



# *Ministero della Difesa*

*Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali*

*I Reparto – 2<sup>^</sup> Divisione – 1<sup>^</sup> Sezione Tecnica*

***Specifiche Tecniche n° 1404/UI-VEST***

**GIACCONE DA LAVORO PER SPECIALISTI  
DELL'A.M. - MODELLO 2011**

***Dispaccio n° 3/1362 del 23 Febbraio 2011***

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 1379/UI-VEST diramate con dispaccio n° 3/6965 del 27 ottobre 2008, **nella parte relativa all'indumento "giaccone"**, compreso il riferimento al campione ufficiale.

## LA PRESENTE SPECIFICA TECNICA E' STATA OGGETTO DEI SEGUENTI AGGIORNAMENTI:

### 1. Aggiornamento n° 1 in data 30 novembre 2011

**CAPO IV – IMBALLAGGIO** - è stato integralmente sostituito

### 2. Aggiornamento n° 2 in data 08 maggio 2012

#### CAPO III – ETICHETTATURA

Al primo capoverso è stata aggiunta la seguente alinea:

- numero di codificazione NATO (NUC)

Al secondo capoverso la seguente parte grafica  è stata sostituita.

#### ALLEGATI 1 – SPECCHIO DELLE MISURE

I seguenti valori

##### DROP 4 GIACCONE

Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	54	57	59	55	58	60	56	59	61	57	60	62	58	61	63	59	62	64	60	63	65
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

##### DROP 6 GIACCONE

Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	52	55	57	53	56	58	54	57	59	55	58	60	56	59	61	63	57	60	62	64	58	61	63	65	59	62	64	66	60	63	65	66
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Sono stati sostituiti.

**ALLEGATI 2 – SPECCHIO DELLE MISURE**

I seguenti valori

**DROP 4 CORPETTO TERMICO AMOVIBILE**

Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	54	57	59	55	58	60	56	59	61	57	60	62	58	61	63	59	62	64	60	63	65
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

**DROP 6 CORPETTO TERMICO AMOVIBILE**

Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	52	55	57	53	56	58	54	57	59	55	58	60	56	59	61	63	57	60	62	64	58	61	63	65	59	62	64	66	60	63	65	66
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Sono stati sostituiti.

### 3. Aggiornamento n° 3 in data 04 luglio 2016

#### CAPO II – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

E' stato inserito il seguente periodo:

"Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
- c) paragrafo 5.2.3 "AriLAMmine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
- d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
- e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
- f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
- g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
- h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

#### CAPO III – ETICHETTATURA

La dicitura "la sigla A.M." è stata sostituita con "la sigla della F.A. interessata".

#### CAPO IV – IMBALLAGGIO

la dicitura "la sigla AM." è stata sostituita con "la sigla della F.A. interessata (marchio E.I. o M.M. o A.M.)";

#### CAPO IV – IMBALLAGGIO

E' stato inserito il seguente periodo:

L'imballaggio del giaccone, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".

Dopo il "CAPO IV – IMBALLAGGIO", è stato inserito un nuovo capo: "CAPO V – NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

conseguentemente il CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA è stato rinominato in: CAPO VI – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

**IL DIRETTORE GENERALE**

*Firmato*

## CAPO I - DESCRIZIONE

### 1. GIACCONE

Il giaccone, composto da due elementi uno esterno ed uno interno amovibile (corpetto termico in "pile"), deve essere realizzato secondo le prescrizioni di cui a seguito e con il tessuto e gli accessori in possesso dei requisiti di cui al Capo II.

L'attagliamentamento è previsto nel DROP 4 (dalla taglia 48 alla 60) e nel DROP 6 (dalla taglia 44 alla 58), nelle classi di statura "Corto", "Regolare", "Lungo" ed "Extra Lungo", secondo le dimensioni riportate nello specchio misure in Allegato "1".

Il giaccone esterno si compone delle seguenti parti principali:

- due davanti ognuno con due tasche;
- un dietro;
- un colletto;
- due maniche;
- una fodera interna;
- una corpetto termico amovibile in "pile".

#### a) Corpo

E' costituito da:

- **parte anteriore:** è formata da due pezzi in tessuto composto da una mista di cotone e poliestere di colore verde – oliva accoppiato internamente con una membrana impermeabile e traspirante, di sagoma e foggia conformi al campione di riferimento ed avente le caratteristiche di cui al Capo II.

Le due parti sono unite da una cerniera applicata come da campione, ed avente i requisiti di cui al successivo Allegato 6 a), di lunghezza variabile in relazione alle taglie (Specchio misure in Allegato 1).

A giaccone indossato, sia la parte anteriore destra che la parte anteriore sinistra presentano, posizionata come da campione, una tasca con apertura verticale, leggermente obliqua, realizzata in modo conforme al campione di riferimento. Tale apertura verticale risulta chiusa da una cerniera (avente le caratteristiche di cui in Allegato 6 b), montata su nastro in tinta come da campione e ricoperta da una pattina in tessuto addoppiato della stessa tipologia del corpo, di cm. 3,7 circa di larghezza e di cm. 19,5 circa di lunghezza. La tasca è unita al corpo, con doppia cucitura, come da campione;

A giaccone indossato, la parte superiore destra presenta, posizionata come da campione, una targhetta portanome dalle dimensioni di cm. 5 x 9,7 circa; la targhetta è realizzata con nastro a strappo, del tipo ad "asola", avente le caratteristiche tecniche di cui alla scheda in Allegato 7, coperto da un corrispondente tratto di tessuto munito di nastro a strappo del tipo ad "uncino" avente le caratteristiche di cui alla scheda in Allegato 7.

A giaccone indossato, nella parte superiore sinistra, posizionata come da campione, è realizzata una targhetta portagrado dalle dimensioni di cm. 5 x 5 circa; immediatamente al di sotto della suddetta targhetta, posizionata come da campione, è realizzata una targhetta portadistintivo di Reparto, a forma di scudetto dalla lunghezza di cm. 10,5 circa fino alla punta e dalla larghezza massima di cm. 7 circa; entrambe le suddette targhetta, realizzate con nastro a strappo del tipo ad "asola" aventi le caratteristiche di cui in Allegato 7,

dovranno essere coperte con un corrispondente tratto di tessuto munito di nastro a strappo del tipo ad "uncino" avente le caratteristiche di cui in Allegato 7.

Sulla manica sinistra è posizionata, come da campione, una targhetta portadistintivo di nazionalità a forma di scudetto delle dimensioni di cm. 7 circa di altezza e cm. 6 circa di larghezza massima, realizzata con nastro a strappo del tipo ad "asola", coperto dal distintivo di nazionalità (requisiti in Allegato 8), provvisto di nastro a strappo del tipo ad "uncino", in possesso delle caratteristiche di cui in Allegato 7.

Il corpo termina al fondo con un risvolto, ripiegato verso l'interno, di cm. 2,5 circa che va ad unirsi, con cucitura semplice, come da campione, alla parte interna del corpo ed alla fodera che ricopre i due davanti.

A copertura della cerniera centrale di chiusura del giaccone, su entrambi le parti anteriori, è realizzata una pattina di protezione delle dimensioni di cm. 5 circa (lato destro) e cm. 6 circa (lato sinistro), di altezza variabile in funzione delle taglie; le suddette pattine presentano, all'interno della parte sinistra, a giaccone indossato, n° 6 tratti di nastro a strappo del tipo ad "uncino" posizionati come da campione, delle dimensioni di cm. 3 x 4,7 circa, aventi le caratteristiche di cui in Allegato 7 che andranno a collocarsi su altrettanti e corrispondenti tratti di nastro a strappo del tipo ad "asola", situati sulla parte anteriore esterna della pattina di destra, aventi le caratteristiche di cui in Allegato 7. Parallelamente a questi ultimi è realizzata una canalina verticale della larghezza di cm. 1,5 circa, cucita e rifinita come da campione.

A giaccone indossato, nella parte destra, all'altezza della stelletta di stoffa cucita sul colletto del giaccone, di seguito descritta, è realizzata un'ulteriore pattina di protezione, di foggia e sagoma come da campione, delle dimensioni di circa cm. 18 x 4 (nella parte più larga).

