



Ministero della Difesa

**SEGRETARIATO GENERALE DELLA DIFESA E
DIREZIONE NAZIONALE DEGLI ARMAMENTI
DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI NAVALI**

2° REPARTO SISTEMA NAVE - 6ª DIVISIONE

Criteri di valutazione dei parametri dell'offerta per l'attività di adeguamento a norma dei recipienti in pressione a bordo delle UU.NN. varie.

1.1. TIPO DI PROCEDURA

In considerazione della tipologia del servizio scelto per l'adeguamento a norma dei recipienti in pressione a bordo delle UU.NN. varie, l'aggiudicazione dell'appalto avverrà in base al criterio **dell'offerta economicamente più vantaggiosa (OEPV)**, secondo quanto previsto dall'art. 95 del D.Lgs. 50/2016, al fine di valorizzare gli elementi qualitativi dell'offerta in modo tale da dare spazio a criteri che garantiscano un confronto concorrenziale effettivo sui profili tecnici.

Tale metodologia consente di individuare con un unico parametro numerico finale l'OEPV ed è stata desunta in accordo alle "Linee Guida attuative del Nuovo Codice degli Appalti" redatte dall'Autorità Nazionale Anticorruzione.

Il presente documento descrive i criteri, i punteggi ed il metodo di calcolo, sia per l'offerta economica sia per quella tecnica, che verranno adottati dall'Amministrazione ai fini della definizione dell'offerta economicamente più vantaggiosa.

Tenuto conto che la Procedura è suddivisa in nr. 3 Lotti e l'aggiudicazione avverrà a Lotti separati, i criteri di aggiudicazione saranno riportati, con le medesime caratteristiche, per ogni Lotto.

Per quanto sopra le Ditte concorrenti dovranno inserire, nelle modalità di seguito indicate, i valori di offerta per ciascun Lotto a cui intende partecipare.

1.2. CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

L'individuazione dell'offerta economicamente più vantaggiosa avverrà tramite la piattaforma informatica CONSIP in cui la Ditta dovrà inserire direttamente tutti i valori richiesti. La mancanza di inserimento di alcuni dati comporterà l'impossibilità di procedere al calcolo del punteggio e di conseguenza all'esclusione dalla Procedura.

Si riportano di seguito i criteri (quantitativi e qualitativi) che verranno presi in considerazione per la valutazione delle offerte con il relativo peso Ponderale.

Criterio	Definizione del Criterio	Peso Ponderale
A	Riduzione del prezzo a base d'asta, espresso come sconto percentuale unico con due cifre decimali da applicare ai prezzi unitari di cui al "listino prezzi". <i>Inserire il valore dello sconto unico percentuale rispetto al prezzo base d'asta nel sistema informatico.</i>	30
B	Riduzione dei tempi di esecuzione, espresso come numero intero ed a cui corrisponderà il ribasso percentuale unico da applicare ai tempi unitari di cui al paragrafo 9 della Specifica Tecnica "Tempi di esecuzione". <i>Inserire valore numerico che corrisponderà al ribasso percentuale unico.</i>	25
C	Possesso di un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro certificato secondo norma OHSAS 18001:2007 ¹ nei settori oggetto della S.T. e riconosciuto da ACCREDIA. <i>Inserire se è in possesso del certificato o meno indicando SI ovvero NO.</i> NOTA: La Comprova dovrà avvenire mediante la trasmissione della suddetta certificazione in corso di validità.	10
D	Numero di lavoratori in possesso di attestati/certificati di partecipazione a corsi di formazione/abilitazione afferenti alle normative PED – T/PED – F GAS. <i>Inserire valori compresi tra 1 e 10. E' stata considerata come soglia massima il valore 10 in quanto ritenuto congruo in funzione delle attività previste da Specifica Tecnica e degli ordini stimati emissibili contemporaneamente.</i> NOTA: La Comprova dovrà avvenire mediante la trasmissione delle attestazioni/certificazioni relative ai lavoratori che ne sono in possesso. I suddetti lavoratori dovranno obbligatoriamente figurare nel P.d.Q. e nel P.O.S..	15
E	Numero di mesi di estensione del periodo di garanzia (oltre i 365 gg.ss. previsti da contratto). <i>Inserire valori prestabiliti: 0,3,6,9,12. Tali mesi andranno a sommarsi ai 365 gg.ss. previsti da Specifica Tecnica.</i>	20
TOTALE		100

In particolare verranno attribuiti i seguenti punteggi massimi:

- PUNTEGGIO ECONOMICO MASSIMO: **30;**
- PUNTEGGIO TECNICO MASSIMO: **70.**

L'individuazione dell'offerta migliore sarà eseguita attraverso la sommatoria dei punteggi ottenuti dalla valutazione di elementi quantitativi (Punteggio Economico - criterio A) e qualitativi (Punteggio Tecnico - criteri B, C, D, E).

