



MINISTERO DELLA DIFESA

Direzione Generale del Commissariato e dei Servizi Generali

I Reparto - 2^a Divisione - 1^a Sezione Tecnica

www.commiservizi.difesa.it

e-mail: commiservizi@commiservizi.difesa.it

SPECIFICHE TECNICHE

REGISTRAZIONE N° 991/E

CAPPELLO SGUARNITO, DI
FELTRO GRIGIO-VERDE, PER
TRUPPE DA MONTAGNA

Dispaccio n° 21/ **8198** del 25 OTT. 1999

CAPO I - DESCRIZIONE

- 1.1 Il cappello è di feltro di pelo di coniglio color grigio-verde. Esso consta di una coppa con calotta ovale e di una tesa rialzata posteriormente e degradante verso la parte anteriore, ove risulta pressochè orizzontale. La tesa, ripiegata su se stessa verso l'interno costituisce l'orlo del cappello e la ripiegatura è mantenuta da due cuciture a macchina parallele e distanti dall'orlo, la prima mm 2-4 e la seconda mm 8-10.
- 1.2 La larghezza della tesa è costante per tutte le taglie ed è di mm 70 circa nella parte anteriore e posteriore e giustamente proporzionata ai lati.
- 1.3 L'altezza della coppa è proporzionata alla taglia.
In ciascun fianco della coppa sono praticati, all'altezza di circa mm 75-80 dalla base, due fori muniti di occhiello di metallo verniciato, oppure rivestito di celluloido. Detti occhielli devono distare tra loro, centro a centro, mm 42-48.
- 1.4 Il cappello è munito esteriormente di una sopraffascia e di un portanappina. La sopraffascia ed il portanappina sono di cuoietto al cromo di colore grigio-verde e delle spessore di mm 1-1,5.
- 1.5 La sopraffascia è larga cm.2 ed è cucita al cappello:
- sul fianco destro, con 4-5 punti, per impedire che essa possa sollevarsi;
- sul fianco sinistro, alle due estremità in modo però da lasciare uno spazio di circa mm 10-12 per il passaggio del gambo della nappina.
- 1.6 La sopraffascia deve essere munita della così detta formolatura, ossia deve portare impresse - alla distanza di mm 1,5 - 3,5 dai margini - due righe rettilinee, tracciate con regolarità.
- 1.7 Il portanappina è costituito da un quadrilatero di cuoietto al cromo tinto grigio-verde coi lati aventi la lunghezza di mm 44 e mm 40 lateralmente, mm 25 superiormente, mm 23 inferiormente; la diagonale che unisce il lato più corto (che si trova a destra) col lato inferiore, è lunga mm 47. Il portanappina deve essere cucito, obliquamente, in parte sulla sopraffascia ed in parte sul feltro, in modo che la nappina venga a riuscire contratta nello spazio che intercede tra i due occhielli. La cucitura di detto quadrilatero deve essere fatta soltanto sui lati lunghi, restando i lati corti aperti per il passaggio del gambo della nappina.
- 1.8 Il cappello, internamente, è provvisto di fodera di cotone tinta in nero e di fascia di alluda in pelle di montone conciata al cromo, tinta in nero, dello spessore di mm 0,8 - 1, alta mm 48 - 50; detta fascia di alluda è cucita inferiormente all'orlo della coppa e superiormente alla fodera.
- 1.9 I cappelli, a seconda dello sviluppo interno, misurato sulla fascia di alluda, sono di otto dimensioni o taglie e cioè: cm.60, 59, 58, 57, 56, 55, 54, 53. La suddivisione fra le varie taglie, sarà, all'atto della provvista, stabilita di volta in volta dall'Amministrazione Militare.

CAPO II – REQUISITI DELLE MATERIE PRIME

II.1 FELTRO DI PELO DI CONIGLIO

- II.1.1. Il feltro deve avere lo spessore di mm 2-2,5 sia alla tesa che alla cupola ed il peso di gr 96-108, a seconda della taglia.
- II.1.2. La tintura del pelo di coniglio, con cui deve essere fabbricato il feltro, può essere ottenuta con qualunque sostanza colorante, purché la miscela risulti tale da produrre un feltro per aspetto e punto di colore uguale a quello del campione – tipo .
- II.1.3. Nei riguardi della solidità della tintura del feltro vanno effettuate le seguenti prove:
- prova di solidità all'acqua: si tiene il campione immerso in 50 volte il suo peso di acqua alla temperatura ambiente, per 12 ore, e si lascia poi asciugare. La tintura non deve risultare modificata e comunque, deve corrispondere al grado 4/5 della scala dei grigi;
 - prova di solidità alla luce ed agli agenti atmosferici: si espone il campione all'aperto e senza alcuna protezione, rivolto verso il sud, continuamente per 8 giorni in estate, 12 in primavera ed autunno e 16 in inverno. La tintura deve risultare di solidità non inferiore al grado 4-5 della scala dei grigi.