Tra le due pattine e la cerniera centrale sono interposti, come da campione, due ulteriori tratti di tessuto addoppiato, della larghezza di cm. 3 circa e di lunghezza variabile in funzione dello sviluppo delle taglie, per l'allocazione della cerniera a doppio cursore divisibile/reversibile con funzione di chiusura del corpetto termico amovibile.

All'interno, parallelamente alla cerniera centrale del giaccone, all'altezza rilevabile dal campione, sono situate due tasche ad apertura verticale munite di cerniere aventi i requisiti di cui in Allegato 6 b), della lunghezza di cm. 16 circa e della profondità rilevabile dal campione di riferimento.

La cerniera centrale, a doppio cursore, pressoiniettata del tipo ad 8 divisibile, posizionata come da campione e avente le caratteristiche di cui in Allegato 6 a), avrà dimensioni variabili in funzione dello sviluppo delle taglie;

- **parte posteriore:** è realizzata in un sol pezzo, unito ai semidavanti con cucitura, come da campione di riferimento; lunghezza e larghezza sono variabili in relazione allo sviluppo delle taglie.

Posizionato come da campione, nella parte interna, collocato ad un'altezza variabile in funzione delle taglie, è inserito un nastro elastico avente le caratteristiche di cui al Capo II, ricoperto da un tratto del medesimo tessuto utilizzato per il confezionamento del corpo, alto cm. 4 circa, e fermato orizzontalmente da due cuciture come da campione.

Il dietro termina al fondo con un risvolto addoppiato verso l'interno di cm. 2,5 circa, che va ad unirsi alla parte interna del corpo.

Le spalle dei due davanti e del dietro sono sormontate da due tratti del medesimo tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo (spalloni), sagomati come da campione, con funzione di rinforzo, uniti al corpo ed alle maniche con doppia cucitura perimetrale.

Immediatamente al di sotto della cucitura semplice di unione del collo al corpo del giaccone è posizionata, come da campione, una tasca, chiusa da una cerniera delle dimensioni di 16 cm. circa (avente le caratteristiche di cui in Allegato 6 b) sormontata da una pattina di forma trapezoidale delle dimensioni di cm. 17 x 4,5 circa, all'interno della quale, come da profondità rilevabile da campione, è collocato un cappuccio realizzato con lo stesso tessuto e la stessa fodera del corpo del giaccone delle dimensioni rilevabili dal campione di riferimento.

#### **b) Colletto**

E' costruito con lo stesso tessuto utilizzato per la realizzazione del corpo, sagomato come da campione ed unito al corpo con cucitura semplice; ha una lunghezza di cm. 50 circa (proporzionato in relazione allo sviluppo delle taglie) ed un'altezza al centro del dietro di cm. 8 circa, con le estremità smussate, in corrispondenza delle quali sono applicate, come da campione, due stellette di stoffa, aventi i requisiti tecnici di cui al Capo II. Il colletto è realizzato con tessuto addoppiato, unito al corpo del giaccone con cucitura semplice che si sviluppa perimetralmente in orizzontale lungo la superficie esterna del colletto stesso, ed alle pattine di copertura della cerniera con cucitura verticale come da campione. Nella parte interna del colletto, al centro, in corrispondenza della cucitura di unione del colletto stesso alla fodera, è realizzato un tratto dello stesso tessuto del corpo e delle dimensioni di cm. 8,5 x 2 circa, provvisto di n. 2 bottoni a pressione (uno parte maschio ed uno parte femmina), posizionati come da campione ed aventi le caratteristiche di cui al successivo Capo II; tali bottoni a pressione dovranno consentire il fissaggio del giaccone al corpetto termico amovibile, attraverso un apposito occhiello, posizionato all'esterno del colletto del suddetto corpetto.

#### **c) Maniche**

Sono realizzate nello stesso tessuto del corpo; sono in due pezzi, uniti tra loro lungo i lati con cucitura come da campione, mentre nella parte superiore sono unite al corpo con cucitura, come da campione, lungo tutto il perimetro del giromaniche. Terminano al fondo con un risvolto interno del tessuto di cm. 3 circa.

All'altezza del fondo di ciascuna manica, all'esterno, posizionato come da campione è applicato, all'interno della cucitura di unione dei due pezzi delle maniche, l'estremità di un tratto di tessuto avente le medesime caratteristiche di quello utilizzato per la realizzazione del corpo, addoppiato e di sagoma lanceolata come da campione, delle dimensioni di cm. 10 x 3 circa, sul quale è applicato un tratto di nastro a strappo parte maschio delle dimensioni di cm. 2,8 x 5,3 circa (avente le caratteristiche di cui in Allegato 7) che andrà ad applicarsi sul corrispondente tratto parte femmina (delle dimensioni pari a cm. 3 x 12,5 circa) applicato lungo il bordo inferiore della manica, con la funzione di regolare l'ampiezza del fondo manica, avente le caratteristiche di cui in Allegato 7.

All'interno di ciascuna manica, verso il fondo, all'altezza rilevabile dal campione, è cucito alla fodera un tratto dello stesso tessuto del corpo, avente le dimensioni di cm. 8,5 x 2 circa e provvisto di n. 2 bottoni a pressione (l'uno maschio e l'altro femmina), per il fissaggio dalla manica del giaccone alla correlativa parte del corpetto termico amovibile, attraverso il passaggio in un apposito occhiello posizionato in corrispondenza della manica stessa.

### **Spallone del giaccone**

Sagomato e rifinito come da campione, deve essere realizzato con lo stesso tessuto esterno del giaccone; è inserito nel girocollo e all'attaccatura della manica; le dimensioni, rilevabili dal campione di riferimento e variabili in funzione delle taglie, risultano pari a cm. 7 circa all'attaccatura del collo ed a cm. 23,5 circa all'altezza della manica.

#### **d) Fodera interna**

Il manufatto è foderato internamente come da campione, con un tessuto in poliestere di colore verde-oliva, in tinta con il tessuto del giaccone avente le caratteristiche di cui in Allegato 4. Lungo il perimetro della fodera è cucita con un tratto di tessuto addoppiato, di larghezza pari a cm. 2 circa, come da campione, una cerniera montata su nastro di supporto, in tinta come da campione, di lunghezza variabile in funzione delle taglie (Allegato 2), avente le caratteristiche di cui in Allegato 6 a). La fodera presenta, sia nella parte sinistra che destra, posizionate come da campione, una tasca dello stesso tessuto di dimensioni pari a cm. 16 x 16 circa con apertura / chiusura con nastro a strappo (parte ad "asola" e parte ad "uncino"), delle dimensioni di cm.3 x 5 circa, avente le caratteristiche di cui in Allegato 7.

#### **e) Corpetto termico amovibile in pile**

E' di tipo amovibile, confezionato in unico strato e presenta due semidavanti, un dietro e due maniche. Le maniche e l'interno del corpetto sono realizzati in tessuto "pile" antistatico, avente i requisiti di cui in Allegato 5; il corpo è invece realizzato nello stesso tessuto esterno del giaccone, non provvisto di membrana impermeabile e traspirante. Le maniche sono staccabili attraverso l'apertura di una cerniera avente le caratteristiche di cui in Allegato 6 b). Lo sviluppo dimensionale del corpetto dovrà essere proporzionale alle taglie del giaccone (specchio delle misure in Allegato 2), aderendo alla fodera interna, alla quale è applicata con sistema di cerniera, come da campione, avente i requisiti di cui in Allegato 6 a).

Le maniche sono foderate con tessuto avente gli stessi requisiti dell'interno del corpo del giaccone (Allegato 4); sono in due pezzi, uniti tra loro con cucitura semplice, come da campione e presentano, quasi al fondo, due occhielli simmetrici, posizionate come da campione, che consentiranno il fissaggio dei due bottoni a pressione cuciti in corrispondenza all'interno della fodera, all'altezza del fondomanica del giaccone, per realizzare la massima aderenza del corpetto al giaccone stesso. Dette maniche terminano con un orlo, come da campione, al cui interno è inserito un nastro elastico avente i requisiti di cui al Capo II o caratteristiche similari.