Il punteggio economico verrà attribuito in maniera automatica dalla piattaforma informatica CONSIP.

Il punteggio tecnico verrà attribuito da una apposita Commissione secondo le modalità indicate al paragrafo 1.4 e immesso a sistema per l'automatica attribuzione del punteggio complessivo e la formazione della graduatoria.

¹ In caso di Consorzio/R.T.I., la certificazione dovrà essere posseduta: in caso di Consorzio da chi esegue i lavori, in caso di R.T.I. dalla Ditta Mandataria. Il Sistema di Gestione della Qualità dovrà essere certificata da Enti di certificazione appartenenti a stati membri dell'Unione Europea riconosciuti dall'Ente Italiano di Accreditamento - ACCREDIA (art. 87 D.Lgs. 50 del 18/04/2016).

1.3. CRITERI DI VALUTAZIONE E REGOLE DI IMMISSIONE VALORI DI VALUTAZIONE OFFERTA

Criterio Quantitativo A – Offerta Economica

L'assegnazione del punteggio che, come sopra rappresentato, avrà un valore massimo pari a 30, verrà calcolato automaticamente dal sistema e verrà attribuito basandosi esclusivamente su valore percentuale di sconto, rispetto al prezzo base d'asta per singolo Lotto, inserito da ogni singolo concorrente.

Punteggio Maggiore sarà assegnato al “rialzo” in base allo sconto unico percentuale immesso utilizzando la metodologia lineare spezzata sulla media ponendo il coefficiente (Fattore K) pari a 0,85.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$\text{Se } R_i \leq R_{\text{med}} \quad A_{(i)} = K * \left(\frac{R_i}{R_{\text{med}}} \right)$$

$$R_i > R_{\text{med}} \quad A_{(i)} = K + \left[(1 - K) * \left(\frac{R_i - R_{\text{med}}}{R_{\text{max}} - R_{\text{med}}} \right) \right]$$

$$P(\text{offerente}) \quad P(o) = A(i) * 30 \text{ (peso ponderale)}$$

dove:

$A_{(i)}$	=	coefficiente dell'offerta i-esima;
R_i	=	ribasso dell'offerta i-esima;
R_{med}	=	ribasso medio;
R_{max}	=	ribasso massimo;
K	=	coefficiente posto uguale a 0,85.

N.B.: Il valore immesso verrà utilizzato per assegnare il punteggio di gara e corrisponderà allo sconto unico percentuale da applicare, con due cifre decimali, ai prezzi unitari di cui al “listino prezzi”.

1.4 CRITERI DI VALUTAZIONE E REGOLE DI IMMISSIONE VALORI DI VALUTAZIONE RELATIVI ALL'OFFERTA TECNICA

Criterio Qualitativo B – Tempi di esecuzione per singolo Ordinativo

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a 25, verrà calcolato dalla Commissione e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: inserire un valore compreso 0 e 50 (suddetto valore verrà inteso come percentuale di riduzione dei termini di adempimento riportati al paragrafo 9 della Specifica Tecnica);
- Regola di valutazione: Lineare alla migliore offerta (interdipendente);
- Dinamica: al rialzo.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$PE = PE_{\text{MAX}} * \left(\frac{R_i}{R_{\text{MAX}}} \right)$$

dove:

PE_{MAX}	=	massimo punteggio attribuibile;
R_i	=	ribasso rispetto ai tempi da Specifica Tecnica del concorrente i-esimo;
R_{MAX}	=	ribasso più elevato tra quelli offerti in gara.

N.B. Nel caso in cui il Valore di immissione sia pari a 0 per tutti i concorrenti, l'attribuzione del punteggio sarà uguale a 25 per tutti gli offerenti.

Criterio Qualitativo C – Possesso di un sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a 10, verrà calcolato dalla Commissione e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: **SI** se in possesso di certificazione – **NO** se non in possesso di certificazione;
- Regola di valutazione: Elenco a scelte (a punteggio assoluto);
- Dinamica: **Si** punteggio 10 – **No** punteggio 0.

N.B.:

1) La Ditta, qualora dichiarare essere in possesso di certificazione dovrà allegare all'offerta copia del Certificato secondo norma OHSAS 18001:2007² nei settori oggetto della S.T. e riconosciuto da ACCREDIA in corso di validità. In caso di mancata presentazione della Certificazione la Ditta verrà esclusa dalla procedura.

2) La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il "riproporzionamento" ossia che i punteggi ottenuti vengano "parametrati" in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto "riproporzionamento" comporterà che qualora tutti i concorrenti non siano provvisti della certificazione richiesta, sarà attribuito il punteggio pari a 10 a tutti gli offerenti.

