

	SPECIFICA TECNICA Filato Manilla	Sigla identificativa ST.FIL-N-ML-04	UNI EN ISO 9001:2015  SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO Pag. 1/3
---	---	---	--

1. Filato in fibra di Manilla (Abaca)

1.1 I filati dovranno essere ottenuti da fibra di Manilla (abaca) di una delle seguenti gradazioni Standard:

- gradazione normale, designazione EF "Mid-Current"
- gradazione normale, designazione S2 "Streaky-Three".

I filati dovranno essere prodotti da non più di un anno prima della data di consegna all'Amministrazione.

1.2 Le caratteristiche tecniche del filato devono essere quelle riportate nei seguenti prospetti (da 1.2.1 a 1.2.4):

Prospetto 1.2.1.

Titolazione del filato
<ul style="list-style-type: none"> • La titolazione dei filati, in tex, deve essere indicata nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine.
<ul style="list-style-type: none"> • La tolleranza sulla titolazione deve essere $\pm 5\%$, rispetto a quella richiesta.

Prospetto 1.2.2.

Lunghezza di rottura	
Titolazione	Lunghezza di rottura
1.800 ÷ 2.000 tex	≥ 22 Km
4.000 ÷ 5.000 tex	≥ 28 Km

Prospetto 1.2.3.

Senso di torsione
<ul style="list-style-type: none"> • Il senso di torsione (S o Z) deve essere quello indicato nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine. Il numero di spire non è significativo.

	<h2>SPECIFICA TECNICA</h2> <h3>Filato Manilla</h3>	<p>Sigla identificativa</p> <p>ST.FIL-N-ML-04</p>	<p>UNI EN ISO 9001:2015</p>  <p>SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO</p> <p>Pag. 2/3</p>
---	--	--	---

Prospetto 1.2.4.

Caratteristiche delle rocche
<ul style="list-style-type: none"> • I filati devono essere confezionati su rocche cilindriche , formate su tubetti di cartone o di materiale possibilmente smaltibile come rifiuto urbano; • Tutte le rocche devono essere pallettizzate, avvolte con film estensibile di cartone o di materiale possibilmente smaltibile come rifiuto urbano; • Dimensioni delle spole: <ul style="list-style-type: none"> – Ø max 30 cm. – lung. max 30 cm. – Ø interno tubetto di cartone 3 cm.

2. AUTOCERTIFICAZIONI DELLA DITTA FORNITRICE

La Ditta fornitrice del filato dovrà consegnare, insieme allo stesso, anche un Rapporto Controlli/Prove effettuate, dal quale risulti la rispondenza del materiale fornito alle caratteristiche tecniche e merceologiche di cui al precedente p.to 1.

3. PROVE DI COLLAUDO

- 3.1 Le prove di collaudo dei filati verranno effettuate da Maricorderia Castellammare.
- 3.2 Le rocche componenti la campionatura saranno prelevate dal materiale fornito a cura di Maricorderia.
- 3.3 Dovranno essere verificate tutte le caratteristiche indicate nei **Prospetti da 1.2.1 a 1.2.4.**
- 3.4 Tutte le prove necessarie per la verifica delle caratteristiche di cui al punto 3.3 saranno effettuate operando su una campionatura costituita da 1 (una) rocca completa ogni 100 (cento) rocche fornite e comunque, da un numero di rocche non inferiore a 5 (cinque).
- 3.5 Il valore della titolazione media, ossia la media dei valori medi dei titoli rilevati su ciascuna rocca, dovrà essere compreso nelle tolleranze ammesse.

	SPECIFICA TECNICA Filato Manilla	Sigla identificativa ST.FIL-N-ML-04	UNI EN ISO 9001:2015  SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO Pag. 3/3
---	---	---	--

- 3.6 **La lunghezza di rottura media** sarà data dalla media dei valori rilevati su ciascuna rocca, per ogni titolazione.
L'espressione della lunghezza di rottura è data dal seguente rapporto:

$$L = \frac{Cr}{0,98 * M}$$

dove L è la lunghezza di rottura in Km
 Cr è il carico di rottura in daN (decanewton)
 M è la massa per unità di lunghezza in Ktex

- 3.7 Sulle rocche componenti la campionatura saranno effettuate almeno 10 (dieci) prove di trazione per la determinazione del carico di rottura medio.
- 3.8 Qualora, durante le prove, uno solo dei valori sopra descritti (titolazione e/o lunghezza di rottura) dovesse essere inferiore a quanto specificato, saranno ripetute le prove su un numero doppio di campioni prelevati a scelta dalla commissione di collaudo. In caso di non rispondenza di uno dei valori sopra menzionati, il materiale sarà rifiutato al collaudo.
- 3.9 Maricorderia, qualora ritenuto necessario, si riserva di prelevare, dal filato adoperato per le prove di collaudo, dei campioni per l'effettuazione delle analisi chimiche/merceologiche intese ad accertare che la natura del materiale sia rispondente a quella richiesta. Per dette analisi, ci si avvarrà di un Laboratorio pubblico (C.C.I.A.A. di Napoli). In caso di risultati negativi il materiale sarà rifiutato.

Nota: I quantitativi di filati ordinati devono intendersi al netto (non considerando cioè, il peso dei tubetti e di tutti i materiali necessari all'imballaggio).