Nella parte superiore sinistra, all'altezza del petto è posizionata, come da campione, una targhetta portagrado delle dimensioni di cm. 4,5 x 5 circa, realizzata con nastro a strappo (parte ad "asola"), avente i requisiti di cui in Allegato 7 e ricoperta da un corrispondente tratto di tessuto provvisto di nastro a strappo del tipo ad "uncino" (Allegato 7), come da campione. Nella parte inferiore del corpetto termico, sia a destra che a sinistra, posizionate come da campione, sono realizzate due tasche con apertura verticale leggermente oblique, dotate di cerniera avente i requisiti di cui in Allegato 6 b), coperte da apposite pattine di protezione, delle dimensioni pari a cm. 19 x 4 circa. La profondità delle predette tasche deve risultare conforme a quanto rilevabile sul relativo campione di riferimento.

I due davanti del corpetto termico sono richiudibili mediante apposita cerniera, cucita e montata su nastro di supporto come da campione, di dimensioni variabili, avente le caratteristiche di cui in Allegato 6 a).

### **Spallone del corpetto termico amovibile**

Lo spallone deve essere realizzato con lo stesso tessuto esterno del giaccone medesimo, non provvisto di membrana impermeabile e traspirante, sagomato e rifinito come da campione, ed è inserito nel girocollo ed all'attaccatura della manica; le dimensioni, all'attaccatura del collo, risultano di cm. 6,5 circa mentre all'attaccatura della manica sono pari a cm. 23,5 circa. L'attaccatura della manica presenta un tratto di tessuto, come da campione, di cm. 2,5 circa, ed è unita al giromanica con apposita cucitura.

### **Colletto del corpetto termico amovibile**

È realizzato esternamente con lo stesso tessuto in mista cotone - poliestere di colore verde-oliva utilizzato per la realizzazione del corpo, sagomato come da campione ed unito al corpo con cucitura semplice. Ha una lunghezza di cm. 53 circa ed un'altezza al centro del dietro di cm. 5 circa. All'interno è realizzato con tessuto in pile e il collo presenta due tratti di tessuto esterni, di cm. 4 circa, che consentono la chiusura con nastro a strappo, delle dimensioni di cm. 5 x 3 circa di cui, a sinistra, all'interno, la parte ad "uncino" e a destra, all'esterno, la parte ad "asola", entrambe posizionate come da campione ed aventi le caratteristiche di cui in **Allegato 7**. In corrispondenza delle estremità esterne, posizionate come da campione, sono applicate due stellette di stoffa, aventi i requisiti di cui al **Capo III**. Il colletto è realizzato con tessuto addoppiato, unito con cucitura semplice che si sviluppa perimetralmente lungo la superficie esterna del colletto stesso.

Nella parte posteriore del colletto è realizzato un occhiello come da campione, che termina con un'asola, posizionata all'esterno, all'altezza del centro del colletto del giaccone, come da campione, che consentirà il fissaggio dei due bottoni a pressione situati all'interno del colletto del giaccone per consentire la massima aderenza del corpetto termico al giaccone stesso.

## CAPO II - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME ED ACCESSORI

Per i tessuti e gli accessori di seguito specificati valgono le norme di cui alla Legge 26/11/1973 n° 883 sulla "Disciplina della denominazione e della etichettatura dei prodotti tessili", al D.P.R. 30/04/1976 n° 515 "Regolamento di esecuzione della Legge 26/11/1973 n° 883 sulla etichettatura dei prodotti tessili" nonché alla Legge 04/10/1986 n° 669 recante "Modifiche ed integrazioni alla Legge 26/11/1973 n° 883" e D.M. 04/03/1991 e successive modifiche.

I metodi di analisi sono fissati dal D.M. 31/01/1974 "Metodi di analisi quantitativa di mischie binarie di fibre tessili" e dal D.M. 09/04/1991 e successive varianti.

Tutte le cuciture dovranno risultare termosaldate.

Inoltre, ciascun manufatto, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme al disposto di cui all'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "*criteri ambientali minimi*".

A tal riguardo la Ditta dovrà dimostrare il rispetto dei suddetti valori/criteri attraverso la presentazione di idonea documentazione tecnica del fabbricante o una relazione di prova di un organismo riconosciuto, quale un laboratorio accreditato, come meglio dettagliato all'interno dei sottoelencati paragrafi di cui al sopra citato Allegato 1 del D.M. in parola:

- a) paragrafo 5.2.1 "Fibre tessili: Cotone e fibre di cellulosa naturali, limiti di sostanze pericolose" – pesticidi;
- b) paragrafo 5.2.2 "Coloranti classificati come sensibilizzanti/allergenici, cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione";
- c) paragrafo 5.2.3 "Ariammine: divieto di utilizzo di determinati coloranti azoici";
- d) paragrafo 5.2.4 "Ritardanti di fiamma";
- e) paragrafo 5.2.5 "Pentaclorofenolo (n. CAS 87-86-5) e tetraclorofenoli";
- f) paragrafo 5.2.6 "Ftalati";
- g) paragrafo 5.2.7 "Formaldeide";
- h) paragrafo 5.2.8 "Metalli pesanti estraibili".

### 1. MATERIE PRIME

- a) **Tessuto esterno misto cotone e fibra poliestere di colore verde-oliva** (deve essere conforme al certificato OEKO TEX STANDARD 100 CLASSE II): valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato 3**.
- b) **Tessuto in poliestere di colore verde-oliva per fodera**: valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato 4**.
- c) **Tessuto in "pile" per corpetto termico e maniche di colore verde-oliva** (deve essere conforme al certificato OEKO TEX STANDARD 100 CLASSE I): valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica in **Allegato 5**.

## 2. ACCESSORI

a) **Cerniere metalliche per chiusura frontale dei due semidavanti del "Giaccone", del "Corpetto termico", delle tasche e delle maniche separabili del corpetto termico:** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica **Allegato 6**.

b) **Chiusure nastro a strappo del tipo ad "asola" e del tipo ad "uncino":** valgono i requisiti di cui alla Scheda Tecnica **Allegato 7**.

c) **Filato cucirino**

- materia prima: 65% poliestere, 35% cotone;
- titolo: Nec 26,5/2;
- allungamento alla rottura:  $\geq 15\%$ ;
- resistenza al carico di rottura: non inferiore a N17;
- colore: in tono con il tessuto sul quale viene impiegato;
- Torsione: 19,5 giri al pollice.

d) **Bottoni metallici a pressione bruniti**

Sono costituiti da una parte maschio e da una parte femmina, in ottone ossidato, con finitura antiriflesso, delle dimensioni e dell'aspetto rilevabili dal campione di riferimento. La parte maschio si compone di un rivetto e di una palla, la parte femmina di una calotta in ottone con rivetto non ossidato e di un portamolla in ottone, con anello non ossidato in bronzo. I bottoni devono essere del tipo "a presa forte", intendendosi per tali i bottoni il cui carico di apertura delle due parti (maschio e femmina) dopo dieci abbottonature e dieci sbottonature preventive, in successione, deve essere compreso tra 68N e 88N. L'ossidatura deve essere continua ed esente da macchie, puntinature, striature e/o altre irregolarità.

Prove: la finitura di ossidatura:

- deve resistere, senza sfogliarsi, e senza presentare fessure, alle sollecitazioni meccaniche determinate dall'applicazione dei pezzi sul tessuto;
- non deve screpolarsi dopo riscaldamento in stufa a 110° C per un'ora e successiva immersione in acqua fredda (la prova deve essere ripetuta per 5 volte consecutive);
- non deve infragilirsi se i pezzi sono mantenuti per 5 ore consecutive ad una temperatura di -2° C;
- deve resistere al lavaggio a secco in trielina o percloroetilene (temperatura solvente max 35° C) ed al lavaggio alcalino a caldo con detersivi industriali (temperatura soluzioni max 100°C);
- non deve scolorirsi se i bottoni vengono immersi per un'ora in benzina o soluzione di carbonato sodico al 3% e se immersi per 10 ore in acqua marina.

e) **Stellette di stoffa**

La stelletta è a cinque punte, come da campione, di raggio mm. 13-14, ricavata su tratto di nastro doppio, tessuto con telai jacquard, uno di colore verde scuro ed uno di colore bianco.

