

	SPECIFICA TECNICA Filato Polipropilene monofilo M.T. <i>(bianco/colorato)</i>	Sigla identificativa ST.FIL-S-PPM-08	<small>UNI EN ISO 9001:2015</small>  <small>SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO</small> Pag. 1 / 3
---	---	---	---

1. Filato in fibra polipropilenica - monofilo

- 1.1** Il filato dovrà essere del tipo polipropilene monofilo media tenacità (M.T.). Il colore dovrà essere indicato nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine. Esso potrà essere ottenuto sia per estrusione diretta che per binamento multiplo di filati base.
- 1.2** Le caratteristiche tecniche del filato devono essere quelle riportate nei seguenti prospetti (da 1.2.1 a 1.2.4):

Prospetto 1.2.1.

Titolazione del filato
<ul style="list-style-type: none"> La titolazione dei filati, in denari, deve essere indicata nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine.
<ul style="list-style-type: none"> La tolleranza sulla titolazione deve essere $\pm 5\%$, rispetto a quella richiesta. per i filati base paralleli e $\pm 8\%$ per i filati binati.

Prospetto 1.2.2.

Tenacità del filato	
<ul style="list-style-type: none"> La tenacità dei filati, intesa come rapporto tra resistenza a rottura in grammi forza e titolazione reale in denari deve essere contenuta nei seguenti limiti per i campi di titolazione indicati: 	
Titolazione	Tenacità
10.000 ÷ 50.000 den	≥ 6 gr/den
<ul style="list-style-type: none"> Per la fornitura di filato parallelo, lo stesso, una volta ritorto deve garantire una tenacità non inferiore a 6 gr/den. 	

Prospetto 1.2.3.

Senso di torsione
<ul style="list-style-type: none"> Il senso di torsione (S o Z) deve essere quello indicato nell'elenco dei materiali oggetto dell'ordine. Il numero di spire non è significativo.

	<p>SPECIFICA TECNICA</p> <p>Filato Polipropilene monofilo M.T. (bianco/colorato)</p>	<p>Sigla identificativa ST.FIL-S-PPM-08</p>	<p>UNI EN ISO 9001:2015</p>  <p>SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO</p> <p>Pag. 2/3</p>
---	--	--	---

Prospetto 1.2.4.

Caratteristiche delle rocche
<ul style="list-style-type: none"> • I filati devono essere confezionati su rocche cilindriche, formate su tubetti di cartone o di materiale possibilmente smaltibile come rifiuto urbano, aventi le seguenti dimensioni: <ul style="list-style-type: none"> - diametro rocca 250 ÷ 300 mm. estremi compresi - lunghezza rocca 250 ÷ 300 mm. estremi compresi - diametro interno tubetto compreso tra 50 e 60 mm. • In caso di fornitura di filato parallelo esso dovrà essere avvolto su apposite bobine non di cartone delle dimensioni minime di Ø 450 X 500 mm. • Tutte le rocche devono essere pallettizzate, avvolte con film estensibile di idoneo materiale e le pedane non devono superare il peso di 1.000 Kg.

2. AUTOCERTIFICAZIONI DELLA DITTA FORNITRICE

La Ditta fornitrice del filato dovrà consegnare, insieme allo stesso, anche un Rapporto Controlli/Prove effettuate, dal quale risulti la rispondenza del materiale fornito alle caratteristiche tecniche e merceologiche di cui al precedente p.to 1.

3. PROVE DI COLLAUDO

- 3.1 Le prove di collaudo dei filati verranno effettuate da Maricorderia Castellammare.
- 3.2 Le rocche componenti la campionatura saranno prelevate dal materiale fornito a cura di Maricorderia.
- 3.3 Dovranno essere verificate tutte le caratteristiche indicate nei **Prospetti da 1.2.1 a 1.2.4.**
- 3.4 Tutte le prove necessarie per la verifica delle caratteristiche di cui al punto 3.3 saranno effettuate operando su una campionatura costituita da 1 (una) rocca completa ogni 100 (cento) rocche fornite e comunque, da un numero di rocche non inferiore a 5 (cinque).

	<p>SPECIFICA TECNICA</p> <p>Filato Polipropilene monofilo M.T. <i>(bianco/colorato)</i></p>	<p>Sigla identificativa</p> <p>ST.FIL-S-PPM-08</p>	<p>UNI EN ISO 9001:2015</p>  <p>SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO</p> <p>Pag. 3/3</p>
---	---	--	---

- 3.5 Il valore della titolazione media, ossia la media dei valori medi dei titoli rilevati su ciascuna rocca, dovrà essere compreso nelle tolleranze ammesse.
- 3.6 La **tenacità media** sarà data dalla media dei valori rilevati su ciascuna rocca. L'espressione della tenacità media è data dal rapporto tra il carico di rottura medio, espresso in grammi forza e il titolo medio espresso in denari.
- 3.7 Sulle rocche componenti la campionatura saranno effettuate almeno 10 (dieci) prove di trazione per la determinazione del carico di rottura medio.
- 3.8 Qualora, durante le prove, uno solo dei valori sopra descritti (titolazione e/o tenacità) dovesse essere inferiore a quanto specificato, saranno ripetute le prove su un numero doppio di campioni prelevati a scelta dalla commissione di collaudo. In caso di non rispondenza di uno dei valori sopra menzionati, il materiale sarà rifiutato al collaudo.
- 3.9 Maricorderia, qualora ritenuto necessario, si riserva di prelevare, dal filato adoperato per le prove di collaudo, dei campioni per l'effettuazione delle analisi chimiche/merceologiche intese ad accertare che la natura del materiale sia rispondente a quella richiesta. Per dette analisi, ci si avvarrà di un Laboratorio pubblico (C.C.I.A.A. di Napoli). In caso di risultati negativi il materiale sarà rifiutato.

Nota: I quantitativi di filati ordinati devono intendersi al netto (non considerando cioè, il peso dei tubetti e di tutti i materiali necessari all'imballaggio).