



MINISTERO DELLA DIFESA

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto – 2^a Divisione – 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it

SPECIFICHE TECNICHE

**REGGISENO PER IL
PERSONALE MILITARE
FEMMINILE
MODELLO 2000**

REGISTRAZIONE N° 1052/UI-VEST

28 NOV. 2000

Dispaccio n° 2/118706/COM del _____

CAPO I - GENERALITA'

1. I "reggiseno" devono essere realizzati secondo le prescrizioni di cui al successivo Capo II e con la materia prima in possesso dei requisiti orientativi di cui al Capo III.
2. Sono allestiti in quattro taglie, dalla taglia "I" (più piccola) alla taglia "IV" (più grande).
3. I quantitativi e le taglie delle calze da fornire saranno precisati di volta in volta dall'Ente appaltante.

CAPO II – DESCRIZIONE

Il reggiseno, di colore bianco, è confezionato con tessuto a maglia tipo Jersey.

Il reggiseno deve avere la sagoma del campione ufficiale.

Esso si compone di:

- una parte anteriore, costituita da due coppe sagomate ed unite tra loro come da campione;
- una parte posteriore, in due tratti, terminanti con un sistema di chiusura realizzato con due gancetti, regolabile in modo da non creare protuberanze che possano arrecare fastidio alla schiena;
- due spalline, collegate anteriormente con cucitura alla sommità delle coppe e posteriormente, mediante due anellini in plastica, ai due tratti del reggiseno che vanno a chiudersi sulla schiena. Il sistema di collegamento delle spalline al reggiseno deve essere regolabile in lunghezza, nella parte posteriore, mediante un passante in plastica della tipologia di quello applicato sul campione. Il tutto deve essere realizzato in modo da non arrecare fastidio al busto. Le due spalline sono costituite da un elastico regolabile in lunghezza, della larghezza di mm 12-15.

Il bordo inferiore del reggiseno finito è ripiegato su se stesso ed è coperto, dalla parte interna, da una fettuccia elastica applicata con cucitura, come da campione, in modo da poter essere estesa per tutta la sua lunghezza. La fettuccia elastica, sul lato a contatto con la carne deve essere realizzata in modo da essere confortevole e da non creare spessori fastidiosi.

Il reggiseno presenta lungo i bordi liberi superiori un passamano leggero ornamentale, del tipo applicato sul campione, cucito in modo da non arrecare fastidio a chi indossa il capo.

Tutte le cuciture devono essere realizzate in modo da non arrecare fastidio al corpo. In particolare, quelle di unione delle varie parti costituenti il reggiseno devono essere surfilate all'interno.

Sul reggiseno internamente, nella posizione rilevabile sul campione, è cucita un' etichetta di tessuto sulla quale dovranno essere riportate le seguenti indicazioni:

- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- indicazione della taglia;
- numero di identificazione NATO;
- numero progressivo di produzione;

- simboli di pulitura previsti dalle norme vigenti (UNI EN 23758)



Detti simboli, o altri corrispondenti alla tipologia di tessuto con cui è realizzato il reggiseno, possono essere riportati anche su altra etichetta cucita vicino alla prima.

CAPO III - REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

1. Tessuto a maglia tipo Jersey

- materia prima: misto cotone (minimo 85%), fibra elastica;
- coste : non meno di 15 a cm;
- riprese : non meno di 20 a cm;
- colore : bianco.

2. Prova di lavatura

Il reggiseno dovrà essere sottoposto a quattro prove successive di lavatura a caldo in lavatrice automatica a 60°C.(UNI EN 26330-lavatrice tipo A1, prova 2A, detersivo ECE, asciugatura tipo B)

Al termine delle prove le variazioni dimensionali dovranno essere contenute entro la percentuale massima dell'5%

CAPO IV - ATTAGLIAMENTO

1. L'attagliamento è previsto in quattro taglie, dalla taglia "I" (più piccola) alla taglia "IV" (più grande).
2. Le dimensioni sono riportate nel seguente prospetto (tolleranza $\pm 3\%$ sulle misure e $\pm 5\%$ sui pesi)

DIMENSIONI IN cm	I	II	III	IV
Lunghezza sottoseno senza gancio	63	66	69	71
Scollatura	13	13	14	15
Giromanica	25	26	27	28
Peso ogni capo (gr)	30	33	36	39

CAPO V - IMBALLAGGIO

1. Ciascun reggiseno dovrà essere immesso in una bustina di polietilene, riportante o meno i loghi della ditta fornitrice. Il lato aperto della bustina deve essere ripiegato su se stesso e chiuso con un tratto di nastro adesivo.
2. Le bustine a loro volta devono essere immesse in singole scatoline di cartone del tipo commerciale, riportanti o meno i loghi della ditta fornitrice, e quindi inserite in idonee scatole di cartone in ragione di n. 50 manufatti della stessa taglia.

Sulle bustine, le scatoline e su ciascuna scatola di cartone dovranno essere riportate le seguenti indicazioni (stampate o riportate su un'etichetta adesiva):

- l'indicazione del manufatto;
 - l'indicazione della taglia;
 - la denominazione della Ditta fornitrice;
 - l'indicazione della F.A. interessata;
 - numero di identificazione NATO
 - gli estremi del contratto di fornitura (numero e data)
 - numero progressivo del singolo manufatto e, sull'imballaggio secondario, numero progressivo dei manufatti contenuti da.....a.....
3. Il cartone ondulato, impiegato per la confezione delle scatole, deve essere del tipo a due onde avente i seguenti requisiti minimi:
 - tipo: a due onde;
 - grammatura (UNI EN 536): $g/m^2 600 \pm 5\%$;
 - resistenza allo scoppio (UNI 2759): non inferiore a 980 Kpa.
 4. La chiusura degli scatoloni deve essere completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, di un tratto di nastro di carta gommata o autoadesivo largo non meno di 5 cm.

CAPO V – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tutto quanto non indicato nelle presenti Specifiche Tecniche si fa riferimento al campione ufficiale di "REGGISENO PER IL PERSONALE MILITARE FEMMINILE".

F.TO
IL CAPO DELLA SEZIONE