Il nastro di supporto deve possedere le seguenti caratteristiche:

- Materia prima: cotone 100%;
- Armatura (UNI 8099): Tela;

- Filati (UNI 4783-4784 9275 UNI EN ISO 2060): Tex 18,5 x 2 (Nec 32/2) (regolari, uniformi, mercerizzati e gasati);
- Riduzione (UNI EN 1049):
  - Ordito: totale n.125 fili di cui:
    - ◆ Bordo di colore verde n.16 (8+8);
    - ◆ Filo di colore verde :  $\geq 59$ ;
    - ◆ Filo di colore bianco:  $\geq 50$ .
  - Trama: n.22-23 battute al cm. per ogni colore.
- Dimensioni altezza (compresi i bordi): mm. 29-30.
  - distanze fra la linea bianca di piegatura (linee lunghe): mm. 28-29;
  - distanza tra le linee bianche di taglio (linee corte): mm. 41-42.

**f) Elastico per regolazione giro vita**

- Materia prima: legge n° 883/73 e n° 669/86 e successive modifiche. Direttiva 96/73/CE (D.M. 31.01.1974 e D.M. 04.03.1991):
  - poliestere 60%;
  - gomma 40%
- Titolo UNI EN ISO 2060:1997:
  - filato poliestere: 50/1 Td;
  - filo gomma:  $32 \pm 1$
- Costruzione:  $19 \pm 1$  fili di gomma inseriti longitudinalmente;
- Allungamento: fino al 300%.
- Peso al metro lineare UNI 5114:1982: 18 g
- Altezza nastro: 30 mm.
- Colore: bianco.

Tutti gli accessori potranno essere realizzati anche con materiali simili purchè in possesso di caratteristiche prestazionali equivalenti e/o migliorative e comunque rispondenti alle specifiche esigenze d'impiego del manufatto, in termini di sostenutezza, robustezza e resistenza.

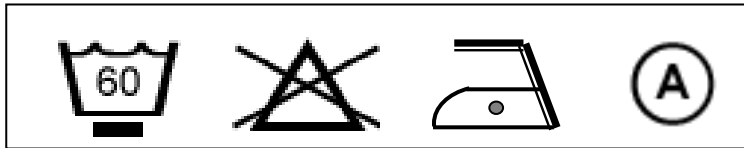
L'utilizzazione di accessori alternativi dovrà comunque essere preventivamente autorizzata dall'A.D. nella fase antecedente l'inizio delle lavorazioni.

## CAPO III - ETICHETTATURA

All'interno del giaccone, sulla parte superiore centrale va cucita, all'interno della cucitura di giunzione del corpo con il bavero, come da campione, un'etichetta in tessuto che deve riportare, a caratteri indelebili, le seguenti indicazioni:

- sigla della Forza Armata interessata ("A.M."; M.M. o E.I.)
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero della taglia, ben evidenziato;
- composizione del tessuto;
- numero progressivo di produzione del manufatto.

Sulla medesima etichetta o su altra, applicata in modo analogo accanto alla precedente, devono essere riportati i seguenti simboli di manutenzione previsti dalla norma UNI EN ISO 3758:2005



## CAPO IV - IMBALLAGGIO

Ogni indumento (giaccone), accuratamente stirato e ripiegato, va inserito in una busta o sacchetto di polietilene trasparente, di adeguate dimensioni e spessore, chiuso con un tratto di nastro adesivo.

Su ciascun sacchetto, con apposita etichetta adesiva oppure su un talloncino di carta posizionato all'interno in modo leggibile dall'esterno, dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- Aeronautica Militare o sigla A.M., Marina Militare o sigla M.M., Esercito Italiano o E.I.;
- indicazione del manufatto;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia del capo, ben evidenziata;
- numero progressivo di produzione dei manufatti;
- numero di identificazione NATO.

I sacchetti, così predisposti, vanno posti in numero di 5, in una cassa di cartone ondulato, di idonee dimensioni, avente consistenza tale da non subire sensibili deformazioni o rotture durante le operazioni di movimentazione, stivaggio, imballaggio, conservazione e trasporto; la cassa di cartone dovrà, inoltre, presentare i seguenti requisiti principali:

- grammatura: min. 1.050 g/m<sup>2</sup>, con tolleranza del 5% in meno (UNI EN ISO 536: 98);
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 1370 KPa (UNI EN ISO 2759: 2004).

La chiusura degli scatoloni sarà completata con l'applicazione su tutti i lati aperti, di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesiva, alto non meno di 5 cm.

All'esterno di ciascuno scatolone dovranno essere stampigliate (o riportate su un apposito talloncino incollato) le seguenti diciture:

- Aeronautica Militare o sigla A.M., Marina Militare o sigla M.M., marchio dell'Esercito:



### ESERCITO

- denominazione del materiale contenuto;
- indicazione della taglia;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione NATO;
- numerazione progressiva dei manufatti contenuti da \_\_\_\_ a \_\_\_\_ .

L'imballaggio del giaccone, ai fini dell'esito positivo della verifica di conformità, dovrà essere conforme ai requisiti/prescrizioni di cui al paragrafo 5.2.9 "Requisiti dell'imballaggio" dell'Allegato 1 del D.M. 22.2.2011 del Ministero dell'ambiente e della tutela del territorio e del mare, che indica per ciascuna categoria merceologica – settore tessile i "criteri ambientali minimi".

## CAPO V - NUMERO UNICO DI CODIFICAZIONE (NUC) NATO STOCK NUMBER (NSN)

La codifica NATO dei materiali deve avvenire attraverso la piattaforma SIAC (<https://www.siac.difesa.it>). Dopo le preliminari fasi di registrazione, si procede all'inserimento dei dati contrattuali, tenendo presente che la Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali (Commiservizi), in qualità di Ente Gestore amministrativo ed Ente esecutore contrattuale è identificata con il codice CEODIFE "900032".

**Lista delle Parti di Ricambio da Codificare (SPLC):** dopo aver inserito i dati generici del materiale oggetto della fornitura (a titolo di esempio: GIACCONI), si dovrà procedere alla compilazione degli articoli che identificano ogni singolo manufatto. Di seguito, si evidenziano i campi più significativi da compilare per procedere ad un corretto processo di codificazione:

- Tipologia articolo: 2 – Articolo compiutamente descritto da norma/standard/cap.to tecnico definitivo RNCC2 RNVC2
- Codice INC - denominazione: 04046 - PARKA,MAN'S
- Gruppo e Classe: 8405
- Descrizione per EL: GIACCONE DA LAVORO PER SPECIALISTI DELL'A.M. MODELLO 2011
- Reference Number (RN):

TAGLIE	NIIN	NCAGE	REFERENCE NUMBER	RN SC	RN CC	RN VC	DAC	RN FC	Codice a Barre			
<b>DROP 4</b>												
48 C 4	152072976	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48C4			C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore			A	3	2	5	4	SI
48 R 4	151869443	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48R4			C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore			A	3	2	5	4	SI
48 L 4	151869450	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48L4			C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore			A	3	2	5	4	SI

50 C 4	152072977	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 4	150107760	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 4	151869451	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 4	151933008	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 4	150107761	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 4	151869452	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 4	152072978	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 4	150107762	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 4	151869453	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 4	152072979	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.56C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 4	150107763	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.56R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 4	151869454	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.56L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 4	152072980	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 4	151869448	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 4	151869455	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 4	152072981	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60C4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI

60 R 4	151869449	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60R4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 4	151869456	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60L4	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
<b>DROP 6</b>										
44 C 6	152072982	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.44C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 R 6	150107754	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.44R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
44 L 6	151869465	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.44L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 C 6	152072983	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.46C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 R 6	150107755	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.46R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 L 6	151869466	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.46L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
46 XL 6	152072984	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.46XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 C 6	152072982	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 R 6	150107756	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 L 6	151869467	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
48 XL 6	152072986	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.48XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 C 6	151933011	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 R 6	150107757	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
50 L 6	151869468	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI



50 XL 6	152072987	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.50XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 C 6	152072988	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 R 6	150107758	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 L 6	150107764	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
52 XL 6	152072989	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.52XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 C 6	152072990	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 R 6	150107759	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 L 6	151869470	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
54 XL 6	152072991	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.54XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 C 6	152072992	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.56C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 R 6	151869463	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.56R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 L 6	151869471	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.56L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
56 XL 6	152072993	1° RN	A3523	1404/UI-VEST TG.56XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 C 6	152072994	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 R 6	151869464	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
58 L 6	151869472	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI

58 XL 6	152072995	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.58XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 C 6	152072996	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60C6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 R 6	152072997	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60R6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 L 6	152072998	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60L6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI
60 XL 6	152072999	1° RN	A3523	1404/UI-VEST-TG.60XL6	C	2	2	3	4	NO
		2° RN	Fornitore	Stringa interna del Fornitore	A	3	2	5	4	SI

Schede **CM-03** e attribuzione della **GM-02**: per la corretta compilazione delle "CM-03" bisogna inserire n. 3 MRC obbligatori e n. 2 MRC facoltativi (deve essere inserito almeno un MRC tra TEXT e FEAT).

