

	SPECIFICA TECNICA Filato Poliammide H.T.	Sigla identificativa ST.FIL-S-PA-01	UNI EN ISO 9001:2015  SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO Pag. 1 / 3
---	---	---	--

1. Filato in fibra poliammidica

- 1.1** Il filato dovrà essere del tipo poliammide 6,6 multibava bianco, alta tenacità (H.T.). Esso potrà essere ottenuto sia per estrusione diretta che per binamento multiplo di filati base.
- 1.2** Le caratteristiche tecniche del filato devono essere quelle riportate nei seguenti prospetti (da 1.2.1 a 1.2.4):

Prospetto 1.2.1.

Titolazione del filato
<ul style="list-style-type: none"> La titolazione dei filati, in denari, deve essere indicata nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine. La tolleranza sulla titolazione deve essere $\pm 5\%$, rispetto a quella richiesta. per i filati base paralleli e $\pm 8\%$ per i filati binati.

Prospetto 1.2.2.

Tenacità del filato	
<ul style="list-style-type: none"> La tenacità dei filati, intesa come rapporto tra resistenza a rottura in grammi forza e titolazione reale in denari deve essere contenuta nei seguenti limiti per i campi di titolazione indicati: 	
Titolazione	Tenacità
filato parallelo: fino a 2.200 den	≥ 9 gr/den
filato binato: 5.000 ÷ 40.000 den	$\geq 7,5$ gr/den
<ul style="list-style-type: none"> Per la fornitura di filato parallelo, lo stesso, una volta ritorto deve garantire una tenacità non inferiore a 7,5 gr/den. 	

Prospetto 1.2.3.

Senso di torsione
<ul style="list-style-type: none"> Il senso di torsione (S o Z) deve essere quello indicato nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine. Il numero di spire non è significativo.



SPECIFICA TECNICA

Filato Poliammide H.T.

Sigla identificativa
ST.FIL-S-PA-01

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

Pag. 2/3

Prospetto 1.2.4.

Caratteristiche delle rocche

- I filati base paralleli devono essere confezionati su rocche coniche o cilindriche o tubetti o spole (cops) di materiale possibilmente smaltibile come rifiuto urbano;
- I filati binati devono essere confezionati su rocche cilindriche, formate su tubetti di cartone o di materiale possibilmente smaltibile come rifiuto urbano, aventi le seguenti dimensioni:
 - diametro rocca 250 ÷ 300 mm. estremi compresi
 - lunghezza rocca 250 ÷ 300 mm. estremi compresi
 - rapporto diametro / passo di zettatura, (espressi nella stessa unità dimensionale) ≥ 2
 - diametro interno tubetto compreso tra 50 e 60 mm.
- Tutte le rocche devono essere pallettizzate, avvolte con film estensibile di idoneo materiale e le pedane non devono superare il peso di 1.000 Kg.

2. AUTOCERTIFICAZIONI DELLA DITTA FORNITRICE

La Ditta fornitrice del filato dovrà consegnare, insieme allo stesso, anche un Rapporto Controlli/Prove effettuate, dal quale risulti la rispondenza del materiale fornito alle caratteristiche tecniche e merceologiche di cui al precedente p.to 1.

3. PROVE DI COLLAUDO

- 3.1 Le prove di collaudo dei filati verranno effettuate da Maricorderia Castellammare.
- 3.2 Le rocche componenti la campionatura saranno prelevate dal materiale fornito a cura di Maricorderia.
- 3.3 Dovranno essere verificate tutte le caratteristiche indicate nei **Prospetti da 1.2.1 a 1.2.4.**
- 3.4 Tutte le prove necessarie per la verifica delle caratteristiche di cui al punto 3.3 saranno effettuate operando su una campionatura costituita da 1 (una) rocca completa ogni 100 (cento) rocche fornite e comunque, da un numero di rocche non inferiore a 5 (cinque).

	<p style="text-align: center;">SPECIFICA TECNICA</p> <p style="text-align: center;">Filato Poliammide H.T.</p>	<p style="text-align: center;">Sigla identificativa</p> <p style="text-align: center;">ST.FIL-S-PA-01</p>	<p style="text-align: right;">UNI EN ISO 9001:2015</p>  <p style="text-align: right;">SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO</p> <p style="text-align: right;">Pag. 3/3</p>
---	--	--	--

- 3.5 Il valore della titolazione media, ossia la media dei valori medi dei titoli rilevati su ciascuna rocca, dovrà essere compreso nelle tolleranze ammesse.
- 3.6 La **tenacità media** sarà data dalla media dei valori rilevati su ciascuna rocca. L'espressione della tenacità media è data dal rapporto tra il carico di rottura medio, espresso in grammi forza e il titolo medio espresso in denari.
- 3.7 Sulle rocche componenti la campionatura saranno effettuate almeno 10 (dieci) prove di trazione per la determinazione del carico di rottura medio.
- 3.8 Qualora, durante le prove, uno solo dei valori sopra descritti (titolazione e/o tenacità) dovesse essere inferiore a quanto specificato, saranno ripetute le prove su un numero doppio di campioni prelevati a scelta dalla commissione di collaudo. In caso di non rispondenza di uno dei valori sopra menzionati, il materiale sarà rifiutato al collaudo.
- 3.9 Maricorderia, qualora ritenuto necessario, si riserva di prelevare, dal filato adoperato per le prove di collaudo, dei campioni per l'effettuazione delle analisi chimiche/merceologiche intese ad accertare che la natura del materiale sia rispondente a quella richiesta. Per dette analisi, ci si avvarrà di un Laboratorio pubblico (C.C.I.A.A. di Napoli). In caso di risultati negativi il materiale sarà rifiutato.

Nota: I quantitativi di filati ordinati devono intendersi al netto (non considerando cioè, il peso dei tubetti e di tutti i materiali necessari all'imballaggio).