Criterio Qualitativo D – Numero di lavoratori in possesso di attestati/certificati di partecipazione a corsi di formazione/abilitazione

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a 15, verrà calcolato dalla Commissione e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione: Inserire un valore compreso 1 e 10 (è stato considerato come numero massimo di lavoratori il valore 10 in quanto ritenuto congruo in funzione delle attività previste da Specifica Tecnica e degli ordini emissibili contemporaneamente);
- Regola di valutazione: Lineare alla migliore offerta (interdipendente);
- Dinamica: al rialzo.

Esempio esplicativo di calcolo:

$$PE = PE_{MAX} * \left(\frac{N_i}{N_{MAX}} \right)$$

dove:

- | | | |
|------------|---|--|
| PE_{MAX} | = | massimo punteggio attribuibile; |
| N_i | = | numero di lavoratori certificati del concorrente i-esimo; |
| N_{MAX} | = | numero di lavoratori certificati più elevato tra quelli offerti in gara. |

N.B.: La Comprova dovrà avvenire mediante la trasmissione delle attestazioni/certificazioni relative ai lavoratori che ne sono in possesso. In caso di mancata presentazione della suddetta documentazione la Ditta verrà esclusa dalla procedura.

I suddetti lavoratori dovranno obbligatoriamente figurare nel P.d.Q. e nel P.O.S..

² In caso di Consorzio/R.T.I., la certificazione dovrà essere posseduta: in caso di Consorzio da chi esegue i lavori, in caso di R.T.I. dalla Ditta Mandataria. Il Sistema di Gestione della Qualità dovrà essere certificata da Enti di certificazione appartenenti a stati membri dell'Unione Europea riconosciuti dall'Ente Italiano di Accreditamento - ACCREDIA (art. 87 D.Lgs. 50 del 18/04/2016).

Criterio Qualitativo E – Numero di mesi di estensione del periodo di garanzia

L'assegnazione del punteggio, con valore massimo pari a 20, verrà calcolato dalla Commissione e verrà attribuito basandosi sul valore immesso a sistema da ogni singolo concorrente con le seguenti regole:

- Valori di ammissione:
 - 0** – Nessuna estensione di garanzia;
 - 3** – 3 mesi di estensione della garanzia (oltre i 365 gg.ss.);
 - 6** – 6 mesi di estensione della garanzia (oltre i 365 gg.ss.);
 - 9** – 9 mesi di estensione della garanzia (oltre i 365 gg.ss.);
 - 12** – 12 mesi di estensione della garanzia (oltre i 365 gg.ss.);
- Regola di valutazione: Elenco a scelte (a punteggio assoluto);
- Dinamica:

20	per valore immesso	12 ;
15	per valore immesso	9 ;
10	per valore immesso	6 ;
5	per valore immesso	3 ;
0	per valore immesso	0 .

N.B.:

La compresenza di formule interdipendenti e a punteggio assoluto nella medesima gara richiede che per le seconde venga necessariamente effettuato il “riproporzionamento” ossia che i punteggi ottenuti vengano “parametrati” in base al punteggio migliore ottenibile. Suddetto “riproporzionamento” verrà effettuato come segue:

- 1) Nel caso in cui il Valore di immissione massimo sia diverso da 0 (Tutti gli offerenti hanno offerto 0) o 20, si applicherà la seguente formula:

$$P_i = 20 * \left(\frac{V_i}{V_{MAX}} \right)$$

dove:

P_i	=	Punteggio concorrente i-esimo;
V_i	=	Valore di immissione del concorrente i-esimo;
V_{MAX}	=	Valore di immissione massimo presentato.

- 2) Nel caso in cui il Valore di immissione sia pari a 0 per tutti i concorrenti, l'attribuzione del punteggio sarà uguale a 20 per tutti gli offerenti.

1.5 DETERMINAZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO

Allo scopo di determinare l'offerta economicamente più vantaggiosa, lasciando inalterata l'importanza che la stazione appaltante intende attribuire ai punteggi, occorre che venga necessariamente effettuato il “riproporzionamento” del punteggio Tecnico, ossia che venga “parametrato” in base al punteggio migliore ottenibile.

Per soddisfare quanto sopra si procederà come segue:

$$PT_i = 70 * \left(\frac{PQL_i}{PQL_{MAX}} \right)$$

dove:

PT_i	=	Punteggio Tecnico concorrente i-esimo;
PQL_i	=	Sommatoria dei Punteggi Qualitativi del concorrente i-esimo (Somma punteggi ottenuti dai criteri B,C,D e E);
PQL_{MAX}	=	Sommatoria dei Punteggi Qualitativi massima.