenti presentino un offerta pari a **NO**, sarà attribuito un punteggio pari a 20 a tutti gli offerenti.

Riproporzionamento

Allo scopo di determinare l'offerta economicamente più vantaggiosa, lasciando inalterata l'importanza che la stazione appaltante intende attribuire ai punteggi, occorre che venga

necessariamente effettuato il “riproporzionamento” del punteggio Tecnico, ossia che venga “parametrato” in base al punteggio migliore ottenibile.

Per soddisfare questo requisito apposita commissione procederà come segue:

$$PT_i = 70 * \left(\frac{PQL_i}{PQL_{MAX}} \right)$$

dove:

PT_i = Punteggio Tecnico concorrente i-esimo;

PQL_i = Sommatoria dei punteggi dei singoli criteri tecnici ($\sum A_i + \sum B_i$) relativa al concorrente i-esimo

PQL_{MAX} = Sommatoria dei punteggi dei singoli criteri tecnici ($\sum A_i + \sum B_i$) relativa al concorrente con tale valore massimo.

- **PUNTEGGIO ECONOMICO**

C_i : Ribasso percentuale unico.

L’assegnazione del punteggio (valore massimo pari a 30) verrà calcolato automaticamente dal sistema e verrà attribuito basandosi esclusivamente sul valore percentuale di sconto, rispetto al prezzo base d’asta per singolo Lotto, inserito da ogni singolo concorrente.

Punteggio Maggiore sarà assegnato al “rialzo” in base allo sconto unico percentuale immesso utilizzando la metodologia lineare spezzata sulla media ponendo il coefficiente (Fattore K) pari a 0,85.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$\begin{aligned} \text{Se } R_i &\leq R_{med} & A_{(i)} &= K * \left(\frac{R_i}{R_{med}} \right) \\ R_i &> R_{med} & A_{(i)} &= K + \left[(1 - K) * \left(\frac{R_i - R_{med}}{R_{max} - R_{med}} \right) \right] \\ P_{(o)} &= A_{(i)} * 30^2 \end{aligned}$$

dove:

$P_{(o)}$ = punteggio offerente
 $A_{(i)}$ = coefficiente dell’offerta i-esima;
 R_i = ribasso dell’offerta i-esima;
 R_{med} = ribasso medio;
 R_{max} = ribasso massimo;
 K = coefficiente posto uguale a 0,85.

N.B.: Il valore immesso verrà utilizzato per assegnare il punteggio di gara e corrisponderà allo sconto unico percentuale da applicare, con due cifre decimali, ai prezzi unitari.

² Peso ponderale