## CAPO VI - RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA RELATIVA NORMATIVA TECNICA

1. Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di "Giaccone da lavoro per specialisti dell'A.M. - modello 2011".
2. Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche.

**IL DIRETTORE GENERALE**

*Firmato*

### ALLEGATI:

- Allegato 1** Specchio delle misure del "Giaccone per specialisti";
- Allegato 2** Specchio delle misure del corpetto termico amovibile;
- Allegato 3** Scheda tecnica del tessuto misto cotone e fibra poliestere di colore verde-oliva;
- Allegato 4** Scheda tecnica del tessuto in poliestere di colore verde-oliva per fodera;
- Allegato 5** Scheda tecnica del tessuto in "pile" per corpetto termico e maniche;
- Allegato 6** Scheda tecnica delle cerniere;
- Allegato 7** Scheda tecnica del nastro a strappo (tipo ad "asola" e tipo ad "uncino");
- Allegato 8** Scheda tecnica del distintivo di nazionalità.

**ALLEGATO 1****SPECCHIO DELLE MISURE DEL GIACCONE**

<b>DROP 4</b>	<b>TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza <math>\pm 1</math> %)</b>																				
	<b>48</b>			<b>50</b>			<b>52</b>			<b>54</b>			<b>56</b>			<b>58</b>			<b>60</b>		
	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	75	77	80	75,5	77,5	80,5	76	78	81	76,5	78,5	81,5	77	79	82	77,5	79,5	82,5	78	80	83
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	60,5	63	65	61	63,5	65,5	61,5	64	66	62	64,5	66,5	62,5	65	67	63	65,5	67,5	63,5	66	68
Larghezza massima spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	50	50	50	51	51	51	52	52	52	53	53	53	54	54	54	55	55	55	56	56	56
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	64	64	64	65,5	65,5	65,5	67	67	67	69	69	69	70,5	70,5	70,5	72	72	72	73,5	73,5	73,5
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	57,5	57,5	57,5	59	59	59	59,5	59,5	59,5	61	61	61	62,5	62,5	62,5	64	64	64	65,5	65,5	65,5
Larghezza delle maniche al fondo	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17	17	17	17	17	17	17,5	17,5	17,5
Larghezza del collo all'attaccatura	46	46	46	47,5	47,5	47,5	48,5	48,5	48,5	49,5	49,5	49,5	50,5	50,5	50,5	51,5	51,5	51,5	52,5	52,5	52,5
Altezza del collo al centro	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	57	59	62	58	60	63	58	60	63	59	61	64	59	61	64	60	62	65	60	62	65

DROP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm 1$ %)																		
	44			46				48				50				52			
	C	R	L	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	73	75	78	74	76	79		75	77	80		75,5	77,5	80,5		76	78	81	83
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	58,5	59,5	61	59,5	61	63		60,5	63	65		61	63,5	65,5		61,5	64	66	67
Larghezza massima spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	46,5	46,5	46,5	47,5	47,5	47,5		49,5	49,5	49,5		50,5	50,5	50,5		51,5	51,5	51,5	51,5
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	57	57	57	59	59	59		61	61	61		63	63	63		65	65	65	65
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	48	48	48	50	50	50		52	52	52		54	54	54		56	56	56	56
Larghezza delle maniche al fondo	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5		15,5	15,5	15,5		15,5	15,5	15,5		16,5	16,5	16,5	16,5
Larghezza del collo all'attaccatura	43	43	43	44,5	44,5	44,5		46	46	46		47,5	47,5	47,5		48,5	48,5	48,5	48,5
Altezza del collo al centro	8	8	8	8	8	8		8	8	8		8	8	8		8	8	8	8
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	55	57	60	56	58	61	63	57	59	62	64	58	60	63	65	58	60	63	65

## Segue Allegato 1

DROP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm 1\%$ )															
	54				56				58				60			
	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	76,5	78,5	81,5	83,5	77	79	82	83,5	77,5	79,5	82,5	85	78	80	83	85
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	62	64,5	66,5	67,5	62,5	65	67	68,5	63	65,5	67,5	68,5	63,5	66	68	69
Larghezza massima spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	52,5	52,5	52,5	52,5	53,5	53,5	53,5	53,5	54,5	54,5	54,5	54,5	55,5	55,5	55,5	55,5
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	67	67	67	67	68,5	68,5	68,5	68,5	70	70	70	70	71,5	71,5	71,5	71,5
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	58	58	58	58	60	60	60	60,5	62	62	62	62	64	64	64	64
Larghezza delle maniche al fondo	16,5	16,5	16,5	16,5	17	17	17	17	17	17	17	17	17,5	17,5	17,5	17,5
Larghezza del collo all'attaccatura	49,5	49,5	49,5	49,5	50,5	50,5	50,5	50,5	51,5	51,5	51,5	51,5	52,5	52,5	52,5	52,5
Altezza del collo al centro	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	59	61	64	66	59	61	64	66	60	62	65	67	60	62	65	67

**ALLEGATO 2****SPECCHIO DELLE MISURE DEL CORPETTO TERMICO AMOVIBILE**

<b>DROP 4</b>	<b>TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza <math>\pm 1</math> %)</b>																				
	<b>48</b>			<b>50</b>			<b>52</b>			<b>54</b>			<b>56</b>			<b>58</b>			<b>60</b>		
	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>L</b>
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	70,5	73,5	76,5	72	74	77	72,5	74,5	77,5	73	75	78	73,5	75,5	78,5	74	76	79	74,5	76,5	79,5
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	59,5	62	64	60	62,5	64,5	60,5	63	65	61	63,5	65,5	61,5	64	66	62	64,5	66,5	62,5	65	67
Larghezza massima spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	49	49	49	50	50	50	51	51	51	52	52	52	53	53	53	54	54	54	55	55	55
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	62	62	62	63,5	63,5	63,5	65	65	65	67	67	67	68,5	68,5	68,5	70	70	70	71,5	71,5	71,5
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	55,5	55,5	55,5	57	57	57	57,5	57,5	57,5	59	59	59	60,5	60,5	60,5	62	62	62	63,5	63,5	63,5
Larghezza delle maniche al fondo a elastico teso	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17	17	17	17	17	17	17,5	17,5	17,5
Larghezza del collo all'attaccatura	46	46	46	47,5	47,5	47,5	48,5	48,5	48,5	49,5	49,5	49,5	50,5	50,5	50,5	51,5	51,5	51,5	52,5	52,5	52,5
Altezza del collo al centro	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	57	59	62	58	60	63	58	60	63	59	61	64	59	61	64	60	62	65	60	62	65

## Segue Allegato 2

DROP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm 1$ %)																		
	44			46				48				50				52			
	C	R	L	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	70,5	72,5	75,5	71	73	76		71,5	73,5	76,5		72	74	77		72,5	74,5	77,5	79,5
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	58,5	60,5	63	59	61,5	63,5		59,5	62	64		60	62,5	64,5		60,5	63	65	66
Larghezza massima spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	46	46	46	47	47	47		49	49	49		50	50	50		51	51	51	51
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	55	55	55	57	57	57		59	59	59		61	61	61		63	63	63	63
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	46	46	46	48	48	48		50	50	50		52	52	52		54	54	54	54
Larghezza delle maniche al fondo	14	14	14	14	14	14		15,5	15,5	15,5		15,5	15,5	15,5		16,5	16,5	16,5	16,5
Larghezza del collo all'attaccatura	43	43	43	44,5	44,5	44,5		46	46	46		47,5	47,5	47,5		48,5	48,5	48,5	48,5
Altezza del collo al centro	5	5	5	5	5	5		5	5	5		5	5	5		5	5	5	5
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	55	57	60	56	58	61	63	57	59	62	64	58	60	63	65	58	60	63	65