CAPO III – REQUISITI DEGLI ACCESSORI

III.1. FODERA

- III.1.1. La materia prima sarà cotone di buona qualità, di lunghezza e finezza di fibre tali da ottenere i dati prescritti al successivo capo III.1.3.
- III.1.2. Il tessuto dovrà essere perfetto, uniforme per colore e rispondere nella tonalità di tinta, nell'aspetto ed al tatto ai rispettivi campioni.
La tintura sarà effettuata in pezza.
E' ammesso l'impiego di qualsiasi sostanza colorante, purché siano raggiunti il punto di colore e la brillantezza dei rispettivi campioni e la solidità della tinta sia conforme a quanto prescritto dal successivo capo III.1.3.
- III.1.3. Il tessuto per fodera dovrà corrispondere ai seguenti requisiti:
- massa areica (UNI 5114) gr/m^2 25 \pm 3%;
 - armatura: (UNI 8099) batavia da 4;
 - riduzione: (UNI 9274) Ordito 25 \pm 1 fili a cm.; Trama 21 \pm 1 fili a cm.;
 - forza a rottura: (UNI 8639) \geq 44N sia in Trama che in Ordito;
 - stabilità dimensionale (UNI 9294/5) Ordito max. cm 2; Trama max. cm 1;
 - determinazione delle sostanze apprettanti : (UNI 5119-66) \leq 10%;

III.2. FASCIA DI ALLUDA

- III.2.1. Le pelli di moritone, dalle quali provengono le fasce, devono essere ben conciate, di prima scelta, senza sfioriture, né buchi, né tagli, di grana fine ed ammorbidite il più possibile.

III.2.2. La fascia, deve corrispondere ai seguenti requisiti tecnici:

- solidità del colore allo strofinio: (UNI EN ISO 105 - X 12):
 - . dopo 100 prove a secco ≥ 4 scala dei grigi (degradazione), 3 (scarico);
 - . dopo 10 prove a umido ≥ 3 scala dei grigi (degradazione); 2 (scarico).

III.3. FILATO CUCIRINO

III.3.1 I filati dovranno possedere le seguenti caratteristiche:

- per cucitura fascia poliestere titolo 20 tex (Nm 50) - (UNI 8517);
- per tutte le altre cuciture : -poliestere titolo tex 33 (Nm 30) - (UNI 8517).

III.3.2. Per i suddetti tipi di filato:

- resistenza a trazione (UNI EN ISO 2062): non inferiore a N 8;
- allungamento (UNI EN ISO 2062) : non inferiore al 10%;
- colore : nero;
- solidità della tinta : acidi e alcali non inferiore a 4 (UNI 5139 - 5140);
- solidità alla luce del giorno : non inferiore a 5/6 (UNI 7639).

CAPO IV - ETICHETTATURA

All'interno del cappello, sulla fascia, deve essere applicata un'etichetta di tessuto di colore bianco, cucita con un lato all'estremità libera della fascia stessa, in modo da risultare visibile, recante in caratteri indelebili le seguenti indicazioni, ben evidenziate:

- indicazione della taglia;
- denominazione della Ditta fornitrice;
- indicazione E.I.;
- estremi del contratto di fornitura;
- n° di identificazione NATO.

CAPO V - IMBALLAGGIO

I cappelli devono essere consegnati in robuste scatole di cartone in ragione di n° 40 cappelli per scatola.

Ogni singolo cappello dovrà essere protetto, nella parte interessante la calotta, da un foglio di carta o di plastica trasparente e da una striscia di gommapiuma giuntata e posta sulla tesa, aderente alla calotta, in modo da poter sostenere e distanziare il cappello soprastante.

All'interno della scatola di cartone dovranno essere predisposte quattro colonne da dieci cappelli ciascuna.

Per evitare che i cappelli soprastanti deformino i cappelli sottostanti, ogni due cappelli impilati si deve porre un separatore in cartone, opportunamente sagomato e forato in corrispondenza della calotta.

Il cartone ondulato delle casse deve avere i seguenti requisiti:

- tipo : a doppia onda;
- grammatura (UNI EN ISO 536) : g/mq 1000 \pm 8%;
- resistenza allo scoppio: non inferiore a 1350 Kpa.

Su ciascun cartone devono essere riportate, all'esterno e lateralmente, a caratteri ben leggibili, le seguenti indicazioni:

- specie del materiale contenuto;
- quantità del materiale contenuto ed indicazione della taglia;
- denominazione della Ditta fornitrice;
- indicazione E.I.;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- numero di identificazione Nato.

CAPO VII – RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE

Per tipo, qualità della materia prima e per tutti i particolari non indicati nelle presenti condizioni, si fa riferimento al campione tipo.

IL CAPO 1^a SEZIONE
I.C. CCrn Rosario TESTA
F/TO

IL CAPO DIVISIONE IL
Col.CCrn Franco IANNICELLI
F/TO

CAPO DEL I REPARTO
Dirigente PEDICELLI dott. Franco
F/TO

IL DIRETTORE GENERALE
Ten.Gen. Beniamino SENSI
F/TO