## Segue Allegato 2

DROP 6	TAGLIE E CONFORMAZIONI (Tolleranza $\pm 1\%$ )															
	54				56				58				60			
	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dall'attaccatura del collo al fondo	73	75	78	80	73,5	75,5	78,5	80	74	76	79	81,5	74,5	76,5	79,5	81,5
Lunghezza delle maniche misurate lungo la cucitura esterna	61	63,5	65,5	66,5	61,5	64	66	67,5	62	64,5	66,5	67,5	62,5	65	67	68
Larghezza massima spalle misurata tra l'attaccatura delle maniche parte superiore	52	52	52	52	53	53	53	53	54	54	54	54	55	55	55	55
Larghezza del torace misurato da bordo a bordo sulla base del giromaniche	65	65	65	65	66,5	66,5	66,5	66,5	68	68	68	68	69,5	69,5	69,5	69,5
Larghezza vita misurata da bordo a bordo, ad elastico tirato	56	56	56	56	58	58	58	58	60	60	60	60	62	62	62	62
Larghezza delle maniche al fondo	16,5	16,5	16,5	16,5	17	17	17	17	17	17	17	17	17,5	17,5	17,5	17,5
Larghezza del collo all'attaccatura	49,5	49,5	49,5	49,5	50,5	50,5	50,5	50,5	51,5	51,5	51,5	51,5	52,5	52,5	52,5	52,5
Altezza del collo al centro	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Lunghezza chiusura lampo con divisibile montata su nastro colore v.o.	59	61	64	66	59	61	64	66	60	62	65	67	60	62	65	67



**ALLEGATO 3****SCHEDA TECNICA****A) TESSUTO ESTERNO IN MISTA COTONE-POLIESTERE DI COTONE VERDE OLIVA**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
Materia prima (composizione fibrosa)	- poliestere 63% ± 2% - cotone 37% ± 2%	UNI ISO 2076
Armatura	saia da 3	UNI 8099
Riduzione	- ordito: n. 50 fili / cm ± 2 - trama: n. 24 fili / cm ± 2	UNI EN 1049-2
Massa areica	178 g/m <sup>2</sup> ± 3%	UNI EN ISO 12127
Forza a rottura	- ordito: ≥ 1.100 N - trama: ≥ 500 N	UNI EN ISO 13934-1
Allungamento a rottura	- ordito: ≥ 18% - trama: ≥ 18%	UNI EN ISO 13934-1
Variazioni dimensionali (dopo lavaggio a caldo)	- ordito: ≤ 1% - trama: ≤ 1%	UNI EN ISO 6330
Resistenza alla lacerazione	- ordito: ≥ 50N - trama: ≥ 40N	UNI EN ISO 4674-1 METODO A
Tintura	i coloranti da impiegare, le operazioni di tintura e quelle pre e post tintoriali devono essere tali da conferire al tessuto la tonalità, l'intensità e l'uniformità di tinta rilevabile dal campione di riferimento.	
Colore	verde oliva, conforme al campione ufficiale	
Solidità della tinta	<u>Scala dei blu - UNI EN 20105</u> - alla luce del giorno: degradazione indice 6 - alla luce artificiale: degradazione indice 6 <u>Scala dei grigi - UNI EN 20105</u> - agli acidi: degradazione indice 5 - agli alcali: degradazione indice 5 - allo sfregamento a secco e a umido: degradazione e scarico indice 5 - al lavaggio meccanico a 40° C: degradazione e scarico indice 5 - ai solventi organici (percloroetilene): degradazione e scarico indice 5 - al sudore acido e alcalino: degradazione e scarico indice 5 - alla stiratura: degradazione e scarico indice 5 - all' acqua: degradazione indice 5	UNI EN ISO 105-B01 UNI EN ISO 105-B02 UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105 E 06 UNI EN ISO 105 X 12 UNI EN ISO 105 C 01 UNI EN ISO 105 X 05 UNI EN ISO 105 E 04 UNI EN ISO 105 X 11 UNI EN ISO 105 E 01

**B) STRATO FUNZIONALE**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	membrana impermeabile e traspirante	Spettrofotometria IR
Colore	bianco / trasparente	

**A + B) TESSUTO LAMINATO (TESSUTO ESTERNO + STRATO FUNZIONALE)**

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Massa areica	215 g/m <sup>2</sup> ± 5%	UNI EN ISO 12127
Resistenza alla bagnatura	- a nuovo ≥ ISO 5 (100) - dopo 5 lavaggi ≥ ISO 2(100)	UNI 24920
Variazioni dimensionali (dopo lavaggio a caldo)	- ordito ≤ 1% - trama ≤ 0,5%	UNI EN 25077
Permeabilità al vapore d'acqua	≥ 800 g/m <sup>2</sup> / 24 ore	UNI 4818-26 <sup>^</sup>
Resistenza al vapore d'acqua	Ret < 13 m2Pa/W	UNI EN 31092 : 1996
Durata della laminazione (dopo 25 lavaggi a 60°)	La membrana rimane attaccata al tessuto e non si verificano bolle > 4 mm di diametro	UNI EN ISO 6330 : 2009
Forza a rottura	- ordito: ≥ 1200 N - trama: ≥ 400 N	UNI EN ISO 13934-1
Allungamento a rottura	- ordito: > 20% - trama: > 15%	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	- ordito: ≥ N 66 - trama: ≥ N 54	UNI EN ISO 4674-1 METODO A
Tenuta all'acqua sul tessuto	- senza trattamenti, perfetta tenuta fino a 1.000 cm. - dopo 25 cicli di lavaggio a 60°, perfetta tenuta fino a 200 cm.	UNI EN 20811
Solidità della tinta	<u>Scala dei blu - UNI EN 20105</u> - alla luce del giorno: degradazione indice 6 - alla luce artificiale: degradazione indice 6 <u>Scala dei grigi - UNI EN 20105</u> - allo sfregamento a secco e a umido: degradazione e scarico indice 5 - al lavaggio meccanico a 40° C: degradazione e scarico indice 5 - al sudore acido e alcalino: degradazione e scarico indice 5 - all'acqua: degradazione indice 5 - agli alcali: degradazione indice 5 - agli acidi: degradazione indice 5 - alla stiratura: degradazione e scarico indice 5 - ai solventi organici (con percloroetilene): degradazione e scarico indice 5	UNI EN ISO 105 B01 UNI EN ISO 105 B02 UNI EN ISO 105 X 12 UNI EN ISO 105 C 01 UNI EN ISO 105 E 04 UNI EN ISO 105 E 01 UNI EN ISO 105 E 06 UNI EN ISO 105 E 05 UNI EN ISO 105 X 11 UNI EN ISO 105 X 05
Oleorepellenza Resistenza agli idrocarburi	≥ 6	AATCC 118-2007 UNI EN ISO 14419:2010

**ALLEGATO 4****SCHEDA TECNICA****TESSUTO IN POLIESTERE DI COLORE VERDE-OLIVA PER FODERA**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
Materia prima (composizione fibrosa)	100% poliestere	UNI ISO 2076
Armatura	tela	UNI 8099
Riduzione	- ordito: 43 fili/cm $\pm$ 2 - trama: 26 fili/cm $\pm$ 2	UNI EN 1049-2
Massa areica	83 g/m <sup>2</sup> 5%	UNI EN ISO 12127
Forza a rottura	- ordito $\geq$ 700 N - trama $\geq$ 900 N	UNI EN ISO 13934-1
Allungamento a rottura	- ordito $\geq$ 30% - trama $\geq$ 22%	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione	- ordito $\geq$ 31 - trama $\geq$ 43	UNI EN ISO 4674-1 METODO A
Variazioni dimensionali (lavaggio a caldo)	- ordito: nessuna variazione $\leq$ 1% - trama: nessuna variazione $\leq$ 0,5%	UNI EN ISO 6330:
Colore	Verde-oliva	
Solidità della tinta	<u>Scala dei blu - UNI EN 20105</u> - alla luce del giorno: degradazione indice 4 - alla luce artificiale: degradazione indice 4 <u>Scala dei grigi - UNI EN 20105</u> - al sudore acido e alcalino: degradazione e scarico indice 5 - ai solventi organici: degradazione e scarico indice 5 - allo sfregamento a secco e umido: degradazione e scarico indice 5 - alla stiratura: degradazione e scarico indice 5 - al lavaggio meccanico a 40° C: degradazione e scarico indice 5 - all'acqua: degradazione indice 5	UNI EN ISO 105 B01 UNI EN ISO 105 B02 UNI EN ISO 105 X 05 UNI EN ISO 105 X 05 UNI EN ISO 105 X 12 UNI EN ISO 105 X 11 UNI EN ISO 20105 C 01 UNI EN ISO 105 E 01
Il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da striature e da altri difetti ed imperfezioni di lavorazione		

**ALLEGATO 5****SCHEDA TECNICA****TESSUTO IN PILE PER CORPETTO TERMICO E MANICHE**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
Materia prima (composizione fibrosa)	- 98% poliestere - 2% fibra antistatica	UNI ISO 2076
Armatura	- saia	UNI 8099
Numero file e ranghi	- file: $12 \pm 1$ (cm.) - ranghi: $15 \pm 1$ (cm.)	UNI EN 14971/2006
Massa areica	$315 \pm 5\%$ g/m <sup>2</sup>	UNI EN ISO 12127
Prove dinamometriche (su strisce di tessuto preventivamente condizionate secondo la norma UNI EN 20139:1993 - atmosfera temperata normale)	forza a rottura: - file: $\geq 320$ N - ranghi: $\geq 130$ N  allungamento a rottura: - ordito: 60% - trama: 174%	UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla perforazione	320 N (con il metodo della sfera)	UNI 5421
Variazioni dimensionali lavaggio a caldo a 40° C	- ordito $\geq 1,00\%$ - trama $\geq 1,00\%$	UNI EN ISO 26330
Solidità della tinta	<u>Scala dei blu - UNI EN 20105</u> - alla luce del giorno: degradazione indice 4-5 - alla luce artificiale: degradazione indice 4-5 <u>Scala dei grigi - UNI EN 20105</u> - agli acidi: degradazione indice 5/5 - agli alcali: degradazione indice 5/5 - ai solventi organici: degradazione e scarico indice 5/5 - al sudore alcalino: degradazione indice 5/5 e scarico indice 4/5 - al sudore acido: degradazione indice 5/5 e scarico indice 4/5 - al lavaggio meccanico: degradazione indice 4/5 e scarico indice 3/5	UNI EN ISO 105 B01 UNI EN ISO 105 B02  UNI EN ISO 105-E05 UNI EN ISO 105-E06 UNI EN ISO 105-X05  UNI EN ISO 105-E04  UNI EN ISO 105 E 04  UNI EN ISO 105 C 06
Antistaticità		UNI EN 1149/1 UNI EN 1149/3
Il tessuto deve essere regolare, uniforme, ben rifinito, esente da difetti ed imperfezioni di lavorazione.		

**ALLEGATO 6****SCHEDA TECNICA****CERNIERA PRESSO INIETTATA TIPO 8 DIVISIBILE PER CHIUSURA FRONTALE DEI DUE SEMIDAVANTI E DEL CORPETTO TERMICO (DIVISIBILE)**

NASTRO DI SUPPORTO (semicerniera)	Materiale	Poliestere 100%	
	Titolo filato e riduzione	330 Dtex Ordito: $74 \pm 1$ Trama: 18 inserzioni al cm. $\pm 1$	
	Larghezza	$17 \pm 1$ mm.	
	Colore	Come da campione	
CATENA (cerniera)	Materiale	POM	
	Larghezza	$7,7 \pm 0,1$ mm. (a catena chiusa)	
	Spessore	$3,75 \pm 0,05$ mm.	
	Passo / Numero dentini	mm. 4,20 / 25 dentini $\pm 1$ ogni 10 cm.	
FERMI	Materiale	POM	
	Colore	Come da campione	
CURSORE / TIRETTO	Materiale	Zama UNI 3717 G Zn A14Cu1	
	Tipologia	Autobloccante	
	Finitura	Elettrostatica o galvanica	
COMPONENTI PER DIVISIBILE	Materiale	POM	
	Colore	Come da campione	
SOLIDITA' DELLA TINTA	al lavaggio a caldo: indice di degradazione e scarico 4/5	UNI EN 26330	
PRODOTTO FINITO	Larghezza	mm. $36 \pm 2$	
RESISTENZA ALLE SOLLECITAZIONI (valore medio su cinque prove)	Resistenza trasversale	$\geq 500$ N	NF G91-005 p.to 4.2
	Resistenza allo strappo del singolo dentino	$\geq 90$ N	DIN 3416-6.2.3.2
	Bloccaggio del cursore autobloccante	$\geq 110$ N	NF G91-005 p.to 4.4
	Resistenza allo strappo dei fermi	$\geq 150$ N	NF G91-005 p.to 4.5
	Resistenza trasversale del divisibile	$\geq 200$ N	NF G91-005 p.to 4.7
	Resistenza allo sfilamento ago/box del divisibile	$\geq 170$ N	NF G91-005 p.to 4.8
	Scorrimento cursore	$\geq 6/7$ N	NF G91-005 p.to 4.9

## CERNIERA PRESSOINIETTATA TIPO 6 NON SEPARABILE PER TASCHE E MANICHE

NASTRO DI SUPPORTO (semicerniera)	Materiale	Poliestere 100%	
	Titolo filato e riduzione	330 Dtex Ordito: $70 \pm 1$ Trama: 18 inserzioni al cm. $\pm 1$	
	Larghezza	16 + 0,5 mm.	
CATENA (cerniera)	Materiale	POM	
	Larghezza	5,7 $\pm$ 0,1 mm.	
	Lunghezza (in cm.)	Variabile in relazione alla taglia	
	Spessore	2,70 $\pm$ 0,05 mm	
	Passo / Numero dentini	mm. 3,35 / 30 dentini $\pm 1$ ogni 10 cm.	
FERMI	Materiale	POM	
	Colore	Come da campione	
CURSORE / TIRETTO	Materiale	Zama UNI 3717 G Zn A14CuI	
	Tipologia	Autobloccante	
	Finitura	Elettrostatica o galvanica	
SOLIDITA' DELLA TINTA	al lavaggio a caldo: indice di degradazione e scarico 4/5	UNI EN 26330	
PRODOTTO FINITO	Larghezza	mm. 32 $\pm$ 2	
RESISTENZA ALLE SOLLECITAZIONI (valore medio su cinque prove)	Resistenza trasversale	$\geq 420$ N	NF G91-005 p.to 4.2
	Resistenza allo strappo del singolo dentino	$\geq 60$ N	DIN 3416-6.2.3.2
	Bloccaggio del cursore autobloccante	$\geq 50$ N	NF G91-005 p.to 4.4
	Resistenza trasversale del fermo	$\geq 90$ N	NF G91-005 p.to 4.6
	Resistenza allo strappo dei fermi	$\geq 90$ N	NF G91-005 p.to 4.5
	Scorrimento cursore	$\geq 3/4$ N	NF G91-005 p.to 4.9

**ALLEGATO 7****SCHEDA TECNICA****CHIUSURE A STRAPPO DEL TIPO AD "ASOLA"**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>	<b>NORME DI COLLAUDO</b>
Materia prima	nastro del tipo ad asola	UNI 8025
Materia prima Tipo di Composizione	100% Poliammide	UNI 8025
Finissaggio	Poliuretano F.R.T.	
Armatura	Tela	UNI 8099
Riduzione	- Ordito: $60 \pm 1$ mm. - Trama: $25 \pm 1$ mm.	UNI EN 1049-2
Massa areica	$300 \pm 5$ % g/m <sup>2</sup>	UNI EN ISO 12127
Altezza	50,0 MAX – 5 %	
Spessore	2,35 mm. $\pm$ 10%	
Colore	Verde-oliva	Come da Campione di Riferimento
Densità asola	$\geq 115$ Cm <sup>2</sup>	
Raccorciamento	$\leq 4\%$ dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3A Det. ECE Asc. Tipo E
Restringimento	$\leq 4\%$ dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3A Det. ECE Asc. Tipo E
Punto di fusione	250°C	
Ciclo funzionale della chiusura	Perdita del 50% di Efficienza dopo 10.000 cicli di aperture	
Prove dinamometriche	<u>Carico di Rottura</u> - $\leq 320$ N $\pm$ 10% <u>Apertura/Pelatura</u> - 2,0 N/ Cm. - Valore Medio - 1,3 N/Cm. - Valore Minimo <u>Scorrimento Longitudinale</u> - 10,3 N/ Cm <sup>2</sup> - Valore Medio - 7,3 N/ Cm <sup>2</sup> . - Valore Minimo	

Solidità della Tinta	- alla luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon: degradazione: $\geq 5$ della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02
	- al lavaggio Meccanico 40°C: degradazione: $\geq 4$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 20105-C1 UNI EN 20105-A2
	- ai solventi organici (Percloroetilene): degradazione: $\geq 5$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-X05 UNI EN 20105-A2
	- al sudore: degradazione: $\geq 4$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E04 UNI EN 20105-A2
	- agli alcali: degradazione: $\geq 4$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E06 UNI EN 20105-A2
	- acido solforico: degradazione: $\geq 5$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E05 UNI EN 20105-A2
	- allo sfregamento: scarico $\geq 4$ (a secco) e scarico $\geq 4$ (a umido) della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A3
	- all' acqua: degradazione: $\geq 4$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E01 UNI EN 20105-A2
	- all' acqua di mare: degradazione: $\geq 4$ della scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E02 UNI EN 20105-A2

### CHIUSURE A STRAPPO DEL TIPO AD UNCINO

REQUISITI	VALORI PRESCRITTI	NORME DI COLLAUDO
Materia prima	nastro del tipo ad uncino	UNI 8025
Materia prima Tipo di Composizione	100% Poliammide 12	UNI 8025
Finissaggio	Poliuretano	
Costruzione	Estruso	Come da Campione di Riferimento
Massa areica	$400 \pm 6\% \text{ g/m}^2$	UNI EN ISO 12127
Altezza	$2,5 \pm 0,10 \text{ mm.}$	
Spessore	$1,0 \pm 0,10 \text{ mm.}$	
Colore	verde in tinta con il colore del tessuto principale	Come da Campione di Riferimento
Densità uncino	$\geq 137 \text{ Cm}^2$	
Raccorciamento	$\leq 3\%$ dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3A Det. ECE Asc. Tipo E
Restringimento	$\leq 3\%$ dopo 3 lavaggi a 60°C	UNI EN ISO 6330 Metodo 3A Det. ECE Asc. Tipo E
Punto di fusione	169°C	
Ciclo funzionale della chiusura	Perdita del 50% di Efficienza dopo 10.000 cicli di aperture	
Prove dinamometriche	<u>Carico di Rottura</u> - 100 N - Valore Medio <u>Apertura/Pelatura</u> - 1,1 N/Cm. - Valore Minimo - 1,4 N/Cm – Valore Medio <u>Scorrimento Longitudinale</u> - 14,0 N/ Cm <sup>2</sup> . - Valore Minimo - 27,2 N/ Cm <sup>2</sup> . - Valore Medio	



Solidità della Tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>- alla luce artificiale con lampada ad arco allo Xenon: degradazione: <math>\geq 5</math> della scala dei blu</li> <li>- al lavaggio Meccanico 40°C: degradazione: <math>\geq 4</math> della scala dei grigi</li> <li>- ai solventi organici (Percloroetilene): degradazione: <math>\geq 5</math> della scala dei grigi</li> <li>- al sudore: degradazione: <math>\geq 4</math> della scala dei grigi</li> <li>- agli alcali: degradazione: <math>\geq 4</math> della scala dei grigi</li> <li>- acido solforico: degradazione: <math>\geq 5</math> della scala dei grigi</li> <li>- allo sfregamento: scarico <math>\geq 4</math> (a secco) e scarico <math>\geq 4</math> (a umido) della scala dei grigi</li> <li>- all' acqua: degradazione: <math>\geq 4</math> della scala dei grigi</li> <li>- all' acqua di mare: degradazione: <math>\geq 4</math> della scala dei grigi</li> </ul>	<p>UNI EN ISO 105-B02</p> <p>UNI EN ISO 20105-C1 UNI EN 20105-A2</p> <p>UNI EN ISO 105-X05 UNI EN 20105-A2</p> <p>UNI EN ISO 105-E04 UNI EN 20105-A2</p> <p>UNI EN ISO 105-E06 UNI EN 20105-A2</p> <p>UNI EN ISO 105-E05 UNI EN 20105-A2</p> <p>UNI EN ISO 105-X12 UNI EN 20105-A3</p> <p>UNI EN ISO 105-E01 UNI EN 20105-A2</p> <p>UNI EN ISO 105-E02 UNI EN 20105-A2</p>
----------------------	--	--

**ALLEGATO 8****SCHEMA TECNICA****DISTINTIVO DI NAZIONALITA'**

<b>REQUISITI</b>	<b>VALORI PRESCRITTI</b>
Altezza dal centro	60 mm.
Altezza del campo verde in tinta con scritta "ITALIA".	11 mm.
Altezza delle lettere della scritta "ITALIA"	6 mm.
Larghezza massima (misurata tra i due spigoli superiori)	50 mm.
Ampiezza del bordo perimetrale del tessuto di supporto	4 mm.
Materia prima <b>parte plastificata</b>	Cloruro di polivinile plastificato
Materia prima <b>tessuto supporto</b>	70% lana – 30% fibra poliammidica
Massa areica (UNI EN ISO 12127)	440 ± 5% g/m <sup>2</sup>
Forza a rottura (UNI EN ISO 13934-1)	- Ordito ≥ 500 N; - Trama ≥ 350 N.
Colore	Corrispondente per tono ed intensità di tinta al C.U..
Resistenza al calore e pressione	Il distintivo, posto tra due fogli di carta da filtro, collocato tra due lastre di vetro e sotto un peso di 5 Kg, tenuto in stufa a 65° C per 12 ore, non deve cedere colore alla carta. Sono tollerate lievissime tracce di colore.
Solidità all'azione delle intemperie (esposizione alla lampada ad arco allo xeno - UNI EN ISO 105-B02)	Valore 4/5 della scala dei grigi.
Resistenza all'acqua	Dopo immersione per 24 h in acqua distillata a 25° C non devono rilevarsi alterazioni (sollevamento, raggrinzimenti, ecc); inoltre, ripiegando i campioni in senso sia trasversale che longitudinale, non devono prodursi screpolature.
Resistenza agli alcali	Nessuna alterazione di colore o screpolatura dopo immersione per 30 minuti a 50° C in una soluzione acquosa (50 volte il peso del campione) contenente g 10 di sapone neutro e g 20 di Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> cristallizzato in 1000 cc e risciacquo con acqua corrente.

Resistenza agli acidi	Nessuna alterazione di colore o screpolatura dopo immersione per 30 minuti a 50° C in soluzione acquosa (50 volte il peso del campione) all'1% o di HCl concentrato (peso specifico 1,19) e risciacquo con acqua corrente.
Resistenza a benzina, alcool ed ammoniacca	Tre distinti campioni si strofinano per un minuto con batuffoli di cotone imbevuti, rispettivamente, di benzina, alcool etilico a 95° C ed NH <sub>3</sub> a 28 Bè: sono tollerate lievissime tracce di tintura sui tessuti impiegati per lo strofinamento.
Resistenza all'invecchiamento artificiale	I distintivi devono resistere alle seguenti prove senza alterarsi nell'aspetto, nella consistenza e nel colore: <ul style="list-style-type: none"><li>- permanenza in frigorifero a -15° C per un ora;</li><li>- permanenza in stufa a 65° C per 12 ore consecutive;</li><li>- permanenza in una soluzione al 3% di NaCl per 24 ore consecutive.</li></ul>
Aspetto e grado di rifinizione (UNI 9270)	Raffronto con il C.U.